

**Ihr Partner  
in Perfektion  
und Service**

# hogetex

**Spann- und  
Zerspanungs-  
Werkzeuge  
2013**

# Techno-Post

Techno-Post 2013 – eine Ausgabe mit vielen neuen Spann- und Zerspanungswerkzeugen. Hogetex zeigt in seiner Techno-Post immer Mess-, Spann- und Zerspanungswerkzeuge. Aber das Hogetex-Programm ist so groß geworden, dass sich diese Ausgabe speziell dem Thema Spannen und Zerspanen widmet. Daneben gibt es eine spezielle Ausgabe für das Gebiet Messwerkzeuge. Wir versuchen, uns ständig zu verbessern und dem Kunden möglichst viele Spezialartikel zu zeigen, die nicht leicht zu finden sind. Deshalb gibt es in dieser Ausgabe wieder zahlreiche neue Produkte. Dabei treffen wir eine Auswahl aus Lieferanten in der ganzen Welt (Japan, Deutschland, China, Schweiz, England, USA und Taiwan). Wir wünschen Ihnen viel Spaß beim Lesen. Lieferrufen können aber wir mehr, als in dieser Ausgabe Platz hat – ein Anruf lohnt sich deshalb immer. Auch besuchen können Sie uns jetzt – wir sind 2005 in ein neues Gebäude mit Zentrallager in Varsseveld umgezogen.

AUSGABE 2013 WWW.HOGETEX.DE  
SPANN- UND ZERSPANUNGSWERKZEUGE

## Satz mit 5 Kantentastern

5 verschiedene Sorten Kantentaster in Kunststoffteil.



Inhalt:	Durchmesser Einspannsch. mm	Durchmesser Taster mm
1 einseitiger Kantentaster	10	10
1 einseitiger Kantentaster	10	4
1 doppelseitiger Kantentaster	10	10 und 4
1 doppelseitiger Kantentaster	12	12 und 4
1 doppelseitiger Kantentaster	10	konisch und 4

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S09.1.72	Satz 5 Kantentaster	28,00

## Zubehörset für Gewinde- schneiden

Inhalt  
1 verstellbares  
Windeisen 3 mm - 12 mm  
1 T-Typ Gewindebohrer  
6 mm feste Öffnung  
1 Schneideisenhalter Durchmesser 25 mm  
1 Gewindeausrichter 5 mm



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S04.2.91	Zubehörset zum Herstellen von Gewinden	11,80

## Rändelwerkzeug mit 6 Rändelrollen

Schaft-Rändelwerkzeug 10 x 10 mm.

Maße von Rändelrollen:  
15 x 4 x 4 mm

Geliefert mit diesen HSS-Rändelrollen:

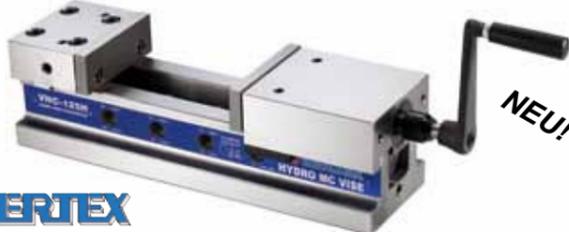
- 1 Stück AA gerade mit feiner Verteilung
- 1 Stück AA gerade mit mittlerer Verteilung
- 1 Stück AA gerade mit grober Verteilung
- 1 Stück GE, gekreuzt mit feiner Verteilung
- 1 Stück GE, gekreuzt mit mittlerer Verteilung
- 1 Stück GE, gekreuzt mit grober Verteilung



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S05.1.03	1 Rändelhalter 10x10 mm mit 6 Rändelrollen	24,00

## NC Hydro-Maschinenschraubstock

Hydro-Spannkraftverstärker Die Spannkraft lässt sich stufenlos einstellen. Kompaktes Design, gute Spannkraftkapazität. Maschinenschraubstock mit Schlitzen und Körper aus Hochqualitätsstahl mit gehärteten und geschliffenen Keilleisten für hohe Präzision. Der Einspannbereich des Maschinenschraubstocks lässt sich mit einem Bolzen schnell verstellen.



**VERTEX**

Bestell-Nr.	Nr.	Öffn.- breite in mm	Öffn.- tiefe in mm	Max. Öffn.- weite in mm	Spann- kraft in KN	Preis
3K19.2.01	VNC-100H	100	34	205	25	625,-
3K19.2.02	VNC-125H	125	45	225	40	745,-
3K19.2.03	VNC-160H	160	54	310	50	895,-
3K19.2.04	VNC-160LH	160	54	509	50	950,-

## Vertex Winkelplatte mit Drehfutter

Winkelplatte mit Drehfutter VUA-100J.  
Akkurat ablesbar durch die Präzisionskala.  
Horizontal bis 360° verstellbar.

Vertikal bis 45° verstellbar.  
Geeignet zum Bohren  
in Ecken, Winkelschleifen  
und verschiedene andere  
Maschinenbearbeitungen  
- Mit VSC-4 Dreibackenfutter  
- Toleranz +/- 0.1 mm/ 100mm

**VERTEX**



Auf Seite 11 finden Sie die Zeichnung  
mit den Abmessungen.

Bestell-Nr.	A	B	C	D	E	F	Gewicht	Preis
5S55.2.11	180	77	181	112	110	16	14 kg	575,-

Abmessungen in mm

## Selbstzentrierender Maschinenschraub- stock für 4/5-achsige CNC-Maschinen

**VERTEX**

- Geeignet für 4/5-achsige  
CNC-Maschinen.  
- Mit abwärts wirkendem Klemmdruck,  
sodass sich Werkstücke bei hoher  
Klemmkraft nicht nach oben biegen.  
- Auf Seite 4 finden Sie die Zeichnung  
mit den Abmessungen.



Bestell-Nr.	Nr.	Öffn.- breite in mm	Öffn.- tiefe in mm	Öffn.- weite C in mm	Klemmkap. C1/C2/C3 in mm	Preis
3K19.1.01	VCV-0611	60	25	109	110/150/-	495,-
3K19.1.02	VCV-1090	100	40	90	90/160/222	595,-

## Formring für weiche Backen



Mit einstellbarem Maß durch  
Helicoil-Schlitz

Bolzen kann für verschiedene Schraubstock-  
durchmesser um 180° gedreht werden.

Es muss kein neues Loch gebohrt werden.  
Es kann das Loch von den weichen Backen  
verwendet werden.

Formring, gehärtet und geschliffen.

Fixatierung für weiche Backen Dies ist ein Hilfsstück für die Bearbeitung  
weicher Aufsatzbacken. Durch die Fixatierung werden die weichen Backen bei  
der Bearbeitung nicht erschüttert. Weitere Beschreibung auf Seite 8.

Bestell-Nr.	Typ	Durchmesser	Preis
3K10.7.21	VFR-05	125 mm	109,-
3K10.7.22	VFR-06	160 mm	119,-
3K10.7.23	VFR-08	200 mm	129,-
3K10.7.24	VFR-10	250 mm	149,-

## 12-teiliges VHM-Fräsererset

VHM-Fräser mit vier Schneideseiten, 35°,  
Micrograin 10 % Co mit TiAlN-Beschichtung.  
Durchmessertoleranz: e8



Für Stahl <48 HRC, Edelstahl, Gusseisen,  
Kupfer, Aluminium, Titan, Nickel und andere  
Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.  
Lieferung in Holzkasten.

Inhalt des Sets:

Typ	Anzahl	Fräsdurchm.	Schaft in mm	Schneide Länge in mm	Ges. Länge in mm
VE124-3,0	2 Stück	3,00 mm	6	8	50
VE124-4,0	2 Stück	4,00 mm	6	11	50
VE124-6,0	2 Stück	6,00 mm	6	16	50
VE124-8,0	2 Stück	8,00 mm	8	20	60
VE124-10,0	2 Stück	10,00 mm	10	25	72
VE124-12,0	2 Stück	12,00 mm	12	30	75

Bestell-Nr.	Typ	Anzahl Teile	Preis
2V04.3.96	VE124-B	12-teilig	195,-

## Verstellbarer 2-Wege Präzisions- maschinenschraubstock (kippar und drehbar)

Verstellbarer 2-Wege Präzisions-  
maschinenschraubstock (kippar  
und drehbar). Kippmöglichkeit bis  
45° zu beiden Seiten mit Nonius-  
Ableseskala. Der Drehteller verfügt  
über einen 360° Nonius und kann  
damit in jedem gewünschten Winkel  
zur vertikalen Achse stehen.  
Die Backen wurden vollständig  
gehärtet und mit einer Parallelität von 30 Mikron  
präzisionsgeschliffen und auf HRC 55 +/-3 gehärtet.



Bestell-Nr.	Backen- breite (mm)	Max. öffnungs- weite (mm)	Backen- tiefe (mm)	Gesamt- abmessungen Schraubstock lxbxh(mm)	Preis
6S01.2.51	50	50	25	200x95x88	88,-
6S01.2.52	75	75	33	285x133x121	142,-
6S01.2.53	100	100	38	340x171x140	168,-

## Schneidmeißel PWGNR

Schneidmeißel PWGNR für Wendeplatte Trigon WNMG06. Gerader  
Halter 90° mit 16-mm-Schaft oder 20-mm-Schaft für Wendeplatte  
Trigon WNMG06 (6 Schneidkanten). Der Halter wird für normales  
Drehen und 90° Abkanten verwendet.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.31	PWGNR 1616 H06	35,-
4V04.1.32	PWGNR 2020 H06	38,-

Wendeplatte:	Typ	Preis
Bestell-Nr.	WNMG 060408	5,40

## Selbstzentrierende Dreibacken- drehfutter

Aus Gusseisen mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350. Je ein  
Satz harte Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel und Befestigungs-  
schrauben inklusive. Bison-Typ 3204.

Bestell-Nr.	Außendurchm.	Preis
3K10.4.01	80	199,-
3K10.4.02	100	219,-
3K10.4.03	125	239,-
3K10.4.04	160	256,-
3K10.4.05	200	318,-
3K10.4.06	250	444,-
3K10.4.07	315	675,-
3K10.4.08	400	1199,-
3K10.4.09	500	3299,-

# hogetex **Techno-Post**

## Werkstattschraubstock



Stabiler Schraubstock von Vertex.

**NEU!**



Bestell-Nr.	Typ	Öffnungsbreite x Spannweite	Preis
3K22.3.21	BVV-3	80 x 75 mm	69,-
3K22.3.22	BVV-4	100 x 100 mm	79,-
3K22.3.23	BVV-5	125 x 125 mm	89,-
3K22.3.24	BVV-6	150 x 150 mm	129,-
3K22.3.25	BVV-8	200 x 200 mm	189,-

## Bohrschraubstock

Solider Bohrschraubstock. Aus Gusseisen gefertigt. Lange Aufspannnuten.

Feste Backe ist mit senkrechten und waagerechten V-Nuten.

Beide Backen sind mit einer Nute zum Aufspannen flacher Werkstücke versehen.

**NEU!**



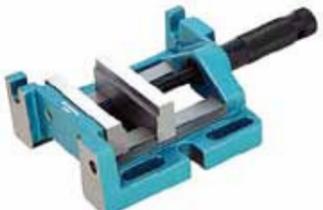
Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Backentiefe (mm)	Max. öffnungsweite (mm)	Gewicht (kg)	Preis
6S01.1.01	100	30	100	4,10	56,-
6S01.1.02	125	35	110	11,10	64,-
6S01.1.03	150	38	140	12,00	82,-

## Bohrschraubstock, in drei Positionen aufspannbar

**NEU!**

Solider Bohrschraubstock mit drei glatt geschliffenen Kanten, sodass er auf drei verschiedene Arten auf den Tisch aufgespannt werden kann: horizontal, vertikal und gerade.

Der Körper besteht aus Gusseisen und hat geschliffene Flächen.



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Backentiefe (mm)	Max. öffnungsweite (mm)	Preis
6S01.1.06	75	30	70	34,-
6S01.1.07	100	30	83	42,-
6S01.1.08	125	30	110	52,-

## Bohrschraubstock, extra schwere Ausführung

**NEU!**

Extra schwer ausgeführter Bohrschraubstock. Beide Backen verfügen über waagerechte und senkrechte V-Nuten und eine Nute zum Aufspannen von flachen Werkstücken.



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Backentiefe (mm)	Max. öffnungsweite (mm)	Preis
6S01.1.11	125	50	110	78,-

## Maschinenschraubstock

**NEU!**



Präzisions-Maschinenschraubstock. Die Backen wurden vollständig gehärtet und mit einer Parallelität von 30 Mikron geschliffen. Die Backen wurden auf 55 +/- 3 HRC gehärtet.

Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Gesamt-abmessungen Schraubstock lxbxh (mm)	Preis
6S01.2.75	150	188	38	507x225x170	289,-

## Schnellspannschraubstock EVS



Geschwindigkeit ohne Qualitätsverluste. Auch als ETS-Modell mit flach geschliffenen Seiten oder als UTS-System mit einem Hebel erhältlich.



Modell	Backenbreite	Backenhöhe	Spannweite	Bestell-Nr.	Preis
EVS 75-3	75 mm	38 mm	78 mm	1K40.1.01	139,-
EVS 100-4	100 mm	40 mm	120 mm	1K40.1.02	179,-
EVS 150-6	150 mm	50 mm	160 mm	1K40.1.03	239,-
EVS 200-8	200 mm	51 mm	210 mm	1K40.1.04	399,-

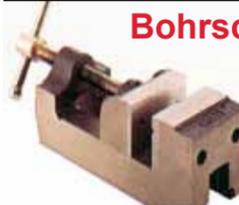
## Kippbarer Bohr- und Frässhraubstock



- Vertikal von 0-90 Grad
- In Grad ablesbar
- Stahlbacken mit auf einer Seite senkrechten und waagerechten V-Nuten
- Schraubstock aus hochwertigem Gusseisen
- Gewindespindel aus legiertem Stahl
- \* Mit Drehteller lieferbar

Modell	Backenbreite	Beckenhöhe	Spannweite	Bestell-Nr.	Preis
P 150A	38 mm	25 mm	38 mm	1K30.1.01	59,-
P 250A	63 mm	38 mm	63 mm	1K30.1.02*	75,-
P 350A	76 mm	44 mm	76 mm	1K30.1.03*	145,-
P 400A	102 mm	44 mm	102 mm	1K30.1.04*	169,-

## Bohrschraubstock



- Zugfestes Gusseisen
- Auf allen Seiten maschinell bearbeitet
- Backen mit waagerechten und senkrechten V-Nuten

Modell	Backenbreite	Backenlänge	Spannweite	Bestell-Nr.	Preis
P 150	38 mm	25 mm	38 mm	3K22.1.00	45,-
P 250	63 mm	38 mm	64 mm	3K22.1.02	49,-
P 350	76 mm	45 mm	76 mm	3K22.1.04	79,-
P 400	100 mm	45 mm	100 mm	3K22.1.05	99,-

## Präzisionsmaschinenschraubstock



Präzisionsmaschinenschraubstöcke mit abwärts wirkendem Klemmdruck, was verhindert, dass Werkstücke sich bei hoher Klemmkraft nach oben biegen. Mit abnehmbaren Backen sowie gehärteten und geschliffenen Führungen. Ein Drehteller ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten.

Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite	Backenhöhe	Max. Spannweite	Preis
3K21.3.11	VA-4	102	36	103	189,-
3K21.3.12	VA-5	131	36	110	195,-
3K21.3.13	VA-6	152	46	142	210,-
3K21.3.14	VA-8	200	62	197	440,-
3K21.3.15	VD675	152	38	190	269,-

## Präzisionsmaschinenschraubstock

- Präzisionsschraubstock mit Lock-Down-System
- Mit Schlitz für perfekte Ausrichtung über T-Schlitz-Blöcke auf dem Tisch.
- Kann auch an der Seite fixiert werden.
- Hochwertiger Stahlguss.
- Gehärtete und geschliffene Keilleisten.



**NEU!**



Bestell-Nr.	Öffn.-breite in mm	Öffn.-tiefe in mm	Max. Öffn.-weite in mm	Länge Schraubstock in mm	Preis
3K21.3.31	100	37	100	285	225,-
3K21.3.32	150	46	142	368	245,-

## Modularer Präzisionsmaschinenschraubstock

Dieser modular aufgebaute Maschinenschraubstock bietet hohe Präzision und Wiederholbarkeit. Durch den modularen Aufbau können Elemente vertauscht werden und in verschiedenen Kombinationen verwendet werden. Ein Drehteller ist als Zusatzausstattung erhältlich. Die spezielle Konstruktion der beweglichen Backe sorgt dafür, dass das Werkstück beim Einspannen nach unten gedrückt wird. Der Schraubstock ist durch eine einfache Handlung schnell verstellbar.



Bestell-Nr.	Backenbreite	Backenhöhe	Max. Spannweite	Preis
3K21.4.40	100	30	100	369,-
3K21.4.41	125	40	150	425,-
3K21.4.42	150	50	200	565,-
3K21.4.43	150	50	300	630,-
3K21.4.44	175	60	200	825,-
3K21.4.45	175	60	300	895,-
3K21.4.46	175	60	400	970,-
3K21.4.47	200	65	300	999,-
3K21.4.48	200	65	400	1125,-

Zubehör:  
Drehteller:

Bestell-Nr. für backen	Preis
3K21.4.50	165,-
3K21.4.51	195,-
3K21.4.52	255,-
3K21.4.53	325,-
3K21.4.54	475,-



Bewegliche Prismenbacke zum Einspannen flacher Werkstücke:

Bestell-Nr. für backen	Preis
3K21.4.61	155,-
3K21.4.62	165,-
3K21.4.63	185,-
3K21.4.64	225,-
3K21.4.65	275,-



Bewegliche Zwischenbacke zum Einspannen von zwei Werkstücken in einem Schraubstock:

Bestell-Nr. für backen	Preis
3K21.4.66	75,-
3K21.4.67	85,-
3K21.4.68	115,-
3K21.4.69	145,-
3K21.4.70	175,-



## Präzisions-Maschinenschraubstock "Low Profile"

Präzisions-Maschinenschraubstock "Low Profile" Dieser Maschinenschraubstock wurde so hergestellt, dass die Gesamthöhe des Schraubstocks gering bleibt, wodurch mehr Platz zur Bearbeitung des Produkts vorhanden ist. Der Maschinenschraubstock verfügt über ein präzisionsgeschliffenes Bett mit einer Ebenheit von 20 Mikron. Die Backen wurden vollständig gehärtet und mit einer Parallelität von 30 Mikron geschliffen. Die Backen wurden auf 55 HRC gehärtet.

**NEU!**



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. spannweite (mm)	Gesamt-länge Schraubstock (mm)	Gesamt-höhe Schraubstock (mm)	Preis
6S01.2.01	50	50	200	55	60,-
6S01.2.02	75	75	267	60	94,-
6S01.2.03	100	100	342	90	128,-

## Frässhraubstock

Mit gehärteten und geschliffenen Spannbacken, Stahlgewindespindel, Bronzemutter und Drehteller mit Gradskala.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K21.4.02	VK-4	100	30	62	119,-
3K21.4.03	VK-5	125	37	85	139,-
3K21.4.04	VK-6	150	40	114	189,-
3K21.4.05	VK-8	200	58	150	295,-

## Mechanischer Frässhraubstock mit extra großer Öffnungsweite

Mechanischer Frässhraubstock mit Drehteller mit Gradskala. Schraubstock mit besonders großer maximaler Backenöffnungsweite.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K21.4.15	VJ-400	100	36	170	210,-
3K21.4.16	VJ-500	127	46	220	240,-
3K21.4.17	VJ-600	150	51	300	290,-

## 3-stufig verstellbarer Bohr-/Frässhraubstock



Von 0° horizontal bis 90° vertikal verstellbar. Sowohl links als rechts um 45° verstellbar und um 360° rotierbar. Alle Führungen sind mit Gradangaben versehen.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K21.4.21	VW-3	80	30	90	245,-
3K21.4.22	VW-4	106	38	105	295,-
3K21.4.23	VW-5	132	40	140	425,-

## Präzisions-Frässhraubstock Backenbreite mit Drehteller

Präzisions-Frässhraubstock mit Drehteller. Der Drehteller ist mit einem Nonius von 360° versehen. Der Frässhraubstock kann dadurch in jeden gewünschten Winkel zur vertikalen Achse gestellt werden. Die Backen wurden mit einer Parallelität von 30 Mikron präzisionsgeschliffen und auf HRC 55 +/-3 gehärtet.



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. Öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Gesamt-abmessungen Schraubstock lxbxh(mm)	Preis
6S01.2.41	50	50	25	200x95x95	78,-
6S01.2.42	75	75	33	292x139x100	132,-
6S01.2.43	100	100	38	343x165x120	160,-

## 2-teiliger Frässhraubstock für lange Werkstücke

2-teiliger Frässhraubstock für lange Werkstücke mit einer Backenbreite von 150 mm. Ideal für das sichere Einklemmen von langen Werkstücken geeignet. Gehärtete und präzisionsgeschliffene Backen.



Bestell-Nr.	Preis
6S01.2.71	128,-

## Selbstzentrierender Maschinenschraubstock VCV-44 100x185 mm

NEU!



Selbstzentrierender Maschinenschraubstock mit hoher Präzision. Mit besonders großer Öffnungsweite von 185 mm. Schnell und leicht zentrierend. Gewicht: 17,7 kg.



Bestell-Nr.	Nr.	Öffn.-breite in mm	Öffn.-tiefe in mm	Max. Öffn.-weite in mm	Länge Schraubstock in mm	Preis
3K19.1.05	VCV-44	108	36	185	420	395,-

## 2-achsige schwenkbarer mechanischer Maschinenschraubstock VWT



- Sehr große Ausladung durch schnelles Verstellen der Öffnung.  
- 2-Wege-Verstellbarkeit  
- 360° drehbar, 0-50° vertikal schwenkbar.  
- Gehärtete und geschliffene Keilleisten.  
- Gehärtete Backen.



Bestell-Nr.	Nr.	Öffnungsbreite in mm	Öffnungstiefe in mm	Max. Öffnungsweite in mm	Gewicht	Preis
3K21.4.27	VWT-4B	110	36	220	34 kg	290,-
3K21.4.28	VWT-6B	152	54	350	80 kg	695,-

## Verstellbarer 2-Wege Präzisionsmaschinenschraubstock (kippar und drehbar)

Verstellbarer 2-Wege Präzisionsmaschinenschraubstock (kippar und drehbar). Kippmöglichkeit bis 45° zu beiden Seiten mit Nonius-Ableskala. Der Drehteller verfügt über einen 360° Nonius und kann damit in jedem gewünschten Winkel zur vertikalen Achse stehen.

Die Backen wurden vollständig gehärtet und mit einer Parallelität von 30 Mikron präzisionsgeschliffen und auf HRC 55 +/-3 gehärtet.



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. Öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Gesamt-abmessungen Schraubstock lxbxh(mm)	Preis
6S01.2.51	50	50	25	200x95x88	88,-
6S01.2.52	75	75	33	285x133x121	142,-
6S01.2.53	100	100	38	340x171x140	168,-

## Verstellbarer 3-Wege Präzisionsmaschinenschraubstock (kippar, seitlich verstellbar und drehbar)

Verstellbarer 3-Wege Präzisionsmaschinenschraubstock (kippar, seitlich verstellbar und drehbar). Sowohl nach links als nach rechts drehbar bis 45°. Kippmöglichkeit von 0° horizontal bis 90° vertikal. Der Drehteller verfügt über einen 360° Nonius und kann damit in jedem gewünschten Winkel zur vertikalen Achse stehen. Die Backen wurden vollständig gehärtet und mit einer Parallelität von 30 Mikron präzisionsgeschliffen und auf HRC 55 +/-3 gehärtet.

Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. Öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Gesamt-abmessungen Schraubstock lxbxh(mm)	Preis
6S01.2.61	50	50	25	200x95x121	98,-
6S01.2.62	75	75	33	285x140x158	156,-
6S01.2.63	100	100	38	336x165x200	180,-

## Selbstzentrierender Präzisionsmaschinenschraubstock mit Drehteller

NEU!



Selbstzentrierender Präzisionsmaschinenschraubstock mit Drehteller. Die Backen wurden präzisionsgeschliffen und auf 55 HRC gehärtet. Der Drehteller verfügt über einen Nonius von 360° und hat eine positive Feststellmöglichkeit. Der Schraubstock zentriert das Werkstück automatisch in der Mitte. Entgegengesetztes Gewinde für eine präzise und schnelle Zentrierung.

Abmessungen Schraubstock lxbxh(mm):  
6S01.2.31: 171x95x80  
6S01.2.32: 254x165x140

Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. Öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Preis
6S01.2.31	50	50	25	80,-
6S01.2.32	100	100	42	150,-

## Modulare Einzelspannschraubstöcke

Ideal für größere Werkstücke. Größere Variabilität als bei herkömmlichen Spannschraubstöcken. Werden mit einer beweglichen Backe und einer festen Backe geliefert.



Bestell-Nr.	Backenbreite	Backenhöhe	Preis
3K21.4.30	100	30	395,-
3K21.4.31	125	40	495,-
3K21.4.32	150	50	598,-
3K21.4.33	175	60	695,-

Beispiel:



## Schnell verstellbarer Schraubstock

Dieser Schraubstock wurde speziell zum schnellen Arbeiten entworfen. Präzisionsgewinde, wodurch ein Arbeitsdruck von 900 kg entsteht. Horizontal und vertikal einsetzbar. Mit Schnellverstellungssystem – das Verstellungssystem einfach nach oben klicken und der Schraubstock kann schnell in jede Stellung gebracht werden.

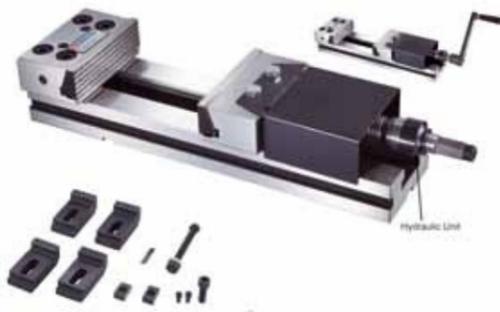


Bestell-Nr.	Typ	Backenbreite mm	Max. Spannweite	Preis
1K40.7.07	VQS3	80	80	125,-
1K40.7.08	VQS4	104	104	139,-
1K40.7.09	VQS5	130	130	169,-

# hogetex **Techno-Post**

## Modularer hydraulischer Präzisionsmaschinenschraubstock

Dieser modular aufgebaute hydraulische Maschinenschraubstock bietet hohe Präzision und Wiederholbarkeit. Durch den modularen Aufbau können Elemente vertauscht werden und in verschiedenen Kombinationen verwendet werden. Die spezielle Konstruktion des beweglichen Mails sorgt dafür, dass das Werkstück beim Einspannen nach unten gedrückt wird.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite	Backenhöhe	Max. Spannweite	Preis
3K21.4.75	VMP-6BH	150	50	300	725,-
3K21.4.76	VMP-6CH	150	50	400	785,-
3K21.4.77	VMP-7AH	175	60	200	995,-
3K21.4.78	VMP-7BH	175	60	300	1050,-
3K21.4.79	VMP-7CH	175	60	400	1125,-
3K21.4.80	VMP-8AH	200	65	200	1065,-
3K21.4.81	VMP-8BH	200	65	300	1145,-
3K21.4.82	VMP-8CH	200	65	400	1235,-
3K21.4.83	VMP-8DH	200	65	500	1310,-
3K21.4.84	VMP-12CH	300	80	400	2015,-
3K21.4.85	VMP-12EH	300	80	600	2825,-

## Verstellbarer Präzisionswinkelschraubstock

Akkurat ablesbar durch die Präzisionskala. Horizontal bis 360° verstellbar. Vertikal bis 45° verstellbar.



Typ	Backenbreite	Backenhöhe	Max. Spannweite
VUA-3	70 mm	32 mm	82 mm
VUA-4	88 mm	35 mm	108 mm

Typ	Bestell-Nr.	Preis
VUA-3	3K21.7.31	545,-
VUA-4	3K21.7.32	675,-

## Verstellbarer Präzisions Schleifschraubstock 70 mm

Verstellbarer Präzisionsschleifschraubstock 70 mm. Dieser Präzisionsschleifschraubstock verfügt über zwei Bewegungsmöglichkeiten. Er ist 360° horizontal und +/- 45° vertikal verstellbar. Mit Nonius für ein präzises Einstellen. Dieser Schraubstock ist zum Schleifen, Bohren, Fräsen und Erodieren geeignet. Backenbreite: 70 mm. Backenhöhe: 32 mm. Max. öffnungsweite: 82 mm. Nettogewicht: 12 kg. Länge des Schraubstocks: 178 mm. Breite des Schraubstocks: 108 mm. Höhe des Schraubstocks: 140 mm.



Bestell-Nr.	Preis
6S01.2.11	340,-

## NC Hydro-Maschinenschraubstock



Hydro-Spannkraftverstärker Die Spannkraft lässt sich stufenlos einstellen. Kompaktes Design, gute Spannkraftkapazität. Maschinenschraubstock mit Schlitten und Körper aus Hochqualitätsstahl mit gehärteten und geschliffenen Keilleisten für hohe Präzision. Der Einspannbereich des Maschinenschraubstocks lässt sich mit einem Bolzen schnell verstellen.



Bestell-Nr.	Typ.	Öffn.-breite in mm	Öffn.-tiefe in mm	Max. Öffn.-weite in mm	Spannkraft in KN	Preis
3K19.2.01	VNC-100H	100	34	205	25	625,-
3K19.2.02	VNC-125H	125	45	225	40	745,-
3K19.2.03	VNC-160H	160	54	310	50	895,-
3K19.2.04	VNC-160LH	160	54	509	50	950,-

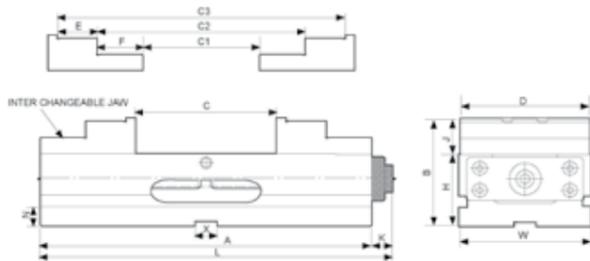
## Selbstzentrierender Maschinenschraubstock für 4/5-achsige CNC-Maschinen



- Geeignet für 4/5-achsige CNC-Maschinen.  
- Mit abwärts wirkendem Klemmdruck, sodass sich Werkstücke bei hoher Klemmkraft nicht nach oben biegen.



Bestell-Nr.	Typ.	Öffn.-breite in mm	Öffn.-tiefe in mm	Öffn.-weite C in mm	Klemmkap. C1/C2/C3 in mm	Preis
3K19.1.01	VCV-0611	60	25	109	110/150/-	495,-
3K19.1.02	VCV-1090	100	40	90	90/160/222	595,-



## Hydraulischer Maschinenschraubstock

Mechanisch-hydraulisch bedienter Schraubstock mit in drei Stufen ablesbarem Klemmdruck. Auch rein mechanisches Klemmen möglich. Hohe Stabilität dank der hydraulischen Kraftübertragung, während nur geringe Handkraft erforderlich ist. Der Schraubstock ist mit einem abnehmbaren Drehteller sowie gehärteten und geschliffenen Backen und Führungsbahnen ausgestattet. Auch in kippbarer Ausführung lieferbar.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite	Backenhöhe	Max. Spannweite	Preis
3K21.4.11	VH-4	100	36	170	340,-
3K21.4.12	VH-5	127	46	220	375,-
3K21.4.13	VH-6	150	51	300	575,-
3K21.4.14	VH-8	200	65	300	675,-

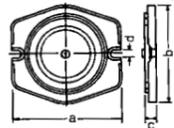
## Hydraulischer Frässhraubstock

Mechanisch-hydraulisch bedienter Schraubstock mit in drei Stufen ablesbarem Klemmdruck. Max. Betriebsdruck in kg



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Max. Spannweite	Max. Spannkraft kg	Preis
3K18.1.15	VHO5	130	220	3500	545,-
3K18.1.16	VHO6	160	300	4000	595,-
3K18.1.17	VHO8	200	310	6000	1195,-

Bestell-Nr.	Typ.	A	B	C	D	Preis
3K18.1.25	HSO5	285	263	35	16	185,-
3K18.1.26	HSO6	330	320	40	18	195,-
3K18.1.27	HSO8	415	413	50	21	o.a.



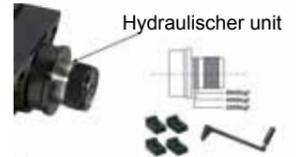
## Hydraulischer CNC-Maschinenschraubstock



Hydraulischer CNC-Präzisionsmaschinenschraubstock Hochwertiger rundherum geschliffener Schraubstock mit gehärteten und geschliffenen Leitungen. Besonders für die Serien- und Einzelbearbeitung von Werkstücken auf CNC-Fräszentren und -Bearbeitungszentren. Das hydraulische Spannsystem wird mit einem Hebel bedient. Patentierter Anti-Lift-Mechanismus. Der Schraubstock kann horizontal und vertikal verwendet werden.



Der Schraubstock ist zwar kompakt ausgeführt, ist aber so aufgebaut, dass eine besonders große maximale Backenöffnungsweite entsteht. Die Spindel ist vor Schmutz und Spänen geschützt. Parallelität: 0,01/100 mm. Toleranz zwischen Bett und Backen: 0,02/100 mm



Bestell-Nr.	Typ.	Max-spannkraft (KN)	backenbreite in mm	backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K18.1.70	VQC-100H	30	100	35	128	895,-
3K18.1.71	VQC-125H	40	125	40	205	890,-
3K18.1.72	VQC-160H	60	160	45	275	950,-
3K18.1.73	VQC-160LH	60	160	45	355	1250,-
3K18.1.74	VQC-200LH	60	200	70	405	1395,-

## Pneumatischer Präzisionsmaschinenschraubstock

Pneumatische Präzisionsmaschinenschraubstöcke mit abwärts wirkendem Klemmdruck, was verhindert, dass Werkstücke sich bei hoher Klemmkraft nach oben biegen. Für die Massenproduktion geeignet. Die Klemmkraft ist mittels eines Kraftdruckreglers einstellbar. Klemmdruck von bis zu 9000 kg/cm<sup>3</sup>.



Bestell-Nr.	Typ.	backenbreite in mm	Max. Spannweite in mm	Max. Spannkraft kg	Preis
3K18.1.51	VMC-5P	130	150	6000	995,-
3K18.1.52	VMC-6P	160	160	6000	1190,-
3K18.1.53	VMC-6PL	160	250	6000	1295,-
3K18.1.54	VMC-7P	180	200	9000	1350,-
3K18.1.55	VMC-8P	200	200	9000	1395,-
3K18.1.56	VMC-8PL	200	300	9000	1450,-

## Kippbarer hydraulischer Maschinenschraubstock



Mechanisch-hydraulisch bedienter Schraubstock mit in drei Stufen ablesbarem Klemmdruck. Auch rein mechanisches Klemmen möglich. Hohe Stabilität dank der hydraulischen Kraftübertragung, während nur geringe Handkraft erforderlich ist. Der Schraubstock ist mit Drehteller, Kippvorrichtung sowie gehärteten und geschliffenen Backen und Führungsbahnen ausgestattet. Standardmäßig im Lieferumfang enthalten: Drehteller, Kippvorrichtung. Die maximale Klemmkraft des VHT4 beträgt 2500 kg, die des VHT6 4400 kg. Horizontal bis 360° verstellbar. Vertikal bis 50° verstellbar.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K21.4.18	VHT-4	104	36	170	695,-
3K21.4.19	VHT-6	154	51	300	795,-

## Seitlich kippbarer hydraulischer Maschinenschraubstock

Hohe Stabilität dank der hydraulischen Kraftübertragung, während nur geringe Handkraft erforderlich ist. Der Schraubstock ist mit einem Kippstück sowie gehärteten und geschliffenen Backen und Führungsbahnen ausgestattet. Eine Kippvorrichtung ist standardmäßig im Lieferumfang enthalten. Die maximale Klemmkraft des VUHT4 beträgt 2500 kg, die des VUHT6 4400 kg. Um 45° kippbar, wodurch eine rechtwinklige Bearbeitung von Werkstücken möglich ist.



Bestell-Nr.	Typ.	Backenbreite in mm	Backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K21.4.25	VUHT-4	104	36	170	495,-
3K21.4.26	VUHT-6	154	51	300	575,-

# hogetex **Techno-Post**

## Mechanischer CNC-Maschinen-schraubstock

Mechanischer CNC-Präzisionsmaschinenschraubstock mit mechanischer Kraftverstärkung. Hochwertiger rundherum geschliffener Schraubstock mit gehärteten und geschliffenen Leitungen. Besonders für die Serien- und Einzelbearbeitung von Werkstücken auf CNC-Fräszentren und -Bearbeitungszentren. Das mechanische Spannsystem wird mit einem Hebel bedient. Patenterter Anti-Lift-Mechanismus. Der Schraubstock kann horizontal und vertikal verwendet werden.



Der Schraubstock ist so aufgebaut, dass eine besonders große maximale Backenöffnungsweite entsteht. Spannkraft mit in fünf Stufen ablesbarem Klemmdruck. Parallelität: 0,01/100 mm. Toleranz zwischen Bett und Backen: 0,02/100 mm

Mechanische CNC-Maschinenschraubstöcke:

Bestell-Nr.	Typ.	Max. spannkraft(KN)	backenbreite in mm	backenhöhe in mm	Max. Spannweite in mm	Preis
3K18.1.60	VQC-100	30	100	35	128	925,-
3K18.1.61	VQC-125	40	125	40	205	925,-
3K18.1.62	VQC-160	60	160	45	275	995,-
3K18.1.63	VQC-160L	60	160	45	355	1295,-
3K18.1.64	VQC-200L	60	200	70	405	1495,-



Zubehör:

Bestell-Nr.	Typ.	Beschreibung	Preis
3K18.1.80	VQC-100FJ	Feste Backe für Schraubstock VQC-100	155,-
3K18.1.81	VQC-125FJ	Feste Backe für Schraubstock VQC-125	155,-
3K18.1.82	VQC-160FJ	Feste Backe für Schraubstock VQC-160	155,-
3K18.1.93	VQC-160L-FJ	Feste Backe für Schraubstock VQC-160L	155,-
3K18.1.83	VQC-200L-FJ	Feste Backe für Schraubstock VQC-200L	155,-
3K18.1.94	VQC-100MJ	Verschiebbare Backe für VQC-100	155,-
3K18.1.84	VQC-125MJ	Verschiebbare Backe für VQC-125	155,-
3K18.1.85	VQC-160MJ	Verschiebbare Backe für VQC-160	155,-
3K18.1.95	VQC-160L-MJ	Verschiebbare Backe für VQC-160L	155,-
3K18.1.86	VQC-200L-MJ	Verschiebbare Backe für VQC-200L	155,-
3K18.1.96	VQC-100FJL	L Typ Feste Backe für VQC-100	155,-
3K18.1.87	VQC-125FJL	L Typ Feste Backe für VQC-125	155,-
3K18.1.88	VQC-160FJL	L Typ Feste Backe für VQC-160	155,-
3K18.1.97	VQC-160L-FJL	L Typ Feste Backe für VQC-160L	155,-
3K18.1.89	VQC-200L-FJL	L Typ Feste Backe für VQC-200L	155,-
3K18.1.98	VQC-100MJL	L Typ Verschiebbare Backe für VQC-100	155,-
3K18.1.90	VQC-125MJL	L Typ Verschiebbare Backe für VQC-125	155,-
3K18.1.91	VQC-160MJL	L Typ Verschiebbare Backe für VQC-160	155,-
3K18.1.99	VQC-160L-MJL	L Typ Verschiebbare Backe für VQC-160L	155,-
3K18.1.92	VQC-200L-MJL	L Typ Verschiebbare Backe für VQC-200L	155,-

## Separate Parallelspannbacken

Diese Spannbacken werden als Paar geliefert. Die maximale Spannleistung (HxL) beträgt:

FV350	140x350 mm
FV450	180x450 mm
FV550	250x550 mm



Typ	Abm. lxbxh (mm)	Bestell-Nr.	Preis
FV350	75x67x150	3K21.6.21	119,-
FV450	100x90x200	3K21.6.22	125,-
FV550	125x120x250	3K21.6.23	155,-

## T-Nut-Spannpratzen

Diese Spannpratzen werden im Viererset verkauft. Ideal für flache oder kleine Werkstücke. Ausgezeichnete Klemmkraft, schnell aufspannbar. Durch die Niederzugkraft der Spannpratzen wird das Werkstück sicher und fest auf dem Maschinentisch fixiert.



Bestell-Nr.	Typ	für T-Nut	A	B	C	D	E	Preis
3K21.6.31	CK-3712	12mm	11,5	18	7	16	38	49,-
3K21.6.32	CK-3714	14mm	13,5	22	8	18	40	55,-
3K21.6.33	CK-3716	16mm	15,5	25	8	21	45	65,-
3K21.6.34	CK-3718	18mm	17,5	28	11	24	45	69,-
3K21.6.35	CK-3720	20mm	19,5	32	12	26	50	79,-

## Modularer Maschinenschraubstock mit Zwischenstück



Dieser mechanische oder hydraulische modulare Maschinenschraubstock hat dieselben technischen Spezifikationen wie der Typ VQC, ist jedoch modular und hat ein Zwischenstück. Dadurch können größere Werkstücke eingespannt werden. T-Schlitz 18 mm

Mechanischer modulare Maschinenschraubstock

Bestell-Nr. Nr.	Max. Spannkraft (KN)	Öffnungsweite in mm	Öffnungstiefe in mm	Max. Umsetzung bewegliche Öffnung in mm	Preis
3K18.2.01	VQC-125FV	40	125	40	1250,-
3K18.2.02	VQC-160FV	60	160	50	1275,-

Hydraulischer modulare Maschinenschraubstock:

Bestell-Nr. Nr.	Max. Spannkraft (KN)	Öffnungsweite in mm	Öffnungstiefe in mm	Max. Umsetzung bewegliche Öffnung	Preis
3K18.2.11	VQC-125HFV	40	125	40	1175,-
3K18.2.12	VQC-160HFV	60	160	50	1350,-

## T-Schlitzmutter

Diese T-Schlitzmutter werden zu 10 Stück verkauft. Gehärtet auf HRC 34.

Bestell-Nr. Nr.	T-Abstand	Gewinde	A	B	C	Preis
3K21.6.41	3412M	10	M8	16	6	2,00
3K21.6.42	3423M	12	M10	18	7	2,00
3K21.6.43	3414M	14	M12	22	8	2,50
3K21.6.44	A3424M	16	M12	25	8	2,50
3K21.6.45	B3424M	16	M14	25	8	2,95
3K21.6.46	3415M	18	M16	28	11	2,95

## Mutter mit Flansch

Diese Muttern mit Flansch werden zu 6 Stück verkauft. Gehärtet auf HRC 34.

Bestell-Nr. Nr.	Gewinde	A	B(m/m)	C	D	Preis
3K21.6.51	4512	M8x1,25	19	13	8	1,15
3K21.6.52	4513	M10x1,50	22	17	12	1,15
3K21.6.53	4514	M12x1,75	28	19	16	1,25
3K21.6.54	4514M	M14x2,0	28	21	16	1,25
3K21.6.55	4515	M16x2,0	35	26	17	1,25
3K21.6.56	4516	M18x2,5	41	32	25	1,25

## Spannzubehörset



Die Elemente sind höhenverstellbar und können zur Unterstützung eines Werkstücks während der Bearbeitung verwendet werden. Besonders geeignet für Werkstücke, die Höhenunterschiede aufweisen. Das Set umfasst vier Spannzapfen und sechs verschiedene Aufsätze.

Bestell-Nr.	Typ	Höhe der Spannzapfen	Preis
1S75.5.01	VSJ-A	2 Stück 70mm und 2 Stück 150mm	95,-
1S75.5.02	VSJ-B	2 Stück 150mm und 2 Stück 250mm	155,-

## Spannzubehör

Die Elemente sind höhenverstellbar und können zur Unterstützung eines Werkstücks während der Bearbeitung verwendet werden.

Bestell-Nr.	Typ	Höhe	ØD	Gew.	Preis
1S75.5.11	VSJ-70	65-80mm	38mm	0,43 kg	14,-
1S75.5.12	VSJ-150	110-150mm	50mm	1,16 kg	24,-
1S75.5.13	VSJ-250	140-200mm	53mm	2,22 kg	29,-
1S75.5.14	VSJ-500	280-380mm	73mm	4,59 kg	49,-

## Flexibler Werkstückanschlag



Dieser Anschlag lässt sich schnell und einfach einstellen. Besonders robust und maßstabil, rotierender Teil mit Verzeichnung. Länge des Anschlagstabs: 160 mm, Zwischenarmlänge: 125 mm, Montageschraube: M8 T-Nutenstein: 16 mm

Typ	Bestell-Nr.	Preis
VWS125	1K45.1.01	89,-

## Flexibler Werkstückanschlag ohne Verzeichnung



Identisch mit Modell VWS125, jedoch ohne Verzeichnung beim rotierenden Teil! Länge des Anschlagstabs: 160 mm, Zwischenarmlänge: 125 mm, Montageschraube: M8, T-Nutenstein: 16 mm

Typ	Bestell-Nr.	Preis
VWS123	1K45.1.02	79,-

## Universal-Aufsatzbacke mit Werkstückanschlag



Diese Aufsatzbacke ist mit einem Werkstückstopper ausgeführt. Mithilfe der beiden Schrauben kann die Backe auf jeder Art von Schraubstock befestigt werden. Die Backe ist mit senkrechten und waagerechten V-Nuten zum Feststellen des Werkstücks versehen.

Typ	für backenbreite (mm)	Bestell-Nr.	Preis
VWSJ4	100-105	3K21.6.05	57,-
VWSJ5	125-130	3K21.6.06	67,-
VWSJ6	150-160	3K21.6.07	82,-
VWSJ8	200-210	3K21.6.08	92,-

## Stufenlos verstellbares Spannpratzenpaar



Durch den kippbaren Mittelteil können Werkstücke schnell und einfach eingespannt werden.

Technische Daten:

Modell	Spannbereich	Durchm.	Schraubenbreite
PM3	0-60mm	M10	35mm
PM4	0-70mm	M12	44mm
PM5	0-80mm	M16	50mm
PM6	0-100mm	M20	60mm

Modell	Bestell-Nr.	Preis
PM3	3K21.6.00	59,-
PM4	3K21.6.01	69,-
PM5	3K21.6.02	99,-
PM6	3K21.6.03	159,-

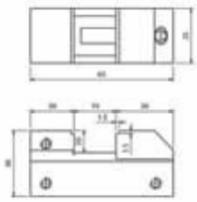
# hogetex **Techno-Post**

## Mini-Schleifschraubstock aus Edelstahl

Aus Edelstahl gefertigt. Schraubstockkörper aus einem Stück. Garantierte Rechtwinkligkeit und Parallelität von 0,005 mm in jeder beliebigen Stellung. Völlig gehärtet (HRC 56–58°) und geschliffen. Material: SUS440  
Gewicht: 0,3kg



NEU!



Bestell-Nr. Nr. Preis  
3K21.7.51 VSTV-10V 69,-

## Schleifschraubstock mit Schnell-Niederzug aus Edelstahl

Schraubstockkörper aus einem Stück Edelstahl. Garantierte Rechtwinkligkeit und Parallelität von 0,005 mm in jeder beliebigen Stellung. Der Schraubstock wird mittels eines Stifts blockiert, wobei die Klemmkraft und die Niederzugkraft gewährleistet werden. Backe mit Prisma. Völlig gehärtet (HRC 58–60°) und geschliffen. Material: SUS440



Länge: 190mm  
Breite: 73mm  
Öffn. weite: 100mm  
Öffn. höhe: 35mm



Bestell-Nr. Nr. Preis  
3K21.7.28 VBST-30 198,-

## Präzisionsschleifschraubstock mit Gewindespindel aus Edelstahl

Aus Edelstahl gefertigt. Universell einsetzbar. Hohe Genauigkeit ± 0,005 mm. Völlig gehärtet (HRC 56°) und geschliffen. Backe mit Prisma. Material SUS440  
Länge: 160mm, Breite: 70mm, Öffn. weite: 80mm, Öffn. höhe: 29mm



Bestell-Nr. Nr. Preis  
3K21.7.16 VSTV-25 295,-

## Präzisionsschleifschraubstock mit Gewindespindel



Hohe Genauigkeit ± 0,005 mm. Universell einsetzbar. Völlig gehärtet (HRC 56–58°) und geschliffen. Backe mit senkrechtem und waagrechtem Prisma. Material: SK2.

L: Länge in mm  
B: Breite in mm

Bestell-Nr. Typ	L	B	Spannweite in mm	Backen-höhe in mm	Preis
3K21.7.11 VDV-20	155	48	60	25	109,-
3K21.7.12 VDV-25	176	64	75	30	119,-
3K21.7.13 VDV-30	181	74	75	30	139,-
3K21.7.14 VDV-35	250	88	125	38	179,-
3K21.7.15 VDV-40	250	98	125	38	219,-

## Niederzugschraubstock



Schraubstockkörper aus einem Stück. Garantierte Rechtwinkligkeit und Parallelität von 0,005 mm in jeder beliebigen Stellung. Der Schraubstock wird mittels eines Stifts blockiert, wobei die Klemmkraft und die Niederzugkraft gewährleistet werden. Backe mit Prisma. Völlig gehärtet (HRC 56–58°) und geschliffen. Material: SK2



Bestell-Nr. Typ	Länge in mm	Breite in mm	Spannweite in mm	Backen-höhe in mm	Preis
3K21.7.20 VMV-10	65	25	20	10	49,-
3K21.7.21 VMV-15	100	36	40	20	69,-
3K21.7.22 VMV-20	150	48	75	30	79,-
3K21.7.23 VMV-25	170	63	90	35	85,-
3K21.7.24 VMV-30	190	73	100	35	89,-
3K21.7.25 VMV-35	225	88	125	45	159,-
3K21.7.26 VMV-40	230	98	125	45	175,-
3K21.7.27 VMV-50	287	125	150	50	295,-

## Schleifschraubstock



Schraubstockkörper aus einem Stück. Garantierte Rechtwinkligkeit und Parallelität von 0,005 mm in jeder beliebigen Stellung. Backe mit Prisma. Völlig gehärtet (HRC 58–60°) und geschliffen. Material: SKS2

NEU!



Bestell-Nr. Nr.	Länge in mm	Breite in mm	Höhe in mm	Öffn.-weite in mm	Öffn.-höhe in mm	Preis
3K21.7.41 VC20	135	48	42	62	20	185,-
3K21.7.42 VC25	160	70	62	80	30	210,-
3K21.7.43 VC30	175	73	65	95	32	275,-

## Präzisions-Werkzeugmacherschraubstock

Dieser aus Werkzeugstahl hergestellte Schraubstock wurde auf 55-60 HRC gehärtet. Hochpräzisionsgeschliffen. Dieser Schraubstock hat auf beiden Seiten eine Nut zum Aufspannen der Klemmvorrichtung. Auf den Backen hat der Schraubstock eine V-Nut zum besseren Einspannen des Werkstücks.

NEU!



Bestell-Nr.	Backenbreite (mm)	Max. Öffnungsweite (mm)	Backentiefe (mm)	Gesamt-abmessungen Schraubstock lxbxh (mm)	Preis
6S01.2.21	73	95	27	184x73x70	84,-
6S01.2.22	75	112	38	210x75x75	86,-

## Niederzugschraubstock

Höhenverstellbarer Schraubstock. Mit Hilfe von Endmaßen um 0–45° höhenverstellbar. Schraubstockkörper aus einem Stück. Garantierte Rechtwinkligkeit und Parallelität von 0,005 mm in jeder beliebigen Stellung. Der Schraubstock wird mittels eines Stifts blockiert, wobei die Klemmkraft und die Niederzugkraft gewährleistet werden. Backe mit Prisma. Völlig gehärtet (HRC 56–58°) und geschliffen. Material: SK2



Bestell-Nr. Typ	Länge in mm	Breite in mm	Spannweite in mm	Backen-höhe in mm	Preis
3K21.7.34 SVB-20	150	48	65	25	175,-
3K21.7.35 SVB-25	170	63	90	35	195,-
3K21.7.36 SVB-30	180	73	90	35	215,-

## Präzisionsschleifschraubstock mit Gewindespindel

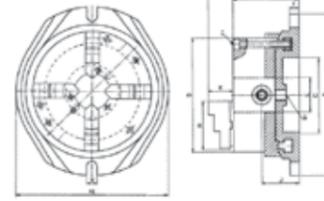


NEU!

Hohe Genauigkeit ± 0,005 mm. Universell einsetzbar. Völlig gehärtet (HRC 58–60°) und geschliffen. Backe mit Prisma. Material SKS2.

Bestell-Nr. Nr.	Länge in mm	Breite in mm	Höhe in mm	Öffn.-weite in mm	Öffn.-höhe in mm	Preis
3K21.7.46 V-VE20	90	60	50	32	23	129,-
3K21.7.47 V-VE25	160	70	62	80	28	139,-
3K21.7.48 V-VE30	175	73	65	93	30	149,-

## Einfacher Teilapparat mit Vierbackenfutter



Das Vierbackenfutter ist mit einem Drehteller ausgeführt, sodass es multifunktional nutzbar ist. Im Lieferumfang enthalten sind zwei Backenpaare, ein Paar davon sind Umkehrbacken. Dieser Vertex-Apparat kann in jeder Stellung fixiert werden und verfügt über eine 360°-Skala. Die Fixierung kann einfach mit dem mitgelieferten Schlüssel vorgenommen werden. Sowohl zur waagerechten als senkrechten Verwendung geeignet, sodass der Apparat in Fräs- und Bearbeitungscentren eingesetzt werden kann.

Bestell-Nr. Typ	Aussen durchm.	A	A1	B	B1	C	F	G	Preis
3K16.2.06 VSR-6	160mm	244,6	233,2	139,3	110,4	100	14,9	25	249,-
3K16.2.07 VSR-8	200mm	340	269,4	159	124,6	115	18,4	25	295,-

## Horizontal-Vertikal-Mini-Rundteiltisch 75mm oder 100mm

Extrem kompakter Horizontal-Vertikal-Mini-Rundteiltisch mit einer Tischgröße von 75 mm oder 100mm. Präzisionsgeschliffener Tisch und präzisionsgeschliffenes und gehärtetes Schneckenrad. Der Rundteiltisch ist mit einer 360°-Skala versehen. Der Tisch hat einen Übersetzungsverhältnis von 36:1. Bei 1 Umdrehung des Schneckenrads dreht sich der Tisch um 4°. Die Skala des Tisches ist in Minuten unterteilt. Der Nonius hat eine Ableseskala von 10 Sekunden. Breite der T-Nuten: 5 mm. Auch diese gehören zum Lieferumfang.



NEU!

Bestell-Nr. Tischgröße Preis  
6S02.2.01 75mm 90,-  
6S02.2.02 100mm 100,-

## Mini-Rundteiltisch mit Vierbackenfutter und Reitstock

Kleiner, kompakter Horizontal- und Vertikal-rundteiltisch mit Vierbackenfutter und Reitstock. Präzisionsgeschliffene Drehplatte und präzisionsgeschliffenes, gehärtetes Schneckenrad. Der Rundteiltisch ist mit einer 360°-Skala versehen und hat ein Hebelverhältnis von 36:1. Für jede Umdrehung des Schneckenrads dreht die Tischplatte sich um 4°. Die Teilung der Drehplatte beträgt 1 Bogenminute. Der Nonius hat eine Teilung von 10 Bogensekunden. Breite der T-Nuten: 5mm. Diese sind im Lieferumfang enthalten. Das montierte Backenfutter ist ein unabhängiges Vierbackenfutter mit einem Durchmesser von 75mm oder 85mm.



NEU!

Bestell-Nr.	Tischgröße	Durchmesser Vierbackenfutter	Preis
6S02.1.01	75mm	75mm	130,-
6S02.1.02	100mm	85mm	142,-

## Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch 150 mm mit Indexiererset, Aufspannwerkzeug und Reitstock

Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch mit einer Tischgröße von 150 mm mit Indexiererset, Aufspannwerkzeug und Reitstock. Präzisionsgeschliffener Tisch und präzisionsgeschliffenes und gehärtetes Schneckenrad. Der Rundteiltisch ist mit einer 360°-Skala versehen. Der Tisch hat einen Übersetzungsverhältnis von 90:1. Die Drehspindel verfügt über eine MK-2-Aufnahme. Spindelhöhe: 80 mm. Bei 1 Umdrehung des Schneckenrads dreht sich der Tisch um 4°. Die Skala des Tisches ist in Minuten unterteilt. Der Nonius hat eine Ableseskala von 10 Sekunden. Breite der T-Nuten: 8 mm. Auch diese gehören zum Lieferumfang.



NEU!

Bestell-Nr.	Tischgröße	Preis
6S02.2.03	150mm	238,-

## Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch 200 mm mit Indexiererset und Aufspannwerkzeug

Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch mit einer Tischgröße von 200 mm mit Indexiererset und Aufspannwerkzeug. Präzisionsgeschliffener Tisch und präzisionsgeschliffenes und gehärtetes Schneckenrad. Der Rundteiltisch ist mit einer 360°-Skala versehen. Der Tisch hat einen Übersetzungsverhältnis von 90:1. Die Drehspindel verfügt über eine MK-3-Aufnahme. Spindelhöhe: 130 mm. Bei 1 Umdrehung des Schneckenrads dreht sich der Tisch um 4°. Die Skala des Tisches ist in Minuten unterteilt. Der Nonius hat eine Ableseskala von 10 Sekunden. Breite der T-Nuten: 12 mm. Auch diese gehören zum Lieferumfang.



NEU!

Bestell-Nr.	Tischgröße	Preis
6S02.2.04	200mm	276,-

# hogetex **Techno-Post**

## Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch

Der Rundtisch mit Index kann sowohl mit einer Gradskala als mit einer Teilscheibe verwendet werden. Der Tisch kann von der Schnecke abgekoppelt werden, sodass er manuell gedreht werden kann. Übersetzungsverhältnis 1:90  
Durch eine Umdrehung des Handrads wird der Tisch um 4 Grad bewegt.  
Teilgenauigkeit des Tisches: 1'  
Teilgenauigkeit des Handrads: 10 s



Es ist verschiedenes Zubehör erhältlich:  
verstellbarer Reitstock, Teilscheibensatz, Aufnahmeflansch usw.  
Siehe die Spalte rechts.



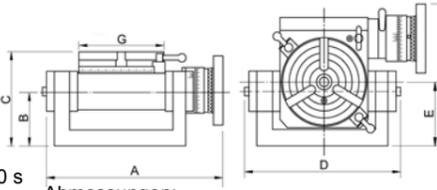
HV-4

Bestell-Nr.	Typ	Dreh-	Durch-	Spindel	T-Nutbreite	Preis
		messer	spindel	höhe		
5S28.1.00	HV-4	MC-2	110	85	11	175,-
5S28.1.01	HV-6	MC-2	150	100	11	195,-
5S28.1.02	HV-8	MC-3	200	135	14	340,-
5S28.1.03	HV-10	MC-3	250	165	14	390,-
5S28.1.04	HV-12	MC-4	300	195	16	450,-
5S28.1.05	HV-14	MC-4	350	230	16	570,-
5S28.1.16	HV-16	MC-4	406	255	16	850,-

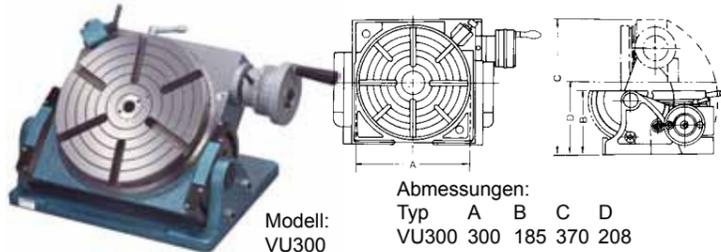
## Kippbarer Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch

Die Platte dieses Rundtisches ist um 90 Grad kippbar. Der Rundtisch mit Index kann sowohl mit einer Gradskala als mit einer Teilscheibe verwendet werden.  
Der Tisch kann von der Schnecke abgekoppelt werden, sodass er manuell gedreht werden kann. Übersetzungsverhältnis 1:90  
Durch eine Umdrehung des Handrads wird der Tisch um 4 Grad bewegt.  
Teilgenauigkeit des Tisches: 1'  
Teilgenauigkeit des Handrads: 10 s

Modell:  
VU100  
VU150  
VU200



Bestell-Nr.	Typ	Durchmesser	Preis	Abmessungen:							
				Typ	A	B	C	D	E	F	G
5S28.1.06	VU100	100	350,-	VU100	228	68	117	202	80	177	100
5S28.1.07	VU150	150	390,-	VU150	266	75	140	246	90	216	150
5S28.1.08	VU200	200	490,-	VU200	429	111	177	432	141	283	205



Modell:  
VU300

Typ	Abmessungen:			
	A	B	C	D
VU300	300	185	370	208

## Kippbarer Horizontal-Vertikal-Rundteiltisch

**Extra schwere Ausführung.**  
Die Platte dieses Rundtisches ist um 90 Grad kippbar. Der Rundtisch mit Index kann sowohl mit einer Gradskala als mit einer Teilscheibe verwendet werden.  
Technische Daten:

Typ:	VUT-6	VUT-10	VUT-12
Kippbar:			
Anzahl Grad bei 1 Umdrehung:	6°	1°	1°
Teilgenauigkeit:	1'	2'	2'
Tisch:			
Anzahl Grad bei 1 Umdrehung:	4°	4°	4°
Skala	1'	1'	1'
Teilgenauigkeit:	10"	10"	10"
Zahnteilung:	1:90	1:90	1:90
Spindelbohrung	MK-2	MK-3	MK-4
Spindelhöhe(wenn 90° gekippt)	90	150	169

Bestell-Nr.	Typ	Durchm.	Preis
5S28.1.11	VUT-6	150	895,-
5S28.1.12	VUT-10	250	1295,-
5S28.1.13	VUT-12	300	1595,-



Abmessungen:									
Typ	D	H	h	A	B	a	b	c	e
VUT-6	150	115	165	180	268	380	143	125	10
VUT-10	250	155	275	255	397	495	210	187	12
VUT-12	300	178	319	300	447	551	235	212	14



## Einfacher Rundschalttisch

Der Rundschalttisch ist auf schwere Zerspanungsarbeiten ausgelegt, die Hauptteilscheibe ist völlig gehärtet, sodass die Teilungsgenauigkeit auch bei langer Nutzung gewährleistet bleibt. Insgesamt werden sechs Masken mit den folgenden Teilungen mitgeliefert: 2,3,4,6,8,12.



Bestell-Nr.	Typ	Teil-scheiben-Bohrungen	Innen-spann	Außen-spann	Durch-lass	Durchm. der kleinsten Bohrung	Preis
3K16.2.01	CC-6	2,3,4,6	4-42	10-156	44	36	395,-
3K16.2.02	CC-8	8,12,24	4-62	10-180	63	63	550,-
3K16.2.03	CC-12	2,3,4,6,8,12,16,24,48	5-108	15-265	101,6	101,6	2150,-

## Verschiedenes Zubehör für Teilapparate



## Reitstöcke

für die Vertex-Serien HV, VU, VUT, BS, CC, CS

Bestell-Nr.	Typ	Verstellb. höhe Max. Min. (mm)	für Modell	Gew.	Preis
5S28.3.01	TS-1	110 75	HV-4, HV-6, BS-0, VU-100, VU-150, VUT-6	3,9	89,-
5S28.3.02	TS-2	145 115	BS-1, CC-6, CS-6, HV-8, VU-200	12	99,-
5S28.3.03	TS-3	200 130	CS-8, HV-10, HV-12, VUT-10, VUT-12	13,5	119,-
5S28.3.04	TS-4	260 190	HV-14, HV-16	20	145,-

## Teilscheibensätze

für die Vertex-Serien HV, VU, CS  
Einschließlich Zubehör



Bestell-Nr.	Typ	Scheiben	für Modell	Preis
5S28.4.01	DP-1	A, B, C	HV-4, HV-6, VU-100, VU-150, VUT-6	69,-
5S28.4.02	DP-2	a, b	HV-8, VU-200	89,-
5S28.4.03	DP-3	a, b	HV-10, HV-12, HV-14, HV-16, VUT-10, VUT-12	99,-
5S28.4.04	DP-4	a, b	CS-6, CS-8	99,-
5S28.4.05	DP-5	a, b	VU-300	149,-

Aufbau der Teilscheiben:  
Beim DP-1: A-Scheibe: 15,16,17,18,19,20 Bohrungen,  
B-Scheibe: 21,23,27,29,31,33 Bohrungen,  
C-Scheibe: 37,39,41,43,47,49 Bohrungen



Aufbau der Teilscheiben:  
Beim DP-2, DP-3, DP-4, DP-5  
a-Scheibe: 26,28,30,32,34,37,38,39,41,43,44,46,47,49,51,53,57,59 Bohrungen  
b-Scheibe: 61,63,67,69,71,73,77,79,81,83,87,89,91,93,97,99 Bohrungen



## Spannfutter

für die Vertex-Serien BS, HV, CS, CC  
Mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350.

Mit Montagelöchern an der Vorderseite des Drehfutters zu befestigen.  
Mit Grundbacken, harten Umkehrbacken, Schlüssel und Montageschrauben.

Bestell-Nr.	Typ	Durchm. (mm)	für Modell	Preis
5S28.6.01	VSC-5D	125	BS-0, HV-6, VUT-6, VU-150	125,-
5S28.6.02	VSC-6D	160	BS-1, HV-8, HV-10, VUT-6, VU-200, CS-6, CC-6	155,-
5S28.6.04	VSC-8D	200	BS-2, HV-10, HV-12, HV-14, VUT-10, VUT-12, CS-8, CC-8	195,-
5S28.6.05	VSC-10D	250	HV-14, HV-16	289,-



## Teilapparat BS-2 / BS-2A

Der Teilkopf hat eine Direktteilung von 24 Löchern. Horizontal/vertikal von -10° bis +90° kippbar.  
Gehärtete und geschliffene Schnecke. Übersetzungsverhältnis 1:40.  
Mit Spannfutterflansch, Reitstock und Mitnehmer.

Alle Modelle sind serienmäßig mit drei Teilscheiben ausgestattet:

- A: 15-16-17-18-19-20
- B: 21-23-27-29-31-33
- C: 37-39-41-43-47-49



Bestell-Nr.	Typ	Höhe	Gesamt länge	Gesamt breite	Spindel höhe	Preis
5S34.1.03	BS-2	235	359	340	134	590,-
5S34.1.04	BS-2A	237	285	202	134	495,-

## Einfacher Rundteiltisch



Rundschalttisch/-teiltisch der CS-Serie mit Indirektteilung über Schneckentrieb. Übersetzungsverhältnis 1:90.

Insgesamt werden sechs Masken mit den folgenden Teilungen mitgeliefert: 2,3,4,6,8,12. Außerdem im Lieferumfang enthalten sind ein Spannfutter und ein Aufspannflansch.

Typ	Teil-Scheiben-Bohrungen Ø	Innen-spann Ø	Außen-spann Ø	Durch-lass
CS-6	2,3,4,6	4-42	10-156	44
CS-8	8,12,24	4-62	10-180	63

Bestell-Nr.	Typ	Preis
3K13.4.01	CS-6	565,-
3K13.4.02	CS-8	725,-

## Teilapparat BS-0 / BS-1



Der Teilkopf hat eine Direktteilung von 24 Löchern. Horizontal/vertikal von -10° bis +90° kippbar.  
Gehärtete und geschliffene Schnecke. Übersetzungsverhältnis 1:40.  
Mit Spannfutterflansch, Reitstock und Mitnehmer.

Alle Modelle sind serienmäßig mit drei Teilscheiben ausgestattet:  
A: 15-16-17-18-19-20  
B: 21-23-27-29-31-33  
C: 37-39-41-43-47-49



Teilapparat BS-0-J:  
- Geliefert mit selbstzentrierende Dreibacken-Spannfutter Ø 125 mm

Teilapparat BS-1-J:  
- Geliefert mit selbstzentrierende Dreibacken-Spannfutter, Ø 160 mm

Abmessungen:				
Typ	Höhe	Gesamt länge	Gesamt breite	Spindel höhe
BS-0	173	177	188	100
BS-1	220	245	230	128
BS-0-J	173		188	100
BS-1-J	220		230	128

Bestell-Nr.	Typ	Preis
5S34.1.01	BS-0	365,-
5S34.1.02	BS-1	485,-
5S34.1.11	BS-0-J	495,-
5S34.1.12	BS-1-J	625,-

# hogetex **Techno-Post**

## Selbstzentrierende Dreibackenfutter

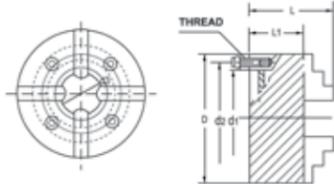
Preisgünstige Dreibackenfutter aus Gusseisen nach DIN 6350. Im Lieferumfang enthalten sind Grundbacken, harte Umkehrbacken, ein Schlüssel und Montageschrauben.

Bestell-Nr.	Außendurchm.	Preis
3K10.6.21	80mm	79,-
3K10.6.22	100mm	89,-
3K10.6.23	125mm	99,-
3K10.6.24	160mm	149,-
3K10.6.25	200mm	179,-
3K10.6.26	250mm	239,-
3K10.6.27	315mm	389,-
3K10.6.28	400mm	659,-
3K10.6.29	500mm	1299,-

Optional: Adapters für Camlock, siehe unsere Website [www.hogetex.de](http://www.hogetex.de)



## Unabhängige Vierbackenfutter



Preisgünstige Vierbackenfutter. Mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350. Genauigkeit: <math>< 0,05\text{mm}</math> Spanschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive.

Typ	Bestell-Nr.	Außendurchm.	D1	D2	D3	L	L1	Preis
VKC-4	3K10.6.01	100mm	72	84	25	74	54	85,-
VKC-5	3K10.6.02	125mm	95	108	30	78	56	89,-
VKC-6	3K10.6.03	160mm	65	95	45	93	65	139,-
VKC-8	3K10.6.04	200mm	75	95	56	107	75	179,-
VKC-10	3K10.6.05	250mm	110	130	65	120	80	199,-
VKC-12B	3K10.6.07	320mm	140	165	95	134	90	249,-
VKC-14	3K10.6.08	350mm	130	168	95	134	90	290,-
VKC-16	3K10.6.09	400mm	160	185	125	143	95	390,-
VKC-20	3K10.6.10	500mm	200	236	160	161	106	695,-
VKC-25	3K10.6.11	630mm	220	258	180	180	118	1195,-
VKC-32	3K10.6.12	800mm	250	300	210	202	132	1698,-

## Formring für weiche Backen



Mit einstellbarem Maß durch Helicoil-Schlitz  
Bolzen kann für verschiedene Schraubstockdurchmesser um  $180^\circ$  gedreht werden.  
Es muss kein neues Loch gebohrt werden. Es kann das Loch von den weichen Backen verwendet werden.  
Formring, gehärtet und geschliffen.



Fixatierung für weiche Backen Dies ist ein Hilfsstück für die Bearbeitung weicher Aufsatzbacken. Durch die Fixatierung werden die weichen Backen bei der Bearbeitung nicht erschüttert.

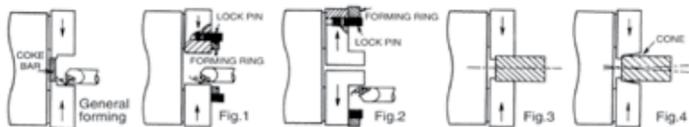


Abb. 1 Formring im Einsatz auf der Innenseite.  
Abb. 2 Formring im Einsatz auf der Außenseite.  
Abb. 3 Ergebnis nach Verwendung des Formrings.  
Abb. 4 Ergebnis ohne Verwendung des Formrings.  
Formring erhältlich für Drehfutter von 125, 160, 200 und 250 mm.  
Die Spannkraft steigt, die Rundheit verbessert sich und wirkt der Vibration des Werkstückes entgegen. Das Drehfutter wird nicht mitgeliefert.

Bestell-Nr.	Typ	Durchmesser	Preis
3K10.7.21	VFR-05	125 mm	109,-
3K10.7.22	VFR-06	160 mm	119,-
3K10.7.23	VFR-08	200 mm	129,-
3K10.7.24	VFR-10	250 mm	149,-

## Drehbankfutteranschlag Posistop

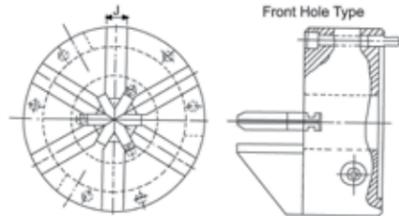
Zum Einspannen kurzer Werkstücke in die Drehbank. Aus Aluminium mit geschliffenen Auflagen. Der Anschlag wird mittels drei eingearbeiteter Magneten am Drehfutter befestigt. Für Drehteile von 15 bis 130 mm geeignet. Passend für Drehfutter mit einer maximalen Backenbreite von 56 mm. Einzeln oder als 5-teiliger Satz in einer Holzkiste erhältlich.



Bestell-Nr.	Typ	Anschlaghöhe	Preis
3K10.7.11	Satz	15, 20, 25, 30 en 35mm	229,-
3K10.7.01	einzel	15mm	46,-
3K10.7.02	einzel	20mm	46,-
3K10.7.03	einzel	25mm	47,-
3K10.7.04	einzel	30mm	50,-
3K10.7.05	einzel	35mm	54,-

## Selbstzentrierendes Sechsbackenfutter VAS

- Geeignet für 6-seitiges Einspannen.  
- Mit Schrauben auf der Vorderseite des Drehfutters zu befestigen.

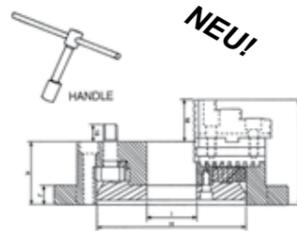


NEU!

Technische Daten (in mm):												
Typ	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K	L	
VAS-4	112	58	80	95	32	4,5	3-M8	45	14	46	8	
VAS-6	167	65	130	147	60	5	3-M10	66	19	43	10	

Bestell-Nr.	Typ	Schraubstock-durchm.	Max. Drehzahl	Gewicht	Preis
3K10.6.51	VAS-4	Ø 2-32 mm	1200 r.p.m.	4,2 kg	295,-
3K10.6.52	VAS-6	Ø 3-60 mm	1200 r.p.m.	9,2 kg	450,-

## Selbstzentrierendes Vierbackenfutter VMJ



NEU!

- Solides Einspannen des Werkstücks  
Garantiert hohe Genauigkeit (max. Abweichung 0,03 mm)  
- Hohe Werkstücke können durch die niedrige Konstruktion des Drehfutters auch eingespannt werden.  
- Rechteckige Werkstücke können paarweise mit zwei Backen eingespannt werden.  
- Mit Durchgangsbohrung zum Einspannen langer Werkstücke.  
- Der Schlüssel wird vertikal aufgesetzt.  
- Mehrere Drehfutter können gemeinsam benutzt werden.

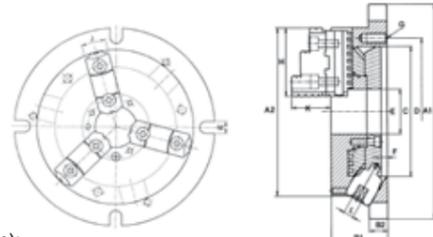
Technische Daten (in mm):													
Typ	A	B	C	D	E	G	H	I	J	K	L	M	N
VMJ-6	165	215	144	18	25	26	130	40	18	57	96	39	4-M10
VMJ-8	200	250	174	18	25	28	160	55	20	65	108	43	4-M12
VMJ-10	250	310	218	18	30	32	200	70	22	72	122	50	4-M14
VMJ-12	310	380	274	22	35	40	260	100	25	85	141	56	4-M16

Bestell-Nr.	Typ	Schraubstockdurchm.	Gewicht	Preis
3K10.6.41	VMJ-6	Ø 4-128mm	13,5 kg	590,-
3K10.6.42	VMJ-8	Ø 5-162mm	21,5 kg	795,-
3K10.6.43	VMJ-10	Ø 6-200mm	36,1 kg	890,-
3K10.6.44	VMJ-12	Ø 10-265mm	62,8 kg	1290,-

## Selbstzentrierendes Dreibackenfutter VNBK extra flach

- Drehfutter mit drei zentrisch spannenden Gewinden  
- Zylindrische Zentrieraufnahme Typ DIN 6350  
- Aufnahmeflansch für die Montage  
- Solides Einspannen des Werkstücks  
Garantiert hohe Genauigkeit (max. Abweichung 0,05mm)  
- Hohe Werkstücke können durch die niedrige Konstruktion des Drehfutters auch eingespannt werden.  
- Der Schlüssel wird in einem Winkel von  $30^\circ$  aufgesetzt.

Lieferumfang  
- 1 Satz harte Innen- und Außenbacken  
- Drehfutterschlüssel  
- Befestigungsschrauben



NEU!

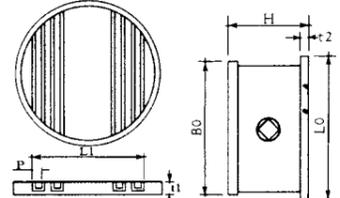
Technische Daten (in mm):														
Typ	A1	A2	B1	B2	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M
VNBK-6	220	170	58	18	130	147	45	6	3-M10	68	26	40	10	13
VNBK-8	270	210	65	20	155	172	60	6	3-M10	82	28	43	11	13
VNBK-10	315	255	73	20	190	210	80	6	3-M12	93	32	52	12	16
VNBK-12	370	305	80	22	250	285	105	5	3-M12	118	40	59	14	18

Bestell-Nr.	Typ	Schraubstock-durchm. außen	Schraubstock-durchm. innen	Gewicht	Preis
3K10.6.46	VNBK-6	Ø 8-160 mm	Ø 48-150 mm	12,4 kg	595,-
3K10.6.47	VNBK-8	Ø 11-200 mm	Ø 62-190 mm	20,2 kg	695,-
3K10.6.48	VNBK-10	Ø 12-250 mm	Ø 72-240 mm	30,5 kg	875,-
3K10.6.49	VNBK-12	Ø 15-300 mm	Ø 86-290 mm	46,8 kg	1290,-

## Runde Magnetspannplatte



Mit einem Magnetfeld von mehr als 650 Gauss.



Polverteilung (P): 9 (2+7)  
Oberplatte t1: 21 mm, Grundplatte t2: 18 mm,  
Höhe (H): 78 mm



Bestell-Nr.	Typ	B0	L1	L0	Preis
5S20.2.01	VG06	150	101	200	365,-
5S20.2.02	VG08	200	137	200	445,-
5S20.2.03	VG10	250	191	250	595,-
5S20.2.04	VG12	300	227	305	745,-

## Magnetspannplatte



Magnetische Aufspannplatte mit mechanischer Ein-/Ausschaltung.  
Polverteilung (P): 8 (2+6)  
Höhe: 50 mm



Bestell-Nr.	Typ	Abm. BxL (in mm)	Preis
5S20.2.11	VG407	100x175	230,-
5S20.2.12	VG510	125x250	345,-
5S20.2.14	VG612	150x300	375,-
5S20.2.15	VG614	150x350	425,-
5S20.2.16	VG618	150x450	475,-
5S20.2.17	VG816	200x400	525,-
5S20.2.18	VG818	200x450	575,-
5S20.2.19	VG820	200x500	650,-
5S20.2.20	VG1020	250x500	1195,-

## Magnetspannplatte



Magnetische Aufspannplatte mit feiner Polverteilung und mechanischer Ein-/Ausschaltung.  
Polverteilung (P): 5 (1+4), Höhe: 50 mm



Bestell-Nr.	Typ	Abm. BxL (in mm)	Preis
5S20.2.21	VG1018B	100x175	265,-
5S20.2.22	VG1515B	150x150	345,-
5S20.2.23	VG1530B	150x300	450,-
5S20.2.24	VG1535B	150x350	465,-
5S20.2.25	VG1545B	150x450	595,-
5S20.2.26	VG2040B	200x400	695,-
5S20.2.27	VG2045B	200x450	745,-

## Magnetspannplatte



Magnetische Aufspannplatte mit sehr feiner Polverteilung und mechanischer Ein-/Ausschaltung.  
Polverteilung (P): 2,5 (1+1,5)  
Höhe: 50 mm



Bestell-Nr.	Typ	Abm. BxL (in mm)	Preis
5S20.2.31	VRTW1018A	100x175	320,-
5S20.2.32	VRTW1515A	150x150	390,-
5S20.2.33	VRTW1530A	150x300	695,-
5S20.2.34	VRTW1535A	150x350	725,-
5S20.2.35	VRTW2040A	200x400	1125,-
5S20.2.36	VRTW2045A	200x450	1275,-

## Selbstzentrierende Dreibacken-drehfutter

Aus Gusseisen mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350. Je ein Satz harte Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 3204.

Bestell-Nr.	Außendurchm.	Preis
3K10.4.01	80	199,-
3K10.4.02	100	219,-
3K10.4.03	125	239,-
3K10.4.04	160	256,-
3K10.4.05	200	318,-
3K10.4.06	250	444,-
3K10.4.07	315	675,-
3K10.4.08	400	1199,-
3K10.4.09	500	3299,-



## Selbstzentrierende Dreibacken-drehfutter

Aus Stahl mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350. Je ein Satz harte Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 3504.

Bestell-Nr.	Außendurchm.	Preis
3K10.5.01	80	298,-
3K10.5.02	100	339,-
3K10.5.03	125	349,-
3K10.5.04	160	397,-
3K10.5.05	200	495,-
3K10.5.06	250	669,-
3K10.5.07	315	985,-
3K10.5.08	400	1750,-
3K10.5.09	500	4750,-



## Schnellwechsler für Drehbank-Reitstöcke mit 3 oder 4 Aufnahmen



Typ 6S04.4.01 mit 3 Aufnahmen

Typ 6S04.4.02 mit 4 Aufnahmen

NEU!

Schnellwechsler für Drehbank-Reitstöcke mit 3 oder 4 Aufnahmen. Dieser Schnellwechsler verfügt über eine mitlaufende Körnerspitze, einen Bohrkopf (Bei 4 Aufnahmen zwei Bohrköpfe) und einen umkehrbaren Schneisenhalter als Aufnahme. Die Aufnahme des Schnellwechslers ist MK2. Der Bohrkopf hat eine Kapazität bis 12 mm. Zum Gewindeschneiden kann der Schneisenhalter Schneisen von 20 mm/13/16" und 25 mm/1" aufnehmen. Wird mit Reduzierhülse 3x2, Kegelaustreiber Nr. 2 und einem Bohrkopfschlüssel geliefert.

Bestell-Nr.	Aufnahmen	Preis
6S04.4.01	3	76,-
6S04.4.02	4	84,-

## Hohlspindelanschlag

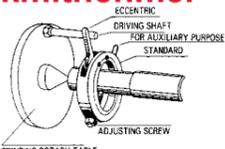


Dieser Hohlspindelanschlag ist ein ideales Hilfsmittel für eine Spitzen-drehbank. Er kann in jeder Stellung in der Hohlspindel festgeklammert werden. Die Spindeln sind in den folgenden Größen lieferbar: siehe rechts.

Bestell-Nr.	Spindel-Ø mm	Preis
3K14.1.01	20-23mm	77,-
3K14.1.02	23-27mm	83,-
3K14.1.03	27-31mm	90,-
3K14.1.04	31-39mm	100,-
3K14.1.05	39-47mm	104,-
3K14.1.06	47-57mm	109,-
3K14.1.07	57-65mm	138,-
3K14.1.08	65-78mm	146,-
3K14.1.09	78-94mm	163,-
3K14.1.10	94-110mm	184,-
3K14.1.11	110-130mm	211,-

## Werkstückmitnehmer

Zum Schleifen und Drehen zwischen den Körnerspitzen.



Bestell-Nr.	Typ	Werkstück Ø	A	B	Preis
1S75.3.01	DC13	06-14	36	18	18,-
1S75.3.02	DC22	13-24	48	28	20,-
1S75.3.03	DC30	20-33	58	38	23,-
1S75.3.04	DC40	31-42	68	48	28,-
1S75.3.05	DC50	36-50	78	58	30,-
1S75.3.06	DC60	40-62	89	68	39,-
1S75.3.07	DC80	60-80	119	88	49,-
1S75.3.08	DC100	80-100	140	109	69,-

Abmessungen in mm.

## Selbstzentrierende Dreibacken-drehfutter, Bayonet

Aus Stahl mit Direktaufnahme nach DIN 55027 (Bayonet-System). Je ein Satz harte Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 3534.

Bestell-Nr.	Außen-durchm.	Kegel	durchgangs-bohrung	Teilkreis-bohrung	Anzahl Stifte	Preis
3K10.4.51	125	3	32	75,0	3	414,-
3K10.4.52	125	4	32	85,0	3	414,-
3K10.4.53	160	4	42	85,0	3	475,-
3K10.4.54	160	5	42	104,8	4	475,-
3K10.4.55	200	5	55	104,8	4	539,-
3K10.4.56	200	6	55	133,4	4	539,-
3K10.4.57	250	6	76	133,4	4	767,-
3K10.4.58	250	8	76	171,4	4	767,-
3K10.4.59	315	6	103	133,4	4	1047,-
3K10.4.60	315	8	103	171,4	4	1047,-
3K10.4.61	315	11	103	235,0	6	1168,-
3K10.4.62	400	8	136	171,4	4	2032,-
3K10.4.63	400	11	136	235	6	2032,-
3K10.4.64	500	11	190	235	6	4999,-



## Selbstzentrierende Dreibacken-drehfutter, CAMLOCK

Aus Stahl mit Direktaufnahme nach DIN 55029 (Camlock-System). Je ein Satz harte Dreh- und Bohrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 3544.

Bestell-Nr.	Außen-durchm.	Kegel	durchgangs-bohrung	Teilkreis-bohrung	Anzahl Stifte	Preis
3K10.5.51	125	3	32	70,6	3	489,-
3K10.5.52	125	4	32	82,6	3	489,-
3K10.5.53	160	3	42	70,6	3	569,-
3K10.5.54	160	4	42	82,6	3	569,-
3K10.5.55	160	5	42	104,8	6	569,-
3K10.5.56	200	4	55	82,6	3	695,-
3K10.5.57	200	5	55	104,8	6	695,-
3K10.5.58	200	6	55	133,4	6	695,-
3K10.5.59	250	6	76	133,4	6	949,-
3K10.5.60	250	8	76	171,4	6	949,-
3K10.5.61	315	6	103	133,4	6	1349,-
3K10.5.62	315	8	103	171,4	6	1349,-
3K10.5.65	315	11	103	235,0	6	1349,-
3K10.5.63	400	8	136	171,4	6	2439,-
3K10.5.64	400	11	136	235	6	2439,-
3K10.5.66	500	11	190	235	6	5475,-



## Unabhängige Vierbackenfutter Bayonet

Aus Gusseisen mit Direktaufnahme nach DIN 55027 (Bayonet-System). Ein Satz harte Umkehrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 4334.

Bestell-Nr.	Außen durchm.	Kegel	durchgangs-bohrung	Teilkreis-bohrung	Anzahl Stifte	Preis
3K10.4.71	200	4	50	85	3	473,-
3K10.4.72	200	5	50	104,8	4	473,-
3K10.4.73	250	5	65	104,8	4	505,-
3K10.4.74	250	6	65	133,4	4	505,-
3K10.4.75	315	6	80	133,4	4	699,-
3K10.4.76	315	8	80	171,4	4	699,-
3K10.4.77	315	11	80	235	6	699,-
3K10.4.78	400	6	100	133,4	4	899,-
3K10.4.79	400	8	100	171,4	4	899,-
3K10.4.80	400	11	100	235	6	899,-
3K10.4.81	500	8	125	171,4	4	1449,-
3K10.4.82	500	11	125	235	6	1449,-



## Unabhängige Vierbackenfutter CAMLOCK

Aus Gusseisen mit Direktaufnahme nach DIN 55029 (Camlock-System). Ein Satz harte Umkehrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 4344.

Bestell-Nr.	Außen durchm.	Kegel	durchgangs-bohrung	Teilkreis-bohrung	Anzahl Stifte	Preis
3K10.5.71	200	4	50	82,6	3	509,-
3K10.5.72	200	5	50	104,8	6	509,-
3K10.5.73	250	4	60	82,6	3	599,-
3K10.5.74	250	5	65	104,8	6	599,-
3K10.5.75	250	6	65	133,4	6	599,-
3K10.5.77	315	5	80	104,8	6	719,-
3K10.5.78	315	6	80	133,4	6	719,-
3K10.5.79	315	11	80	235	6	719,-
3K10.5.80	400	6	100	133,4	6	924,-
3K10.5.81	400	8	100	171,4	6	924,-
3K10.5.82	400	11	100	235	6	924,-
3K10.5.83	500	8	125	171,4	6	1489,-
3K10.5.84	500	11	125	235	6	1489,-



## Satz harte grundbacken

Satz harte grundbacken, Zubehör für Bison Dreibacken-drehfutter.

Bestell-Nr.	für Außen durchm.	Preis
3K10.8.01	125mm	125,-
3K10.8.02	160mm	139,-
3K10.8.03	200mm	169,-
3K10.8.04	250mm	199,-
3K10.8.05	315mm	295,-
3K10.8.06	400mm	369,-

## Satz weiche Aufsatzbacken

Satz weiche Aufsatzbacken, Zubehör für Bison Dreibacken-drehfutter.

Bestell-Nr.	für Außen durchm.	Preis
3K10.8.07	125mm	49,-
3K10.8.08	160mm	59,-
3K10.8.09	200mm	60,-
3K10.8.10	250mm	78,-
3K10.8.11	315mm	107,-
3K10.8.12	400mm	146,-

## Satz weiche Monoblockbacken

Satz weiche Monoblockbacken, Zubehör für Bison Dreibacken-drehfutter.

Bestell-Nr.	für Außen durchm.	Preis
3K10.8.13	125mm	54,-
3K10.8.14	160mm	62,-
3K10.8.15	200mm	71,-
3K10.8.16	250mm	89,-
3K10.8.17	315mm	144,-
3K10.8.18	400mm	157,-

## Satz harte Aufsatzbacken

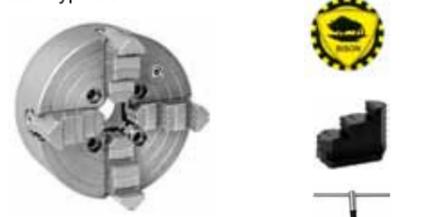
Satz weiche harte Aufsatzbacken, Zubehör für Bison Dreibacken-drehfutter.

Bestell-Nr.	für Außen durchm.	Preis
3K10.8.19	125mm	115,-
3K10.8.20	160mm	139,-
3K10.8.21	200mm	144,-
3K10.8.22	250mm	165,-
3K10.8.23	315mm	204,-
3K10.8.24	400mm	279,-

## Unabhängige Vierbackenfutter

Mit zylindrischer Aufnahme nach DIN 6350. Ein Satz harte Umkehrbacken, Spannschlüssel und Befestigungsschrauben inklusive. Bison-Typ 4304.

Bestell-Nr.	Außendurchm.	Preis
3K10.5.25	200	355,-
3K10.5.26	250	395,-
3K10.5.27	315	549,-
3K10.5.28	400	815,-
3K10.5.29	500	1185,-



# hogetex **Techno-Post**

## Feste Körnerspitzen



Feste Körnerspitzen mit Hartmetallschmelze HRC 70. Die Körnerspitzen sind gehärtet und präzisionsgeschliffen. Konzentrität innerhalb von 0,005 mm. Spitzenwinkel 60°. Gemäß DIN 806.



Bestell-Nr.	Typ	MK	Preis
1S10.3.02	VLC112	MK-2	11,-
1S10.3.03	VLC113	MK-3	13,-
1S10.3.04	VLC114	MK-4	18,-
1S10.3.05	VLC115	MK-5	38,-
1S10.3.06	VLC116	MK-6	95,-

## Mitlaufende Körnerspitze Super Ball plus Aufsatz-zentrierkegel



### Mitlaufende Körnerspitze Super Ball (IIDA).

Auch als Kopierspitze (Typ NC) mit verlängerter Spitze lieferbar.



- Einzigartige, patentierte Konstruktion
- Dreifach gelagert
  - \* 1 Käfiglager
  - \* 1 Sonderlager
  - \* 1 Radiallager
- Staubfrei, stoßfest und lebenslang mit Kugellagerfett geschmiert.
- Hochfrequenzgehärtet und präzisionsentlastet
- Gehäuse aus hochwertigem Werkzeugstahl
- Sehr fein geschliffene Oberfläche
- Präzise Konzentrität von 0,003 mm

MK	U/*	Bestell-Nr.	Preis	Bestell-Nr.	Preis
	min			Typ NC	NC
MK1	6000	1S20.1.01	75,-	-	-
MK2	6000	1S20.1.02	68,-	-	-
MK3	6000	1S20.1.03	76,-	1S20.3.03	132,-
MK4	6000	1S20.1.04	87,-	1S20.3.04	172,-
MK5	4000	1S20.1.05	190,-	1S20.3.05	335,-
MK6	4000	1S20.1.06	479,-	-	-

### Aufsatzzentrierkegel

- Präzisionsgehärtet, geschliffen
- In Kombination mit der mitlaufenden Körnerspitze Super Ball MK 3 oder MK 4 für die Zentrierung von Innendurchmessern von 22 bis 66 mm geeignet.



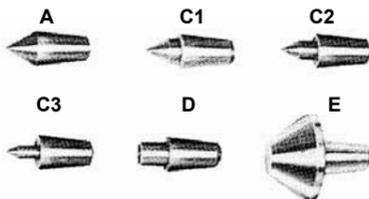
<b>Bestellnummer</b>	1S50.1.01
<b>Preis</b>	195,-

## Körnerspitze mit Wechselspitzen



Mitlaufende Körnerspitze mit sieben verschiedenen Einbauten aus hochwertigem Material für spezielle Dreharbeiten, u. a. Zentrierkegel, Hohlschneid, Austreiber.

- Mit INA-Nadellagern versehen, sodass eine hohe Genauigkeit und lange Lebensdauer gewährleistet ist.
- Axial nachstellbar



- 2 Stck. A = Ø 12-60 Grad
- 1 Stck. C1 = Ø 9-60 Grad
- 1 Stck. C2 = Ø 7-60 Grad
- 1 Stck. C3 = Ø 5-60 Grad
- 1 Stck. D = Ø 6-60 Grad
- 1 Stck. E = Ø 30/ Ø 11-75 Grad

Modell	Bestell-Nr.	Preis
MK-2	1S20.4.02	229,-
MK-3	1S20.4.03	249,-
MK-4	1S20.4.04	269,-
MK-5	1S20.4.05	auf Anfrage
MK-6	1S20.4.06	auf Anfrage

## Mitlaufende Universalkörnerspitze



Kostengünstige, universell einsetzbare mitlaufende Körnerspitze. Die Körnerspitze ist aus einem legierten Stahl (HRC60°+2°) mit hochwertigen Lagern gefertigt. Spitzenwinkel 60°. Für normale Drehzahlen geeignet. Rundlaufgenauigkeit besser als 0,005 mm.

Typ	Aufnahme	Bestell-Nr.	U/min	Preis
VPC-MK1	MK1	1S10.4.01	3200	39,-
VPC-MK2	MK2	1S10.4.02	2800	49,-
VPC-MK3	MK3	1S10.4.03	2000	70,-
VPC-MK4	MK4	1S10.4.04	1800	85,-
VPC-MK5	MK5	1S10.4.05	1500	120,-

\*U/min = Umdrehungen pro Minute



## Mitlaufende Körnerspitze für hohe Drehzahlen



Für höhere Drehzahlen geeignet. Die Körnerspitze ist aus einem legierten Stahl (HRC60°+2°) mit hochwertigen Doppellagern gefertigt. Spitzenwinkel 60°. Rundlaufgenauigkeit besser als 0,005 mm. Die Körnerspitze ist wasserdicht.

Typ	Aufnahme	Bestell-Nr.	U/min	Preis
VLC-MK3A	MK3	1S10.4.11	5000	149,-
VLC-MK4A	MK4	1S10.4.12	4500	149,-
VLC-MK5A	MK5	1S10.4.13	3500	225,-
VLC-MK6A	MK6	1S10.4.14	1500	970,-

\*U/min = Umdrehungen pro Minute

## Mitlaufende Kopierspitze für hohe Drehzahlen



Durch die verlängerte Spitze lassen sich auch schwer zugängliche Werkstücke bearbeiten. Für höhere Drehzahlen geeignet. Die Körnerspitze ist aus einem legierten Stahl (HRC60°+2°) mit hochwertigen Doppellagern gefertigt. Spitzenwinkel 60°. Rundlaufgenauigkeit besser als 0,005 mm. Die Körnerspitze ist wasserdicht.

Typ	Modell	Bestell-Nr.	U/min	Preis
VLC-MK3B	MK3	1S10.4.21	5000	149,-
VLC-MK4B	MK4	1S10.4.22	4500	149,-
VLC-MK5B	MK5	1S10.4.23	3500	259,-

\*U/min = Umdrehungen pro Minute

## Mitlaufende Hochleistungskörnerspitze



Diese Körnerspitzen sind für die Bearbeitung von besonders schweren Werkstücken bestimmt. Die Körnerspitze ist aus einem legierten Stahl (HRC60°+2°) mit hochwertigen Doppellagern gefertigt. Spitzenwinkel 60°. Rundlaufgenauigkeit 0,006-0,01 mm.

Typ	Modell	Bestell-Nr.	U/min	Maximal Gewicht	Preis
HSW-MK5	MK5	1S30.3.01	1800	1250kg	675,-
HSW-MK6	MK6	1S30.3.02	1000	1000kg	1525,-

\*U/min = Umdrehungen pro Minute

## Körnerspitze mit Wechselspitzen



Kostengünstige universell einsetzbare Körnerspitze mit sieben auswechselbaren Einbauten. Für normale Drehzahlen geeignet.

Typ	Modell	Bestell-Nr.	U/min	Preis
VLC-312	MK2	1S20.4.11	4000	99,-
VLC-313	MK3	1S20.4.12	3000	119,-
VLC-314	MK4	1S20.4.13	2500	139,-

\*U/min = Umdrehungen pro Minute

## Hogetex Schnellwechselmeißelhalter

Schnellwechselmeißelhalter im Set oder in Einzelausführung zu günstigen Preisen von Hogetex. Entspricht Haase und Multifix. Grundhalter mit profilierter geschliffener Verzahnung. Hohe Wiederholungsgenauigkeit. Gehärtete und geschliffene Anlageflächen. Einfach einstellbare Spitzenhöhe.



**BASISSET HOGETEX1:**

- 1 Grundhalter Typ Aa
- 3 Meißelhalter D-Fläche 12x50 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 12 mm L50 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.10  
**Preis:** 235,-

**BASISSET HOGETEX4:**

- 1 Grundhalter Typ B
- 3 Meißelhalter D-Fläche 25x120 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 30 mm L130 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.13  
**Preis:** 399,-

**BASISSET HOGETEX2:**

- 1 Grundhalter Typ A
- 3 Meißelhalter D-Fläche 16x75 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 20 mm L90 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.11  
**Preis:** 250,-

**BASISSET HOGETEX5:**

- 1 Grundhalter Typ C
- 3 Meißelhalter D-Fläche 32x150 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 40 mm L160 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.14  
**Preis:** 799,-

**BASISSET HOGETEX3:**

- 1 Grundhalter Typ E
- 3 Meißelhalter D-Fläche 25x100 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 30 mm L100 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.12  
**Preis:** 375,-

**BASISSET HOGETEX6:**

- 1 Grundhalter Typ D1
- 3 Meißelhalter D-Fläche 40x180 mm
- 1 Meißelhalter V-Nut 63 mm L180 mm

**Bestell-Nr.** 3K14.9.15  
**Preis:** 899,-

Einzelne Grundhalter:

Bestell-Nr.	Grundhalter	Preis
3K14.9.20	Aa	130,-
3K14.9.21	A	140,-
3K14.9.22	E	199,-
3K14.9.23	B	215,-
3K14.9.24	C	399,-
3K21.9.25	D1	799,-
3K21.9.26	D2	999,-

Einzelne Meißelhalter:

Bestell-Nr.	Meißelhalter	Für Grundhalter	Preis
3K14.9.30	D-Fläche 12x50mm	Aa	39,-
3K14.9.31	D-Fläche 16x75mm	A	49,-
3K14.9.32	D-Fläche 20x75mm	A	50,-
3K14.9.33	D-Fläche 20x100mm	E	55,-
3K14.9.34	D-Fläche 25x100mm	E	59,-
3K14.9.35	D-Fläche 25x120mm	B	69,-
3K14.9.36	D-Fläche 32x120mm	B	79,-
3K14.9.37	D-Fläche 32x150mm	C	99,-
3K14.9.38	D-Fläche 40x150mm	C	149,-
3K14.9.39	D-Fläche 40x180mm	D1	199,-
3K14.9.40	D-Fläche 50x180mm	D1	245,-
3K14.9.41	D-Fläche 50x220mm	D2	265,-
3K14.9.42	D-Fläche 63x220mm	D2	395,-
3K14.9.60	V-Nut 12mm L50mm	Aa	49,-
3K14.9.61	V-Nut 20mm L90mm	A	55,-
3K14.9.62	V-Nut 30mm L100mm	E	65,-
3K14.9.63	V-Nut 30mm L130mm	B	75,-
3K14.9.64	V-Nut 40mm L160mm	C	110,-
3K14.9.65	V-Nut 63mm L180mm	D1	375,-
3K14.9.66	V-Nut 70mm L220mm	D2	475,-

## Mitlaufender Zentrierkegel

Dieser Zentrierkegel ist aus einer hochwertigen Stahlsorte gefertigt. Die Spitze ist auf HRC60°±2° gehärtet. Rundlaufgenauigkeit 0,005-0,008 mm. Der Zentrierkegel ist für große „Bohrungen“ geeignet und verfügt über eine hochwertige Lagerung und Dichtung.



Modell	A	B	C	D	D1	L	α°	Max. U/min	Max. Gew. in kg	Bestell-Nr.	Preis
BC78-MK3	52	18	86	78	15	156	70	3300	400	1S30.2.01	65,-
BC106-MK3	59	16	86	106	25	161	70	3000	500	1S30.2.02	85,-
BC106-MK4	59	16	108	106	25	183	70	3000	500	1S30.2.03	89,-
BC156-MK4	88	12	108	156	45	208	70	1900	800	1S30.2.04	145,-
BC206-MK4	98	12	108	206	81	218	70	1500	1300	1S30.2.05	439,-
BC156-MK5	88	12	136	156	45	236	70	1900	800	1S30.2.06	159,-
BC206-MK5	98	12	136	206	81	246	70	1500	1600	1S30.2.07	460,-
BC206-MK6	98	12	190	206	81	300	70	1500	2000	1S30.2.08	599,-

## Körnerspitze mit Wechselspitzen

Körnerspitze mit Wechselspitzen. Mit 7 auswechselbaren Spitzen. Körper aus Spezial-Werkzeugstahl, gehärtet und geschliffen. Präzisionsnadellager garantieren hohe Rundlaufgenauigkeit. Rundlaufgenauigkeit innerhalb 0,015mm. Maximal 2000 RPM (Drehungen pro Minute).

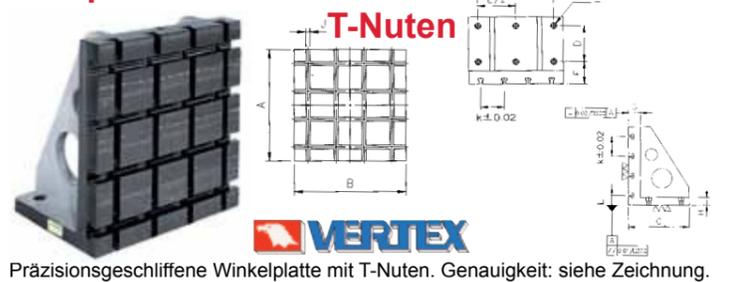
**NEU!**

Bestell-Nr.	Aufnahme	Preis
6S12.1.01	MK-2	64,-
6S12.1.02	MK-3	64,-



# hogetex Techno-Post

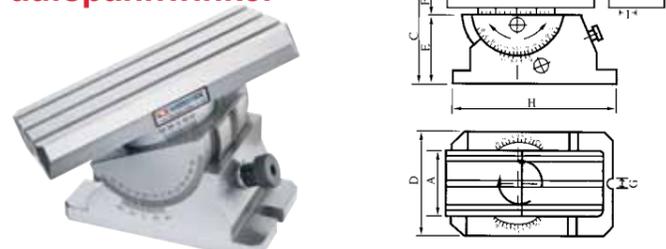
## Aufspannwinkel 90° mit



Präzisionsgeschliffene Winkelplatte mit T-Nuten. Genauigkeit: siehe Zeichnung.

Typ	Bestell-Nr.	A	B	C	D	E	F	G	H	I	K	L	Gw. kg	Preis
BP22-30	5S11.1.21	300	300	220	100	250	90	60	30	18	100	50	61	835,-
BP22-40	5S11.1.22	400	400	280	160	320	90	60	30	18	100	50	106	1395,-
BP22-50	5S11.1.23	500	500	350	200	400	90	60	35	18	100	50	184	2400,-
BP22-60	5S11.1.24	630	630	450	250	500	100	60	40	18	125	65	316	3500,-
BP22-80	5S11.1.25	800	800	550	320	640	115	75	45	18	150	100	577	4750,-
BP22830	5S11.1.26	300	300	220	100	250	90	60	30	18	100	50	59	870,-
BP22840	5S11.1.27	400	400	280	160	320	90	60	30	18	100	50	101	1325,-
BP22850	5S11.1.28	500	500	350	200	400	90	60	35	18	100	50	175	2295,-
BP22860	5S11.1.29	630	630	450	250	500	100	65	40	18	125	65	304	2950,-

## Höhenverstellbarer, drehbarer Präzisionsaufspannwinkel



Besonders genauer Präzisionsaufspannwinkel, um 360° drehbar und um 45° höhenverstellbar. Akkurat ablesbar durch die Präzisionsskala. Zur Verwendung mit verschiedenen Spannmitteln geeignet, z. B. mit der VDV- und VMV-Serie und Dreibackenfuttern.

Bestell-Nr.	Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	W	X	Y	Z	Gew.	Preis
5S55.2.07	VUA-408	100	200	125	110	75	50	16	180	30	12	14	14															425,-	
5S55.2.08	VUA-510	126	250	125	110	75	50	16	180	40	12	14	14															485,-	

## Drehbarer Präzisionsaufspannwinkel



Bestell-Nr.	Typ	A	B	H	e	Gewicht	Preis
5S55.2.01	VP250S	250	220	177	10	40	390,-
5S55.2.02	VP380S	350	305	233	12	80	575,-

## Vertex Winkelplatte mit Drehfutter

Winkelplatte mit Drehfutter VUA-100J. Akkurat ablesbar durch die Präzisionsskala. Horizontal bis 360° verstellbar. Vertikal bis 45° verstellbar. Geeignet zum Bohren in Ecken, Winkelschleifen und verschiedene andere Maschinenbearbeitungen  
- Mit VSC-4  
- Dreibackenfutter  
- Toleranz +/- 0.1 mm / 100mm

Bestell-Nr.	A	B	C	D	E	F	Gewicht	Preis
5S55.2.11	180	77	181	112	110	16	14 kg	575,-

## Prismenpaar mit Spannbügel



Prismen mit höhenverstellbaren Spannbügeln. Aus gehärtetem Stahl HRC50 gefertigt und paarweise geschliffen. Werden nur als Paar geliefert.



Bestell-Nr.	Typ	A	B	C	E	Gewicht	Preis
4S40.1.71	VBC-195	63	63	46	34	2,6kg	109,-
4S40.1.72	VBC-196	100	50	60	60	4kg	219,-
4S40.1.73	VBC-197	150	65	100	110	8kg	345,-

## Präzisionsaufspannwinkel Serie 118



Modell	Abmessungen	Länge	Höhe	Fuß	Bestell-Nr.	Preis
1		76 mm	64 mm	51 mm	5S11.1.01	34,-
2		89 mm	76 mm	63 mm	5S11.1.02	46,-
3		114 mm	89 mm	76 mm	5S11.1.03	57,-
4		152 mm	127 mm	114 mm	5S11.1.04	76,-
5		178 mm	140 mm	114 mm	5S11.1.05	106,-
6		203 mm	152 mm	127 mm	5S11.1.06	130,-
7		229 mm	178 mm	152 mm	5S11.1.07	162,-
8		254 mm	203 mm	152 mm	5S11.1.08	189,-
9		305 mm	229 mm	203 mm	5S11.1.09	284,-
G 111		400 mm	300 mm	225 mm	5S11.1.11	426,-

## Soba Aufspannwinkel

Die Aufspannwinkel sind aus Sphärogusseisen, präzisionsgeschliffen an Anschlagseite und unterseite. Mit T-Nuten zum Aufspannen. Genauigkeit von 0,01mm / 150mm.



Bestell-Nr.	Abmessungen (l x b x h)	Preis
6S11.1.21	87mm x 75mm x 62mm	25,00
6S11.1.22	111mm x 87mm x 75mm	35,00
6S11.1.23	150mm x 125mm x 112mm	45,00
6S11.1.24	200mm x 150mm x 125mm	68,00
6S11.1.25	250mm x 200mm x 150mm	84,00
6S11.1.26	300mm x 225mm x 200mm	170,00

## Prismenpaar Serie E 110



Die Prismen bestehen aus Sphärogusseisen und sind paarweise präzisionsbearbeitet.  
- Einschnittwinkel 90 Grad.  
- Die Parallelitätstoleranz zur Standfläche und die Rechtwinkigkeitstoleranz betragen maximal 0,003 mm.  
- Werden nur paarweise geliefert.



Mod.	Breite	Höhe	Dicke	Breite Einschnitt	Bestell-Nr.	Preis
2	51 mm	32 mm	24 mm	25 mm	4S10.1.02	24,-
3	76 mm	60 mm	32 mm	45 mm	4S10.1.03	26,-
4	102 mm	67 mm	41 mm	55 mm	4S10.1.04	36,-
5	127 mm	79 mm	51 mm	60 mm	4S10.1.05	60,-
6	152 mm	89 mm	63 mm	80 mm	4S10.1.06	93,-
7	178 mm	114 mm	76 mm	92 mm	4S10.1.07	186,-
8	203 mm	140 mm	102 mm	114 mm	4S10.1.08	200,-
10	254 mm	165 mm	127 mm	128 mm	4S10.1.10	378,-
12	300 mm	205 mm	150 mm	130 mm	4S10.1.12	919,-

## SOBA Prismenpaar

Die Prismen bestehen aus Sphärogusseisen und sind paarweise präzisionsbearbeitet. Werden nur paarweise geliefert mit Identifikationsnummer. Einschnittwinkel 90 Grad. Die Parallelitätstoleranz zur Standfläche und die Rechtwinkigkeitstoleranz betragen maximal 0,025mm.



Bestell-Nr.	Abmessungen (b x h)	Preis
6S11.1.01	50mm x 31mm	15,60
6S11.1.02	75mm x 60mm	17,00
6S11.1.03	100mm x 66mm	29,00
6S11.1.04	125mm x 78mm	50,00
6S11.1.05	150mm x 87mm	60,00
6S11.1.06	175mm x 112mm	98,00
6S11.1.07	200mm x 137mm	110,00

## Präzisionsaufspannwinkel

Material: Stahl YK30  
Genauigkeit: 0,005 mm/100 mm  
Völlig gehärtet HRC 58°  
Abm. in mm



Bestell-Nr.	Typ	Breite	Länge	Höhe	Dicke	Gew.	Preis
5S11.6.01	VRS-33	75	75	100	25	2,5kg	89,-
5S11.6.02	VRS-44	100	100	100	25	3,4kg	109,-
5S11.6.03	VRS-46	100	100	150	25	4,5kg	119,-

## Prismenpaar mit Spannbügel

Prismen mit höhenverstellbaren Spannbügeln. Preis pro Paar, nur VBC 9 einzeln.



Bestell-Nr.	Typ	B x H x L	Preis
4S40.1.46	VBC243	70x45x42mm	49,-
4S40.1.47	VBC006	64x45x70mm	69,-
4S40.1.48	VBC009	102x76x76mm	98,-
4S40.1.49	VBC003	60x50x70mm	79,-

## Verstellbare Winkelpismen

Von 0 bis +60 Grad und von 0 bis -30 Grad schwenkbare Prismen. Für Messungen und/oder zur Metallbearbeitung verwendbar. L, H, und B in mm.



Bestell-Nr.	L	H	B	Preis
4S20.1.05	75	32,5	25	33,-
4S20.1.06	102	48	30	35,-
4S20.1.07	102	48	46	37,-

## Satz Präzisionswinkel und -prismen



Keine Sinusplatte und kein Sinustisch erforderlich! Insgesamt acht Teile: 3 Prismen und 5 Aufspannwinkel. Prismen mit Einschnittwinkeln von 10°, 15° und 13°. Aufspannwinkel von -1° bis 5°. Auf 45°-50° HRC gehärtet und auf 10 Sekunden geschliffen.

Typ	Bestell-Nr.	Preis
AB163	4S40.1.61	119,-

## Präzisionswinkelheeren



Winkelheerensatz mit Winkeln von 1,2,3,4, 5, 10, 15, 20, 15 und 30 Grad. Leicht magnetisiert für besseren Halt. Aus Stahl gefertigt, gehärtet und präzisionsgeschliffen. Abmessungen: 75x6 mm Genauigkeit: 0,0001" pro Zoll

Typ	Bestell-Nr.	Preis
AB130	4S40.1.60	119,-

## Prismenpaar mit Spannbügel



Paarweise geschliffene Prismen mit Bügeln. Hergestellt aus hochwertiger Werkzeugstahl, geschliffen und gehärtet bis 55 - 60 HRC. Die Prismen haben ein Prismenwinkel von 90 Grad. Lieferung einschließlich mit Spannbügel. Genauigkeit Prismen / Seiten 0,025mm. Spannbereich Bügel: 38mm

Bestell-Nr.	Abm. (l x b x h)	Breite Prismen	Preis
6S11.1.31	50x38x38mm	13 und 28mm	20,-
6S11.1.32	70x45x42mm	17 und 33mm	34,-

## Prismenpaar mit Spannbügel

Paarweise geschliffene Prismen mit Bügeln. Die Prismen sind geschliffen und haben einen Prismenwinkel von 90°. Die Winkelgenauigkeit zwischen Stirnfläche und Grundfläche entspricht DIN 875/0. Lieferung einschließlich Spannbügel. Parallelitätsabweichung bei Kl. 1: ± 0,004 mm Parallelitätsabweichung bei Kl. 0: ± 0,002 mm



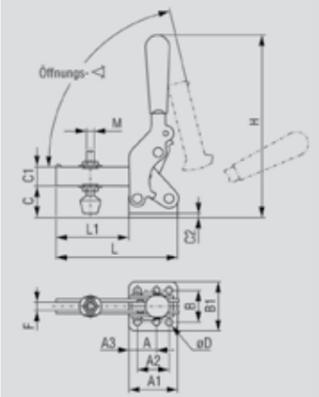
Bestell-Nr.	Abm. lxbhx	Spannbereich in mm	Klasse	Preis pro paar
4S40.1.40	50x40x40	5-30	1	95,-
4S40.1.41	75x55x55	5-50	1	145,-
4S40.1.42	100x75x75	5-70	1	220,-
4S40.1.43	50x40x40	5-30	0	150,-
4S40.1.44	75x55x55	5-50	0	215,-
4S40.1.45	100x75x75	5-70	0	300,-

## Vertikalspanner mit hoher Haltekraft

Beim Vertikalspanner steht der Handgriff in der Spannstellung vertikal. Vertikalspanner von Destaco mit besonders hoher Haltekraft im Vergleich zu anderen Handspannern (2- bis 3-mal so hoch).



Alle Drehpunkte sind zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer mit Buchsen versehen. Außerdem sind sie zur Minderung von Verschleiß aus hochwertigem nichtrostenden Stahl gefertigt. Sehr flexibel durch den großen Öffnungswinkel.



Maßtabelle zum Foto:

Modell	C	C1	C2	H	L	L1	M
2002-U	24,3	12,5	3,1	119,5	83,5	49	M6
2007-U	31,6	19	4,1	185	122,5	73,5	M8
2010-U	43,3	28,5	5,2	230,5	155	91	M10

Maßtabelle zum Foto:

Modell	A	A1	A2	A3	ØD	B	B1	F
2002-U	12,7	35	22,9	6	5,6	26,7	38,5	6,4
2007-U	19,1	49	31,8	8,5	7,1	31,8	49,5	8,6
2010-U	-	64,5	31,8	16	8,7	45,3	66,5	11,1

Typ LS wird ohne die serienmäßige Andruckspindel geliefert.

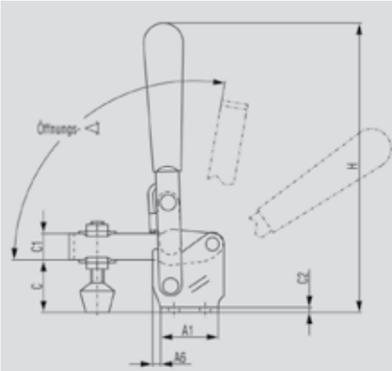
Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Öffnungswinkel	Gewicht in kg	Preis
3K41.1.01	2002-U	2700N	75°	0,22	21,40
3K41.1.02	2002-U-LS	2700N	75°	0,22	19,50
3K41.1.03	2007-U	4500N	80°	0,54	28,10
3K41.1.04	2007-U-LS	4500N	80°	0,54	25,50
3K41.1.05	2010-U	6200N	80°	1,16	41,30
3K41.1.06	2010-U-LS	6200N	80°	1,16	38,90

## Vertikalspanner, Typ 200

Beim Vertikalspanner steht der Handgriff in der Spannstellung vertikal.



Bei Modellen mit einer Haltekraft von mehr als 1700 Newton sind alle Drehpunkte zur Gewährleistung einer langen Lebensdauer mit Buchsen versehen. Außerdem sind sie zur Minderung von Verschleiß aus hochwertigem nichtrostenden Stahl gefertigt.



Modell	L	L1	L2	L3	M
201-U	51,5	26	5	16,5	M5
202-U	74,5	44	13	25	M6
207-U	96	55,5	15,5	33	M8
210-U	141	93	22,5	61	M10
247-U	178	124	33	80	M12
267-U	228,5	149	36,5	100	M16

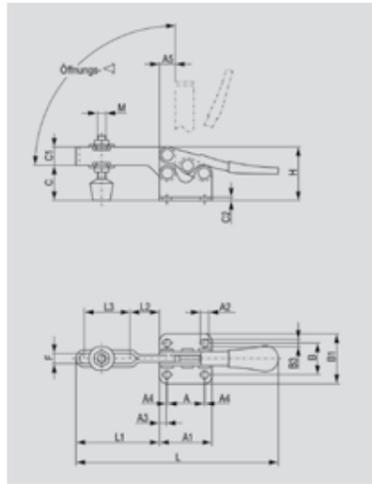
Maßtabelle:

Modell	A	A1	A3	A6	B	B1	C	C1	C2	ØD	F	H
201-U	16	25,5	4,5	-	24	34	16	8	2	4,3	5,5	77,5
202-U	12,5	25,5	6,5	-	27	39	23,9	9,5	3	5,6	6,5	110
207-U	19	35	8	5	31,6	45	32	16	3	7,2	8,5	176
210-U	32	48	8	5,5	45	65	43	20	3	8,3	10,5	207
247-U	32	51	9,5	12	45,2	64	51	22	8	8,8	13,5	224
267-U	51	76	12,5	-	69,8	95	82	32	8	12	16,5	307

Typ LS wird ohne die serienmäßige Andruckspindel geliefert.

Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Öffnungswinkel	Gewicht in kg	Preis
3K41.2.01	201-U	450N	105°	0,055	13,55
3K41.2.02	201-U-LS	450N	105°	0,055	12,90
3K41.2.03	202-U	1100N	105°	0,16	16,40
3K41.2.04	202-U-LS	1100N	105°	0,16	15,00
3K41.2.05	207-U	1700N	100°	0,38	21,40
3K41.2.06	207-U-LS	1700N	100°	0,38	19,00
3K41.2.07	210-U	2800N	105°	0,6	28,70
3K41.2.08	210-U-LS	2800N	105°	0,6	26,50
3K41.2.09	247-U	3600N	120°	1,1	46,00
3K41.2.10	247-U-LS	3600N	120°	1,1	43,20
3K41.2.11	267-U	5400N	140°	2,2	58,00
3K41.2.12	267-U-LS	5400N	140°	2,2	57,00

## Horizontalspanner, Typ 200



Beim Horizontalspanner steht der Handgriff in der Spannstellung horizontal. Diese Modelle verfügen über eine Haltekraft von 3200 Newton. Außerdem sind sie zur Minderung von Verschleiß aus hochwertigem nichtrostendem Stahl gefertigt.

Maßtabelle:

Modell	A	A1	A2	A3	A4	A5	B	B1	B3	C	C1	C2
205-U	11,2	24	-	4	2,4	5,5	16	23,5	4,3	8	6,5	1,5
215-U	25,4	36,4	-	4,7	0,8	11	22	35	5,2	25	12,5	2,5
225-U	25,4	38	6,7	6,3	-	12,5	23,1	35	7,6	34	12,5	3
235-U	41,2	60	-	9,4	-	17,5	41,2	57	8,7	44,5	19	4

Maßtabelle:

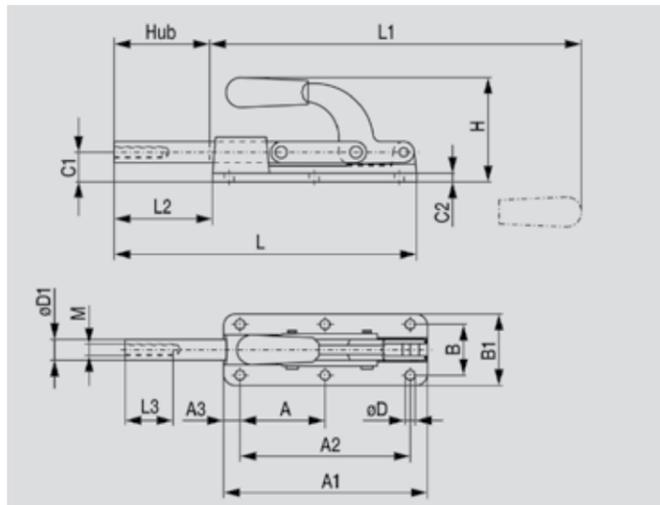
Modell	F	H	L	L1	L2	L3	M
205-U	5	17	68	20	6,5	9,5	M4
215-U	7	37,5	140,5	58	20,5	31,5	M6
225-U	8	47	170	69,5	27,5	35	M8
235-U	11	65	267	105,5	41	55,5	M10

Typ LS wird ohne die serienmäßige Andruckspindel geliefert.

Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Öffnungswinkel	Gewicht in kg	Preis
3K41.3.01	205-U	250N	90°	0,03	11,30
3K41.3.02	205-U-LS	250N	90°	0,03	10,10
3K41.3.03	215-U	900N	90°	0,11	17,50
3K41.3.04	215-U-LS	900N	90°	0,11	15,70
3K41.3.05	225-U	2200N	90°	0,26	21,90
3K41.3.06	225-U-LS	2200N	90°	0,26	20,20
3K41.3.07	235-U	3200N	90°	0,66	29,70
3K41.3.08	235-U-LS	3200N	90°	0,66	26,80

## Schubstangenspanner, Typ 600

Schubstangenspanner mit Fußbefestigung, Schubstange mit Innengewinde.



Maßtabelle:

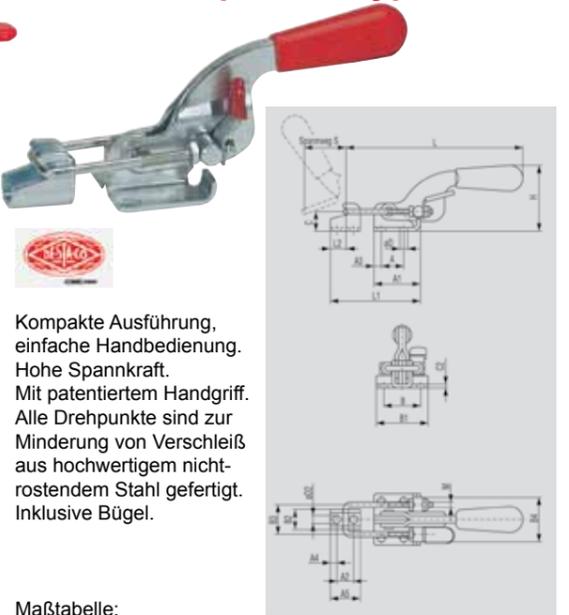
Modell	A	A1	A2	A3	B	B1	C1	C2	ØD
603-M	36,6	51	-	7	33,2	47,5	24,5	4,5	6,7
607-M	35	108	76,5	16	41,5	56	17,5	4,5	7
630-M	35	128	76	12,5	41,2	57	20,6	5	8,5
640-M	90,5	217	181	17,5	54	76	31,8	9,5	10,5

Maßtabelle:

Modell	ØD1	L	L1	L2	L3	H	M
603-M	12	119	164	32,5	25,5	87	M8
607-M	13	153,5	217	45,5	25,5	84,5	M8
630-M	16	181	270	53	32	74	M10
640-M	22,3	322	395,5	105	51	111	M12

Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Hub in mm	gewicht in kg	Preis
3K41.4.01	603-M	2700N	32	0,32	33,20
3K41.4.02	607-M	3600N	41	0,63	45,50
3K41.4.03	630-M	11000N	51	0,9	68,50
3K41.4.04	640-M	30000N	101,5	3,2	133,00

## Verschlussspanner, Typ 300



Kompakte Ausführung, einfache Handbedienung. Hohe Spannkraft. Mit patentiertem Handgriff. Alle Drehpunkte sind zur Minderung von Verschleiß aus hochwertigem nichtrostendem Stahl gefertigt. Inklusive Bügel.

Maßtabelle:

Modell	A	A1	A2	A3	A4	A5
323	16	26	10	5	4	20
331	19	39,5	14,3	6,5	5,5	25,3
341	41,3	60,5	19	9,6	9,5	38

Modell	B	B1	B2	B3	B4	C
323	19	28	13	19	28	12
331	32	44,5	17	25,5	38	16,5
341	38	54	30	44,5	60,5	23,8

Modell	C2	ØD	ØD2	H	L	L1max.
323	2	4,2	4,2	28,5	96	59
331	3	6,7	6,7	56,5	151	80
341	4	8,5	8,5	71,5	203	118

Modell	L2	M	S
323	9	M4	27,5
331	12,3	M5	35,5
341	19	M8	66,5

Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Einstellbereich in mm	gewicht in kg	Preis
3K41.5.01	323	1600N	0-12	0,07	15,90
3K41.5.02	331	3200N	0-20	0,25	27,90
3K41.5.04	341	7000N	0-22	0,75	52,00

## 52-teiliger Spannwerkzeugset

Metallkasten mit Werkzeugen für T-Nuten in verschiedenen Größen. Blockbreite: 25 mm

Inhalt:

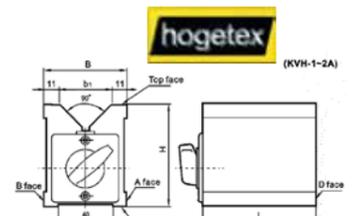
- 24 Anzugsbolzen,
- 4 Verlängerungsmuttern,
- 6 T-Nutensteine,
- 6 Muttern,
- 6 Spannstempel,
- 6 Spannblöcke.



Bestell-Nr.	Typ	T-Nut	Schraubenmaß	Preis
3K21.6.11	CK08	10	M8	55,-
3K21.6.12	CK10	12	M10	59,-
3K21.6.13	CK12	14	M12	69,-
3K21.6.14	CK14	16	M14	95,-
3K21.6.15	CK16	18	M16	109,-
3K21.6.16	CK18	20	M18	175,-

## Magnetprisma, Modell KVH

Zum Messen, Schleifen, Gewindeschneiden und anderweitigen Bearbeiten von runden Werkstücken. Die magnetische Spannkraft wirkt auf die Oberseite, die Seiten und im V-Einschnitt. Magnetische Spannkraft mit Ein-/Aussschalter.



Abmessungen: (in mm)

B	b1	L	H	Gewicht
60	38	80	73	2,0kg
60	38	120	73	3,0kg

Bestell-Nr.	Typ	Spannkraft	Preis
4S50.1.02	KVH-1A	30kg (300N)	29,-
4S50.1.03	KVH-2A	65kg (650N)	35,-

# hogetex **Techno-Post**

## MINI-Kreuztische



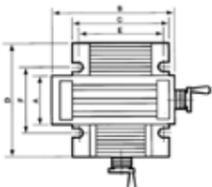
X: mit x-Achsenverschiebung  
Y: mit y-Achsenverschiebung  
G: Mit Drehteller



Bestell-Nr.	Typ	Tischmaße mm	Verschiebung (mm)		Preis
			X	Y	
5S55.1.40	150X	150x100	75	-	424,-
5S55.1.41	150XY	150x100	75	100	541,-
5S55.1.42	150XG	150x100	75	-	584,-
5S55.1.43	150XYG	150x100	75	100	637,-
5S55.1.45	175X	175x100	90	-	445,-
5S55.1.46	175XY	175x100	90	100	552,-
5S55.1.47	175XG	175x100	90	-	643,-
5S55.1.48	175XYG	175x100	90	100	696,-
5S55.1.50	225X	225x100	135	-	503,-
5S55.1.51	225XY	225x100	135	100	625,-
5S55.1.52	225XG	225x100	135	-	681,-
5S55.1.53	225XYG	225x100	135	100	747,-
5S55.1.55	400X	400x100	200	-	533,-
5S55.1.56	400XY	400x100	200	100	658,-
5S55.1.57	400XG	400x100	200	-	725,-
5S55.1.58	400XYG	400x100	200	100	814,-

## Kreuztische Vertex

- Geeignet für Werkzeugmaschinen  
- Mit T-Schlitten versehen  
- Nonius-Ablese skala 0,02 mm / 4 mm

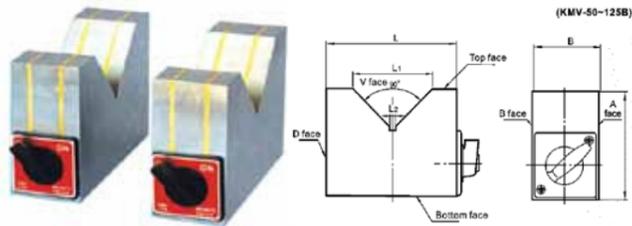


Technische Informationen (in mm):

	A	B	C	D	E	F	Maße	Gewicht Max.	Belastung
VCT-512	150	350	250	300	206	208	510x450x240	33 kg	105 kg
VCT-820	200	500	300	400	250	290	640x520x200	72 kg	140 kg
VCT-1024	250	600	400	500	340	430	790x680x310	141 kg	175 kg

Bestell-Nr.	Typ	Tisch Größe mm	Umstellung (mm) X	Y	T-Schloss	Preis
5S55.1.02	VCT-514	150x350	156	170	3/8"	675,-
5S55.1.03	VCT-820	200x500	200	250	3/8"	845,-
5S55.1.04	VCT-1024	250x600	250	300	1/2"	1290,-

## Magnetprisma, Modell KMV



Diese Prismen werden paarweise geliefert. Ein Werkstück wird in den Einschnitt eingelegt, sodass Messungen, Markierungen und Bohrarbeiten daran vorgenommen werden können.

Mit Ein-/Ausschalter.

Lieferung per Paar mit exakten Abmessungen, sodass sie auch paarweise verwendet werden können.

Abmessungen: (in mm)	B	L	L1	Gewicht
	40	70	36	1kg x 2
	50	100	60	3kg x 2
	50	150	90	5kg x 2

Bestell-Nr.	Typ	Klemmkraft	für Durchm.	Preis
4S30.1.00	KMV-50B	15kg (150N)	Ø 50mm	175,-
4S30.1.01	KMV-80B	20kg (200N)	Ø 80mm	195,-
4S30.1.02	KMV-125B	23kg (230N)	Ø 125mm	255,-

## Unterlegplatten aus Stahl

Präzisionsgeschliffene Unterlegplatten aus Stahl für verschiedene Einsatzzwecke. Bleibende Genauigkeit durch die stabile Konstruktion und die große Plattenstärke.



Bestell-Nr.	Type	Abmessungen in mm	Genauigkeit (mm)	Gewicht in kg	Preis
2M52.1.01	VS-01	200x200x50	0,005 / 100	8	120,-
2M52.1.02	VS-02	250x250x50	0,005 / 100	14	129,-
2M52.1.03	VS-03	250x300x50	0,005 / 100	16	135,-
2M52.1.04	VS-04	300x300x50	0,005 / 100	18	149,-
2M52.1.05	VS-05	300x400x50	0,006 / 100	23	169,-
2M52.1.06	VS-06	300x450x65	0,006 / 100	29	230,-
2M52.1.07	VS-07	450x450x75	0,006 / 100	49	285,-
2M52.1.08	VS-08	500x500x70	0,006 / 100	70	350,-
2M52.1.09	VS-09	450x600x100	0,006 / 100	74	375,-
2M52.1.10	VS-10	600x600x100	0,006 / 100	95	390,-
2M52.1.11	VS-11	600x900x100	0,007 / 100	204	725,-
2M52.1.12	VS-12	900x900x125	0,007 / 100	313	1350,-
2M52.1.13	VS-13	900x1200x125	0,007 / 100	431	1595,-

## Kreuztische



X: mit x-Achsenverschiebung  
Y: mit y-Achsenverschiebung  
G: Mit Drehteller



X: mit x-Achsenverschiebung  
Y: mit y-Achsenverschiebung  
G: Mit Drehteller



Bestell-Nr.	Typ	Tischmaße mm	Verschiebung (mm)		Preis
			X	Y	
5S55.1.11	240X	240x190	120	-	481,-
5S55.1.12	240XY	240x190	120	140	684,-
5S55.1.13	240XG	240x190	120	-	707,-
5S55.1.14	240XYG	240x190	120	140	856,-
5S55.1.16	340X	340x190	200	-	600,-
5S55.1.17	340XY	340x190	200	140	925,-
5S55.1.18	340XG	340x190	200	-	869,-
5S55.1.19	340XYG	340x190	200	140	1025,-
5S55.1.21	430X	430x240	280	-	769,-
5S55.1.22	430XY	430x240	280	180	1081,-
5S55.1.23	430XG	430x240	280	-	1047,-
5S55.1.24	430XYG	430x240	280	180	1214,-
5S55.1.26	600X	600x240	400	-	892,-
5S55.1.27	600XY	600x240	400	180	1203,-
5S55.1.28	600XG	600x240	400	-	1158,-
5S55.1.29	600XYG	600x240	400	180	1336,-
5S55.1.30	800X	800x280	500	-	1236,-
5S55.1.31	800XY	800x280	500	250	1747,-
5S55.1.32	800XG	800x280	500	-	1758,-
5S55.1.33	800XYG	800x280	500	250	1947,-
5S55.1.34	1000X	1000x315	700	-	1603,-
5S55.1.35	1000XY	1000x315	700	250	2714,-

## Magnetspannblock

Quadratischer Magnetspannblock mit zwei V-Einschnitten. Die Einschnitte stehen im rechten Winkel zueinander. Magnetische Haftkraft in den Einschnitten, der Oberfläch und den Seitenflächen. Der Stahl wurde aufgrund seiner magnetischen Eigenschaften ausgewählt.



Abmessungen: (in mm)

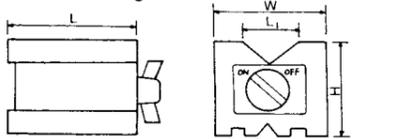
	H	W	L	W1	Gewicht
VCP31	100	100	100	26	7,5kg
VCP32	150	150	150	32	22 kg



Typ	Klemmkraft Einschnitt	Klemmkraft Block	Bestell-Nr.	Preis
VCP31	25 kg	50 kg	4S40.1.30	295,-
VCP32	50 kg	140 kg	4S40.1.31	545,-

## Magnetprisma, Modell KVS

Magnetische Zugkraft: 1.350 N  
Gewicht: 4,5 kg



Abmessungen: (in mm)	H	W	L	L1	L2
	95	70	101,6	50	20

Typ	Bestell-Nr.	Preis
KVS-2B	4S40.1.32	55,-

## Lamellenblöcke und Labelnprismen

Diese Blöcke und Prismen dienen zum Abstützen und Aufspannen von Werkstücken auf magnetischen Aufspannplatten.

Abmessungen (mm):				
Modell	Typ	H	B	L
VCP1	Block	25,4	50,8	101,6
VCP2	Prisma	47,6	60,3	50,8
VCP3	Prisma	47,6	60,3	111,1

Typ	Anzahl	Bestell-Nr.	Preis
VCP1	Paar	4S40.1.50	119,-
VCP2	Paar	4S40.1.51	79,-
VCP3	1 Stück	4S40.1.52	89,-



## Kreuztisch VCT-407 180 x 100 mm

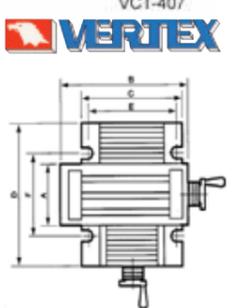
Kreuztisch mit Tischgröße 180 x 100 mm  
- Geeignet für Werkzeugmaschinen  
- Mit T-Schlitten versehen

Technische Informationen:

- A: 100 mm
- B: 180 mm
- C: 130 mm
- D: 100 mm
- E: 115 mm
- F: 50 mm



- Tischumstellung X x Y: 50 x 80 mm
- Nonius-Ablese skala 0,02 mm / 2,5 mm
- T-Schloss 3/8"
- Gesamthöhe: 100 mm
- Abmessungen: 290 x 240 x 140 mm
- max. Belastung: 35 kg
- Gewicht: 12 kg



Bestell-Nr.	Preis
5S55.1.01	465,-

## Kreuztisch VCT-830 730 x 210 mm

Kreuztisch mit Tisch Größe 730 x 210 mm  
- Geeignet für Werkzeugmaschinen  
- Mit T-Schlitten versehen



Technische Informationen (in mm):

- A: 210 mm
- B: 730 mm
- C: 345 mm
- D: 405 mm
- E: 305 mm
- F: 230 mm



- Tischumstellung X x Y: 190 x 350 mm
- Nonius-Ablese skala 0,05 mm / 2,5 mm
- T-Schloss 16 mm
- Gesamthöhe: 185 mm
- Abmessungen: 991 x 584 x 292 mm
- Gewicht: 100 kg
- max. Belastung: 35 kg

Bestell-Nr.	Preis
5S55.1.06	795,-

## Kreuztisch VCT-512 300 x 140 mm

Kreuztisch mit Tisch Größe 300 x 140 mm



- Für die leichtere Arbeit bis zu einer Höchstbelastung von 20 kg
- Gesamthöhe: 115 mm
- Tischumstellung: 125 x 200 mm
- Nonius-Ablese skala 0,03 mm
- Gewicht: 16,5 kg

Bestell-Nr.	Preis
5S55.1.09	249,-

# hogetex *Techno-Post*

## Parallelunterlagensatz



Modell VP-136  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Anzahl Paare im Satz: 18  
Länge 150 mm  
Breite: 8 mm  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Höhenmaße	Preis
3S10.1.26	16-18-20-22-24-26-28-30-32-34-36-38-40-42-44-46-48-50	295,-

## Parallelunterlagensatz

Modell VP-018  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Anzahl Paare im Satz: 10  
Länge 150 mm  
Breite: 3 mm  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Höhenmaße	Preis
3S10.1.32	13-16-19-22-25-28-31-35-38-41	119,-

## Parallelunterlagensatz

Modell VP-064  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Anzahl Paare im Satz: 9  
Länge 150 mm  
Breite: 6 mm  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Höhenmaße	Preis
3S10.1.33	19-22-25-28-31-35-38-41-44	139,-

## Parallelunterlagensatz

Modell VP-033  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Längeres Modell, für größere  
Schraubstöcke geeignet.  
Anzahl Paare im Satz: 4  
Länge 200 mm



Bestell-Nr.	Inhalt in mm	Preis
3S10.1.31	8x24 / 12x36 / 22x40 / 31x15x2x2,5 zum Klemmen	119,-

## Parallelunterlagensatz

Modell VP-050  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Anzahl Paare im Satz: 4  
Länge 150 mm  
Breite: 13 mm  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Höhenmaße	Preis
3S10.1.34	25-31-38-44	89,-

## Parallelunterlagen Set 16-teilig VP-200

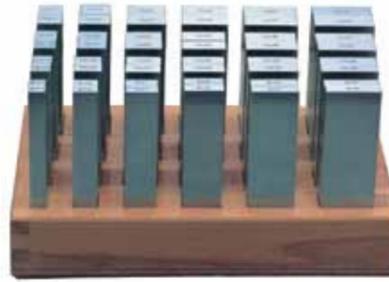
Typ VP-200  
Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Härte: HRC 48°-53°  
Anzahl Paare im Satz: 16  
Genauigkeit: 0,01 mm/100 mm  
Anzahl - Abmessungen:  
2 Stück - 5 x 16 x 150 mm  
2 Stück - 6 x 18 x 150 mm  
2 Stück - 8 x 24 x 150 mm  
2 Stück - 10 x 30 x 150 mm  
2 Stück - 12 x 36 x 150 mm  
2 Stück - 14 x 48 x 200 mm  
2 Stück - 18 x 60 x 200 mm  
2 Stück - 22 x 62 x 200 mm



Bestell-Nr.	Preis
3S10.1.35	295,-

## Parallelstücke

Gehärtet und paarweise  
präzisionsgeschliffen.  
Sorgfältig gehärtet und entladen.  
Härte HRC 58-60.  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Inhalt in mm	Paare im Satz	Länge in mm	Bereich in mm	Preis
3S10.1.01	2x5 / 3x6 / 4x7 / 5x8 / 6x9 / 2x10 3x11 / 4x12 / 5x13 / 6x14 / 2x15 3x16 / 4x17 / 5x18 / 6x19 / 2x20 3x21 / 4x22 / 5x23 / 6x24	20	100	2-24	195,-
3S10.1.02	8x11 / 10x13 / 12x15 / 14x17 8x16 / 10x18 / 12x20 / 14x22 8x21 / 10x23 / 12x25 / 14x27 8x26 / 10x28 / 12x30 / 14x32 8x31 / 10x38 / 12x40 / 14x42	24	125	8-42	235,-
3S10.1.03	8x11 / 10x13 / 12x15 / 14x17 8x16 / 10x18 / 12x20 / 14x22 8x21 / 10x23 / 12x25 / 14x27 8x26 / 10x28 / 12x30 / 14x32 8x31 / 10x38 / 12x40 / 14x42	24	150	8-42	285,-

## Parallelstücke DIN 6346 P

Gehärtet und paarweise  
präzisionsgeschliffen.  
Sorgfältig gehärtet und entladen.  
Härte HRC 58-60.  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Inhalt in mm	Paare im Satz	Länge in mm	Bereich in mm	Preis
3S10.1.04	8x2,5 / 10x3,2 / 12x4 / 16x5 / 20x6,3 / 25x8 12x4 / 16x5 / 20x6,3 / 25x8	9	63 100	2,5-25	299,-
3S10.1.05	12x4 / 16x5 / 20x6,3 / 25x8 25x8 / 32x10 / 40x12	7	100 160	4-40	299,-
3S10.1.06	25x8 / 32x10 / 40x12 50x16 / 63x20	5	100 160	8-63	299,-
3S10.1.07	63x20 / 80x25 / 100x32	3	250	20-100	599,-
3S10.1.08	12x4 / 16x5 / 20x6,3 / 25x8 / 32x10	5	100	4-32	199,-
3S10.1.09	25x8 / 32x10 / 40x12 / 50x16	4	160	8-50	225,-

## Parallelunterlagen

Parallelunterlagen, pro Paar.

Härte HRC 58-60.  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm



Bestell-Nr.	Abm. (in mm) H x B x L	Preis
3S10.2.01	2x5x100	36,-
3S10.2.02	2x10x100	37,-
3S10.2.03	2x15x100	38,-
3S10.2.04	2x20x100	41,-
3S10.2.05	3x6x100	37,-
3S10.2.06	3x11x100	38,-
3S10.2.07	3x16x100	39,-
3S10.2.08	3x21x100	42,-
3S10.2.09	4x7x100	31,-
3S10.2.10	4x12x100	32,-
3S10.2.11	4x17x100	33,-
3S10.2.12	4x22x100	36,-
3S10.2.13	5x8x100	31,-
3S10.2.14	5x13x100	32,-
3S10.2.15	5x18x100	35,-
3S10.2.16	5x23x100	40,-
3S10.2.17	6x9x100	33,-
3S10.2.18	6x14x100	34,-
3S10.2.19	6x19x100	38,-
3S10.2.20	6x24x100	43,-
3S10.2.21	8x11x125	34,-
3S10.2.22	8x16x125	35,-
3S10.2.23	8x21x125	38,-
3S10.2.24	8x26x125	40,-
3S10.2.25	8x31x125	42,-
3S10.2.26	8x36x125	44,-
3S10.2.27	10x13x125	37,-
3S10.2.28	10x18x125	39,-
3S10.2.29	10x23x125	41,-
3S10.2.30	10x28x125	43,-
3S10.2.31	10x33x125	45,-
3S10.2.32	10x38x125	47,-
3S10.2.33	12x15x125	39,-
3S10.2.34	12x20x125	42,-
3S10.2.35	12x25x125	44,-
3S10.2.36	12x30x125	46,-
3S10.2.37	12x35x125	48,-

Bestell-Nr.	Abm. (in mm) H x B x L	Preis
3S10.2.38	12x40x125	50,-
3S10.2.39	14x17x125	42,-
3S10.2.40	14x22x125	44,-
3S10.2.41	14x27x125	46,-
3S10.2.42	14x32x125	48,-
3S10.2.43	14x37x125	50,-
3S10.2.44	14x42x125	53,-
3S10.2.45	8x11x150	38,-
3S10.2.46	8x16x150	40,-
3S10.2.47	8x21x150	42,-
3S10.2.48	8x26x150	44,-
3S10.2.49	8x31x150	47,-
3S10.2.50	8x36x150	50,-
3S10.2.51	10x13x150	39,-
3S10.2.52	10x18x150	44,-
3S10.2.53	10x23x150	46,-
3S10.2.54	10x28x150	48,-
3S10.2.55	10x33x150	51,-
3S10.2.56	10x38x150	54,-
3S10.2.57	12x15x150	45,-
3S10.2.58	12x20x150	47,-
3S10.2.59	12x25x150	49,-
3S10.2.60	12x30x150	52,-
3S10.2.61	12x35x150	55,-
3S10.2.62	12x40x150	57,-
3S10.2.63	14x17x150	48,-
3S10.2.64	14x22x150	50,-
3S10.2.65	14x27x150	53,-
3S10.2.66	14x32x150	55,-
3S10.2.67	14x37x150	58,-
3S10.2.68	14x42x150	60,-

## Parallelunterlagensatz

Aus hochwertigem Stahl,  
gehärtet und geschliffen.  
Anzahl Paare im Satz: 9



Länge: 150 mm  
Breite: 8,5 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm  
Genauigkeit: 0,01 mm.

Bestell-Nr.	Typ	Höhenmaße	Preis
3S10.1.22	VP-118A	14-16-20-24-30-32-36-40-44	109,-

## Parallelunterlagensatz

Aus hochwertigem Stahl, gehärtet  
und geschliffen.

Länge:  
150 mm  
Breite:  
10 mm



Typ: VP-128A  
Anzahl Paare im Satz: 14  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Höhentoleranz: 0,005 mm

Bestell-Nr.	Höhenmaße	Preis
3S10.1.24	14-16-18-20-22-24-26-28-30-32-35-40-45-50	199,-

## Parallelunterlagensatz



Typ: VP-100  
Härte: HRC 50-60°  
Höhen- und Breitentoleranz: ± 0,01 mm,  
Länge ± 0,5 mm.  
Genauigkeit: 0,01 mm  
Anzahl Paare: 8 + 1 Paar Spannelemente mit  
den Abmessungen 15x31x2,5x200 mm.

Bestell-Nr.	Inhalt (in mm) H x B x L x Anzahl	Preis
3S10.1.20	5 x 16 x 100 x 2 6 x 18 x 100 x 2 8 x 24 x 100 x 2 10 x 30 x 100 x 2 12 x 36 x 150 x 2 14 x 48 x 150 x 2 18 x 60 x 150 x 2 22 x 62 x 150 x 2	135,-

## Reduzierhülse



Gehärtet und präzisionsgeschliffen nach DIN 2185.

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis
MC 2 x 1	1S70.2.01	5,80
MC 3 x 1	1S70.3.01	5,10
MC 3 x 2	1S70.3.02	5,10
MC 4 x 1	1S70.4.01	7,40
MC 4 x 2	1S70.4.02	7,40
MC 4 x 3	1S70.4.03	7,40
MC 5 x 1	1S70.5.01	17,75
MC 5 x 2	1S70.5.02	17,75
MC 5 x 3	1S70.5.03	16,75
MC 5 x 4	1S70.5.04	16,75
MC 6 x 3	1S70.6.03	26,75
MC 6 x 4	1S70.6.04	26,75
MC 6 x 5	1S70.6.05	26,75

## Verlängerungshülse



Austreibklappen gehärtet, Außenkegel geschliffen, Innenkegel getrieben. Gemäß DIN 2187.

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis
Außen x innen		
MC 2 x 3	1S72.2.03	21,50
MC 2 x 4	1S72.2.04	26,50
MC 3 x 1	1S72.3.01	14,20
MC 3 x 2	1S72.3.02	16,00
MC 3 x 3	1S72.3.03	21,90
MC 3 x 4	1S72.3.04	25,20
MC 3 x 5	1S72.3.05	50,60
MC 4 x 1	1S72.4.01	21,50
MC 4 x 2	1S72.4.02	18,50
MC 4 x 3	1S72.4.03	22,50
MC 4 x 4	1S72.4.04	36,50

Größere und kleinere Ausführungen auf Anfrage.

## Kegeldorne



Gehärtet und präzisionsgeschliffen DIN 238.

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis
B10xMC2	1S71.1.02	3,95
B12xMC2	1S71.2.02	3,95
B16xMC1	1S71.3.01	3,30
B16xMC2	1S71.3.02	3,70
B16xMC3	1S71.3.03	4,90
B16xMC4	1S71.3.04	8,50
B18xMC3	1S71.4.03	4,90
B18xMC4	1S71.4.04	8,50
B22xMC3	1S71.5.03	5,90
B22xMC4	1S71.5.04	8,95
B22xMC5	1S71.5.05	18,90

## Kegelaustreiber

Gemäß DIN 317.



Technische Daten:

Größe Nr.	für MK	Gesamt-länge	Querschnitt
1	1+2	140	20x5
3	3	190	25x7
4	4	225	30x10
5	5+6	265	35x15

Bestell-Nr.	Größenr.	Preis
2H30.3.15	1	3,70
2H30.3.16	3	5,90
2H30.3.17	4	11,90
2H30.3.18	5	19,00

## Halbautomatischer Kegelaustreiber



Kegelaustreiber in halbautomatischer Ausführung.

Bestell-Nr.	Gr.	für MK	Länge	Preis
2H30.3.11	1	1-3	317 mm	55,-
2H30.3.12	2	4-6	380 mm	75,-

## Sätze Gewindeschneidfutter/ Schneideisenhalter

Koffer mit Gewindeschneidfuttern und Schneideisenhaltern zur Verwendung mit konventionellen Drehbänken und Bohrmaschinen. Verschlussringe und Schlüssel inklusive.



Für Drehbänke, nur Außengewinde:

Gr.	Bereich	Inhalt	Bestell-Nr.	Preis
1	M1-M6	1 Halter Gr.1 16x5 M1-M2,6 1 Halter Gr.1 20x7/5 M3-M6 für Schneideisen DIN 223 16x5, 20x5 20x7, 1 Aufsteckdorn MK-2	1S80.3.01	199,-
2	M3-M14	1 Halter Gr.2 38x14/10 M12-M14 für Schneideisen DIN 223 20x5, 20x7,25 25x9, 30x11, 38x10, 38x14	1S80.3.02	285,-
3	M16-M24	1 Halter Gr.3 45x18/14 M16-M20 1 Halter Gr.3 55x22/16 M22-M24 für Schneideisen DIN 223 45x14, 45x18 55x16, 55x22, 1 Aufsteckdorn MK-3	1S80.3.03	395,-

Für Drehbänke, Innen- und Außengewinde:

Gr.	Bereich innen außen	Inhalt	Bestell-Nr.	Preis
1	M1-M6 M1-M6	1 Halter Gr.1 für Innengewinde M1-M6 1 Halter Gr.1 16x5 M1-M2,6 1 Halter Gr.1 20x7/5 M3-M6 für Schneideisen DIN 223 16x5, 20x5 20x7, 1 Aufsteckdorn MK-2	1S80.3.04	359,-
2	M3-M16 M3-M14	1 Halter Gr.2 für Innengewinde M3-M16 1 Halter Gr.2 38x14/10 M12-M14 für Schneideisen DIN 223 20x5, 20x7,25 25x9, 30x11, 38x10, 38x14	1S80.3.05	509,-
3	M4-M24 M16-M24	1 Halter Gr.3 für Innengewinde M4-M24 1 Halter Gr.3 45x18/14 M16-M20 1 Halter Gr.3 55x22/16 M22-M24 für Schneideisen DIN 223 45x14, 45x18 55x16, 55x22, 1 Aufsteckdorn MK-3	1S80.3.06	695,-

Für Bohrmaschinen, Außengewinde:

Gr.	Bereich	Inhalt	Bestell-Nr.	Preis
	M3-M14	1 Halter M3-M14 Schneideisenhalter 20x7,5, 25x9, 30x11 38x14/10, 1 Aufsteckdorn MK-2	1S80.3.07	489,-

## Selbstspannendes Bohrfutter



Modell XHSP. Kann mit einem Spannschlüssel angezogen werden, um die Spannkraft noch weiter zu erhöhen. Sehr hohe Genauigkeit von 0,05 mm. Der Schlüssel ist als Option erhältlich.

Bestell-Nr.	für Typ	Preis
3K15.3.21	8XHSP	7,-
3K15.3.22	10XHSP	9,-
3K15.3.23	13XHSP	12,-
3K15.3.24	16XHSP	12,-

Typ	Bestell-Nr.	Spannbereich	Aufnahme	Preis
8XHSP 11017	3K15.3.11	0-8	B12	56,-
10XHSP 11021	3K15.3.12	0-10	B16	69,-
13XHSP 11027	3K15.3.13	0-13	B16	75,-
16XHSP 11029	3K15.3.14	3-16	B16	79,-
16XHSP 11030	3K15.3.15	3-16	B18	79,-

## Verstellbare Windeisen

DIN 1814, aus einer Aluminium-Zink-Legierung gefertigt.



Bestell-Nr.	Größenr.	Gewinde-schneiden metrisch	Gewinde-schneiden BSP	Gewinde-schneiden	Länge	Preis
1S80.1.01	0	M1-M8	1/16-1/4	-	125	4,20
1S80.1.02	1	M1-M10	1/16-3/8	1/8	180	4,20
1S80.1.03	1,5	M1-M12	1/16-1/2	1/8	200	4,60
1S80.1.04	2	M3,5-M12	5/32-1/2	1/8	280	7,50
1S80.1.05	3	M5-M20	7/32-3/4	1/8-1/2	375	12,80
1S80.1.06	4	M11-M27	7/16-1	1/4-3/4	500	19,90
1S80.1.07	5L	M13-M32	1/2-1.1/4	1/4-1	750	31,95

## Integrierte selbstspannende Bohrfutter

Integrierte selbstspannende Bohrfutter von Vertex. Mit Direktaufnahme für eine höhere Genauigkeit.



Bestell-Nr.	Typ	Spannbereich	Aufnahme	Preis
3K15.5.01	INT-8-MT2	0-8	MK-2	79,-
3K15.5.02	INT-8-BT30	0-8	BT30	79,-
3K15.5.03	INT-8-BT40	0-8	BT40	110,-
3K15.5.04	INT-8-NT30	0-8	NT30	110,-
3K15.5.05	INT-8-NT40	0-8	NT40	110,-
3K15.5.06	INT-13-R8	1-13	R8	79,-
3K15.5.07	INT-13-MT2	1-13	MK-2	79,-
3K15.5.08	INT-13-MT3	1-13	MK-3	79,-
3K15.5.09	INT-13-MT4	1-13	MK-4	89,-
3K15.5.10	INT-13-NT30	1-13	NT30	98,-
3K15.5.11	INT-13-NT40	1-13	NT40	98,-
3K15.5.12	INT-13-BT30	0,5-13	BT30	98,-
3K15.5.13	INT-13-BT40	1-13	BT40	98,-
3K15.5.14	INT-13-BT50	1-13	BT50	120,-
3K15.5.15	INT-13-NT50	1-13	NT50	120,-
3K15.5.16	INT-16-R8	3-16	R8	89,-
3K15.5.17	INT-16-MT3	3-16	MK-3	85,-
3K15.5.18	INT-16-MT4	3-16	MK-4	89,-
3K15.5.19	INT-16-NT40	3-16	NT40	110,-
3K15.5.21	INT-16-BT40	3-16	BT40	110,-
3K15.5.22	INT-16-BT50	3-16	BT50	127,-
3K15.5.23	INT-16-NT50	3-16	NT50	127,-

## Selbstspannende Bohrfutter DIN 69871A/APU

Integrierte selbstspannende Bohrfutter von Vertex nach DIN 69871A. Mit direkter SK-Aufnahme für eine höhere Genauigkeit.



Bestell-Nr.	Typ	Spannbereich	Größe	D	L min.	L max.	Preis
3K15.5.31	SK-509	0,5-8	SK30-APU08-70	36	70	77,5	115,-
3K15.5.32	SK-510	0,5-13	SK30-APU13-82	50	82	93,5	115,-
3K15.5.33	SK-511	1-8	SK40-APU08-80	36,3	80	86,5	115,-
3K15.5.34	SK-512	1-13	SK40-APU13-105	51,5	105	109	115,-
3K15.5.35	SK-513	1-8	SK50-APU08-80	36,3	80	97,5	140,-
3K15.5.36	SK-514	1-13	SK50-APU13-105	51,5	105	120	140,-

## Integrierte selbstspannende Bohrfutter, Typ RL



Bohrfutter vom Typ RL sind so entworfen, dass sie eine besonders hohe Spannkraft haben, wodurch sie für hohe Drehzahlen von bis zu 6000 U/ min geeignet sind. Die integrierten selbstspannenden Bohrfutter von Vertex haben eine direkte SK-Aufnahme für eine höhere Genauigkeit.

Bestell-Nr.	Typ	Spannbereich	L	D	G	Preis
3K15.5.51	SK40-VRL13	0,5-13	85	50	M16	140,-
3K15.5.52	SK40-VRL16	3-16	95	57	M16	169,-

## Selbstspannende Bohrfutter

Typ A, Standardausführung



Spannbereich	Aufnahme	Bestell-Nr.	Preis
0-10	B12	3K15.3.01	39,-
1-13	B16	3K15.3.02	42,-
3-16	B16	3K15.3.03	58,-
3-16	B18	3K15.3.04	58,-

## Selbstspannende Präzisionsbohrfutter

Typ XP. Mit direkter MK-Aufnahme nach DIN 228B, inklusive Spannschlüssel.



Aufnahme	Spannbereich	Bestell-Nr.	Preis
MK 2	0-8	3K15.4.01	129,-
MK 2	0-13	3K15.4.02	139,-
MK 3	0-13	3K15.4.03	139,-
MK 3	3-16	3K15.4.04	149,-
MK 4	0-13	3K15.4.05	149,-
MK 4	3-16	3K15.4.06	155,-

## Ausdrehkopfsatz, 30mm Außendurchmesser, mit MK2-Aufnahme und Meißeln

NEU!

Der Ausdrehkopf hat einen Durchmesser von 30mm. Im Lieferumfang sind zwei Aufnahmen enthalten, mit einem MK2-Schaft und einem geraden 12-mm-Schaft. Außerdem umfasst der Satz einen 8-teiligen Meißelsatz (HSS mit 6-mm-Schaft) und Innensechskantschlüssel für den Werkzeugwechsel. Aufnahmebohrung 6mm. Zentrierabstand der Löcher: 9mm. Querloch: 6mm. Verfahrweg: 8mm. Minimale Bohrung: 6mm. Maximale Bohrung: 45mm. Aufnahmegewinde: 10x1,5mm.



Bestell-Nr.	Aufnahme	Außendurchmesser	Preis
6S03.1.01	MK-2	30mm	92,-

## Ausdrehkopfsatz, 38mm Außendurchmesser, mit verschiedenen Aufnahmen und Meißeln

NEU!

Der Ausdrehkopf hat einen Durchmesser von 40mm. Im Lieferumfang sind drei Aufnahmen enthalten. Die verschiedenen Aufnahmeschächte sind MK-2 / MK-3 / gerader 12-mm-Schaft. Außerdem umfasst der Satz einen 3-teiligen Meißelsatz (HSS mit 8-mm-Schaft), zwei Drehlinge (5mm und 8mm), eine 45°-Verlängerung mit 5-mm-Aufnahme und Innensechskantschlüssel für den Werkzeugwechsel. Aufnahmebohrung: 8mm. Zentrierabstand der Löcher: 11mm. Querloch: 8mm. Verfahrweg: 11mm. Minimale Bohrung: 8mm. Maximale Bohrung: 60mm. Aufnahmegewinde: 14x1mm.



Bestell-Nr.	Aufnahme	Außendurchmesser	Preis
6S03.1.02	MK-2/MK-3/12mm	38mm	84,-

## Ausdrehkopfsatz, 45mm Außendurchmesser, mit MK3-Aufnahme und Meißeln

NEU!

Der Ausdrehkopf hat einen Durchmesser von 45mm. Mitgeliefert wird eine Aufnahme mit MK3-Schaft. Außerdem umfasst der Satz einen 3-teiligen Meißelsatz (HSS mit 10-mm-Schaft) und Innensechskantschlüssel für den Werkzeugwechsel. Aufnahmebohrung: 10mm. Zentrierabstand der Löcher: 15mm. Querloch: 10mm. Verfahrweg: 16mm. Minimale Bohrung: 10mm. Maximale Bohrung: 80mm Aufnahmegewinde: 7/8x20"



Bestell-Nr.	Aufnahme	Außendurchmesser	Preis
6S03.1.03	MK-3	45mm	86,-

## Ausdrehkopfsatz, 50mm Außendurchmesser, mit MK3-Aufnahme und Meißeln

NEU!

Der Ausdrehkopf hat einen Durchmesser von 50mm. Mitgeliefert wird eine Aufnahme mit MK3-Schaft. Außerdem umfasst der Satz einen 5-teiligen Meißelsatz (HSS mit 12-mm-Schaft) und Innensechskantschlüssel für den Werkzeugwechsel. Aufnahmebohrung: 12mm. Zentrierabstand der Löcher: 16mm. Querloch: 12mm. Verfahrweg: 19mm. Minimale Bohrung: 10mm. Maximale Bohrung: 100mm. Aufnahmegewinde: 11/2x18"



Bestell-Nr.	Aufnahme	Außendurchmesser	Preis
6S03.1.04	MK-3	50mm	88,-

## Ausdrehkopfsatz, 75mm Außendurchmesser, mit MK4-Aufnahme und Meißeln

NEU!

Der Ausdrehkopf hat einen Durchmesser von 75mm. Mitgeliefert wird eine Aufnahme mit MK4-Schaft. Außerdem umfasst der Satz einen 5-teiligen Meißelsatz (Hartmetall mit 20-mm-Schaft) und Innensechskantschlüssel für den Werkzeugwechsel. Aufnahmebohrung: 20mm. Zentrierabstand der Löcher: 24mm. Querloch: 20mm. Verfahrweg: 25mm. Minimale Bohrung: 10mm. Maximale Bohrung: 220mm. Aufnahmegewinde: 11/2x18"



Bestell-Nr.	Aufnahme	Außendurchmesser	Preis
6S03.1.05	MK-4	75mm	134,-

## Automatischer Ausdrehkopf mit einem Bereich von 3-250 mm und mit SK40 Steilkegel

Automatischer Ausdrehkopf mit einem Bereich von 3-250 mm und mit SK40 Steilkegel. Mit diesem Gerät sind viele Bearbeitungen möglich; unter anderem Präzisionsausdrehen, Bearbeiten von Oberflächen, Ausschneiden von kegeligen Innen- und Außengewinden usw. Durchmesser des Gehäuses: 60 mm, Gesamthöhe des Gehäuses: 78,5 mm. Werkzeugaufnahme: 12 mm H7. Minimale Verschiebung (radial) 20 mm. Radiale Verschiebung bei 1 Teilstrich auf dem Nonius: 0,01 mm. Anzahl vertikale Werkzeugpositionen: 3. Nettogewicht 2,5 kg.



Bestell-Nr.	Preis
6S03.1.51	390,-

## Automatischer Ausdrehkopf mit einem Bereich von 5-350 mm und mit SK40 Steilkegel

Automatischer Ausdrehkopf mit einem Bereich von 5-350 mm und mit SK40 Steilkegel. Mit diesem Gerät sind viele Bearbeitungen möglich; unter anderem Präzisionsausdrehen, Bearbeiten von Oberflächen, Ausschneiden von kegeligen Innen- und Außengewinden usw. Durchmesser des Gehäuses: 90 mm, Gesamthöhe des Gehäuses: 100 mm. Werkzeugaufnahme: 20mm H7. Minimale Verschiebung (radial) 30mm. Radiale Verschiebung bei 1 Teilstrich auf dem Nonius: 0,01 mm. Anzahl vertikale Werkzeugpositionen: 3. Nettogewicht 6,5 kg.



Bestell-Nr.	Preis
6S03.1.52	480,-

## Spannzangenfutter mit ER Spannzangen im Set

Das Set besteht aus 6 ER Spannzangen Schlüssel und Aufnahme in einer Kunststofftasche.

NEU!



Bestell-Nr.	MK-Aufnahme	Spannzangen	Inhalt (6 Spannzangen)	Preis
6S04.3.01	MK-2	ER 20	3-2mm, 5-4mm, 6-5mm, 8-7mm, 10-9mm, 13-12mm	82,-
6S04.3.02	MK-3	ER 20	3-2mm, 5-4mm, 6-5mm, 8-7mm, 10-9mm, 13-12mm	82,-
6S04.3.11	MK-2	ER 25	3-2mm, 6-5mm, 8-7mm, 10-9mm, 13-12mm, 16-15mm	84,-
6S04.3.12	MK-3	ER 25	3-2mm, 6-5mm, 8-7mm, 10-9mm, 13-12mm, 16-15mm	86,-
6S04.3.13	MK-3	ER 32	6-5mm, 8-7mm, 10-9mm, 13-12mm, 16-15mm, 20-19mm	86,-

## Gewindeschneidfuttersatz (5-teilig)

NEU!



Satz Gewindeschneidfutter (5-teilig) mit MK2- oder MK3- und 5/8"-Schaft. Schneidfuttersatz für Außengewinde. Geeignet für Schneideisen der Größe: 13/16 1 1.3/16 1.5/16 1.1/2

Bestell-Nr.	Schaft	Preis
6S04.2.01	MK-2	30,-
6S04.2.02	MK-3	32,-

## Kombi-Aufsteckfräserdorne MK3

Kombi-Aufsteckfräserdorne mit MK-Aufnahme MK3. für fräser mit Quer- oder Längsnut. Mit Fräseranzugsschraube, Passfeder, Mitneherring und Spezialschlüssel. Nach DIN 228. Geeignet für Fräser mit Anzugsschraube oder Fräser nach DIN 138. Dorn Durchmesser = 16mm oder 22mm. Anzugsgewinde M12.



NEU!

Bestell-Nr.	d	Preis
6S09.3.01	16mm	42,-
6S09.3.02	22mm	42,-

## Verstellbare Handreibahle



Erhältlich pro Stück im gewünschten Verstellbereich.

NEU!



Bestell-Nr.	Typ	HSS Verstellbereich in mm	Gesamte Länge in mm	Blatt Länge in mm	Gewicht in kg	Preis
2V09.1.01	VAR-635	6,35~7,15	83	35	0,013	29,50
2V09.1.02	VAR-715	7,15~7,95	91	35	0,017	32,50
2V09.1.03	VAR-795	7,95~8,70	107	38	0,026	33,50
2V09.1.04	VAR-870	8,70~9,50	112	38	0,030	34,50
2V09.1.05	VAR-950	9,50~10,25	121	38	0,037	36,50
2V09.1.06	VAR-1025	10,25~11,00	127	38	0,045	38,50
2V09.1.07	VAR-1100	11,00~12,00	134	42	0,059	42,50
2V09.1.08	VAR-1200	12,00~13,50	141	42	0,071	44,50
2V09.1.09	VAR-1350	13,50~15,00	146	45	0,090	47,50
2V09.1.10	VAR-1500	15,00~16,75	166	53	0,129	49,50
2V09.1.11	VAR-1675	16,75~18,25	172	56	0,172	52,50
2V09.1.12	VAR-1825	18,25~19,75	178	64	0,227	54,50
2V09.1.13	VAR-1975	19,75~21,50	188	67	0,292	58,50
2V09.1.14	VAR-2150	21,50~23,75	204	76	0,393	62,50
2V09.1.15	VAR-2375	23,75~27,00	230	83	0,525	65,00
2V09.1.16	VAR-2700	27,00~30,25	254	86	0,785	68,00
2V09.1.17	VAR-3025	30,25~34,25	280	98	0,945	85,00
2V09.1.18	VAR-3425	34,25~38,00	305	109	1,36	94,00
2V09.1.19	VAR-3800	38,00~46,00	356	113	2,11	139,00
2V09.1.20	VAR-4600	46,00~56,00	407	128	3,60	210,00
2V09.1.21	VAR-5600	56,00~70,00	457	124	6,14	335,00
2V09.1.22	VAR-7000	70,00~85,00	509	135	9,87	525,00

## Handreibahlen-Set 11 Stück A-K



Handreibahlen-Set 11 Stück A-K. Einstellbereich: 12mm - 38,75mm. für mm / inch geeignet.

Bestell-Nr.	Preis
6S09.2.01	80,-

NEU!

# hogetex *Techno-Post*

## Plan- und Ausdrehkopfsatz



Diese Sets enthalten einen Ausdrehkopf VBC-2 oder VBC-3 (siehe an anderer Stelle auf dieser Seite). Inklusive Ausdrehkopf, Kegel, Schlüssel und Werkzeuge.

Typ	Kopf	Kegel	Bestell-Nr.	Preis
VBHCR8VBC2	VBC2	R8	2S19.3.11	179,-
VBHCMT3VBC2	VBC2	MC3	2S19.3.12	179,-
VBHCMT4VBC2	VBC2	MC4	2S19.3.13	179,-
VBHCNT30VBC2	VBC2	SK30	2S19.3.14	179,-
VBHCNT40VBC2	VBC2	SK40	2S19.3.15	179,-
VBHCR8VBC3	VBC3	R8	2S19.3.16	230,-
VBHCMT3VBC3	VBC3	MC3	2S19.3.17	230,-
VBHCMT4VBC3	VBC3	MC4	2S19.3.18	230,-
VBHCNT30VBC3	VBC3	SK30	2S19.3.19	230,-
VBHCNT40VBC3	VBC3	SK40	2S19.3.20	230,-

## Präzisionsausdrehkopfsatz

Der hochpräzise Ausdrehkopf in diesem Set verfügt über eine Skala von 0,005 mm und einen Ausdrehbereich von Ø 8 bis Ø 280 mm. Alle Elemente sind geschliffen. Stabile Konstruktion. Der Ausdrehkopf ist mit einem verstellbaren Schlitten mit sowohl vertikaler als horizontaler Werkzeugaufnahme. Das Set umfasst einen Aufsatzschaft mit Ausdrehkopf, 8 Bohrstan- gen für Wechselplatten, Verlängerungsstücke und Schlüssel. Bohrstan- gen Ø 20



Typ	Kegel	Gewinde	Bestell-Nr.	Preis
VBH2084-NT30	NT-30	M12x1,75P	2S19.4.11	625,-
VBH2084-NT40	NT-40	M16x2,0P	2S19.4.12	645,-
VBH2084-NT50	NT-50	M24x3,0P	2S19.4.13	695,-
VBH2084-BT40	BT-40	M16x2,0P	2S19.4.14	675,-
VBH2084-BT50	BT-50	M24x3,0P	2S19.4.15	695,-
VBH2084-SK40	SK-40	M16x2,0P	2S19.4.16	695,-
VBH2084-MT3	MK-3	M12x1,5P	2S19.4.17	625,-
VBH2084-MT4	MK-4	M16x2,0P	2S19.4.18	625,-
VBH2084-MT5	MK-5	M24x3,0P	2S19.4.19	695,-

## Präzisionsausdrehkopfsatz

Der hochpräzise Ausdrehkopf in diesem Set verfügt über eine Skala von 0,005 mm und je Bohrstange einen Bereich von 6 mm. Ausdrehbereich beträgt insgesamt Ø 8 bis Ø 46 mm. Alle Elemente sind geschliffen. Stabile Konstruktion. Das Set umfasst einen Aufsatzschaft mit Ausdrehkopf, 8 Bohrstan- gen für Wechselplatten, Verlängerungs- stücke und Schlüssel. Bohrstan- gen Ø 16.



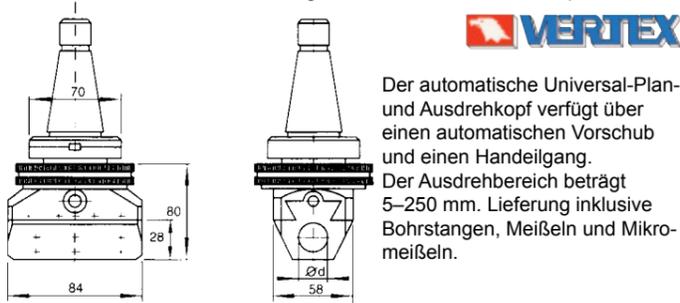
Typ	Kegel	Gewinde	Bestell-Nr.	Preis
VBH620-NT40	NT-40	M16x2,0P	2S19.4.31	695,-
VBH620-NT50	NT-50	M24x3,0P	2S19.4.32	795,-
VBH620-BT40	BT-40	M16x2,0P	2S19.4.33	695,-
VBH620-BT50	BT-50	M24x3,0P	2S19.4.34	760,-
VBH620-SK40	SK-40	M16x2,0P	2S19.4.35	745,-
VBH620-SK50	SK-50	M24x3,0P	2S19.4.36	795,-

## Automatische Universal-Plan- und Ausdrehköpfe

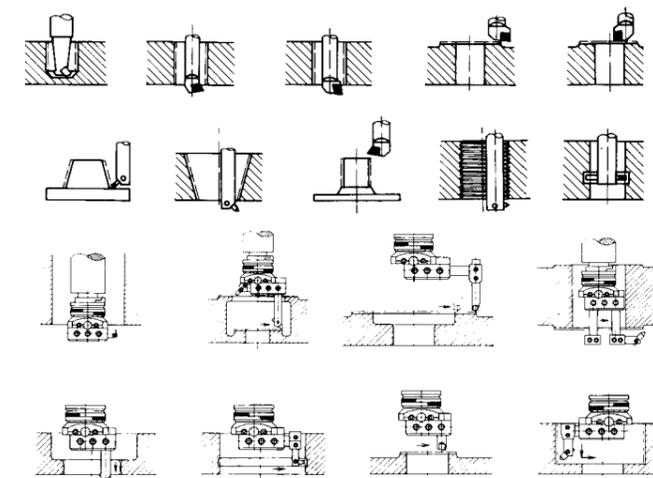


Der automatische Universal-Plan- und Ausdrehkopf verleiht Ihrer Koordina- tenbohrmaschine, Horizontal- und Vertikalbohrmaschine, Horizontal- und Vertikalfräsmaschine Vielseitigkeit, schafft neue Möglichkeiten und spart Aufspann- und Bearbeitungszeit. Mit dem Universal-Plan- und Ausdrehkopf können die folgenden wichtigen, viel vorkommenden Bearbeitungen ausgeführt werden:

1. Präzisionsausdrehen
2. Präzisionsbearbeitung von Oberflächen
3. Innennuten einstechen
4. Außennuten einstechen
5. Präzisionsbearbeitung von Oberflächen
6. Präzisionsbearbeitung von Seitenflächen
7. Präzisionsausdrehen kegelförmiger Bohrungen
8. Präzisionsschneiden kegelförmiger Außengewinde
9. Präzisionsschneiden von Innengewinden mit dem Ausdrehkopf



Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	Gewinde	Preis
VBHU-202	2S19.4.01	MK3	M12 x 1,5	645,-
VBHU-203	2S19.4.02	MK4	M16 x 2,0	645,-
VBHU-204	2S19.4.03	MK5	M24 x 3,0	795,-
VBHU-205	2S19.4.04	R8	-	645,-
VBHU-206	2S19.4.05	SK30	M12 x 1,75	645,-
VBHU-207	2S19.4.06	SK40	M16 x 2,0	645,-
VBHU-209	2S19.4.08	BT40	M16 x 2,0	795,-



Extras: Reservesatz Meißeln für den automatischen Universal-Plan- und Ausdrehkopf.  
VBHU-TOOLS 2S19.4.09 Preis 119,-

## Plan- und Ausdrehkopfsatz

Der Plan- und Ausdrehkopf hat einen Ausdrehbereich von Ø 5 bis Ø 250 mm. Alle Elemente sind geschliffen. Stabile Konstruktion. Der Ausdrehkopf ist mit einem verstellbaren Schlitten mit sowohl vertikaler als horizontaler Werkzeugaufnahme. Das Set umfasst einen Aufsatzschaft mit Ausdrehkopf, Bohrstan- gen, Verlängerungsstücke, Schlüssel und Mikromeißel.

Typ	Kegel	Gewinde	Bestell-Nr.	Preis
VBH102	MK3	M12x1,75P	2S19.3.02	325,-
VBH103	MK4	M16x2,0P	2S19.3.03	325,-
VBH104	MK5	M24x3,0P	2S19.3.04	395,-
VBH105	R8	7/16"-20	2S19.3.05	325,-
VBH106	SK30	M12x1,75P	2S19.3.06	325,-
VBH107	SK40	M16x2,0P	2S19.3.07	325,-
VBH108	SK50	M24x3,0P	2S19.3.08	395,-
VBH109	BT40	M16x2,0P	2S19.3.09	395,-

## Plan- und Ausdrehköpfe

Zum Ausbohren, Treiben und Oberflächenfräsen geeignet. Einstellung pro Teilstrich des Nonius: 0,02 mm Durchmesser, nur bei Stillstand. Standardausführung mit runden Aufnahmebohrungen für Meißel.



Nr.	VBC-2	VBC-3	VBC-4
Ausdrehbereich	5-150	5-250	10-250
Verstellbarkeit	30 mm	50 mm	50 mm
Aufnahme- bohrung	12 mm	18 mm	25 mm
Querloch	12 mm	18 mm	25 mm
Baulänge	62 mm	80 mm	90 mm
Außendurch- messer	50 mm	75 mm	100 mm
Morsekegel	3-4-5	3-4-5	3-4-5
Steilkegel	R8-30	R8-30	R8-30
	40-50	40-50	40-50
Gewicht, ca. kg	1	2	4
Artikelnr.	2S19.1.01	2S19.1.02	2S19.1.03
Preis	69,-	79,-	135,-



Bestell-Nr.	Typ	Preis
2S19.2.01	R8	39,-
2S19.2.02	SK30	39,-
2S19.2.03	SK40	39,-
2S19.2.07	MK2	39,-
2S19.2.04	MK3	39,-
2S19.2.05	MK4	69,-
2S19.2.06	MK5	79,-

## Sinusabrichtwerkzeug



Präzisions- Sinusabrichtwerkzeug zum Abrichten von Schleifscheiben in jedem Winkel von 0 bis 60 Grad. Hohe Genauigkeit. Der Winkel ist mithilfe eines Endmaßes einstellbar.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
3K21.8.01	AP50	149,-
3K21.8.02	AP50A	145,-

# hogetex **Techno-Post**

## Spannzangenfutter für ER-Spannzangen

Aufnahme nach DIN 2080. Erstklassiges Spannzangenfutter für Spannzangen vom Typ ER. Hohe Rundlaufgenauigkeit.



Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	d1/ER	L kopf	D kopf	Preis
V-109	3K15.1.10	NT-30	25	55	42	65,-
V-101	3K15.1.11	NT-30	32	55	50	65,-
V-102	3K15.1.12	NT-30	40	85	63	75,-
V-110	3K15.1.13	NT-40	25	50	42	75,-
V-103	3K15.1.14	NT-40	32	50	60	75,-
V-104	3K15.1.15	NT-40	40	55	63	79,-
V-105	3K15.1.16	NT-40	50	80	78	89,-
V-110	3K15.1.09	NT-40	25	50	42	99,-
V-106	3K15.1.17	NT-50	32	58	50	95,-
V-107	3K15.1.18	NT-50	40	58	63	115,-
V-108	3K15.1.19	NT-50	50	65	78	140,-

## Spannzangensätze ER

Sätze Spannzangen vom Typ ER, gehärtet und geschliffen. Doppelt geschliffen.



Typ	Bestell-Nr.	ER	Abm. mm	Anzahl Teile	Preis
V11000	3K15.1.20	ER11	1-7	7	85,-
V16000	3K15.1.21	ER16	1-10	10	95,-
V20000	3K15.1.26	ER20	1-13	12	119,-
V25000	3K15.1.22	ER25	2-16	15	150,-
V32000	3K15.1.23	ER32	3-20	18	190,-
V40000	3K15.1.24	ER40	4-26	23	265,-
V50000	3K15.1.25	ER50	12-34	12	295,-

## Spannzange mit Spannzangenfutter im Set

Sets mit Spannzangen vom Typ ER, Spannzangenhalter und Schlüssel in einer Kiste.



Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	ER	Abm. mm	Anzahl spann- zangen	Preis
V224	3K15.1.30	NT-30	ER25	4-16	15	220,-
V201	3K15.1.31	NT-30	ER32	3-20	18	295,-
V204	3K15.1.32	NT-30	ER40	4-26	23	350,-
V226	3K15.1.33	NT-40	ER25	4-16	15	240,-
V207	3K15.1.34	NT-40	ER32	3-20	18	265,-
V210	3K15.1.35	NT-40	ER40	4-26	23	325,-
V214	3K15.1.36	NT-50	ER32	3-20	18	345,-
V217	3K15.1.37	NT-50	ER40	4-26	23	425,-
V220	3K15.1.38	NT-50	ER50	12-34	12	395,-

## Fräsverlängerung mit Spannzangen

Sets mit Spannzangen vom Typ ER-M, Verlängerung und Schlüssel in einer Kiste.



Typ	Bestell-Nr.	Verläng- erung Ø x L	ER	Abm. mm	Anzahl spann- zangen	Preis
V691A	3K15.1.50	16x50	ER11M	1-7	7	140,-
V691B	3K15.1.51	16x50	ER11M	1-7	13	180,-
V692A	3K15.1.52	16x100	ER11M	1-7	7	140,-
V692B	3K15.1.53	16x100	ER11M	1-7	13	180,-
V693A	3K15.1.54	20x50	ER16M	1-10	10	140,-
V693B	3K15.1.55	20x50	ER16M	3-10	8	180,-
V694A	3K15.1.56	20x100	ER16M	1-10	10	240,-
V694B	3K15.1.57	20x100	ER16M	3-10	8	180,-
V695A	3K15.1.58	20x150	ER16M	1-10	10	200,-
V695B	3K15.1.59	20x150	ER16M	3-10	8	180,-

## Horizontale und vertikale Montagehilfe

Diese Montagehilfe eignet sich ausgezeichnet zur Verwendung beim Auswechseln von Wechselplatten von Werkzeugen. Dies ist sicherer als das Auswechseln auf der Maschine selbst und beeinträchtigt die Genauigkeit der Maschinenspindel nicht.



Typ	Vert. Aufn.	Hor. Aufnahme	Bestell-Nr.	Preis
VTD3	ISO50	ISO40 en ISO50	2S19.9.01	185,-
VTD4	ISO40	ISO40 en ISO50	2S19.9.02	185,-

## Spannzangenfutter für ER-Spannzangen mit MK-Aufnahme



Aufnahme nach DIN 6499/DIN 228. Erstklassiges Spannzangenfutter für Spannzangen vom Typ ER. Hohe Rundlaufgenauigkeit.

Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	d1/ER	L kopf	D kopf	Preis
V401	3K15.7.01	MK2	ER16	40	28	69,-
V402	3K15.7.02	MK2	ER20	43	34	69,-
V403	3K15.7.03	MK2	ER25	47	42	69,-
V404	3K15.7.04	MK3	ER16	40	28	69,-
V405	3K15.7.05	MK3	ER32	70	50	79,-
V406	3K15.7.06	MK3	ER40	80	63	99,-
V451	3K15.7.07	MK3	ER20	43	34	79,-
V452	3K15.7.08	MK3	ER25	47	42	85,-
V407	3K15.7.09	MK4	ER32	60	50	89,-
V408	3K15.7.10	MK4	ER40	82	63	99,-
V409	3K15.7.11	MK4	ER50	85	78	149,-
V410	3K15.7.12	MK5	ER40	82	63	139,-
V411	3K15.7.13	MK5	ER50	85	78	149,-

## Spannzangen mit Spannzangenfutter im Set mit MK-Aufnahme

Sets mit Spannzangen vom Typ ER, Spannzangenhalter und Schlüssel in einer Kiste.



Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	ER	Abm. mm	Anzahl spann- zangen	Preis
V416	3K15.7.21	MK2	ER25	2-16	15	210,-
V418	3K15.7.22	MK2	ER25	4-16	7	160,-
V443	3K15.7.23	MK3	ER25	2-16	15	220,-
V444	3K15.7.24	MK3	ER25	4-16	7	170,-
V421	3K15.7.25	MK3	ER32	3-20	18	279,-
V422	3K15.7.26	MK3	ER32	4-20	11	199,-
V424	3K15.7.27	MK3	ER40	4-26	23	395,-
V425	3K15.7.28	MK3	ER40	4-26	15	299,-
V427	3K15.7.29	MK4	ER32	3-20	18	299,-
V428	3K15.7.30	MK4	ER32	4-20	11	199,-
V430	3K15.7.31	MK4	ER40	4-26	23	399,-
V431	3K15.7.32	MK4	ER40	4-26	15	299,-
V434	3K15.7.33	MK5	ER40	4-26	23	429,-
V435	3K15.7.34	MK5	ER40	4-26	15	329,-
V437	3K15.7.35	MK5	ER50	12-34	12	429,-

## Morsekegelaufnahme

Aufnahme nach DIN 2080 mit ausgezeichneten Rundlaufgenauigkeit konform der Norm AT-3.



Typ	Bestell-Nr.	Kegel	MK/MC	Preis
V1102	3K15.1.81	SK30	MK2	38,-
V1103	3K15.1.82	SK30	MK3	39,-
V1105	3K15.1.83	SK40	MK2	45,-
V1106	3K15.1.84	SK40	MK3	45,-
V1107	3K15.1.85	SK40	MK4	50,-
V1108	3K15.1.86	SK50	MK2	65,-
V1109	3K15.1.87	SK50	MK3	74,-
V1110	3K15.1.88	SK50	MK4	81,-
V1111	3K15.1.89	SK50	MK5	99,-

## Montagehilfe SK40-Equip

Der SK40-Equip ist eine Werkzeugmontagehilfe für Werkzeugaufnahmen mit einem Steilkegel SK40. Durch die Verwendung von hochmodernem faserverstärkten Kunststoff wird Beschädigungen an teuren Werkzeughaltern vorgebeugt. Die äußerst stabile Ausführung sorgt dafür, dass Werkzeuge sowohl in waagerechter als in senkrechter Stellung montiert werden können.



Als Zusatzausstattung ist ein Stativ erhältlich, wodurch die Montagehilfe individuell auf Stehhöhe verwendet werden kann.

Abmessungen des SK40-Equip:  
HxBxT (mm) = 120x150x120

Bestell-Nr.	Typ	Preis
2S19.9.11	Werkzeugmontagehilfe SK40-Equip	95,-

Bestell-Nr.	Typ	Preis
2S19.9.12	Stativ für SK40-Equip	399,-

## Kunststoffhalter für Spannhülzen



Dieser Kunststoffhalter kann überall montiert werden und bietet Platz für acht Spannhülzen. Abmessungen: 220x110x6 mm, Gewicht: 0,6 kg.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
3K15.1.29	VMS-5	13,-

## Morsekegel MK3-Spannzangen



Für MK3, Abm:  
D: 24,1 mm, L: 87 mm

Typ	Bestell-Nr.	d	Preis
MK3-4	3K15.2.21	4	15,-
MK3-6	3K15.2.22	6	15,-
MK3-8	3K15.2.23	8	15,-
MK3-10	3K15.2.24	10	15,-
MK3-12	3K15.2.25	12	15,-
MK3-16	3K15.2.26	16	15,-
MK3-20	3K15.2.27	20	15,-

## 5C-Spannzangen



L: 87mm  
D: 37,5mm  
d: 31,75mm

Typ	Bestell-Nr.	d	Preis
5C-3	3K15.2.31	3	16,-
5C-4	3K15.2.32	4	16,-
5C-5	3K15.2.33	5	16,-
5C-6	3K15.2.34	6	16,-
5C-7	3K15.2.35	7	16,-
5C-8	3K15.2.36	8	16,-
5C-9	3K15.2.37	9	16,-
5C-10	3K15.2.38	10	16,-
5C-11	3K15.2.43	11	16,-
5C-12	3K15.2.39	12	16,-
5C-13	3K15.2.44	13	16,-
5C-14	3K15.2.45	14	16,-
5C-15	3K15.2.46	15	16,-
5C-16	3K15.2.40	16	16,-
5C-17	3K15.2.47	17	16,-
5C-18	3K15.2.48	18	16,-
5C-19	3K15.2.49	19	16,-
5C-20	3K15.2.41	20	16,-
5C-21	3K15.2.50	21	16,-
5C-22	3K15.2.51	22	16,-
5C-23	3K15.2.52	23	16,-
5C-24	3K15.2.53	24	16,-
5C-25	3K15.2.42	25	16,-
SATZ:			
VE-102	3K15.2.61	6,8,10,12, 16,20,25	95,-

Auch aus anderem Material (Messing oder Nylon):

5C-5CB	Messing		22,-
5C-5CN	Nylon		22,-

## Vertikale Montagehilfe



Für Aufnahme  
ISO SK30, SK40 oder SK50.  
Nach DIN 69871A.



Typ	Aufnahme	Bestell-Nr.	Preis
VTS-SK30	SK30	2S19.9.03	119,-
VTS-SK40	SK40	2S19.9.04	119,-
VTS-SK50	SK50	2S19.9.05	119,-

## Bewegliche Montagehilfe



Neue stabile Form.



Typ	Aufnahme	Standard	Bestell-Nr.	Preis
VTL-BT30	BT30	ISO	2S19.9.16	119,-
VTL-BT40	BT40	NT	2S19.9.17	119,-
VTL-BT50	BT50	BT	2S19.9.18	139,-
VTL-SK30	SK30	DIN69871A	2S19.9.06	179,-
VTL-SK40	SK40	DIN69871A	2S19.9.07	179,-
VTL-SK50	SK50	DIN69871A	2S19.9.08	179,-

## SK-Spannzangenfutter mit Steilkegel für ER-Spannzangen

Nach DIN 69871.



Typ	Bestell-Nr.	ER	Aufnahme	D	L	G	Preis
V741	3K15.7.71	ER16	SK40	28	100	M16	85,-
V741K	3K15.7.72	ER16	SK30	28	60	M12	75,-
V741B	3K15.7.73	ER16	SK50	28	100	M24	120,-
V742	3K15.7.74	ER20	SK40	34	100	M16	85,-
V742K	3K15.7.75	ER20	SK30	34	60	M12	85,-
V742B	3K15.7.76	ER25	SK30	42	60	M12	80,-
V742C	3K15.7.77	ER16	SK40	28	70	M16	80,-
V742D	3K15.7.78	ER20	SK40	34	70	M16	80,-
V742E	3K15.7.79	ER20	SK50	34	100	M24	120,-
V743	3K15.7.80	ER16	SK50	28	150	M24	195,-
V744	3K15.7.81	ER20	SK50	34	150	M24	195,-
V745	3K15.7.82	ER32	SK40	50	60	M16	85,-
V745A	3K15.7.83	ER32	SK30	50	60	M12	85,-
V745B	3K15.7.84	ER32	SK50	50	70	M24	120,-
V746	3K15.7.85	ER40	SK40	63	80	M16	90,-
V747	3K15.7.86	ER40	SK50	63	100	M24	130,-
V749	3K15.7.87	ER25	SK40	42	70	M16	85,-
V749A	3K15.7.88	ER25	SK50	42	100	M24	130,-

## SK-Spannzangenfutter mit ER-Spannzangen im Set

Nach DIN 69871. Sets mit Spannzangen vom Typ ER, SK-Spannzangenhalter und Schlüssel in einer Kiste.



Typ	Bestell-Nr.	ER	Aufnahme	Abm. mm	Anzahl spannzangen	Preis
V751	3K15.8.01	ER16	SK40-70L	1-10	10	160,-
V751A	3K15.8.02	ER16	SK30-60L	1-10	10	160,-
V752	3K15.8.03	ER20	SK40-70L	2-13	12	175,-
V752A	3K15.8.04	ER20	SK30-60L	2-13	12	175,-
V752B	3K15.8.05	ER25	SK30-60L	2-16	15	210,-
V753	3K15.8.06	ER32	SK40-70L	3-20	18	240,-
V754	3K15.8.07	ER32	SK40-70L	4-20	11	185,-
V754A	3K15.8.08	ER32	SK30-60L	3-20	18	240,-
V754B	3K15.8.09	ER32	SK50-100L	3-20	18	295,-
V755	3K15.8.10	ER32	SK40-60L	6-20	6	330,-
V756	3K15.8.11	ER40	SK40-80L	4-26	23	330,-
V757	3K15.8.12	ER40	SK40-80L	4-26	15	245,-
V758	3K15.8.13	ER40	SK40-80L	6-25	7	175,-
V759	3K15.8.14	ER40	SK50-100L	4-26	23	185,-
V760	3K15.8.15	ER40	SK50-100L	4-26	15	390,-
V761	3K15.8.16	ER40	SK50-100L	6-26	7	295,-
V762	3K15.8.17	ER25	SK40-70L	2-16	15	220,-
V763	3K15.8.18	ER25	SK40-70L	4-16	7	150,-

## Spannzangensatz mit R8-Spannzangenfutter

Vertex-Spannzangen mit Spannzangenfutter im Set mit R8-Aufnahme



Typ	Bestell-Nr.	Aufnahme	ER	Abm. mm	Anzahl spannzangen	Preis
V-311	3K15.7.61	R8	ER16	1-10	10	165,-
V-312	3K15.7.62	R8	ER16	3-10	8	130,-
V-313	3K15.7.63	R8	ER32	3-20	18	240,-
V-314	3K15.7.64	R8	ER32	4-20	11	195,-
V-315	3K15.7.65	R8	ER32	6-20	6	150,-
V-316	3K15.7.66	R8	ER40	4-26	23	345,-
V-317	3K15.7.67	R8	ER40	4-26	15	240,-
V-318	3K15.7.68	R8	ER40	6-25	7	175,-

## Bandölskimmer

Dieser Ölskimmer entfernt Öl aus Kühlmittel. Das Band dreht sich in der Flüssigkeit und nimmt dabei das Öl auf. Das spezielle Band ist chemikalienbeständig und hat eine lange Lebensdauer. Der VOS-800 hat eine eingebaute Zeitschaltuhr. Anschluss: 220 V~. Kapazität: 4 l pro Stunde. Das Band hat eine Breite von 39 mm.



Bestell-Nr.	Typ	LxBxH in mm	Bandlänge in mm	Gew.	Preis
2K10.1.96	VOS-800	190x102x153	800	3,5kg	345,-
2K10.1.97	VOS-810	150x102x138	550	3,0kg	295,-

## Kühlmittelapparat mit Druckluft

Multifunktionales Kühlmittelsystem mit Druckluft zum Kühlen und Schmieren von Werkstücken und zum Wegblasen von Spänen. Speziell zur Verbesserung der Schneidgeschwindigkeit und zur Verlängerung der Lebensdauer von Werkzeugen entwickelt. Sparen Sie Zeit und Fertigungskosten! Für Bohr-, Schleif-, Fräs-, NC-, CNC-, Säge- und Gewindeschneidmaschinen.



## Magnetsocket mit flexiblen Kühlmittelschläuche

Für die Kühlung auf Bearbeitungsmaschinen. Magnetsocket mit V-Nut. Zugkraft 70 N. Separator Ein-/Ausschalter für jeden einzelnen Schlauch. Anschlussnippel Ø 8,5 mm für die Zufuhr.

Anzahl Schläuche	Bestell-Nr.	Preis
2	2K10.1.33	26,-
3	2K10.1.31	28,-



## Gewindebohrer aufnahme mit Spannzangen im Set



Aufnahme mit geradem Schaft. Im Set mit ER-Spannzangen. Kräftiges Einklemmen des Gewindebohrers.

Typ	ER	Bestell-Nr.	Halter	Anzahl spannzangen	Preis
VET-105	ER16	5S65.4.21	20x80	8	169,-
VET-106	ER16	5S65.4.22	20x80	10	189,-
VET-253	ER20	5S65.4.23	20x80	10	199,-
VET-254	ER20	5S65.4.24	20x80	12	219,-

## Spannzangenfutter für ER-Spannzangen mit R8-Aufnahme



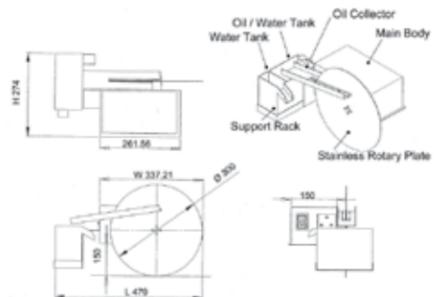
ER-Spannzangenfutter von Vertex mit R8-Aufnahme.

Bestell-Nr.	Typ	Halter	ER	L	D	G	Preis
3K15.7.51	V-301	R8	ER16	38	28	7/16"X20 UNF	78,-
3K15.7.52	V-302	R8	ER32	40	50	7/16"X20 UNF	78,-
3K15.7.53	V-303	R8	ER40	70	63	7/16"X20 UNF	78,-

## Ölskimmer mit Drehscheibe



Dieser Ölskimmer entfernt Öl aus Kühlmittel. Die Drehscheibe dreht sich in der der Flüssigkeit und nimmt dabei das Öl auf. Anschluss: 220 V~. Kapazität: 1 l pro Stunde. Der Durchmesser der Drehscheibe beträgt 300 mm.



Bestell-Nr.	Typ	LxBxH (mm)	Preis
2K10.1.95	VOS-850	479x337x274	325,-

## Loc-Line Reparatursatz 1/4"



Basisreparatursatz für die flexiblen Kühlmittelschläuche. Inhalt: Basisreparatursatz mit 2 Schlauchelementen von je 140 mm, Ausgänge NPT 1/4" und NPT 1/8" sowie Runddüsen mit Durchmessern von 1,5 bis 3 mm und 6 mm.

Bestell-Nr.	Preis
2K11.1.01	9,90

## Universalschneidkopf

Universalschneidkopf für alle Arten von Gewindebohrern und Maschinen. Die Konstruktion verhindert, dass sich der Bohrer beim Herausdrehen löst.

Kapazität: M4-M12  
Aufnahme: B16  
Länge: 75 mm  
Durchm. 42 mm



Typ	Bestell-Nr.	Preis
VTA-13-12	5S65.4.01	35,-

## Universalschneidkopf

Universalschneidkopf für alle Arten von Gewindebohrern und Maschinen. Die Konstruktion verhindert, dass sich der Bohrer beim Herausdrehen löst.

Typ	Bestell-Nr.	Spannbereich	Aufn.	Preis
VTA13-2	5S65.4.11	M2-M12	B16	49,-
VTA13-3	5S65.4.12	M2-M12	MK2	55,-
VTA16-2	5S65.4.14	M3-M16	B18	49,-
VTA16-3	5S65.4.15	M3-M16	MK2	52,-
VTA16-4	5S65.4.16	M3-M16	MK3	55,-

Optionaler Spannschlüssel:  
Bestell-Nr. 5S65.4.19  
Preis 12,-

## Kantentaster

Diese Kantentaster können bei NC-Fräsmaschinen zur Bestimmung des Nullpunkts des Werkstückhalters verwendet werden.

Bestell-Nr.	Einspannschaft Ø mm	Taster Ø mm	Preis
1M55.5.35	10	10	21,-
1M55.5.36	10	4 en 10	22,-

Optionale Feder für den Kantentaster:  
Bestellnr: 1M55.5.39, Preis: 2,80

## Kantentaster

**FUJI TOOL**

Zur Verwendung bei NC-Fräsmaschinen, um den Nullpunkt des Werkstückhalters zu bestimmen.

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis
Fuji SR 12	1M55.5.02	59,-

## Keramischer Kantentaster

Kantentaster aus Keramik und daher nicht-magnetisch. Durchmesser von Einspannschaft und Taster 10 mm

Ausführung	Bestell-Nr.	Preis
Vertex VPS-301C	1M55.5.37	79,-

## Kantentaster mit nicht magnetisierbarem Taster



Hochpräzisionsinstrument von NISSIN Japan. Dieser Kantentaster ist mit einem nicht magnetisierbaren Taster ausgestattet, wodurch keine Fehler durch magnetische Anziehung entstehen. Der Taster wird auch nicht magnetisiert, wenn er mit einem magnetisierten Werkstück in Berührung kommt.

- Extrem präzise Auflösung von 0,001 mm
- Die LED leuchtet bereits bei der geringsten Berührung (ab 0,1 Gramm) auf
- Taster kann sich in X-, Y- und Z-Richtung bewegen x-/y-Achse ± 13 mm, z-Achse ± 5 mm
- Länge des Tasters: 43 mm

Abm. (in mm):

Typ	Länge des Kantentasters D(h7)	Schaftdurchm.
PTN-10	157 mm	10 mm
PTN-20	176 mm	20 mm

Typ	Bestell-Nr.	Preis
PTN-10	1M55.5.46	495,-
PTN-20	1M55.5.47	495,-

## Digitaler 3D-Taster

Der digitale 3D-Taster ist eine Weiterentwicklung des bewährten mechanischen 3D-Tasters mit ausrichtbarer Rundlaufgenauigkeit. Zum Bestimmen der Spindelmitte gegenüber dem Werkstücknullpunkt in der x-, y- und z-Achse. Isolierte Taster Spitze und Aufnahme. Mit extra großer LCD-Anzeige für leicht ablesbare Ergebnisse. Der digitale 3D-Taster ist staubbeständig und spritzwassergeschützt.

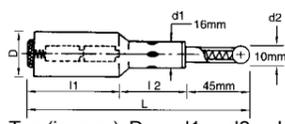
Auflösung: 0,001mm, Zwischen metrisch und Zoll umschaltbar Gesamtbreite: 65 mm, Tasterkugel: Ø 4 mm



Bestell-Nr.	Aufnahme	Preis
1M55.6.09	20mmØ x50mm	499,-

## Kantentaster

- Deutlich sichtbares rotes Licht.



Typ (in mm:)	D	d1	d2	L	l1	l2
VPS-20	20	16	10	157	77	35
VPS-32	32	16	10	157	71	41

Bestell-Nr.	Typ	Preis
1M55.5.40	VPS-20	45,-
1M55.5.41	VPS-20B*	55,-
1M55.5.44	VPS-32	65,-

\*VPS-20B is mit Led und Pieper.

## Kantentaster „de Luxe“



Diese beiden Kantentaster in verschiedenen Längen sind für Drehzahlen von 600 bis 1000 U/min geeignet und bieten dabei eine Genauigkeit von 0,005 mm. Aus Werkzeugstahl gefertigt, gehärtet und geschliffen. Zusammen in einer Kunststoffkiste verpackt. Bei Typ VPS401 besteht die Tastfläche aus Stahl, bei Typ VPS401C aus Keramik.

Typ	Bestell-Nr.	Preis
VPS401	1M55.5.42	59,-
VPS401C	1M55.5.43	69,-

## Elektronischer Kantentaster

Zum Zentrieren der Spindel über dem Werkstück. Zum Innen-Außen-Zentrieren und auch zum Messen von Höhen und Tiefen. Dies kann geschehen, während die Spindel stillsteht und bei Drehung der Spindel. Der Kantentaster ist hochempfindlich und das rote Warnlicht ist von allen Seiten zu sehen. Der Tastkopf ist kugelförmig und gefedert. Er hat eine Empfindlichkeit von +/- 0,005 mm. Der Schaft hat eine H7-Toleranz.

Bestell-Nr.	Schaft	Preis
6S09.1.61	16mm	34,-
6S09.1.62	20mm	42,-
6S09.1.63	MK-2	44,-

## 2D- und 3D-Kantentaster mit Licht

Dieser Kantentaster leuchtet beim Berühren des Werkstücks auf. Die Kugel klappt beim Berühren des Werkstücks weg, sodass der Kantentaster nicht beschädigt wird. Wird in Holzkassette geliefert. Made in Germany. Lieferbar in 2D en 3D, In der 3D-Ausführung kann der Kantentaster auch in Richtung der z-Achse federn.

Typ	Schaft	Länge	Bestell-Nr.	Preis
2D	20mm	95mm	1M55.5.50	70,-
3D	16mm	111mm	1M55.5.51	135,-

## 3D-Taster

Dieser 3D-Taster ist mit einer Messuhr, zylindrischen Aufnahme und ausrichtbarer Rundlaufgenauigkeit ausgestattet. Zum Bestimmen der Spindelmitte gegenüber dem Werkstücknullpunkt in der X-, Y- und Z-Achse. Die Rundlaufgenauigkeit kann mit den vier Stellschrauben korrigiert werden. Isolierte Taster Spitze und Aufnahme. Messuhr: Ø 57 mm Gesamtbreite: 65 mm, Auflösung: 0,01 mm Inkl. 1 Tasterkugel: Ø 4 mm

Bestell-Nr.	Aufnahme	Preis	Tasterkugel:	Bestell-Nr.	Preis
1M55.6.01	Ø20mm	247,-	Tasterkugel 4mm	1M55.6.05	29,-
1M55.6.02	DIN69871A SK40	299,-	Verl. Tasterk.8mm	1M55.6.06	39,-
1M55.6.03	Ø10mm	265,-			
1M55.6.04	Ø12mm	265,-			

## Höheneinstellgerät

Dieses Gerät dient zur schnellen und genauen Bestimmung des Abstands eines Schneidwerkzeugs zur Bearbeitungsfläche bzw. zur x-, y- oder z-Achse. Beschädigungen am Schneidwerkzeug wird dadurch vorgebeugt.

**hogetex**

Mit Magnetfuß. Deutliches Aufleuchten der LED bei Berührung. Genauigkeit: 0,005 mm

Bestell-Nr.	Typ	Preis
1M55.5.62	HP50ZM	129,-

## Satz mit 5 Kantentastern

5 verschiedene Sorten Kantentaster in Kunststofftui. **NEU!**

Inhalt:	Durchmesser Einspannsch. in mm	Durchmesser Taster in mm
1 einseitiger Kantentaster	10	10
1 einseitiger Kantentaster	10	4
1 doppelseitiger Kantentaster	10	10 und 4
1 doppelseitiger Kantentaster	12	12 und 4
1 doppelseitiger Kantentaster	10	konisch und 4

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S09.1.72	Satz 5 Kantentaster	28,00

## Kantentaster und Zentrierpunktset

5-teiliges Set mit diversen Kantentastern. **NEU!**

Aufnahmeschaft-Halterung Ø 9,5 mm In Kunststofftui verpackt.

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S09.1.71	Kantentaster und Zentrierpunktset 5-teilig	8,00

## Kantentaster

**hogetex**

Hochwertiges Einmesswerkzeug mit hoher Genauigkeit (<0,001") und Wiederholbarkeit (<0,005"). Ein sphärischer Kantentaster für flache Werkstücke und ein zylindrischer für konvexe Werkstücke. Länge: 100 mm

Bestell-Nr.	Taster Ø	Aufnahme Ø	Preis
1M55.5.11	sphärisch, 5mm	10mm	39,-
1M55.5.12	zylindrisch, 5mm	10mm	39,-

## Zentriergerät

Dieses Zentriergerät dient zur Ausrichtung der Maschinenspindel gegenüber dem Werkstück. Die Spindel darf sich dabei mit bis zu 800 U/min drehen. Das Gerät hat einen Stopper, der ein Ablesen der Uhr ermöglicht. Das Zentriergerät kann waagrecht und senkrecht verwendet werden. Taster für Innen- und Außenmessungen geeignet. Schaft: 10 mm Ø Länge: 170 mm

Min. Auflösung: 0,01 mm  
Messbereich: 0–6 mm  
Bereich innen: 4–08 mm Ø  
Bereich außen: 0–108 mm Ø

Bestell-Nr.	Preis
1M55.6.21	85,-

## Höheneinstellgerät mit Messuhr

Dieses Gerät dient zur schnellen und genauen Bestimmung des Abstands eines Schneidwerkzeugs zur Bearbeitungsfläche oder zur z-Achse.

Tastfläche Ø 26,6 mm  
Messbereich der Uhr 1,5 mm  
Auflösung 0,01 mm

Artikelnr.	Bezugshöhe	Ausführung	LxB	Preis
1M55.5.63	50 mm	ohne Magnet	56x57	79,-
1M55.5.64	50 mm	mit Magnet	56x57	85,-
1M55.5.65	100 mm	mit ein-/ausschaltbarem Magnet	70x59	119,-

## Höheneinstellgerät mit LED

Einstellhilfe zur sehr schnellen und genauen Bestimmung des Abstands eines Schneidwerkzeugs zur Bearbeitungsfläche bzw. zur Bezugsfläche auf der x-, y- oder z-Achse, ohne Beschädigungsgefahr für das teure Schneidwerkzeug.

Das gerät kann sowohl in Längs- als in Querrichtung zum Einstellen von z. B. Fräsen oder Ausdrehwerkzeugen verwendet werden. Mit einer LED versehen, die den Berührungsmoment deutlich sichtbar registriert. Die Höhe beträgt dann beim HP50E exakt 50,00 mm und beim HP100E exakt 100,00 mm. Abmessung der Tastfläche: Ø 12,7 mm. Genauigkeit: 0,005 mm. Mit haftstarkem Magnet.

Typ	Bestell-Nr.	Preis
HP50EM	1M55.5.60	195,-
HP100EM	1M55.5.61	299,-

**hogetex**

## Handentgratersatz

Ergonomischer Handgriff mit Adapter E und 12 Klingen E100.



Bestell-Nr.	Preis
2H10.4.12	16,95

## Handentgrater



Bestell-Nr. Typ	Beschreibung	Preis
2H10.3.21	Set Mango IIB mit Adapter B	6,80
2H10.3.22	Set Mango IIB+ Adapter B plus Klingen B10 und B20	15,90
2H10.3.23	Adapter B passt in den Mango-Griff zur Direktaufnahme aller B-Klingen	1,60
2H10.3.24	Set B Classic Halter B plus Klingen B10 und B20	12,75
2H10.3.25	Halter B für alle B-Klingen	6,80
2H10.3.26	Klinge B10 Klinge mit Sicherheitsspitze für langspanende, weiche Werkstoffe	1,30
2H10.3.27	Klinge B20 Klinge für kurzspanende, harte Werkstoffe, im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn verwendbar	1,30

## Entgrater NogaBurr 3

Der wirtschaftlichste NogaBurr-Handentgrater.



Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.04	Bevat handgreep NG1000 (voor alle S-mesjes) en mesjes S-10, S-20 en S-35	9,80

Extra Klingen:



Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.11	Klinge S-10, Standardklinge für Stahl, langspanendes Aluminium und weiche Kunststoffe	1,30
2H10.5.12	Klingen S-20, symmetrisch geschliffen, für Messing, Gusseisen und weiche Kunststoffe	1,30
2H10.5.13	Klingen S-100, wie S-10, nur aus HSS/Co5	1,50
2H10.5.14	Klingen S-10Tin, für eine längere Standzeit	2,50

## Noga Unikit

NogaGrip-Handgriff mit verschiedenem Zubehör.



Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.02	NogaGrip-Handgriff NG3000 mit N-Klingenhalter, S-Klingenhalter, C-Klingenhalter mit Senker C-20, D-Klingenhalter mit Schabklinge D-50, Klingen N-1, N-2, S-10, S-20, S-30 und S-150	49,-

## Noga Tele-Set

NogaGrip-Handgriff mit verschiedenem Zubehör.



Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.03	NogaGrip-Handgriff NG3000 mit S-Klingenhalter und je 5 Klingen S-10 und S-20	14,90

## Blechentgrater Noga Double Burr

Entgratet Bleche auf beiden Seiten zugleich. Bereich 0-12 mm.

Einzigartige runde Klingen mit einer über den gesamten Umfang durchgehenden Schneide und daher einer extra langen Lebensdauer. Auch mit einer einzelnen Klinge zum Entgraten von Ecken verwendbar.



Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.05	Umfasst DB-Handgriff, Handschutz und 2 Klingen N-80	15,50

Separate Klingen:

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
2H10.5.16	Klingen N-80, Klinge zum Entgraten von Blechen	3,70
2H10.5.17	Klingen N-80 M42, idem für nichtrostenden Stahl	4,80

## Bolzenausdrehersatz

Bolzenausdrehersatz im Kunststoffkasten.

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
3V02.1.01	Nr. 1 bis 5, M3-M18	9,20
3V02.1.02	Nr. 1 bis 6, M3-M24	14,90



## Entgratersatz

Klingen:  
 TC - Zum Reinigen und Entgraten von Innengewinden.  
 OR - Zum Entgraten von O-Ring-Nuten bis 3 mm.  
 RD16,5 - Senker bis 16,5 mm.  
 EX18 - Außensenker von 4 bis 18 mm.  
 S150 - Für schmale Löcher und extrafeines Entgraten, Durchmesser ab min. 1,5 mm.  
 S100 - Kombiklinge, für nichtrostenden Stahl und harte Kunststoffe geeignet.

Bestell-Nr.	Preis
2H10.5.01	38,-



## Gewindereparaturset

Diese Gewindeeinsätze können zur Reparatur von Gewinden verwendet werden. Die Reparatursätze bestehen aus: 15 Gewindeeinsätzen, einem Spiralbohrer, einem Gewindebohrer und verschiedenen Einbauwerkzeugen. Zum Reparieren eines Gewindes geht man folgendermaßen vor: Zuerst wird das alte Gewinde mit dem Spiralbohrer ausgebohrt. Danach wird eine neue Gewindebohrung gemacht. In diese Gewindebohrung wird ein Gewindeeinsatz eingedreht, wodurch auf der Innenseite ein Gewinde in der ursprünglichen Größe entsteht.

Bestell-Nr.	für Gewinde	Preis
2H30.1.11	M3	23,-
2H30.1.12	M4	23,-
2H30.1.13	M5	23,-
2H30.1.14	M6	25,-
2H30.1.15	M8	33,-
2H30.1.16	M10	35,-
2H30.1.17	M12	39,-
2H30.1.18	M14	45,-
2H30.1.19	M16	55,-
2H30.1.21	M5 bis M12	230,-



## Mittelpunktübernehmer

Mit diesem Hilfsmittel kann der Mittelpunkt eines Lochs auf ein darunter liegendes Werkstück übernommen werden. Damit spart man sich Zeit und Ärger beim Übernehmen konzentrischer Bohrungen. Länge: 75 mm

Bestell-Nr.	Für Bohrungen mit Ø	Preis
2H15.1.15	5 - 20 mm	35,-
2H15.1.16	20 - 35 mm	79,-



## Optischer Zentrierkörner

Optischer Zentrierkörner Praktisches Hilfsmittel zum präzisen Markieren von Mittelpunkten.

1. Den Halter mit einem der beiden Löcher über der vorgesehenen Mittelpunktstelle auf dem Werkstück positionieren.  
 2. Einen der beiden durchsichtigen Kunststoffstäbe wahlweise den mit der Kreuzmarkierung oder den mit der Kreismarkierung in das gewählte Loch im Halter einsetzen und den Halter mit dem Kunststoffstab mithilfe der Kreuz- oder Kreismarkierung exakt über dem markierten Mittelpunkt positionieren.  
 3. Den Halter fest an der Stelle halten und den Kunststoffstab durch einen Stahlkörner ersetzen, wahlweise mit einem Winkel von 60° oder 120°.  
 4. Zum Anbringen des gewünschten Mittelpunkts mit einem Hammer auf den Stahlkörner schlagen. Der Mittelpunkt wird mit einer Genauigkeit von +/-0,001 mm an der durch die Kreuz- oder Kreismarkierung angegebenen Stelle angebracht.



Bestell-Nr.	Preis
6S09.1.01	32,40

## Demagnetisierer

- Für Bauteile, Werkzeuge usw.  
 - Zum Langzeiteinsatz (rund um die Uhr)  
 - Doppelspulen, um Warmlaufen vorzubeugen.

LxBxH: 150x200x100 mm  
 Eingangsspannung: 110/220V~  
 Kapazität: 330 VA

Bestell-Nr.	Preis
6M35.2.03	149,-



## Demagnetisierer für runde Werkstücke

Für Bauteile und Werkzeuge. Ideal für Bohrer, Fräsen usw.  
 Eingangsspannung: 110/220 V~

Bestell-Nr.	Typ	Bohrung Ø in mm	Kapazität	Gewicht in kg	Preis
6M35.2.05	VDM-40	40mm	80W	0,9kg	119,-



## Mini-Spänesammler



Besonders gebrauchsfreundlicher Spänesammler. Spart Zeit beim Einsammeln der Späne. Der Spänesammler verfügt über einen eingebauten Magneten, der alle Metallabfälle und Späne anzieht.



Permanentmagnet. Maße: 110x110x190 mm Gewicht: 4,9 kg

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4S30.2.21	VCC-16	21,50

## Spänesammler mit verstellbarem Arm

Spart Zeit beim Einsammeln der Späne. Der Spänesammler verfügt über einen eingebauten Magneten, der alle Metallabfälle und Späne anzieht.



Permanentmagnet. Abm. Magnet: 120x70 mm Gesamtlänge: 700 mm Gewicht: 2 kg



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4S30.2.22	VCC-17A	85,-

## Fahrbarer Spänesammler



Besonders gebrauchsfreundlicher Spänesammler auf Rädern. Spart Zeit beim Einsammeln der Späne. Der Spänesammler verfügt über einen eingebauten Magneten, der alle Metallabfälle und Späne anzieht. Durch Betätigung des Schalters wird das Magnetfeld ausgeschaltet und fallen die Späne vom Sammler herab. Länge des Stiels: 720-1035 mm Gewicht: 2 kg Breite des Sammlers: 377 mm

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4S30.2.23	VCC-19	69,-

## Mini-Demagnetisierer

Gewicht: 1,8 kg. Eingangsspannung: 110/220 V~



Bestell-Nr.	Größe in mm	Höhe in mm	Preis
6M35.2.04	123x83	83	89,00

## Automatische Körnerspitze

Automatische Körnerspitze mit magnetischer und HM-Spitze

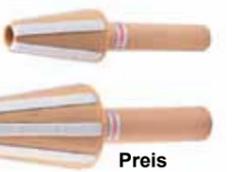
Bestell-Nr.	Preis
6S09.1.25	7,-



## Kegelinreiner

Zum Entfernen von Spänen, Fett und Öl aus der Maschinenspindel.

Bestell-Nr.	Kegel	Preis
2H30.3.01	MK1	9,75
2H30.3.02	MK2	9,75
2H30.3.03	MK3	11,00
2H30.3.04	MK4	15,75
2H30.3.05	MK5	19,00
2H30.3.06	SK30	14,75
2H30.3.07	SK40	16,00
2H30.3.08	SK50	18,00



# hogetex **Techno-Post**

## Gebogener Drehmeißel, Typ 72

Gelöteter Hartmetall-Meißel, ISO 2 gebogener Drehmeißel. Hartmetall P30. In Links- und Rechtsausführung lieferbar.

Rechts				Links			
Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis	Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.2.01	7200R	10x10x100	13,-	1V01.2.06	7200L	10x10x100	13,-
1V01.2.02	7202R	16x16x140	19,-	1V01.2.07	7202L	16x16x140	19,-
1V01.2.03	7203R	20x20x160	25,-	1V01.2.08	7203L	20x20x160	25,-

## Abstechmeißel, Typ 81

Gelöteter Hartmetall-Meißel, ISO 7 Abstechmeißel. Hartmetall P30. In Links- und Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	L oder R	Länge Breite	Stech- tiefe	Stech- breite	Preis
1V01.2.11	8100R	Rechts	10x16x125	4	12	16,-
1V01.2.12	8102R	Rechts	16x25x180	6	20	22,-
1V01.2.13	8103R	Rechts	20x32x220	8	25	30,-
1V01.2.14	8100L	Links	10x16x125	4	12	24,-
1V01.2.15	8102L	Links	16x25x180	6	20	33,-
1V01.2.16	8103L	Links	20x32x220	8	25	56,-

## Schneidmeißel, Typ 80

Gelöteter Hartmetall-Meißel, ISO 6 Schneidmeißel. Hartmetall P30. In Links- und Rechtsausführung lieferbar.

Rechts				Links			
Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis	Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.2.21	8000R	10x10x100	14,-	1V01.2.26	8000L	10x10x100	14,-
1V01.2.22	8002R	16x16x140	19,-	1V01.2.27	8002L	16x16x140	19,-
1V01.2.23	8003R	20x20x160	25,-	1V01.2.28	8003L	20x20x160	25,-

## Inneckdrehmeißel, Typ 74

Gelöteter Hartmetall-Meißel, ISO 9 Inneckdrehmeißel. Hartmetall P30. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Abmessungen	Länge Schaft	Ab Bohrung	Preis	
1V01.2.31	7400R	Rechts	10x10x150	50	13	17,-
1V01.2.32	7402R	Rechts	16x16x210	80	21	22,-
1V01.2.33	7403R	Rechts	20x20x250	100	26	28,-

## Gebogener Hobelmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, gebogener Hobelmeißel mit Spanbrecher. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.3.01	113.1010	10x10x90	26,-
1V01.3.02	113.1616	16x16x110	26,-
1V01.3.03	113.2020	20x20x125	32,-

## Inneckdrehmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, Inneckdrehmeißel mit Spanbrecher. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.3.11	173.6	6x100	18,-
1V01.3.12	173.10	10x150	28,-
1V01.3.13	173.20	20x250	43,-

## Schneidmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, Schneidmeißel mit Spanbrecher. In Links- und Rechtsausführung lieferbar.

Rechts			
Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.3.21	137.1010	10x10x90	29,-
1V01.3.22	137.1616	16x16x110	30,-
1V01.3.23	137.2020	20x20x125	40,-

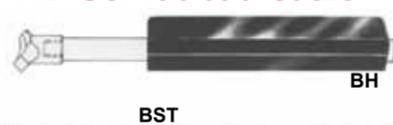
Links			
Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
1V01.3.24	138.1010	10x10x90	29,-
1V01.3.25	138.1616	16x16x110	30,-
1V01.3.26	138.2020	20x20x125	40,-

## Abstechmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, Abstechmeißel mit Spanbrecher. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Abm. HxBxL-bxl	Preis
1V01.3.31	149.1010	10x10x90-2x10	28,-
1V01.3.32	149.1610	16x16x110-2,5x10	27,-
1V01.3.33	149.2012	20x12x125-4x16	31,-

## Halter für AB-Schraubaufsätze



Halter und Bohrstanzen für die untenstehenden AB-Aufsätze.

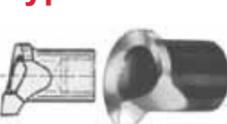
**Halter:**

Bestell-Nr.	Typ	Schneid kantenhöhe	Länge	Querschnitt	Preis
1V01.4.11	BH10	10	110	20x20	69,-
1V01.4.12	BH20	20	180	30x40	89,-

**Bohrstanzen:**

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Querschnitt	Preis
1V01.4.13	BST14	165	10	13,-
1V01.4.14	BST30	325	20	33,-

## Inneckdrehmeißel, Typ AB



Aufschrubbbarer AB-Inneckdrehmeißelaufsatz aus HSS für Halter und Bohrstanze wie oben angegeben. Für Bohrungen ab 14 und 30 mm zu verwenden.

## 60°-Innengewindemeißel, Typ AB



Aufschrubbbarer AB-Innengewindemeißelaufsatz aus HSS für Halter und Bohrstanze wie oben angegeben. Für Bohrungen ab 14 und 30 mm zu verwenden.

## Inneneinstechmeißel, Typ AB



Aufschrubbbarer AB-Inneneinstechmeißelaufsatz aus HSS für Halter und Bohrstanze wie oben angegeben. Für Bohrungen ab 14 und 30 mm zu verwenden.

Bestell-Nr.	Typ	Preis	Bestell-Nr.	Typ	Preis	Bestell-Nr.	Typ	Preis
1V01.4.21	AB14B	21,-	1V01.4.23	AB1460	21,-	1V01.4.25	AB14S	21,-
1V01.4.22	AB30B	51,-	1V01.4.24	AB3060	51,-	1V01.4.26	AB30S	51,-

## Federnder Gewindedrehmeißel, Typ VD

Dieser VD-Gewindedrehmeißel eignet sich besonders zum Schneiden von Gewinden in allen Arten von Werkstoffen. Die Federung beugt unregelmäßiger Bearbeitung vor. Der Meißel kann auf jede gewünschte Schneidhöhe und immer auf den richtigen Steigungswinkel eingestellt werden, ohne den Halter auszuspannen. Wenn die Spitze des Meißels stumpf geworden ist, braucht nur die Oberseite geschliffen zu werden.

**HALTER:**

Bestell-Nr.	Typ	Schneid kantenhöhe	Gesamt Länge	Halter Ø	Preis
1V01.4.01	VD16	16	140	16x22	69,-
1V01.4.02	VD20	20	170	20x29	92,-

**HSS-Co-Meißel:**

Bestell-Nr.	Typ	Winkel	Länge	Querschnitt	Preis
1V01.4.03	VD16D55	55	45	3,5x7x18	34,-
1V01.4.04	VD16D60	60	45	3,5x7x18	34,-
1V01.4.05	VD20D55	55	55	5x9,5x23	41,-
1V01.4.06	VD20D60	60	55	5x9,5x23	41,-

## Einstechmeißel, Typ RA

Der RA-Halter kann aufgrund seiner Form kurz eingespannt werden und auch für Arbeiten an der Stirnseite geeignet. Die konische Klemmung des Meißels verhindert seitwärtiges Federn und ermöglicht Einstechen bis an das Dreh- oder Spannzangenfutter. Dieser Meißel eignet sich besonders für reine Einstecharbeiten.

**HOUDER:**

Bestell-Nr.	Typ	Schneid kantenhöhe	Gesamt Länge	Halter Ø	Preis
1V01.4.31	RA22	20	150	13x26	41,-
1V01.4.32	RA30	20	170	20x29	47,-

**HSS-Co-Meißel:**

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Querschnitt	Preis
1V01.4.36	RA22D	140	16x4,2x2,7	27,-
1V01.4.37	RA30D	160	22x5x3	36,-

## Hakendrehmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, Hakendrehmeißel. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Abm. DXL-bxl	Preis
1V01.3.41	175.6	6x110-3x4	20,-
1V01.3.42	175.10	10x150-5x6	29,-
1V01.3.43	175.16	16x210-8x10	34,-
1V01.3.44	175.20	20x250-10x12	47,-

## Innengewindedrehmeißel

Stumpfgeschweißter HSS-Co-Meißel, 60°-Innengewindedrehmeißel. In Rechtsausführung lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Abm. DXL-bxl	Preis
1V01.3.51	185.6	6x110-3x4	20,-
1V01.3.52	185.10	10x150-3x6	29,-
1V01.3.53	185.16	16x210-5x10	34,-
1V01.3.54	185.20	20x250-6x12	45,-

## HSS-Inneckdrehmeißel



Zum Bearbeiten von Bohrungen.

Bestell-Nr.	Typ	Für Bohrungen	Länge	Preis
1V01.5.01	VB5B	5	60	19,-
1V01.5.03	VB9B	9	75	21,-
1V01.5.05	VB14B	14	95	33,-

## HSS-Aufbohrmeißel



Zum Bearbeiten von Bohrungen.

Bestell-Nr.	Typ	Für Bohrungen	Länge	Preis
1V01.5.11	VB5D	5	60	19,-
1V01.5.13	VB9D	9	75	22,-
1V01.5.15	VB14D	14	95	33,-

## HSS-Innenstechdrehmeißel



Zum Bearbeiten von Bohrungen und Anfertigen von Seeger-Ringen.

Bestell-Nr.	Typ	Für Bohrungen	Länge	Preis
1V01.5.21	VB9S	9	75	22,-
1V01.5.23	VB14S	14	95	33,-

## HSS-60°-Innengewindemeißel



Zum Bearbeiten von Bohrungen.

Bestell-Nr.	Typ	Für Bohrungen	Länge	Preis
1V01.5.31	VB560	5	60	19,-
1V01.5.33	VB960	9	75	22,-
1V01.5.35	VB1460	14	95	33,-

## Drehlinge



DIN 4964B, gehärtete und geschliffene Ausführung, HSS-Co, 10 % Kobalt.

Bestell-Nr.	Länge	Preis
1V01.6.01	6x6x100	7,-
1V01.6.02	8x8x100	10,-
1V01.6.03	10x10x100	14,-
1V01.6.04	12x12x100	19,-
1V01.6.05	16x16x200	59,-
1V01.6.06	20x20x200	89,-

## Runde Drehlinge



DIN 4964A, gehärtete und geschliffene Ausführung, HSS-Co, 10 % Kobalt.

Bestell-Nr.	Länge	Preis
1V01.6.50	6x100	8,-
1V01.6.51	8x100	8,-
1V01.6.52	10x100	11,-
1V01.6.53	12x100	13,-
1V01.6.54	16x200	39,-
1V01.6.55	20x200	65,-

# hogetex **Techno-Post**

## HSS-Drehlingsatz (8-teilig)

Satz HSS-Drehlinge (8-teilig). Der Satz umfasst je einen linken Drehmeißel, rechten Drehmeißel, Abstechmeißel, Bohrmeißel, Außengewindemeißel 60°, Innengewindemeißel 60°, geraden Schneidmeißel und gebogenen Meißel.



NEU!

Bestell-Nr.	Schaft	Abmessungen der Drehmeißel	Preis
6S06.1.01	5mm	5x5x63mm	25,-
6S06.1.02	6mm	6x6x63mm	31,-
6S06.1.03	8mm	8x8x80mm	39,-
6S06.1.04	10mm	10x10x80mm	48,-
6S06.1.05	12mm	12x12x100mm	74,-

## Drehlinge viereckig in 5er-Sets

Aus hochwertigem HSS-Stahl M 2 DIN 6-5-2 präzise geschliffen und gehärtet. Diese Drehlinge haben die besten Eigenschaften, wenn sie mit Schneidöl eingesetzt werden.



NEU!

Bestell-Nr.	Maße	Verpackt pro	Preis proSet
6S06.2.01	3 mm x 3 mm x 63 mm	5 Stück	5,00
6S06.2.02	5 mm x 5 mm x 63 mm	5 Stück	5,60
6S06.2.03	6 mm x 6 mm x 63 mm	5 Stück	7,20
6S06.2.04	8 mm x 8 mm x 63 mm	5 Stück	9,20
6S06.2.05	10 mm x 10 mm x 63 mm	5 Stück	11,80
6S06.2.06	12 mm x 12 mm x 63 mm	5 Stück	19,00
6S06.2.11	3 mm x 3 mm x 75 mm	5 Stück	6,00
6S06.2.12	5 mm x 5 mm x 75 mm	5 Stück	6,60
6S06.2.13	6 mm x 6 mm x 75 mm	5 Stück	8,60
6S06.2.14	8 mm x 8 mm x 75 mm	5 Stück	11,00
6S06.2.15	10 mm x 10 mm x 75 mm	5 Stück	14,00
6S06.2.16	12 mm x 12 mm x 75 mm	5 Stück	22,00
6S06.2.21	3 mm x 3 mm x 100 mm	5 Stück	8,00
6S06.2.22	5 mm x 5 mm x 100 mm	5 Stück	8,80
6S06.2.23	6 mm x 6 mm x 100 mm	5 Stück	11,40
6S06.2.24	8 mm x 8 mm x 100 mm	5 Stück	14,80
6S06.2.25	10 mm x 10 mm x 100 mm	5 Stück	18,80
6S06.2.26	12 mm x 12 mm x 100 mm	5 Stück	30,00

## Runde Drehlinge in 5er-Sets

Aus hochwertigem HSS-Stahl M 2 DIN 6-5-2 präzise geschliffen und gehärtet.



NEU!

Bestell-Nr.	Maße	Verpackt pro	Preis proSet
6S06.2.51	3 mm x 63 mm	5 Stück	3,00
6S06.2.52	5 mm x 63 mm	5 Stück	4,30
6S06.2.53	6 mm x 63 mm	5 Stück	6,90
6S06.2.54	8 mm x 63 mm	5 Stück	9,80
6S06.2.55	10 mm x 63 mm	5 Stück	13,00
6S06.2.56	12 mm x 63 mm	5 Stück	19,00
6S06.2.57	3 mm x 75 mm	5 Stück	3,60
6S06.2.58	5 mm x 75 mm	5 Stück	5,20
6S06.2.59	6 mm x 75 mm	5 Stück	8,20
6S06.2.60	8 mm x 75 mm	5 Stück	11,60
6S06.2.61	10 mm x 75 mm	5 Stück	15,60
6S06.2.62	12 mm x 75 mm	5 Stück	22,80
6S06.2.63	3 mm x 100 mm	5 Stück	4,80
6S06.2.64	5 mm x 100 mm	5 Stück	7,00
6S06.2.65	6 mm x 100 mm	5 Stück	10,80
6S06.2.66	8 mm x 100 mm	5 Stück	15,60
6S06.2.67	10 mm x 100 mm	5 Stück	21,00
6S06.2.68	12 mm x 100 mm	5 Stück	30,00

## HSS Innen- und Außengewinde-Meißelset

Aus qualitativ hochwertigem HSS-Stahl, präzise geschliffen und gehärtet.

Inhalt:  
1 HSS-Außengewindemeißel BIT F.NO.7  
1 HSS Innengewindemeißel 55° oder 60°  
1 Viereck-Halter für Innengewindemeißel

NEU!



Bestell-Nr.	Gewinde	Inhalt	Preis pro Set
6S06.3.01	55°	6x6x65 mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 55° 6X6X65 mm 1x HSS Innengewindemeißel 55° 8x95 mm 1x Viereck-Halter für 6 mm, 8X8X60 mm	13,80
6S06.3.01	60°	6x6x65 mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 60° 6X6X65 mm 1x HSS Innengewindemeißel 55° 8x140 mm 1x Viereck-Halter für 6 mm, 8X8X60 mm	13,80
6S06.3.03	55°	8x8x80 mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 55° 8X8X80 mm 1x HSS Innengewindemeißel 60° 8x140 mm 1x Viereck-Halter für 8 mm, 10X10X70mm	21,00
6S06.3.04	60°	8x8x80mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 60° 6X6X65 mm 1x HSS Innengewindemeißel 60° 8x140 mm 1x Viereck-Halter für 8 mm, 10X10X70mm	21,00
6S06.3.05	55°	10x10x80 mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 55° 10X10X80 mm 1x HSS Innengewindemeißel 60° 8x140 mm 1x Viereck-Halter für 8 mm, 10X10X70mm	22,00
6S06.3.06	60°	10x10x80 mm: 1x HSS Außengewindemeißel F.NO.7, 60° 10X10X80 mm 1x HSS Innengewindemeißel 60° 8x140 mm 1x Viereck-Halter für 8 mm, 10X10X70mm	22,00

## HSS Dreh- und Innendrehmeißelset

Aus qualitativ hochwertigem HSS-Stahl, präzise geschliffen und gehärtet.

Inhalt:  
1 HSS Drehmeißel links Nr. 1  
1 HSS Drehmeißel rechts Nr. 2  
1 HSS Innendrehmeißel  
1 Viereck-Halter für Innendrehmeißel

NEU!



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S06.3.11	6x6x65 mm: 1 HSS Drehmeißel links Nr. 1 6x6x65 mm 1 HSS Drehmeißel rechts Nr. 1 6x6x65 mm 1x HSS Innendrehmeißel 4mm, 6X95 mm 1x Viereck-Halter für 6 mm Schaft, 8X8X60 mm	22,00
6S06.3.12	8x8x80 mm: 1 HSS Drehmeißel links Nr. 1 8x8x80 mm 1 HSS Drehmeißel rechts Nr. 1 8x8x80 mm 1x HSS Innendrehmeißel 4mm, 6X95 mm 1x Viereck-Halter für 6 mm Schaft, 8X8X60 mm	28,00
6S06.3.13	10x10x80 mm: 1 HSS Drehmeißel links Nr. 1 10x10x80 mm 1 HSS Drehmeißel rechts Nr. 1 10x10x80 mm 1x HSS Innendrehmeißel 5mm, 8X140 mm 1x Viereck-Halter für 8 mm Schaft, 10X10X70 mm	32,00

## HSS-Drehlingsatz (2-teilig) mit Winkeln von 55° und 60°

Satz HSS-Drehlinge (2-teilig) mit Winkeln von 55° und 60° Form 7 und 9. Ab Schaft 8mm, doppelseitig.

NEU!



Bestell-Nr.	Schaft	Abmessungen	Preis
6S06.1.11	6mm	6x6x65mm	10,20
6S06.1.12	8mm	8x8x80mm	12,30
6S06.1.13	10mm	10x10x80mm	15,50
6S06.1.14	12mm	12x12x100mm	24,40

## MINI-Abstechmeißel

Dieser Abstechmeißelhalter zeichnet sich durch geringen Abmessungen aus. Sowohl Halter als auch Abstechplatten sind in drei Größen erhältlich. Die Abstechplatten können mit allen Haltern verwendet werden. Zwei Innensechskantschrauben und einem Innensechskantschlüssel versehen.



HALTER:	Bestell-Nr.	Abm. (in mm)	Preis
	1V01.1.01	8x8x80	29,-
	1V01.1.02	10x10x100	35,-
	1V01.1.03	12x12x100	39,-

Die Stechbreite der Abstechplatten beträgt 1, 1,5 und 2 mm.



Bestell-Nr.	Stechbreite	Preis
1V01.1.11	1,0 mm	15,-
1V01.1.12	1,5 mm	15,-
1V01.1.13	2,0 mm	19,-

Bestell-Nr.	Stechbreite	Preis
1V01.1.21	1,0 mm	15,-
1V01.1.22	1,5 mm	15,-
1V01.1.23	2,0 mm	19,-

## Kleines Bohraufsatz-Set, dreiteilig

Bohraufsatz-Set mit drei Halterungen und zwei HSS-Drehlingen. Schaftaufnahme von Haltern: 10mm Durchmesser der Halteraufsätze: 14 mm, 19 mm und 22 mm



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S03.1.81	3-teiliges kleines Bohraufsatz-Set mit HSS-Drehlingen	25,00

NEU!

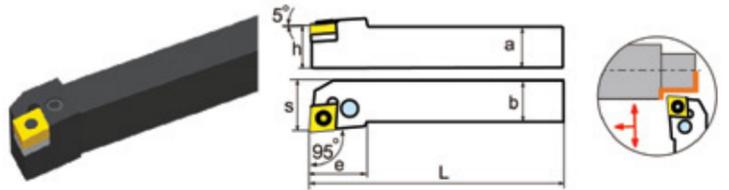


Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
6S03.1.86	HSS Drehling 6 x 30 mm	2,60
6S03.1.87	HSS Drehling 8 x 30 mm	3,40

# hogetex **Techno-Post**

## Schneidmeißel

Schneidmeißel mit Aufnahme für negative Wendepfatten.



Schneidmeißel für Wendepfatten CNMA, CNMG, CNMM. Halter, Schneidmeißel 95°:

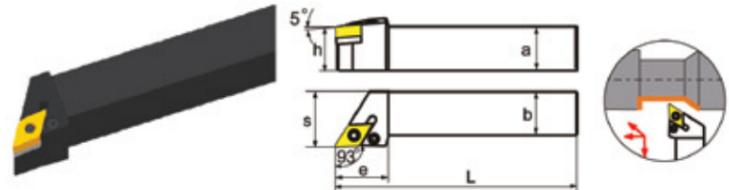
Bestell-Nr.	Typ	a	b	h	L	e	Preis
3V01.1.01	PCLNR 1616-H12	16	16	20	100	28	49,-
3V01.1.02	PCLNR 2020-K12	20	20	25	125	28	46,-
3V01.1.03	PCLNR 2525-M12	25	25	32	150	28	46,-

Wendepfatten für den oben abgebildeten Schneidmeißel:

Bestell-Nr.	Typ	Coating	Preis
3V01.1.11	CNMG 120408	CVD-beschichtetem Hartmetall für Stahl	4,90
3V01.1.12	CNMG 120408	EF-YBG205 für nichtrostendem Stahl	5,10

## Kopiermeißel

Kopiermeißel mit Aufnahme für negative Wendepfatten.



Kopiermeißel für Wendepfatten DNMA, DNMG. Halter:

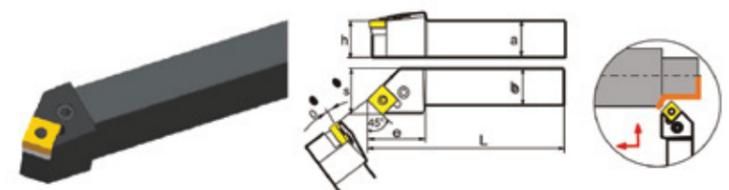
Bestell-Nr.	Typ	a	b	h	L	e	Preis
3V01.5.01	PDJNR 2020K15	20	20	20	125	35	46,-
3V01.5.02	PDJNR 2525M15	25	25	25	150	35	46,-

Wendepfatten für den oben abgebildeten Kopiermeißel:

Bestell-Nr.	Typ	Coating	Preis
3V01.5.11	DNMG 150608	CVD-beschichtetem Hartmetall für Stahl	7,40
3V01.5.12	DNMG 150608	EF-YBG205 für nichtrostendem Stahl	7,80

## Hobelmeißel

Hobelmeißel mit Aufnahme für negative Wendepfatten.



Hobelmeißel 45° für Wendepfatten SNMA, SNMG, SN MM. Halter:

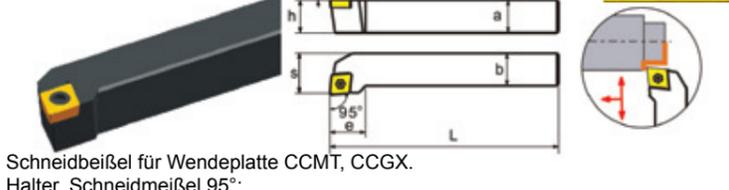
Bestell-Nr.	Typ	a	b	h	L	e	Preis
3V01.3.01	PSSNR 2020K12	20	20	20	125	30	46,-
3V01.3.02	PSSNR 2525M12	25	25	25	150	30	46,-

Wendepfatten für den oben abgebildeten Hobelmeißel:

Bestell-Nr.	Typ	Coating	Preis
3V01.3.11	SNMG 120408	CVD-beschichtetem Hartmetall für Stahl	4,90
3V01.3.12	SNMG 120408	EF-YBG205 für nichtrostendem Stahl	4,90

## Schneidmeißel

Schneidmeißel mit Aufnahme für positive Wendepfatten.



Schneidmeißel für Wendepfatten CCMT, CCGX. Halter, Schneidmeißel 95°:

Bestell-Nr.	Typ	a	b	h	L	e	Preis
3V01.1.21	SCLCR 1616-H09	16	16	16	100	16	39,-
3V01.1.22	SCLCR 2020-K12	20	20	20	125	25	42,-

Wendepfatten aus CVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von Stahl für den oben abgebildeten Schneidmeißel:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.13	CCMT 09T304 HC-P25	9,7	9,525	3,97	4,4	4,20
3V01.2.15	CCMT 120408 HC-P25	9,7	9,525	3,97	4,4	5,40

Wendepfatten für nichtrostendem Stahl:

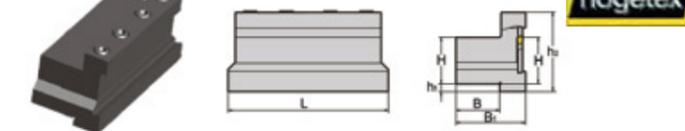
3V01.2.22	CCMT 09T304-EF-YBG205	9,7	9,525	3,97	4,4	4,40
-----------	-----------------------	-----	-------	------	-----	------

Wendepfatten aus unbeschichtetem Hartmetall K15 für die Bearbeitung von Aluminium und Feindrehen von nichtrostendem Stahl (0,2 mm) für SCLNR 1616-H09:

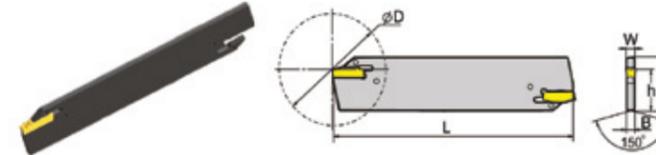
Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.14	CCGX 09T304 K15	9,7	9,525	3,97	4,4	5,40

## Stechmeißelhalter mit Stecheinsatz

Werkzeugblock mit Einsatz zum Ein- und Abstechen.



Werkzeugblock:	Bestell-Nr.	Typ	L	H	h1	h2	B	B1	Preis
	3V01.4.01	TB2026	86	20	10	46,6	19	38	85,-
	3V01.4.02	TB2526	86	25	5	46,6	23	42	85,-



Bestell-Nr.	Typ	L	H	h	B	W	D	Preis
3V01.4.03	SB26-3	110	26	19	2,4	3	70	42,-

Stechplatte aus PVD-beschichtetem Hartmetall P30 für die Bearbeitung von (rostfreiem) Stahl für den oben abgebildeten Stecheinsatz:

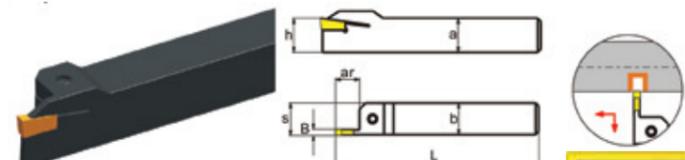
Bestell-Nr.	Typ	S	R	Preis
3V01.4.04	APHC-P30 gecoat	3,0	0,2	6,90

Zubehör:

Bestell-Nr.	Typ	Preis
3V01.4.05	Montageschlüssel zum Montieren/Demontieren der Schneidplatte	9,50

## Stechmeißel

Festes Abstechschwert mit 3-mm-Aufnahme für Stechpfatten



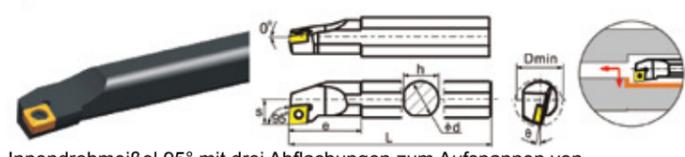
Abstecher für eine Stechbreite von 3 mm:

Bestell-Nr.	Typ	h	b	L	S	B	Ar	Preis
3V01.4.21	R-3-2020	20	20	125	20,4	2,2	21,5	49,50
3V01.4.22	R-3-2525	25	25	150	25,4	2,2	21,5	55,50

Abstechplatte aus PVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von (rostfreiem) Stahl, Typ GTN, für den oben abgebildeten Stechmeißel:

Bestell-Nr.	Typ	L1	La	r	L	Preis
3V01.4.31	HC-P25 beschichtet 3mm	4,4	3,125	0,3	11	5,40

## Innendrehmeißel



Innendrehmeißel 95° mit drei Abflachungen zum Aufspannen von Wendepfatten CCMT, CCGX.

Halter, Innendrehmeißel 95°:

Bestell-Nr.	Typ	dmin	d	h	L	s	Preis
3V01.2.01	S10M-SCLCR 06	12	10	9	150	6	44,-
3V01.2.02	S12M-SCLCR 06	16	12	11	150	9	44,-
3V01.2.03	S16R-SCLCR 09	20	16	15	200	11	64,-
3V01.2.04	S20S-SCLCR 09	25	20	18	250	13	85,-
3V01.2.05	S25T-SCLCR 09	32	25	23	300	17	109,-

Wendepfatten aus CVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von Stahl für die oben abgebildeten Innendrehmeißel SCLCR 06:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.11	CCMT 060204 HC-P25	6,4	6,35	2,38	2,8	3,60

Wendepfatten für nichtrostendem Stahl:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.21	CCMT 060204-EF-YBG205	6,4	6,35	2,38	2,8	3,69

Wendepfatten aus unbeschichtetem Hartmetall K15 für die Bearbeitung von Aluminium und Feindrehen von nichtrostendem Stahl (0,2 mm) für Innendrehmeißel SCLCR 06:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.12	CCGX 060204 K15	6,4	6,35	2,38	2,8	5,20

Wendepfatten aus CVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von Stahl für die oben abgebildeten Innendrehmeißel SCLCR 09:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.13	CCMT 09T304 HC-P25	9,7	9,525	3,97	4,4	4,20
3V01.2.22	CCMT 09T304-EF-YBG205	9,7	9,525	3,97	4,4	4,40

Wendepfatten für nichtrostendem Stahl:

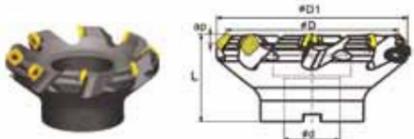
3V01.2.22	CCMT 09T304-EF-YBG205	9,7	9,525	3,97	4,4	4,40
-----------	-----------------------	-----	-------	------	-----	------

Wendepfatten aus unbeschichtetem Hartmetall K15 für die Bearbeitung von Aluminium und Feindrehen von nichtrostendem Stahl (0,2 mm) für SCLCR09:

Bestell-Nr.	Typ	L	i.c.	S	d	Preis
3V01.2.14	CCGX 09T304 K15	9,7	9,525	3,97	4,4	5,40

## Flachfräser

Flachfräser, 45 Grad, mit Aufnahme für Wendepfatten mit vier Schneidkanten.



Bestell-Nr.	Abmessungen	Z	Preis
	D D1 d L a		
3V02.6.01	50 61 22 40 6 4	4	169,-
3V02.6.02	63 74 22 40 6 5	5	199,-

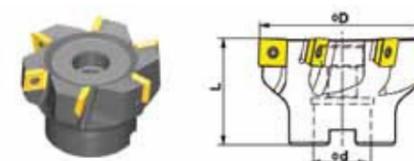
Wendepfatten aus CVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von Stahl für die oben abgebildeten Flachfräser, Typ SEET12T3-HC-P35:

**AKTION**  
3V02.6.01 + 20 wp SEET  
Eur 245,-

Bestell-Nr.	i.c.	L	bs	S	d	Preis
3V02.6.11	13,4	13,4	2,55	3,97	4,1	5,20

## Winkelfräser

Winkelfräser mit Aufnahme für Wendepfatten mit vier Schneidkanten.



Bestell-Nr.	Abmessungen	Z	Preis
	D d L a		
3V02.6.03	50 22 40 4 4	4	255,-
3V02.6.04	63 22 40 4 5	5	299,-

Wendepfatten aus CVD-beschichtetem Hartmetall P25 für die Bearbeitung von Stahl für die oben abgebildeten Winkelfräser, Typ SEET120308-HC-P35:

**AKTION**  
3V02.6.03 + 20 wp SEET  
Eur 320,-

Bestell-Nr.	i.c.	L	S	d	Preis
3V02.6.12	13,3	13,3	3,97	4,1	5,20

## Kombiangebote von Hogetex

Verschiedene Halter und Wendepfatten in einem Paket zum Sonderpreis! Ideal als Startpaket oder, um das gesamte Drehmeißelprogramm in einem Rutsch zu erneuern. Alle Typen sind auf dieser Seite abgebildet.

Inhalt: Kombiangebot mit Haltern der Größe 20x20 mm:

Typ	Anzahl
- Schneidmeißel PCLNR2020-K12	1
- Hobelmeißel PSSNR2020-K12	1
- Stechmeißel R-3-2020	1
- Innendrehmeißel S20S-SCLCR 09	1
- WP CNMG 120408 HC-P25	10
- WP SNMG 120408 HC-P35	10
- WP HC-P25 3 mm beschichtet	10
- WP CCMT 09T304 HC-P25	10

**Bestell-Nr. Normaler VP Aktionspreis**  
3V01.9.98 378,50 339,-

Kombiangebot mit Haltern der Größe 25x25 mm:

Typ	Aantal
- Schneidmeißel PCLNR2525-M12	1
- Hobelmeißel PSSNR2525-K12	1
- Stechmeißel R-3-2525	1
- Innendrehmeißel S25T-SCLCR 09	1
- WP CNMG 120408 HC-P25	10
- WP SNMG 120408 HC-P35	10
- WP HC-P25 3 mm beschichtet	10
- WP CCMT 09T304 HC-P25	10

**Bestell-Nr. Normaler VP Aktionspreis**  
3V01.9.99 408,50 366,-

## Inneneckdrehmeißel PWUNR

Inneneckdrehmeißel PWUNR 06 für Wendeplatte WNMG06. Dieser Inneneckdrehmeißel hat einen Winkel von 93°. Der Schaftdurchmesser des Inneneckdrehmeißels S12 K PWUNR 06 ist 12 mm und der zu bearbeitende Bohrschaft muss mindestens 18 mm Durchmesser haben. Der Schaftdurchmesser des Inneneckdrehmeißels S16 M PWUNR 06 ist 16 mm und der zu bearbeitende Bohrschaft muss mindestens 21 mm Durchmesser haben.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V05.1.01	S12 K PWUNR 06	35,-
4V05.1.02	S16 M PWUNR 06	38,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.38	WNMG 060408	5,40

## Aufbohrmeißel PSKNR

Aufbohrmeißel PSKNR. Dieser Aufbohrmeißel hat einen Winkel von 75° und eignet sich für Wendeplatten SNMG09. Abkanten kann mit 15° ausgeführt werden. Der Schaftdurchmesser des Inneneckdrehmeißels S12 K PSKNR 09 ist 12 mm und der zu bearbeitende Bohrschaft muss mindestens 17 mm Durchmesser haben. Der Schaftdurchmesser des Inneneckdrehmeißels S16 M PSKNR 09 ist 16 mm und der zu bearbeitende Bohrschaft muss mindestens 21 mm Durchmesser haben.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V05.1.11	S12 K PSKNR 09	35,-
4V05.1.12	S16 M PSKNR 09	38,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.18	SNMG090308	5,40

## Schneidmeißel PWGNR

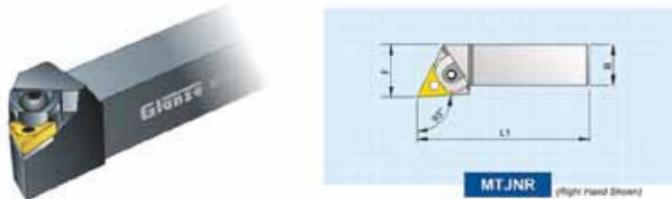
Schneidmeißel PWGNR für Wendeplatte Trigon WNMG06. Gerader Halter 90° mit 16-mm-Schaft oder 20-mm-Schaft für Wendeplatte Trigon WNMG06 (6 Schneidkanten). Der Halter wird für normales Drehen und 90° Abkanten verwendet.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.31	PWGNR 1616 H06	35,-
4V04.1.32	PWGNR 2020 H06	38,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.38	WNMG 060408	5,40

## Drehmeißel Typ MTJNR/L



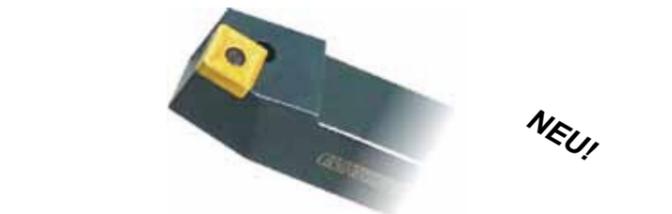
Drehmeißel Typ MTJNR 2525 M16 oder MTJNL 2525 M16. Drehmeißel mit oberer Klemmung vom Typ MTJNR. Dieser Drehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen. Länge 150 mm. Schaft 25 mm. Die benötigte Wendeplatte ist vom Typ TNMG 1604. MTJNR sind rechte Meißel, MTJNL sind Linke Meißel.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.01	MTJNR 2525 M16	44,-
4V04.1.02	MTJNL 2525 M16	44,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.08	TNMG 1604	4,80

## Hobelmeißel PSBNR

Hobelmeißel PSBNR für Wendeplatte SNMG09. Gerader Halter 75° mit 16-mm-Schaft oder 20-mm-Schaft für Wendeplatte SNMG09 (8 Schneidkanten). Der Halter wird für normales Drehen und 15° Abfasen verwendet.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.11	PSBNR 1616 H09	35,-
4V04.1.12	PSBNR 2020 H09	38,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.18	SNMG090308	5,40

## Hobelmeißel PSSNR

Gebogener Hobelmeißel PSSNR für Wendeplatte SNMG09. Gerader Halter 45° mit 16-mm-Schaft oder 20-mm-Schaft für Wendeplatte SNMG09 (8 Schneidkanten). Der Halter wird für normales Drehen und 45° Abfasen verwendet.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.21	PSSNR 1616 H09	35,-
4V04.1.22	PSSNR 2020 H09	38,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.1.18	SNMG090308	5,40

## Drehmeißel Typ MWLNR/L

Drehmeißel MWLNR 2525 M08 oder MWLNL 2525 M08 für Wendeplatte WNMG 0804. Drehmeißel mit oberer Klemmung vom Typ MWLNR/L. Dieser Drehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen. Länge 150 mm. Schaft 25 mm. Die benötigte Wendeplatte ist vom Typ WNMG 0804. MWLNR sind rechte Meißel, MWLNL sind Linke Meißel.



Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.2.01	MWLNR 2525 M08	48,-
4V04.2.02	MWLNL 2525 M08	48,-

Wendeplatte:		
Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V04.2.08	WNMG 0804	5,40

## Drehmeißel mit G-Klemmung GCLNR/L



**Aktion!**  
Bei Ankauf einer Halterung 5 Wendeplatten gratis!

Besonders stabiles Top-Klemmsystem. Die Klemme zieht die Wendeplatte für maximale Stabilität in den Sitz. Erzielt stabile Bearbeitung u. hohe Standzeit für Wendeplatten. Halter aus 42CrMo4-Stahl, gehärtet bis 40 - 44 HRC. Vielzweck-Werkzeughalter mit rhombischem, negativem doppelseitigem Einsatz (80° Winkel) und starker Schneidkante. Die Doppelverriegelung sichert gute Steifigkeit und Spanabfluss in Schruppanwendungen. Außen-Drehwerkzeughalter für allgemeine Anwendungen, Schruppen, Halbbearbeitung und Endbearbeitung. Schneidkante 95°.

Bestell-Nr.	ISO-Beschreibung	Wendeplatte	Preis
4V04.3.01	GCLNR 2020 K12	CNMG 1204	65,-
4V04.3.02	GCLNL 2020 K12	CNMG 1204	65,-
4V04.3.03	GCLNR 2525 M12	CNMG 1204	69,-
4V04.3.04	GCLNR 2525 M12	CNMG 1204	69,-

Wendeplatte: Für allgemeine Stahldreh-Anwendung. Rhombisch, 80° Winkel. Negativer Hartmetalleinsatz.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
4V03.2.09	CNMG 120408	5,20

## Kopiermeißel mit G-Klemmung GDJNR/L



**Aktion!**  
Bei Ankauf einer Halterung 5 Wendeplatten gratis!

Besonders stabiles Top-Klemmsystem. Die Klemme zieht die Wendeplatte für maximale Stabilität in den Sitz. Erzielt stabile Bearbeitung u. hohe Standzeit für Wendeplatten. Halter aus 42CrMo4-Stahl, gehärtet bis 40 - 44 HRC. Dreh- u. Profilerwerkzeughalter mit rhombischem, negativem doppelseitigem Einsatz (55° Winkel) und starker Schneidkante. Die Doppelverriegelung sichert gute Steifigkeit und Spanabfluss in Schruppanwendungen. Außen-Drehwerkzeughalter für allgemeine Anwendungen, Schruppen, Halbbearbeitung und Endbearbeitung. Kopiermeißel 93°.

Bestell-Nr.	ISO-Beschreibung	Wendeplatte	Preis
4V04.3.11	GDJNR 2020 K15	DNMG 1506	65,-
4V04.3.12	GDJNL 2020 K15	DNMG 1506	65,-
4V04.3.13	GDJNR 2525 M15	DNMG 1506	69,-
4V04.3.14	GDJNR 2525 M15	DNMG 1506	69,-

Wendeplatte: Für allgemeine Stahldreh-Anwendung. Rhombisch, 55° Winkel. Negativer Hartmetalleinsatz.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
4V04.3.19	DNMG 1506	5,80

## Drehmeißel mit G-Klemmung GWLNR/L



**Aktion!**  
Bei Ankauf einer Halterung 5 Wendeplatten gratis!

Besonders stabiles Top-Klemmsystem. Die Klemme zieht die Wendeplatte für maximale Stabilität in den Sitz. Erzielt stabile Bearbeitung u. hohe Standzeit für Wendeplatten. Halter aus 42CrMo4-Stahl, gehärtet bis 40 - 44 HRC. Vielzweck-Werkzeughalter mit trigonalem, negativem doppelseitigem Einsatz (80° Winkel) und starker Schneidkante. Die Doppelverriegelung sichert gute Steifigkeit und Spanabfluss in Schruppanwendungen. Außen-Drehwerkzeughalter für allgemeine Anwendungen, Schruppen, Halbbearbeitung und Endbearbeitung. Werkzeugeinstellwinkel 95°.

Bestell-Nr.	ISO-Beschreibung	Wendeplatte	Preis
4V04.3.21	GWLNR 2020 K06	WNMG 0604	65,-
4V04.3.22	GWLNL 2020 K06	WNMG 0604	65,-
4V04.3.23	GWLNR 2525 M06	WNMG 0604	69,-
4V04.3.24	GWLNR 2525 M06	WNMG 0604	69,-
4V04.3.31	GWLNR 2020 K08	WNMG 0804	65,-
4V04.3.32	GWLNL 2020 K08	WNMG 0804	65,-
4V04.3.33	GWLNR 2525 M08	WNMG 0804	69,-
4V04.3.34	GWLNR 2525 M08	WNMG 0804	69,-

Wendeplatte: Für allgemeine Stahldreh-Anwendung. Trigonal, 80° Winkel. Negativer Hartmetalleinsatz.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
4V04.1.38	WNMG 0604	5,40
4V04.1.39	WNMG 0804	5,80

## Drehmeißel mit G-Klemmung GTJNR/L



Besonders stabiles Top-Klemmsystem. Die Klemme zieht die Wendeplatte für maximale Stabilität in den Sitz. Werkzeughalter für Außen-Drehanwendung mit dreiseitigen negativen Einsätzen u. starken Schneidkanten. Die Doppelverriegelung sichert gute Steifigkeit und Spanabfluss in Schruppanwendungen. Außen-Drehwerkzeughalter für allgemeine Anwendungen, Schruppen, Halbbearbeitung und Endbearbeitung. Drehaufsatz 93°.

Bestell-Nr.	ISO-Beschreibung	Wendeplatte	Preis
4V04.3.41	GTJNR 2020 K15	TNMG 1604	65,-
4V04.3.42	GTJNL 2020 K15	TNMG 1604	65,-
4V04.3.43	GTJNR 2525 M15	TNMG 1604	69,-
4V04.3.44	GTJNR 2525 M15	TNMG 1604	69,-

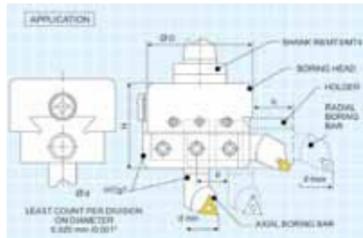
Wendeplatte: Für allgemeine Stahldreh-Anwendung. Dreieckig, 60° Winkel. Negativer Hartmetalleinsatz.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
4V04.1.07	TNMG 1604	4,80

**Aktion!**  
Bei Ankauf einer Halterung 5 Wendeplatten gratis!

# hogetex **Techno-Post**

## Drehmeißelsatz für Ausdrehköpfe



Dieser Drehmeißelsatz eignet sich optimal zur Verwendung in Ausdrehköpfen. Ein Satz umfasst vier oder fünf Halter für radiale und axiale Bearbeitungen mit Wendepplatten. Der Satz ist mit den Schaftmaßen 10 mm, 12 mm, 16 mm und 20 mm erhältlich. Die Wendepplatten sind vom Typ CCMT und TCMT.

Bestell-Nr.	Schaft	Inhalt	Preis
4V01.8.01	10mm	4 Halter 10mm mit 4 Wendepplatten	90,-
4V01.8.02	12mm	4 Halter 12mm mit 4 Wendepplatten	90,-
4V01.8.03	16mm	5 Halter 16mm mit 5 Wendepplatten	124,-
4V01.8.04	20mm	5 Halter 20mm mit 5 Wendepplatten	146,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.2.08	CCMT 060204 Wendepplatten	3,40
4V01.2.09	CCMT 09T304 Wendepplatten	4,20
4V01.8.08	TCMT 110204 Wendepplatten	3,20

## Satz Schafffräser mit Innenkühlung

Umfasst drei Schafffräser mit einem Schaft von 16 mm, 20 mm und 25 mm. Die Fräser verfügen über eine Innenkühlung. Außerdem enthält der Satz neun Wendepplatten vom Typ APKT1003, die für alle drei Schafffräser geeignet sind.



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.9.01	1 Halter 16mm AAAP 1616 10 mit 2 Schneidkanten 1 Halter 20mm AAAP 2020 10 mit 3 Schneidkanten 1 Halter 25mm AAAP 2525 10 mit 4 Schneidkanten	195,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.9.09	APKT 1003 Wendepplatten	6,40

## Drehwerkzeugsatz

Professioneller Drehhaltersatz für CNC-Bearbeitungszentren!



Aufgepasst! In Abbildung sind Rechte Halter. Geliefert werden Linke Halter.

Umfasst sieben verschiedene Halter mit 30 Wendepplatten. Verschiedene Halter mit einem Schaft von 20 mm oder 25 mm. Halter vom Typ PDJNL, PCNL, PWLNL, MTJNL. Drei Innendrehhalter vom Typ SCLCL.

Bestell-Nr.	Schaft	Inhalt	Preis
4V02.9.01	20 mm	PDJNL202015, PCLNL2020K12, PWLNL2020K08, MTJNL2020K16 A08HSCLCL06, A10JSCLCL06 A12SCLCL06 und 30 Wendepplatten	385,-
4V02.9.02	25mm	PDJNL252515, PCLNL2525K12, PWLNL2525K08, MTJNL2525K16 A10JSCLCL06, A12SCLCL06 A16SCLCL06, und 30 Wendepplatten	399,-

## Winkelfrässatz mit Halter

Winkelfrässatz mit PAAP-Halter und Wendepplatten APKT 1604. Der Satz umfasst den Halter und die benötigten Wendepplatten.



Bestell-Nr.	Durchm.	Anzahl Wendepl.	Preis
4V01.4.01	40mm	4	112,-
4V01.4.02	50mm	5	122,-
4V01.4.03	63mm	6	146,-
4V01.4.04	80mm	7	164,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.4.09	APKT 1604 Wendepplatten für Winkelfräser 4V01.4.01, 4V01.4.02, 4V01.4.03 und 4V01.4.04.	7,00

## Mini-Drehmeißel, 4 Halter im Set

**MINI TURNING TOOLS (DCMT) (Set of 4 Tools)**  
WE HAVE SELECTED THIS SET OF MINI TURNING TOOLS CAREFULLY TO COVER WIDE RANGE OF TURNING APPLICATIONS USING SINGLE TYPE OF INDESTRUCTIBLE CARBIDE INSERT (DCMT 0700) (DCMT 21.8-1)

**APPLICATION:**  
 SCUR: 90° Inside Turning and Facing Tool  
 SCUL: 90° Outside Turning and Facing Tool  
 SCRN: 45° Turning and Facing Tool  
 SDCR: 55° Chamfering Tool

Set aus vier Haltern Mini-Drehmeißeln mit Wendepplatten DCMT 0702. Schaftdurchmesser 8 mm, 10 mm, 12 mm oder 16 mm. Inhalt: 1 Halter SDJCR mit Wendepplatte DCMT für 60°-Kopiermeißel rechts, 1 Halter SDJCL mit Wendepplatte DCMT für 60°-Kopiermeißel links, 1 Halter SDNCN mit Wendepplatte DCMT zum Nutdrehen en 55°-Gewindeschneiden mit Wendepplatte, 1 Innendrehmeißelhalter S10 SDUCR mit Wendepplatte DCMT. 1 Torx-Schlüssel für die Halter inklusive.

Bestell-Nr.	Inhalt	Schaft	Preis
4V01.1.00	Set mit 4 Haltern	8mm	76,-
4V01.1.01	Set mit 4 Haltern	10mm	76,-
4V01.1.02	Set mit 4 Haltern	12mm	84,-
4V01.1.03	Set mit 4 Haltern	16mm	110,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.1.09	Wendepplatten DCMT 0702 für Mini-Drehmeißelset 4V01.1.00 bis 4V01.1.03	3,50

## Mini-Drehmeißel, 7 Halter im Set

**Mini Turning Tool Sets (CCMT) (Set of 7 Tools)**  
WE HAVE SELECTED THIS SET OF MINI TURNING TOOLS AND BORING BAR CAREFULLY TO COVER WIDE RANGE OF TURNING APPLICATIONS USING SINGLE TYPE OF INDESTRUCTIBLE CARBIDE INSERT (CCMT 0600) (CCMT 21.8)

**APPLICATION:**  
 SCUR: Turning and facing at 90° with 90° approach angles  
 SCUL: Only facing with 90° approach allowing 10° axial PM cutting corners  
 SCRN: Only facing with 90° approach allowing 10° axial PM cutting corners  
 SDCR: 45° Chamfer on both LF and RH side  
 SDCN: 55° Chamfer on both LF and RH side  
 SDCR: 55° Chamfer on both LF and RH side

Set aus sieben Haltern Mini-Drehmeißeln mit Wendepplatten CCMT. Schaftdurchmesser 6 mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm und 16 mm. Inhalt: 1 Halter SCLCR zum Drehen nach rechts mit Wendepplatte CCMT, 1 Halter SCLCL zum Drehen nach links mit Wendepplatte CCMT, 1 Halter SCBCR mit Wendepplatte CCMT, 1 Halter SCKCR mit Wendepplatte CCMT, 1 Halter SCMCN mit Wendepplatte CCMT, 1 Halter SCSCR mit Wendepplatte CCMT und 1 Halter S10 SCLCR mit Wendepplatte CCMT. 1 Torx-Schlüssel für die Halter inklusive.

Bestell-Nr.	Inhalt	Schaft	Wendepl.	Preis
4V01.2.00	Set mit 7 Haltern	6mm	CCMT0602	100,-
4V01.2.01	Set mit 7 Haltern	8mm	CCMT0602	100,-
4V01.2.02	Set mit 7 Haltern	10mm	CCMT0602	105,-
4V01.2.03	Set mit 7 Haltern	12mm	CCMT0602	120,-
4V01.2.04	Set mit 7 Haltern	16mm	CCMT0602	160,-
4V01.2.05	Set mit 7 Haltern	16mm	CCMT09T304	170,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.2.08	Wendepplatten CCMT 060204 für 4V01.2.00 bis 4V01.2.04	3,40
4V01.2.09	Wendepplatten CCMT 09T304 für 4V01.2.05	4,20

## Set für Gewindeschneiden, Abstecken und Profildrehen

Schaft 10 mm:  
Set mit vier Haltern. Zwei Halter für Innen- und Außengewindeschneiden SIR 1010 K11, 10-mm-Schaft und SER 1010 K11 mit 10-mm-Schaft. Zusätzlich zwei Wendepplatten 11 ER AG60 0,5-1,5 und zwei Wendepplatten 11 IR AG60 0,5-1,5. Ein Abstechhalter (CCGCR 1010K02) mit 10-mm-Schaft zum Abstecken und Drehen mit zwei Wendepplatten von 2 mm. Ein Profildrehhalter SRDCN 1010E06 mit 10-mm-Schaft und zwei Wendepplatten RCMT 060204.

Die Sets mit Haltern von 12 mm und 16 mm enthalten vergleichbare Halter zum Set mit 10-mm-Schaft, nur jeweils mit den betreffenden Schaftgrößen. Die Wendepplatten sind dieselben.

Bestell-Nr.	Inhalt	Schaft	Preis
4V01.6.01	Set mit 4 Haltern	10mm	152,-
4V01.6.02	Set mit 4 Haltern	12mm	160,-
4V01.6.03	Set mit 4 Haltern	16mm	194,-

## Innendrehmeißelset 4 Halter, 10 WP



Innendrehmeißelset mit vier Haltern (A08H SCLCR 06, A10J SCLCR 06, A12K SCLCR 06 und A16M SCLCR 06), alle mit Innenkühlung, 10 Wendepplatten CCMT 0602 und Torx-Schlüssel.

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.3.01	Innendrehmeißelset 4 Halter, 10 Wendepplatten	150,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.2.08	CCMT 060204 Wendepplatten	3,40

## Kleine Abstechhalter



Bestell-Nr.	Typ	Schaft	durchm. Wendepl.	Preis
4V01.7.01	CCGCR1010K02	10mm	2mm	31,-
4V01.7.02	CCGCR1212K02	12mm	2mm	31,-
4V01.7.03	CCGCR1616K02	16mm	2mm	34,-
4V01.7.04	CCGCR2020K03	20mm	3mm	39,-

Extra Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.7.12	Abstechplatte 2mm, GCMX 2N	5,60
4V01.7.13	Abstechplatte 3mm, GCMX 3N	5,60

## Innendrehhalter und Abstechhalter im Set

Set mit zwei Haltern. Ein Innendrehmeißel mit einem Schaft von 6 mm und 5 Wendepplatten Epmw 040204 sowie ein Abstechhalter mit einem Schaft von 10 mm mit einem Abstecherschwert für 2-mm-Wendepplatten, 5 Wendepplatten inklusive. Lieferung in einer blauen Kiste mit einem Torx-Schlüssel.



Bestell-Nr.	Inhalt	Schaft	Preis
4V01.5.01	Set mit 2 Haltern	6 und 10mm	106,-

## Drehmeißel, Typ PCLNR



Dieser Drehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft von 20 mm oder 25 mm. Er erfordert eine Wendepplatte vom Typ CNMG 1204.

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Preis
4V02.5.01	PCLNR2020 K12	20mm	38,00
4V02.5.02	PCLNR2525 M12	25mm	40,00

Wendepplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V03.2.09	CNMG 120408	5,20

## Abstechhalter mit Stecheinsatz

Diese Abstechhalter bestehen aus einem Werkzeugblock und auswechselbaren Stecheinsätzen.



Werkzeugblock:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Länge	für Einsatz höhe	Preis
4V01.7.21	TB08	8mm	65mm	20mm	35,00
4V01.7.22	TB10	10mm	65mm	20mm	35,00
4V01.7.23	TB12	12mm	65mm	20mm	35,00
4V01.7.24	TB16	16mm	70mm	20mm	37,00
4V01.7.25	TB20	20mm	85mm	25mm	47,00



Stecheinsatz:

Bestell-Nr.	Typ	Höhe	Länge	Stärke	Preis
4V01.7.31	SB20-2	20mm	90mm	1,6mm	18,00
4V01.7.32	SB20-3	20mm	90mm	2,4mm	21,00
4V01.7.33	SB25-3	25mm	110mm	2,4mm	21,00

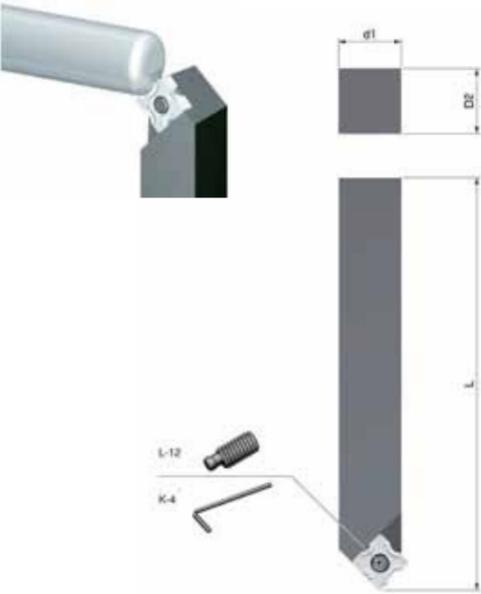
Stecheinsatz SB20-2 ist für Werkzeugblock TB08, TB10, TB12 und TB16 geeignet. Stecheinsatz SB20-3 ist für Werkzeugblock TB16 geeignet. Stecheinsatz SB205-3 ist für Werkzeugblock TB20 geeignet.

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.7.12	Abstechplatte 2mm, GCMX 2N	5,60
4V01.7.13	Abstechplatte 3mm, GCMX 3N	5,60

## Radiusdrehmeißel 20XR

Mit diesem Werkzeug können Sie runde Ecken mit einem RADIUS von 0,5R bis 5R drehen.



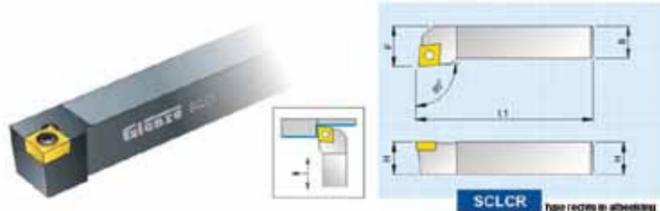
HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Länge	Preis
1W20.2.01	20XR	20mm	126mm	219,-

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Typ	Radius	Mat.	Preis
1W20.4.10	N43GXR NK2020	R1,2,3,4	M20	19,-
1W20.4.11	N43GXR-1R NK2020	R1	M20	19,-
1W20.4.12	N43GXR-2R NK2020	R2	M20	19,-
1W20.4.13	N43GXR-3R NK2020	R3	M20	19,-
1W20.4.14	N43GXR-4R NK2020	R4	M20	19,-
1W20.4.15	N43GXR-5R NK2020	R5	M20	29,-
1W20.4.16	N43GXR-0,5R NK2020	R0,5	M20	39,-
1W20.4.17	N43GXR-0,75R NK2020	R0,75	M20	39,-
1W20.4.18	N43GXR-1,5R NK2020	R1,5	M20	39,-
1W20.4.19	N43GXR-2,5R NK2020	R2,5	M20	39,-
1W20.4.20	N43GXR-3,5R NK2020	R3,5	M20	39,-
1W20.4.21	N43GXR-4,5R NK2020	R4,5	M20	39,-

## MINI-Drehmeißel 95°, Typ SCLCR/L



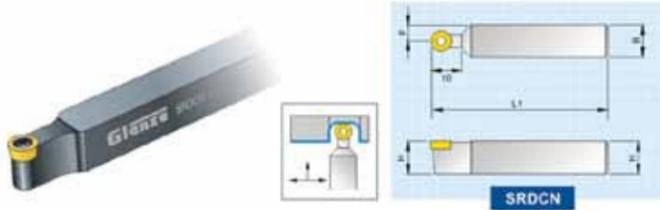
Dieser 95°-Drehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft ab 6 mm. Er erfordert eine Wendeplatte vom Typ CCMT. SCLCR sind rechte Meißel, SCLCL sind linke Meißel.

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Wendeplatte	Preis
4V02.1.01	SCLCR 0606 D06	6mm	CCMT 0602	14,00
4V02.1.02	SCLCL 0606 D06	6mm	CCMT 0602	14,00
4V02.1.03	SCLCR 0808 D06	8mm	CCMT 0602	15,00
4V02.1.04	SCLCL 0808 D06	8mm	CCMT 0602	15,00
4V02.1.05	SCLCR 1010 E06	10mm	CCMT 0602	15,20
4V02.1.06	SCLCL 1010 E06	10mm	CCMT 0602	15,20
4V02.1.07	SCLCR 1212 F06	12mm	CCMT 0602	17,00
4V02.1.08	SCLCL 1212 F06	12mm	CCMT 0602	17,00
4V02.1.09	SCLCR 1616 H06	16mm	CCMT 0602	21,00
4V02.1.10	SCLCL 1616 H06	16mm	CCMT 0602	21,00
4V02.1.11	SCLCR 1616 H09	16mm	CCMT 09T3	21,00
4V02.1.12	SCLCL 1616 H09	16mm	CCMT 09T3	21,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.2.08	CCMT 060204 Wendeplatte	3,40
4V01.2.09	CCMT 09T304 Wendeplatte	4,20

## MINI-Drehmeißel, Typ SRDCN, mit runder Wendeplatte



Dieser Drehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft ab 6 mm. Er erfordert eine runde Wendeplatte vom Typ RCMT.

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Wendeplatte	Preis
4V02.1.21	SRDCN 0606 D06	6mm	RCMT 0602	13,00
4V02.1.22	SRDCN 0808 D06	8mm	RCMT 0602	13,40
4V02.1.23	SRDCN 1010 E06	10mm	RCMT 0602	13,40
4V02.1.24	SRDCN 1212 F06	12mm	RCMT 0602	15,00
4V02.1.25	SRDCN 1616 H06	16mm	RCMT 0602	20,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V02.1.29	RCMT 060204 Wendeplatte	3,50

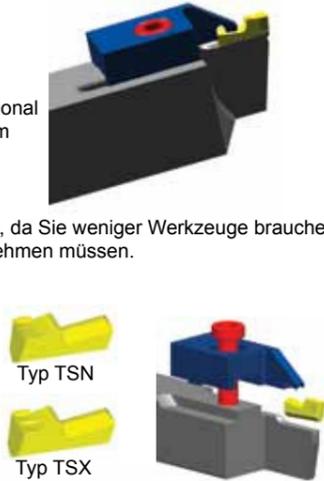
## Multifunktions-Abstechhalter

Dieser Abstechhalter kann multifunktional eingesetzt werden. Er eignet sich zum Abstechen, Nutenstechen und seitlichen Zerspanen.

Sie sparen dadurch Werkzeugkosten, da Sie weniger Werkzeuge brauchen und weniger Werkzeugwechsel vornehmen müssen.

Einzigartige Wendeplatte, die für erhöhte Stabilität und Produktivität sorgt.

Neue Beschichtung für lange Standzeiten.



Halter:

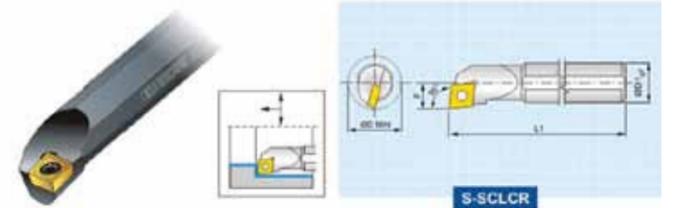
Bestell-Nr.	Typ	Schaft	für Wendepl.	L	L1	S	Preis
1V01.1.50	THSR 20-3	20mm	3mm	150	20	3,1	119,-
1V01.1.51	THSR 25-3	25mm	3mm	150	20	3,1	129,-
1V01.1.60	THSL 20-3	20mm	3mm	150	20	3,1	119,-
1V01.1.61	THSL 25-3	25mm	3mm	150	20	3,1	129,-

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Typ	Preis	Teile:	Bestell-Nr.	Typ	Klemme	Preis
1V01.1.75	TSN-3 Z7	8,50	1V01.1.70	SGR-3	Rechts	33,-	
1V01.1.76	TSX-3 Z7	8,50	1V01.1.71	SGL-3	Links	33,-	

Halter und Wendeplatten für 4 und 5 mm auf Anfrage.

## MINI-Innendrehmeißel



Diese Innendrehmeißel entsprechen den ISO-Spezifikationen und haben einen Schaft ab 4 mm. Sie erfordern eine Wendeplatte vom Typ EPMW oder CCMT.

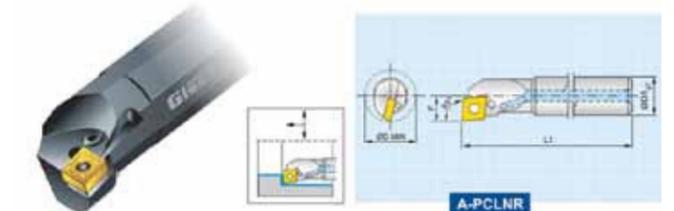
ALLE RECHTEN TYPEN:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Wendeplatte	Preis
4V03.1.01	S06H SELPR04 R	4mm	EPMW040204	24,00
4V03.1.02	S06F SCLCR 06	6mm	CCMT060204	21,00
4V03.1.03	S08H SCLCR 06	8mm	CCMT060204	21,00
4V03.1.04	S10K SCLCR 06	10mm	CCMT060204	23,00
4V03.1.05	S12M SCLCR 06	12mm	CCMT060204	23,00
4V03.1.06	S12M SCLCR 09	12mm	CCMT09T304	25,00
4V03.1.07	S16R SCLCR 06	16mm	CCMT060204	25,00
4V03.1.08	S16R SCLCR 09	16mm	CCMT09T304	25,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V01.2.08	CCMT 060204 Wendeplatte	3,40
4V01.2.09	CCMT 09T304 Wendeplatte	4,20
4V01.5.09	EPMW 040204 Wendeplatte	3,60

## Innendrehmeißel mit Innenkühlung



Dieser Innendrehmeißel entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft von 25 mm. Er erfordert eine Wendeplatte vom Typ CNMG 1204.

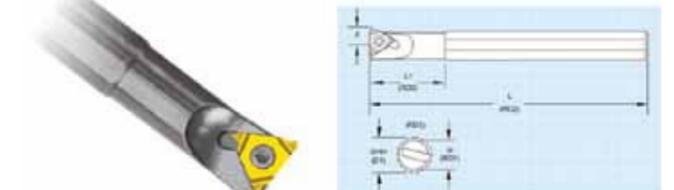
RECHTE TYPEN:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Wendeplatte	Preis
4V03.2.05	A25R PCLNR 12	25mm	CNMG 1204	79,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
4V03.2.09	CNMG 120408	5,20

## MINI-Innengewindemeißelhalter



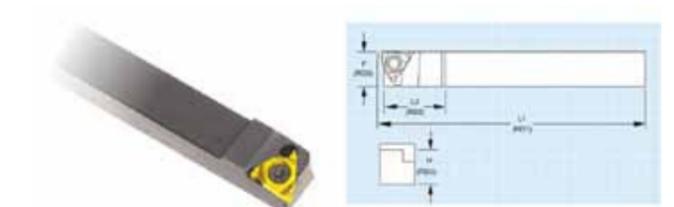
Dieser rechte Innengewindemeißelhalter entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft von 10 mm, 12 mm oder 16 mm. Sie erfordern eine Wendeplatte vom Typ 111R oder 161R.

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	F	H	L	d min	Wendeplatte	Preis
4V03.1.41	SIR0010K11	10mm	6,5	9	125	13	111R	24,00
4V03.1.42	SIR0012K11	12mm	7,5	11	125	16	111R	24,00
4V03.1.43	SIR0016M16	16mm	10,25	15	150	20	161R	26,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V03.1.48	111R	11,00
4V03.1.49	161R	11,00

## MINI-Außengewindemeißelhalter



Dieser rechte Außengewindemeißelhalter entspricht den ISO-Spezifikationen und hat einen Schaft von 10 mm, 12 mm oder 16 mm. Er erfordert eine Wendeplatte vom Typ 11ER oder 16ER.

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	L1	L2	F	Wendeplatte	Preis
4V02.1.41	SER1010K11	10mm	125	16	10	11ER	20,00
4V02.1.42	SER1212K11	12mm	125	16	12	11ER	20,00
4V02.1.43	SER1616K16	16mm	125	25	16	16ER	25,00

Wendeplatten:

Bestell-Nr.	Typ	Preis
4V02.1.48	11ER	11,00
4V02.1.49	16ER	11,00

### Lochsenker/-entgrater Mentrube

**FUJIGEN**

Das ideale Werkzeug zum Senken und Entgraten von Löchern. Für Schneiddurchmesser von 5 bis 66 mm einsetzbar. Das HSS-Schneideisen verfügt über eine spezielle Spanbrechergeometrie, die eine glatte Oberfläche gewährleistet. Der spezielle Halter sorgt für hohe Genauigkeit und Zeiteinsparungen beim Auswechseln des Schneideisens. Kein Nachschleifwerkzeug erforderlich. Die Wendepatte hat trotz niedriger Drehzahlen eine lange Standzeit.

#### HALTER 45°:

Bestell-Nr.	Schneid-Ø	Schneidwinkel A	L1	L2	Schaft ØD	Preis
1W20.3.01	Ø 5~24mm	45°	67mm	45mm	10mm	79,-
1W20.3.05	Ø 5~24mm	45°	110mm	45mm	10mm	129,-
1W20.3.02	Ø 19~38mm	45°	75mm	50mm	12mm	99,-
1W20.3.03	Ø 33~52mm	45°	80mm	55mm	13mm	119,-
1W20.3.04	Ø 47~66mm	45°	80mm	55mm	13mm	159,-



**NEU:** Jetzt auch Halter mit einem Schneidwinkel von 30° und 60°!



#### HALTER 60° und 30°:

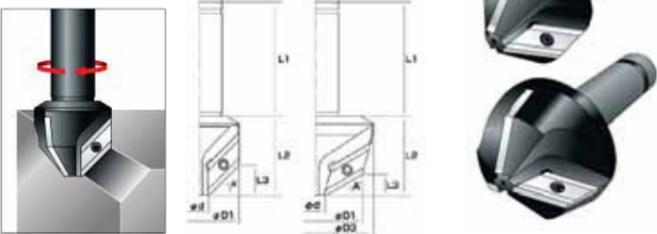
Bestell-Nr.	Schneid-Ø	Schneidwinkel A	L1	L2	Schaft ØD	Preis
1W20.3.07	Ø 7 ~21 mm	60°	69mm	45mm	10mm	104,-
1W20.3.08	Ø 6 ~29 mm	30°	74mm	45mm	10mm	109,-

#### Wendepatte:

Bestell-Nr.	Mat.	Besch.	Schneidk.	Preis	1W20.3.11	1W20.3.13
1W20.3.11	HSS	-	2	13,90	1W20.3.12	1W20.3.14
1W20.3.12	HSS	TiAlN	2	23,00		
1W20.3.13	HSS	-	6	21,00		
1W20.3.14	HSS	TiAlN	6	29,00		

### Fräser Gentleman

CNC-taugliches Abschrägwerkzeug! Der Abschrägungswinkel beträgt 30°, 45° oder 60°. Der besonders stabile Halter hat einen Schaft von 32 mm und eine Aufnahme für 3 Wendepatten. Man kann mit ihm eine Arbeitslänge von 30 mm zerspanen.



#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	A°	L1	L2	L3	ØD1	ØD2	ØD3	Ød	Preis
1W21.2.01	NK4557X	45°	80	55	21,1	57,3	32	-	15	449,-
1W21.2.02	NK6054X	60°	80	55	26,3	54,3	32	-	24	419,-
1W21.2.03	NK3080X	30°	80	55	14,8	66,3	32	80	15	449,-

#### WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Besch.	Preis
1W21.2.11	X63GUR NK1010	K10	-	39,-
1W21.2.12	X63GUR NK2020	M20	-	39,-
1W21.2.13	X63GUR NK6060	M20	TiAlN	45,-

### Flachfräser Aeromill-Positiv

Flachfräser 45° mit einer positiven Aufnahme für 3 Wendepatten (20 mm positiv), wodurch eine hohe Schnittschärfe entsteht. Mit dem Flachfräser können verschiedene Werkstoffe zerspanen werden, z. B. nichtrostender Stahl, Aluminium, Kupfer usw. Durch den schmalen Schaft (12 oder 16 mm) für leichte Maschinen geeignet.

#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	L1	L2	L3	ØD1	ØD2	Ød	Preis
1W21.7.01	ARP12-30S	60	25	6	43,2	12	30	189,-
1W21.7.02	ARP16-40S	60	25	6	53,6	16	40	219,-

#### WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Besch.	Preis
1W21.7.11	S3H3MNZ NK2020	M20	-	8,50
1W21.7.12	S3H3MNZ NK6060	M20	TiAlN	14,90

### Fräser "Multi Angle Mill"



Mithilfe des einstellbaren Grundhalters können Ecken von 0° bis 90° in Schritten von 5° abgeschrägt werden.

Der Winkel lässt sich mühelos einstellen.

#### Abmessungen

Grundhalter:  
Ød: 32 mm  
Ødn: 38 mm  
L: 145 mm  
Ist: 100 mm  
In: 45 mm



Grundhalter (mit Zubehör, ohne Wendepatte):

Bestell-Nr.	Typ	Preis
1W20.3.60	MAM32-50S	395,-

#### WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Beschichtung	Preis
1W20.3.65	SDMT150404 ZA20N	M20	-	25,-
1W20.3.66	SDMT150404 DA20N	M20	TiAlN	29,-

### Senkfräser Uraorimen-C

Mit diesem ausgeklügelten Werkzeug können Sie z. B. Schrauben auf der Unterseite oder im Werkstück versenken. Schaft 12mm.

#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	min. Bohrung	Preis
1W21.1.01	UMH12-6,8S-M8	149,-	
1W21.1.02	UMH12-8,5S-M10	149,-	
1W21.1.03	UMH12-10S-M12	149,-	
1W21.1.04	UMH12-12S-M14	149,-	
1W21.1.05	UMH12-14S-M16	149,-	
1W21.1.06	UM12-16S	99,-	

#### Wendepatte für Halter UMH12-6,8S-M8:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W21.1.11	SP-SPET040102 NK1010	K10	-	14,00
1W21.1.12	SP-SPET040102 NK2020	M20	-	14,00
1W21.1.13	SP-SPET040102 NK6060	M20	TiAlN	19,00

#### Wendepatte für Halter UMH12-8,5S-M10:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W21.1.21	SPET040102 NK1010	K10	-	17,50
1W21.1.22	SPET040102 NK2020	M20	-	17,50
1W21.1.23	SPET040102 NK6060	M20	TiAlN	21,00

#### Wendepatte für Halter UMH12-10S-M12, UMH12-12S-M14, UMH12-14S-M16, UM12-16S:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W21.1.31	SPET06T104 NK1010	K10	-	18,00
1W21.1.32	SPET06T104 NK2020	M20	-	18,00
1W21.1.33	SPET06T104 NK6060	M20	TiAlN	22,00

### Flachfräse Aeromill-Negativ

Flachfräser 45° mit einer negativen Aufnahme für 3 Wendepatten (6 mm negativ), wodurch ein minimaler Schneidwiderstand entsteht und die Fräsvibrationen reduziert werden. Dadurch und durch den schmalen Schaft kann dieser Flachfräser gut für Maschinen mit leichtem Motor verwendet werden.



#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	L1	L2	L3	ØD1	ØD2	Ød	Preis
1W21.6.01	ARN12-30S	60	25	5,2	42	12	30	189,-
1W21.6.02	ARN16-40S	60	25	5,2	52	16	40	219,-

#### WENDEPLATTEN:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Besch.	Preis
1W21.6.11	S32MOZ NK2020	M20	-	5,20
1W21.6.12	S32MOZ NK3030	M20	TiN	10,90
1W21.6.13	S32MOZ NK6060	M20	TiAlN	12,75
1W21.6.14	S32GUR NK2020	M20	-	9,90
1W21.6.15	S32GUR NK3030	M20	TiN	12,90
1W21.6.16	S32GUR NK6060	M20	TiAlN	14,90
1W21.6.17	S32GUR DIA	Diamant		95,00

### Fräser Mentori 15°-75°

CNC-taugliches Abschrägungswerkzeug für Abschrägungswinkel von 15° bis 75°!



Der besonders stabile Halter hat einen Schaft von 20 mm und eine Aufnahme für 2 Wendepatten.

Halter mit einem Schaft von 25 mm oder 32 mm auf Anfrage.

Man kann mit ihm eine Arbeitslänge von 15,5 mm zerspanen.



#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	A°	L1	D1	D2	Preis
1W21.3.01	NK1536T-20	15°	100	36,7	20	239,-
1W21.3.03	NK2035T-20	20°	100	36,0	20	239,-
1W21.3.05	NK2535T-20	25°	100	35,0	20	239,-
1W21.3.07	NK3030T-20	30°	100	33,9	20	239,-
1W21.3.09	NK3532T-20	35°	100	32,6	20	239,-
1W21.3.11	NK4031T-20	40°	100	31,1	20	239,-
1W21.3.13	NK4530T-20	45°	100	29,4	20	239,-
1W21.3.15	NK5031T-20	50°	100	31,7	20	239,-
1W21.3.17	NK5532T-20	55°	100	32,7	20	239,-
1W21.3.19	NK6030T-20	60°	100	30,4	20	239,-
1W21.3.21	NK6533T-20	65°	100	33,1	20	239,-
1W21.3.23	NK7032T-20	70°	100	32,6	20	239,-
1W21.3.25	NK7533T-20	75°	100	33,0	20	239,-

#### WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Besch.	Preis
1W20.1.14	T32MOR NK2001	Cermet	-	6,-
1W20.1.20	T32MOR NK2020	M20	-	6,-
1W20.1.21	T32MOR NK1010	K10	-	6,-
1W20.1.16	TT32GUR NK2001	Cermet	-	12,-
1W20.1.15	TT32GUR NK2020	M20	-	12,-
1W20.1.17	TT32GUR NK1010	K10	-	12,-
1W20.1.18	TT32GUR NK3030	M20	TiN	16,-
1W20.1.19	TT32GUR NK5050	K10	TiN	16,-
1W20.1.22	TT32GUR NK6060	M20	TiAlN	17,-
1W20.1.23	TT32GUR NK8080	K10	TiAlN	17,-

### Radiusfräser R-Giga

Auswechselbares CNC-Radiuswerkzeug für Radien von 11 R bis 20 R!

Dieser Radiusfräser eignet sich besonders für das Abrunden von Werkstücken. Die Wendepatte hat einen Radius von 11 bis 20 R.



Schafthalterung: 32 mm  
Länge Halterung: 165 mm  
Halterung NK32-75RS für die Wendepatten mit Radius 11 R bis 15 R.  
Halterung NK32-75RL für die Wendepatten mit Radius 16 R bis 20 R.

#### HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Für Radius	Anzahl WP in Halter	Preis
1W20.5.30	NK32-75RS	R11 ~ R15	3	879,-
1W20.5.31	NK32-75RL	R16 ~ R20	3	879,-

#### WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Radius	Material	Preis
1W20.5.41	XNEW3004-12R	NK2020	M20	115,-
1W20.5.43	XNEW3004-14R	NK2020	M20	115,-
1W20.5.44	XNEW3004-15R	NK2020	M20	115,-
1W20.5.45	XNEW3004-16R	NK2020	M20	115,-
1W20.5.47	XNEW3004-18R	NK2020	M20	115,-
1W20.5.49	XNEW3004-20R	NK2020	M20	115,-

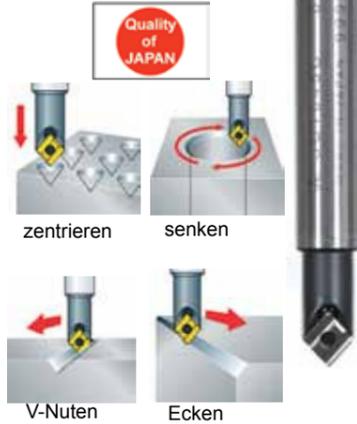
# hogetex *Techno-Post*

## Fräser Momimen

**FUJIGEN**

Für viele CNC-Anwendungen einsetzbares Zentrier- und Entgratungswerkzeug!  
Eigene patentierte Wendeplatte, die Bruchgefahr und Fräsvibrationen vorbeugt.

Ausgezeichnete Wechselgenauigkeit. Erhöhte Produktivität durch hohe Schneidgeschwindigkeiten und gute Schneideigenschaften. Sie brauchen weniger Werkzeuge aufgrund der vielseitigen Einsetzbarkeit: zentrieren, V-Nuten schneiden, senken, entgraten, Ecken entgraten, ins Volle an- und vorbohren.



HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Winkel	Länge	Preis
1W20.7.01	SC1645C	16mm	90°	110	125,-
1W20.7.04	SC1245C	12mm	90°	110	125,-
1W20.7.05	SC1630C	16mm	118°	110	125,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W20.7.11	C32GUXNK1010	K10		16,00
1W20.7.12	C32GUXNK2001	Cermet		16,00
1W20.7.13	C32GUXNK2020	M20		16,00
1W20.7.14	C32GUXNK3030	M20	TiN	18,00
1W20.7.15	C32GUXNK5050	K10	TiN	18,00
1W20.7.16	C32GUXNK8080	K10	TiALN	19,90
1W20.7.17	C32GUXHSS	HSS		18,90

## Minifräser Chibimomi

**FUJIGEN**

Für viele CNC-Anwendungen einsetzbar.  
Kleines Zentrier- und -Entgratungswerkzeug!

Dieser Fräser hat einen Schaft von 10 mm und eignet sich für kleinere Arbeiten als der Momimen.

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Winkel	Länge	Preis
1W20.6.01	SCM1045C	10mm	90°	105	118,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W20.6.12	C22GUXNK1010	K10		14,90
1W20.6.11	C22GUXNK5050	K10	TiN	19,00

## Minifräser Nano-momimen

**FUJIGEN**

Das kleinste Zentrier- und Entgratungswerkzeug mit einem Schaft von 8 mm!

Vielseitig einsetzbar:  
Zentrieren  
V-Nuten schneiden  
Senken  
Entgraten  
Ecken entgraten  
Ins Volle an- und vorbohren.



Schneiddurchmesser:  
Ø 0,6–6,0 mm  
Schaft: 8 mm  
Max. Tiefe: 22 mm

HALTER (Abm. in mm):

Bestell-Nr.	Typ	ØD	Ød	Ødn	L	ls	In	x°	Preis
1W20.6.21	SCN0845E	6mm	8mm	5,6mm	82	60	22	90°	95,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W20.6.31	ENGX040102	AC15N		14,90

## Fräser 60° Momimen

**FUJIGEN**

Für viele 60°-CNC-Anwendungen einsetzbares Zentrier- und Entgratungswerkzeug!

Der Schaftdurchmesser von 16 mm und der Lippendurchmesser von 12 mm gewährleisten hohe Präzision auch an schwer zugänglichen Stellen.

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Winkel	Länge	Preis
1W20.8.01	SC1660D	16mm	60°	105	159,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Material	Besch.	Preis
1W20.8.11	D43GUXNK1010	K10		24,00
1W20.8.12	D43GUXNK5050	K10	TiN	29,00

## Radiusfräser RC Indo cutter

Mit diesem Werkzeug können runde Ecken mit einem RADIUS von 1R, 2R oder 3R oder schräge Ecken gefräst werden. Nachdrehen mit hoher Geschwindigkeit und glatter Oberfläche ist möglich. Abfasen bis auf 10 mm. Entgraten und Abfasen nach dem Bohren von +/- 5 mm bis 20 mm in einem Arbeitsgang.

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	L1	L2	ØD1	ØD2	Ød	Preis
1W20.1.01	CR25-05T	100	50	25	25	3,8	109,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Mat.	Besch.	Preis
1W20.1.11	T32GSR-1R NK2020	M20	-	19,-
1W20.1.12	T32GSR-2R NK2020	M20	-	19,-
1W20.1.13	T32GSR-3R NK2020	M20	-	19,-
1W20.1.14	T32MOR NK2001	Cermet		6,-
1W20.1.20	T32MOR NK2020	M20	-	6,-
1W20.1.21	T32MOR NK1010	K10	-	6,-
1W20.1.16	TT32GUR NK2001	Cermet		12,-
1W20.1.15	TT32GUR NK2020	M20	-	12,-
1W20.1.17	TT32GUR NK1010	K10	-	12,-
1W20.1.18	TT32GUR NK3030	M20	TiN	16,-
1W20.1.19	TT32GUR NK5050	K10	TiN	16,-

## Radiusfräser R-Chamfering

Auswechselbares CNC-Radiuswerkzeug!  
Dieser Radiusfräser eignet sich besonders für das Abrunden von Werkstücken. Die Wendeplatte hat einen Radius von 0,5 bis 5R. Im Vergleich zu konventionellen HSCO-Werkzeugen 5- bis 10-mal schnellere Schneidgeschwindigkeiten und Zufuhr. Einstellung der x-z-Werte einfach programmierbar. Zur Abrundung kleiner Durchmesser ab Ø 10 mm geeignet.

HALTER 1W20.4.01

HALTER 1W20.4.03 mit 2 Wendepl.

N43GXR mit Radius 1,2,3,4

N43GXR-2R

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Anz. WP in halter	Länge	Preis
1W20.4.00	NK20-05R	20mm	1	135	119,-
1W20.4.01	NK25-05R	25mm	1	135	119,-
1W20.4.03	NK25-40R	25mm	2	115	295,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Radius	Material	Preis
1W20.4.10	N43GXR NK2020	R1,2,3,4	M20	19,-
1W20.4.11	N43GXR-1R NK2020	R1	M20	19,-
1W20.4.12	N43GXR-2R NK2020	R2	M20	19,-
1W20.4.13	N43GXR-3R NK2020	R3	M20	19,-
1W20.4.14	N43GXR-4R NK2020	R4	M20	19,-
1W20.4.15	N43GXR-5R NK2020	R5	M20	29,-

Wendeplatten mit anderen Radien, z. B. R0,5; R0,75; R1,5R; R2,5R; R3,5R; R4,5R sind ebenfalls erhältlich!

## Radiusfräser R-Nubor

Auswechselbares CNC-Radiuswerkzeug für Radien von 5R bis 10R!  
Dieser Radiusfräser eignet sich besonders für das Abrunden von Werkstücken. Die Wendeplatte hat einen Radius von 5 bis 10R. Im Vergleich zu konventionellen HSCO-Werkzeugen 5- bis 10-mal schnellere Schneidgeschwindigkeiten und Zufuhr. Einstellung der x-z-Werte einfach programmierbar. Die negative/positive Geometrie bietet die Möglichkeit, sogar 10R noch in einem Arbeitsgang zu zerspanen.

HALTER 1W20.5.01

HALTER 1W20.5.03 mit 3 Wendepl.

Quality of JAPAN

**FUJIGEN**

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	Schaft	Anz. WP in halter	Länge	Preis
1W20.5.01	NK25-10R	25mm	1	120	145,-
1W20.5.02	NK20-10R	20mm	1	120	145,-
1W20.5.03	NK32-70R	32mm	3	130	295,-

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Radius	Material	Preis
1W20.5.11	N54GCR-5R NK2020	5R	M20	45,-
1W20.5.12	N54GCR-8R NK2020	8R	M20	45,-
1W20.5.13	N54GCR-10R NK2020	10R	M20	45,-

Wendeplatten mit anderen Radien, z. B. R6, R7, R9, sind ebenfalls erhältlich!

## Radiusfräser Sumicco

Zum Fräsen von Hohlecken mit einem RADIUS von 1R bis 5R.

Der Halter hat einen Schaft von 25 mm und eine Aufnahme für zwei Wendeplatten.

Der Halter kommt in zwei Ausführungen: eine für die Radien 1R und 2R, eine für die Radien 3R und 4R. Auf Anfrage sind auch Wendeplatten mit einem Radius von 0,5R erhältlich.

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	für Radius	Preis
1W21.4.01	SK25-30ASR	R0,5-R2,5	159,-
1W21.4.02	SK25-30ALR	R2,5-R5,0	159,-

(A52GNR-2R) (A52GNR-5R)

WENDEPLATTE:

Bestell-Nr.	Typ	Rad.	Mat.	Preis
1W21.4.11	A52GNR-1R NK2020	1R	M20	12,90
1W21.4.12	A52GNR-2R NK2020	2R	M20	12,90
1W21.4.13	A52GNR-3R NK2020	3R	M20	12,90
1W21.4.14	A52GNR-4R NK2020	4R	M20	12,90
1W21.4.15	A52GNR-5R NK2020	5R	M20	12,90

## Radiusfräser Dekasumi

Zum Fräsen von Hohlecken mit einem RADIUS von 1R bis 10R.

Der Halter hat einen Schaft von 32 mm und eine Aufnahme für zwei Wendeplatten

Der Halter kommt in zwei Ausführungen: eine für die Radien 5R bis 7R, eine für die Radien 8R bis 10R.

HALTER:

Bestell-Nr.	Typ	für Radius	Preis
1W21.5.01	DC32-40ASR	R5, R6, R7	195,-
1W21.5.02	DC32-40ALR	R8, R9, R10	195,-

Technische Daten der Halter:

Typ	L1	L2	L3	D1
DC32-40ASR	100	35	18,1	40
DC32-40ALR	100	34,6	17,6	40

Quality of JAPAN

**FUJIGEN**

(ADEW19T3-5R) (ADEW19T3-6R) (ADEW19T3-7R)

WENDEPLATTE für DC32-40ASR:

Bestell-Nr.	Typ	Rad.	Mat.	Preis
1W21.5.11	ADE19T3-5R NK20205R	M20		23,-
1W21.5.12	ADE19T3-6R NK20206R	M20		23,-
1W21.5.13	ADE19T3-7R NK20207R	M20		23,-

(ADEW19T3-8R) (ADEW19T3-9R) (ADEW19T3-10R)

WENDEPLATTE für DC32-40ALR:

Bestell-Nr.	Typ	Rad.	Mat.	Preis
1W21.5.21	ADE19T3-8R NK20208R	M20		23,-
1W21.5.22	ADE19T3-9R NK20209R	M20		23,-
1W21.5.23	ADE19T3-9R NK202010R	M20		23,-

## VHM-Fräser

Satz VHM-Dreischneider. 45° TiAlN-beschichtet mit Weldon-Aufnahme.

Inhalt: 4, 6, 8, 10, 12 und 16 mm im Kunststoffkasten.

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis
2V04.3.99	Satz mit 6 VHM-Fräsern im Kunststoffkasten	95,-



## HM-Stiftfräsersatz

5-teiliger HM-Stiftfräsersatz mit universeller doppelter Verzahnung. Aufnahmeschaft 6 mm. In einer hochwertigen Kunststoffkassette verpackt.

Inhalt:

Typ	Modell	Durchm.	Gesamt Länge	Schneid-Länge	Zahnform
SA-3-M	A	9,5	63	19	6
SB-3-M	B	9,5	63	19	6
SC-3-M	C	9,5	63	19	6
SF-3-M	F	9,5	63	19	6
SG-3-M	G	9,5	63	19	6

Bestell-Nr.	Preis
3V02.9.03	59,-



## Handgewindebohrer und Schneideisen im Set

Komplettes Set Handgewindebohrer und Schneideisen mit folgendem Inhalt:

- HSS-Handgewindebohrer (3-teilig) M3-M4-M5-M6-M8-M10-M12
- Windeisen Nr. 1 und 2
- Schneideisen M3-M4-M5-M8-M10-M12
- Schneideisenhalter (5 Stck.)
- Gewindemessgerät
- Schraubendreher
- HSS-Vorbohrer Ø (mm) 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 - 10,2

Bestell-Nr.	Preis
1S80.4.02	115,-



## Bimetall-Lochsägensatz

Satz Bimetall-Lochsägen mit variabler Zahnteilung 4/6 und einem positiven Spanwinkel.

Der Satz enthält Lochsägen mit den Durchmessern 16, 19, 22, 25, 29, 32, 35, 38, 44, 51, 64 und 76 mm, je einen Halter vom Typ 2 und Typ 5, 3 Zentrierbohrer und eine Feder.

Bestell-Nr.	Preis
9V02.2.01	89,-



## HSS-Spiralbohrersatz

Großer HSS-Spiralbohrersatz – immer den passenden Bohrer zur Hand! Hochwertige Spiralbohrer nach DIN 338N, blank geschliffene Ausführung.

170-teiliger Satz. Durchmesser 1–0 mm in Schritten von jeweils 0,5 mm. Von 1 bis 8 mm, 10 Stück pro Größe und von 8,5 bis 10 mm 5 Stück pro Größe.

Bestell-Nr.	Preis
3V05.3.01	139,-



## Handschraubstock

Dieser Handschraubstock ist vielseitig verwendbar. Die Backen werden durch Verdrehen des Griffs geöffnet. Mit einem Loch (Durchmesser 5 mm) in den Schrägen des Schraubstocks, z.B. für das Einfädeln von Draht. Die Backen haben einen Durchlass von 4mm und sind 16mm. Die Gesamtlänge des Handschraubstocks beträgt 130mm.

Bestell-Nr.	Preis
6S09.1.21	8,20



## Werkzeugmacherschraubstock

Werkzeugmacherschraubstock. Dieser Schraubstock ist auf maximale Steifigkeit und Festheit ausgelegt. Dadurch lassen Werkstücke sich beim Gewindeschneiden, Bohren oder anderen Bearbeitung gut zusammenhalten. Aus gehärtetem Stahl gefertigt.

Bestell-Nr.	Max. öffnung	Preis
6S09.1.11	50mm	2,80
6S09.1.12	75mm	3,50



## Langlochfräsersatz

Satz HSSE-Co-Langlochfräser. DIN 327B, zylindrischer Schaft mit Weldon-Spanfläche. Aus M42-Stahl (8 % Kobalt, 9,5 % Molybdän). Der Satz enthält Fräser mit den Durchmessern 4, 5, 6, 8, 10 und 12 mm.

Bestell-Nr.	Preis
3V02.7.01	59,-



## 12-teiliger Satz Vorbohrer, Gewindebohrer und Senker

Der Satz umfasst: HSS-Spiralbohrer, DIN 338N, zylindrischer Schaft, blank geschliffen, Spitzenwinkel 118°.

HSS-Co Maschinengewindebohrer, DIN 371°, 60°, verstärkter Schaft mit Schälanschnitt für Durchgangslöcher, Anschnitt 4–6 Gänge, Spanwinkel 14–16°

HSS-Senkräser, 90°, DIN 335C, mit drei Schneidkanten und zylindrischem Schaft.

Maße:  
Maschinengewindebohrer: M4, M5, M6, M8 und M10  
Bohren in: 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 und 8,5 mm  
Senkräser: 10,4 und 16,5 mm

Bestell-Nr.	Preis
3V02.4.09	49,-



## Gewindebohrersätze mit Farbkennzeichnung



Qualitativ hochwertige Maschinengewindebohrer mit farbigen Ringen, die anzeigen, für welche Werkstoffe sie jeweils besonders geeignet sind.

- Gelber Ring: Universalgewindebohrer für Stahltypen mit Zugstärken bis 800N/mm.
- Roter Ring: Gewindebohrer für Stahltypen mit Zugstärken bis 1000N/mm und mehr.
- Blauer Ring: Gewindebohrer speziell für nichtrostende Stahltypen

10-teiliger Satz nach DIN371 aus HSS-E mit den Maßen M4, M5, M6, M8 und M10. Sowohl für Durchgangslöcher als für Sacklöcher.

Bestell-Nr.	Ausführung	Ring	Preis
3V02.4.02	Durchgangs+Sackloch	Gelber Ring	99,-
3V02.4.03	Durchgangs+Sackloch	Roter Ring	123,-
3V02.4.04	Durchgangs+Sackloch	Blauer Ring	136,-

## Zubehörset für Gewindeschneiden

Inhalt  
1 verstellbares Windeisen 3 mm - 12 mm  
1 T-Typ Gewindebohrer 6 mm feste Öffnung  
1 Schneideisenhalter Durchmesser 25 mm  
1 Gewindeausrichter 5 mm

Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S04.2.91	Zubehörset zum Herstellen von Gewinden	11,80



## Einfaches Dickenmessgerät 0-15mm

Einfaches Dickenmessgerät mit einem Messbereich von 0-15 mm. Teilgenauigkeit 0,1 mm. Zum Messen kleiner Gegenstände.

Bestell-Nr.	Preis
6S09.1.31	3,70



## Stechzirkel mit Bogen und Halter für Reißnadel

Stechzirkel 150 mm mit Befestigungsbogen und Halter für Reißnadel. Wird inklusive einer passenden Reißnadel geliefert, zum Anbringen von Markierungen auf Metall, Holz, Kunststoff, Aluminium usw. geeignet.

Bestell-Nr.	Länge	Preis
6S09.1.51	150mm	6,-
6S09.1.52	200mm	8,-



## Senkfräsersätze

Sätze HSS-Co-Senkfräser mit drei Schneidkanten. 90°, zylindrischer Schaft, im Kunststoffkoffer.

Bestell-Nr.	Anz. im Satz	Inhalt Abm. in mm	Preis
3V02.2.01	6	6,3 - 8,3 - 10,4 - 12,4 - 16,5 - 20,5 mm	69,-
3V02.2.02	5	6,3 - 10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 mm	75,-
3V02.2.03	5	10,4 - 16,5 - 20,5 - 25 - 31 mm	99,-



## Maschinengewindebohrersatz

Satz HSS-Co-Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher von M3 bis M12.

Bestell-Nr.	Preis
3V02.3.01	49,-



## Maschinengewindebohrersatz

Satz HSS-Co-Maschinengewindebohrer für Sacklöcher von M3 bis M12.

Bestell-Nr.	Preis
3V02.4.01	49,-



## Satz Bohrer und Gewindebohrer

Speziell zusammengestellter Bohrersatz mit Vorbohrern und den zugehörigen Maschinengewindebohrern. Maschinengewindebohrer für Durchgangslöcher nach DIN 371, einschließlich der zugehörigen Bohrer in den passenden Vorbohrmaßen. In HSS- und HSS-E-Ausführung erhältlich. Verpackt in einer Qualitätskassette aus Kunststoff.

Maschinengewindebohrer in den folgenden Größen: M3, M4, M5, M6, M8, M10 und M12  
Bohrer in den folgenden Größen: 2,5 - 3,3 - 4,2 - 5 - 6,8 - 8,5 und 10,2 mm

Bestell-Nr.	Ausführung	Preis
3V02.4.05	HSS	43,-
3V02.4.06	HSS-E	51,-



## Reibahlensatz

Satz mit acht Reibahlen mit Toleranz H7.

Inhalt:  
Je 1 Reibahle von Ø 2, 3, 4, 5, 6, 8, 10 und 12 mm

Bestell-Nr.	Material	Preis
2V01.9.91	HSS-E 5 % Kobalt	155,-



# hogetex *Techno-Post*

## Rändelwerkzeug mit 6 Rändelrollen

Schaft-Rändelwerkzeug 10 x 10 mm.  
Maße von Rändelrollen:  
15 x 4 x 4 mm

Geliefert mit diesen HSS-Rändelrollen:  
1 Stück AA gerade mit feiner Verteilung  
1 Stück AA gerade mit mittlerer Verteilung  
1 Stück AA gerade mit grober Verteilung  
1 Stück GE, gekreuzt mit feiner Verteilung  
1 Stück GE, gekreuzt mit mittlerer Verteilung  
1 Stück GE, gekreuzt mit grober Verteilung



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S05.1.03	1 Rändelhalter 10x10 mm mit 6 Rändelrollen	24,00

## 5-teiliger Zentrierbohrersatz



Die Zentrierbohrer haben einen 60°-Senkwinkel und bestehen aus HSS. Der 5er Satz besteht aus Bohrern in den gleichen Größen.

Bestell-Nr.	Abm.	Preis pro 5 Stück
6S06.1.31	1,00 x 3,15 mm	6,20
6S06.1.32	1,60 x 4 mm	6,20
6S06.1.33	2,00 x 5 mm	6,20
6S06.1.34	2,50 x 6,3 mm	7,60
6S06.1.35	3,15 x 8 mm	8,80
6S06.1.36	4,00 x 10 mm	11,70

## 12-teiliger Zentrierbohrersatz



12-teiliger Zentrierbohrersatz in Kunststofftasche verpackt. Die Zentrierbohrer haben einen 60°-Senkwinkel und bestehen aus HSS. Der Satz besteht aus Bohrern in den folgenden Größen: 1 mm (1 Stück), 1,6 mm (1 Stück), 2 mm (2 Stück), 2,5 mm (2 Stück), 3,15 mm (3 Stück), 4 mm (2 Stück), 5 mm (1 Stück).

Bestell-Nr.	Preis
6S06.1.21	32,-

## Zentrierbohrersätze



Diese Zentrierbohrersätze bestehen aus 15 oder 30 Zentrierbohrern. Die 60°-Zentrierbohrer entsprechen DIN 333A - HSS.

Inhalt:  
15-teiliger Satz:  
- Je 3 Stück mit  $\varnothing$ : 1,6x4 - 2x5 - 2,5x6,3 - 3,15x8  
- 2 Stück mit  $\varnothing$ : 4x10  
- 1 Stück mit  $\varnothing$ : 5x12,5  
Die Abmessungen sind Spitzendurchmesser x Schaft

30-teiliger Satz:  
- Je 5 Stück mit  $\varnothing$ : 1x3,15 - 1,6x4 - 2x5 - 2,5x6,3 - 3,15x8  
- 4 Stück mit  $\varnothing$ : 4x10  
- 1 Stück mit  $\varnothing$ : 5x12,5  
Die Abmessungen sind Spitzendurchmesser x Schaft

Bestell-Nr.	Set	Preis
3V04.2.01	15-teilig	72,-
3V04.2.02	30-teilig	135,-

## VHM-Entgratfräser

Entgratfräser aus Vollhartmetall, als Vierschneider 45° mit TiAlN-Beschichtung und Doppelschneidkante.



Bestell-Nr.	Abmessung	Preis
2V04.5.01	4mm	25,-
2V04.5.02	6mm	30,-
2V04.5.03	8mm	39,-

## Verstellbares Rändelwerkzeug mit zwei Rändelrädern

Verstellbares Rändelwerkzeug mit zwei Rändelrädern. Flexibler und verstellbarer Halter mit linkem und rechtem HSS-Rändelrad.

Der Rändeldruck wird vom Halter aufgenommen. Für kleine Drehmaschinen geeignet. Rändelräder: 19x9,5x6,35mm.



Bestell-Nr.	Abmessungen des Halters	Rändelbereich	Preis
6S05.1.01	9,5 x 9,5 x 147mm	3-25mm	24,-
6S05.1.02	9,5 x 16 x 135mm	3-25mm	22,-

Rändelrollen-Satz für Rändelwerkzeug 6S05.1.01 und 6S05.1.02. Dieser Satz besteht aus zwei Rändelrollen (eine rechte 30° und eine linke 30°). Abmessung der Rändelrollen: 19 x 9,5 x 6,4 mm. Hergestellt aus HSS und auf 62 HRC gehärtet mit mittlerer Teilung (1 mm).

Bestell-Nr.	Rändelrollen-Satz 19 x 9,5 x 6,4mm	Preis
6S05.1.51	eine rechte 30° und eine linke 30°	6,60

## Mini-Rändelwerkzeugset mit 2 Rändelrollen

Der Rändeldruck wird vom Halter aufgefangen. Geeignet für kleine Drehbänke.

Maße von Rändelrollen: 19 x 9,5 x 6,35 mm  
Geliefert mit diesen HSS-Rändelrollen:  
1 Stück rechts 30° mit mittlerer Verteilung (1 mm)  
1 Stück links 30° mit mittlerer Verteilung (1 mm)



Bestell-Nr.	Inhalt	Preis pro Set
6S05.1.04	1 Mini-Rändelhalter mit 2 Rändelrollen	25,00

## Räumnadeln

(Ziehendes) Räumen ist eine Zerspanungstechnik, wobei ein Werkzeug mit mehreren Schneidkanten die Schneidbewegung ausführt. Die Zähne werden stufenweise immer größer. Die Räumnadel wird in Längsrichtung gezogen. Die Räumnadeln sind von hoher Qualität.

Diese Sätze aus Keilnutenräumnadeln nach DIN 6885 dienen zum Anbringen von Keilnuten in Löchern. Toleranz JS9.

Es sind drei verschiedene Sätze erhältlich:  
10DIN:  
2 Räumnadeln Typ I in den Breiten 2 mm und 3 mm  
5 Führungsbuchsen für Löcher mit  $\varnothing$  6, 7, 8, 9 und 10 mm

18DIN:  
4 Räumnadeln in de Breiten 4, 5, 6 und 8 mm  
4 Führungsbuchsen mit  $\varnothing$  12, 14, 15, 4 und 16 mm für 4- und 5-mm-Räumnadeln  
5 Führungsbuchsen mit  $\varnothing$  18, 20, 22, 24 und 25 mm für 6- und 8-mm-Räumnadeln

20DIN:  
6 Räumnadeln in de Breiten 2, 3, 4, 5, 6 und 8 mm  
2 Führungsbuchsen mit  $\varnothing$  8 und 10 mm für 2- und 3-mm-Räumnadeln  
4 Führungsbuchsen mit  $\varnothing$  12, 14, 15, 4 und 16 mm für 4-mm- und 5-mm-Räumnadeln  
8 Führungsbuchsen mit  $\varnothing$  18, 19, 20, 22, 24, 25, 28 und 30 mm für 6- und 8-mm-Räumnadeln  
Auf Anfrage sind auch Vierkant- und Sechskanträumnadeln lieferbar.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
1Z01.5.01	Set 10 DIN	199,-
1Z01.5.02	Set 18 DIN	480,-
1Z01.5.03	Set 20 DIN	695,-



Extra Räumnadeln und Führungsbuchsen:  
Räumnadeln:

Bestell-Nr.	breite	Typ	Preis
1Z01.6.01	2mm	I	64,-
1Z01.6.02	3mm	I	64,-
1Z01.6.03	4mm	II	79,-
1Z01.6.04	5mm	II	79,-
1Z01.6.05	5mm	III	90,-
1Z01.6.06	6mm	III	90,-
1Z01.6.07	8mm	III	90,-

Der Typ hängt von der Breite der Räumnadel ab, die mit der Breite der Führungsbuchsen übereinstimmen muss. Eine Räumnadel vom Typ I passt also nur in eine Führungsbuchse vom Typ I.

Führungsbuchsen:				Führungsbuchsen:			
Bestell-Nr.	durchm.	Typ	Preis	Bestell-Nr.	durchm.	Typ	Preis
1Z01.7.01	6mm	I	15,-	1Z01.7.15	17mm	III	18,-
1Z01.7.02	7mm	I	15,-	1Z01.7.16	18mm	III	18,-
1Z01.7.03	8mm	I	15,-	1Z01.7.17	19mm	III	18,-
1Z01.7.04	9mm	I	15,-	1Z01.7.18	20mm	III	18,-
1Z01.7.05	10mm	I	15,-	1Z01.7.19	22mm	III	18,-
1Z01.7.06	11mm	II	15,-	1Z01.7.20	24mm	III	18,-
1Z01.7.07	12mm	II	15,-	1Z01.7.21	25mm	III	18,-
1Z01.7.08	13mm	II	15,-	1Z01.7.22	26mm	III	18,-
1Z01.7.09	14mm	II	15,-	1Z01.7.23	27mm	III	20,-
1Z01.7.10	15mm	II	15,-	1Z01.7.24	28mm	III	20,-
1Z01.7.11	16mm	II	15,-	1Z01.7.25	30mm	III	20,-
1Z01.7.12	17mm	II	15,-	1Z01.7.26	32mm	III	20,-
1Z01.7.13	18mm	II	15,-	1Z01.7.27	34mm	III	20,-
1Z01.7.14	19mm	II	15,-	1Z01.7.28	35mm	III	20,-

## Rändelwerkzeug ECO 830

Für alle Arten von Rändelrollen und Profilen geeignet. Zur Verwendung mit konventionellen Drehmaschinen und Drehautomaten.  
Bereich: 15–200 mm  
Länge des Rändelwerkzeugs: 130,5 mm  
Schaft des Rändelwerkzeugs: 16x16 mm  
Für Rändelrollen mit den Abmessungen: 20x8x6 mm



Modell	Bestell-Nr.	Preis
830-16U250806	1Z01.1.01	19,-

## Rändelwerkzeug ECO 841

Profil: RAA, RGE 30°, RGE 45°  
Rändelrollen: RAA, AA 2 Stück  
RGE 30° - 1 mit der Form BL 30°, 1 mit der Form BR 30°  
RGE 45° - 1 mit der Form BL 45°, 1 mit der Form BR 45°



Rändelwerkzeug mit flexibler Zentrierung. Zur Verwendung mit konventionellen Drehmaschinen und Drehautomaten.  
Bereich: 10–80 mm  
Länge des Rändelwerkzeugs: 130 mm  
Schaft des Rändelwerkzeugs: 20x20 mm  
Für Rändelrollen mit den Abmessungen: 20x8x6 mm

Modell	Bestell-Nr.	Preis
841-20M200806	1Z01.1.03	79,-

## Rändelräder HSS Nr.10 DIN 403



Mit 2 Phasen, Profiwinkel 90°, Härte HRC 62 ± 1.  
Zähne gefräst, Seiten und Loch geschliffen.  
Abmessungen: 20x8x6, A=  $\varnothing$  Breite Bohrung, B= Teilung

Uitv.	Bestell-Nr.	A	B	Preis	Uitv.	Bestell-Nr.	A	B	Preis
AA	1Z01.2.01	2086	0,6	12,-	BL 30°	1Z01.2.11	2086	0,6	12,-
AA	1Z01.2.02	2086	0,8	12,-	BL 30°	1Z01.2.12	2086	0,8	12,-
AA	1Z01.2.03	2086	1,0	12,-	BL 30°	1Z01.2.13	2086	1,0	12,-
AA	1Z01.2.04	2086	1,2	12,-	BL 30°	1Z01.2.14	2086	1,2	12,-
AA	1Z01.2.05	2086	1,5	12,-	BL 30°	1Z01.2.15	2086	1,5	12,-
GE 30°	1Z01.2.06	2086	0,6	21,-	BR 30°	1Z01.2.16	2086	0,6	12,-
GE 30°	1Z01.2.07	2086	0,8	21,-	BR 30°	1Z01.2.17	2086	0,8	12,-
GE 30°	1Z01.2.08	2086	1,0	21,-	BR 30°	1Z01.2.18	2086	1,0	12,-
GE 30°	1Z01.2.09	2086	1,2	21,-	BR 30°	1Z01.2.19	2086	1,2	12,-
GE 30°	1Z01.2.10	2086	1,5	21,-	BR 30°	1Z01.2.20	2086	1,5	12,-

Andere Rändelräder oder beschichtete Ausführungen auf Anfrage.

## Rändelset

Grundausstattung für Rändelarbeiten.  
Inhalt:  
- Metallkasten  
- 1 Rändelhalter 830-16U250806  
- 1 Rändelhalter 841-20M200806  
- 9 Rändelrollen mit folgender Teilung:  
- Rändelrolle Nr. 10 AA, 2 mit einer Teilung von 0,8 mm HSS und 1 mit einer Teilung von 1,0 mm HSS  
- Rändelrolle Nr. 10 BL30° und BR30° 20x8x6 mm mit einer Teilung von 0,8 - 1,0 - 1,2 mm HSS  
- 3 Ersatzstifte  
- 1 Bedienungsanleitung



Bestell-Nr.	Preis
1Z01.3.01	189,-

## Rändelfräswerkzeug ECO 931

Einstellung des Freiwinkels durch einen Stift im Schaft.  
Profil: RAA  
Rändelrollen:  
Typ BR 30°  
Zur Verwendung mit konventionellen Drehmaschinen und CNC-Drehmaschinen. Bereich: 10–300 mm, Länge des Rändelwerkzeugs: 129 mm  
Schaft des Rändelwerkzeugs: 20x25 mm  
Für Rändelrollen mit den Abmessungen: 25x6x8 mm



Modell	Typ	Bestell-Nr.	Preis
931-20R250608-A1	rechte Ausf.	1Z01.1.14	239,-

## Rändelfräswerkzeug ECO 941

Profil: RGE30° und RGE45°  
Zur Verwendung mit konventionellen Drehmaschinen und CNC-Drehmaschinen.  
Bereich: 10–250 mm  
Länge des Rändelwerkzeugs: 134 mm  
Schaft des Rändelwerkzeugs: 20x20 mm  
- Modularer Aufbau, wodurch das Werkzeug sowohl links als rechts eingesetzt werden kann  
- Flexible Höheneinstellung, wodurch der Halter für die Schaftgrößen 20 mm und 25 mm verwendet werden kann  
- Einstellskala für den Werkstückdurchmesser  
- Einstellen des Werkstückdurchmessers mittels einer Stellschraube mit Synchronantrieb  
Für Rändelrollen mit den Abmessungen: 25x6x8 mm





## HSS-Bohrer mit Kegelschaft (MK)

Hochwertige geschliffene HSS-Bohrer nach DIN345. Typ N, Kegelschaft, geschliffene Ausführung, Spitzenwinkel 118°. Einzeln in Kunststoffbehälter verpackt.



Bestell-Nr.	Durchm.	MK	Preis	Bestell-Nr.	Durchm.	MK	Preis
3V06.1.01	5,00	1	9,-	3V06.1.32	20,50	2	28,-
3V06.1.02	5,50	1	9,-	3V06.1.33	21,00	2	32,-
3V06.1.03	6,00	1	9,-	3V06.1.34	21,50	2	33,-
3V06.1.04	6,50	1	8,-	3V06.1.35	22,00	2	34,-
3V06.1.05	7,00	1	8,-	3V06.1.36	22,50	2	35,-
3V06.1.06	7,50	1	9,-	3V06.1.37	23,00	2	39,-
3V06.1.07	8,00	1	9,-	3V06.1.38	23,50	3	39,-
3V06.1.08	8,50	1	9,-	3V06.1.39	24,00	3	44,-
3V06.1.09	9,00	1	10,-	3V06.1.40	24,50	3	44,-
3V06.1.10	9,50	1	10,-	3V06.1.41	25,00	3	39,-
3V06.1.11	10,00	1	11,-	3V06.1.42	25,50	3	45,-
3V06.1.12	10,50	1	12,-	3V06.1.43	26,00	3	49,-
3V06.1.13	11,00	1	12,-	3V06.1.44	26,50	3	49,-
3V06.1.14	11,50	1	12,-	3V06.1.45	27,00	3	53,-
3V06.1.15	12,00	1	13,-	3V06.1.46	27,50	3	51,-
3V06.1.16	12,50	1	14,-	3V06.1.47	28,00	3	59,-
3V06.1.17	13,00	1	14,-	3V06.1.48	28,50	3	59,-
3V06.1.18	13,50	1	15,-	3V06.1.49	29,00	3	59,-
3V06.1.19	14,00	1	16,-	3V06.1.50	29,50	3	59,-
3V06.1.20	14,50	2	16,-	3V06.1.51	30,00	3	62,-
3V06.1.21	15,00	2	19,-	3V06.1.52	30,50	3	75,-
3V06.1.22	15,50	2	19,-	3V06.1.53	31,00	3	72,-
3V06.1.23	16,00	2	19,-	3V06.1.54	31,50	3	75,-
3V06.1.24	16,50	2	19,-	3V06.1.55	32,00	3	75,-
3V06.1.25	17,00	2	20,-	3V06.1.56	32,50	3	79,-
3V06.1.26	17,50	2	22,-	3V06.1.57	33,00	3	79,-
3V06.1.27	18,00	2	23,-	3V06.1.58	33,50	3	85,-
3V06.1.28	18,50	2	24,-	3V06.1.59	34,00	3	85,-
3V06.1.29	19,00	2	24,-	3V06.1.60	34,50	3	95,-
3V06.1.30	19,50	2	24,-	3V06.1.61	35,00	3	89,-
3V06.1.31	20,00	2	24,-				

Lieferbar bis 60 mm, Preise auf Anfrage.

## Digitales Werkzeugvoreinstellgerät

Dieses Werkzeugvoreinstellgerät mit zwei Koordinaten ist äußerst bedienungsfreundlich. Durch seine praxisorientierte Funktion können mit diesem Voreinstellgerät akkurate Werkzeugmessungen schnell durchgeführt werden. Das Gerät ist mit einem Mitutoyo-Messsystem ausgestattet. Es wurde in Deutschland entwickelt und gefertigt, ist also sehr solide. Das Gerät verfügt über einen 2D-Taster, der manuell über ein Handrad einschließlich Feineinstellung bedient wird. Dadurch lässt sich das Gerät schnell und einfach verwenden, wodurch wiederum kostbare Zeit beim Voreinstellen von Werkzeugen eingespart wird.



Stabiles Aluminiumgehäuse, Stahlführung, gehärtet und geschliffen. Die Präzisions-Werkzeugaufnahme ist drehbar und kann mit einer 90°-Indexierung (Zubehör) ausgerüstet werden.

Max. Rundlaufgenauigkeit in 200 mm Höhe: 0,02 mm  
Parallelität zur Werkzeugachse: max. 0,02 mm  
Auflösung des Messsystems: 0,01 mm  
Funktionen:  
Null- und Absolutmessung (ZERO/ABS),  
Messwertspeicher (Hold)  
Umkehrbare Messrichtung (REV)  
Werte einstellbar (PRESET)  
Umschaltung Radius/Querschnitt auf der x-Achse (R/Ø)

Lieferung mit Bedienungsanleitung und Zertifikat.

Bestell-Nr.	Typ	Aufnahme	X-Achse Ø/mm	Z-Achse mm	Abm. lxbxh	Preis
2K10.3.01	HOGBWT-A	SK-40	230	300	400x180x580	3350,-
2K10.3.02	HOGBWT-C	SK-50	300	400	500x180x780	3550,-

Zubehör: siehe [www.hogetex.de](http://www.hogetex.de)

## VHM-Fräser (verkürzt)

VHM-Fräser (verkürzt) mit zwei Schneidkanten, 35°, Micrograin 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



Für Stahl <48 HRC, Edelstahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, synthetische Werkstoffe, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Bestell-Nr.	Fräsdurchm.	Schaft im mm	Schneide Länge in mm	Ges. Länge in mm	Preis
VE112-1,0	2V04.1.31	1,00 mm	3	3	38	9,50
VE112-1,5	2V04.1.32	1,50 mm	3	5	38	9,50
VE112-2,0	2V04.1.33	2,00 mm	3	6	38	9,50
VE112-2,5	2V04.1.34	2,50 mm	3	8	38	9,50
VE112-3,0	2V04.1.35	3,00 mm	3	8	38	9,50
VE112-3,5	2V04.1.36	3,50 mm	4	10	50	9,90
VE112-4,0	2V04.1.37	4,00 mm	4	11	50	9,90
VE112-4,5	2V04.1.38	4,50 mm	5	11	50	12,50
VE112-5,0	2V04.1.39	5,00 mm	5	13	50	12,50
VE112-5,5	2V04.1.40	5,50 mm	6	13	50	12,50
VE112-6,0	2V04.1.41	6,00 mm	6	16	50	12,50

## VHM-Fräser

VHM-Fräser mit zwei Schneidkanten, 35°, Mikrokörnung 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



Für Stahl <48 HRC, nichtrostenden Stahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, synthetische Werkstoffe, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Bestell-Nr.	Fräsdurchm.	Schaft im mm	Schneidlänge in mm	Gesamtlänge in mm	Preis
VE122-1,0	2V04.1.01	1,00mm	4	3	50	8,50
VE122-1,5	2V04.1.02	1,50mm	4	4	50	8,50
VE122-2,0	2V04.1.03	2,00mm	4	6	50	8,50
VE122-2,5	2V04.1.04	2,50mm	4	8	50	8,50
VE122-3,0	2V04.1.05	3,00mm	6	8	50	9,50
VE122-3,5	2V04.1.06	3,50mm	6	10	50	9,50
VE122-4,0	2V04.1.07	4,00mm	6	11	50	9,50
VE122-4,5	2V04.1.08	4,50mm	6	11	50	10,25
VE122-5,0	2V04.1.09	5,00mm	6	13	50	10,25
VE122-5,5	2V04.1.10	5,50mm	6	16	50	10,25
VE122-6,0	2V04.1.11	6,00mm	6	16	50	10,25
VE122-7,0	2V04.1.12	7,00mm	8	20	60	16,50
VE122-8,0	2V04.1.13	8,00mm	8	20	60	16,50
VE122-9,0	2V04.1.14	9,00mm	10	22	72	26,50
VE122-10,0	2V04.1.15	10,00mm	10	25	72	28,00
VE122-11,0	2V04.1.16	11,00mm	12	26	75	34,50
VE122-12,0	2V04.1.17	12,00mm	12	30	75	34,50
VE122-14,0	2V04.1.18	14,00mm	16	32	100	81,00
VE122-16,0	2V04.1.19	16,00mm	16	38	100	99,00
VE122-18,0	2V04.1.20	18,00mm	20	38	100	129,00
VE122-20,0	2V04.1.21	20,00mm	20	38	100	139,00

## VHM-Fräser

VHM-Fräser mit vier Schneidkanten, 35°, Mikrokörnung 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



Für Stahl <48 HRC, nichtrostenden Stahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Bestell-Nr.	Fräsdurchm.	Schaft im mm	Schneidlänge in mm	Gesamtlänge in mm	Preis
VE124-1,0	2V04.2.01	1,00mm	4	3	50	9,00
VE124-1,5	2V04.2.02	1,50mm	4	4	50	9,00
VE124-2,0	2V04.2.03	2,00mm	4	6	50	9,00
VE124-2,5	2V04.2.04	2,50mm	4	8	50	9,00
VE124-3,0	2V04.2.05	3,00mm	6	8	50	10,50
VE124-3,5	2V04.2.06	3,50mm	6	10	50	10,50
VE124-4,0	2V04.2.07	4,00mm	6	11	50	10,50
VE124-4,5	2V04.2.08	4,50mm	6	11	50	10,50
VE124-5,0	2V04.2.09	5,00mm	6	13	50	10,50
VE124-5,5	2V04.2.10	5,50mm	6	16	50	10,50
VE124-6,0	2V04.2.11	6,00mm	6	16	50	10,50
VE124-7,0	2V04.2.12	7,00mm	8	20	60	16,50
VE124-8,0	2V04.2.13	8,00mm	8	20	60	16,50
VE124-9,0	2V04.2.14	9,00mm	10	22	72	26,50
VE124-10,0	2V04.2.15	10,00mm	10	25	72	26,50
VE124-11,0	2V04.2.16	11,00mm	12	26	75	42,50
VE124-12,0	2V04.2.17	12,00mm	12	30	75	44,00
VE124-14,0	2V04.2.18	14,00mm	16	32	100	75,00
VE124-16,0	2V04.2.19	16,00mm	16	38	100	109,00
VE124-18,0	2V04.2.20	18,00mm	20	38	100	135,00
VE124-20,0	2V04.2.21	20,00mm	20	38	100	180,00

## 12-teiliges VHM-Fräser set

VHM-Fräser mit vier Schneideseiten, 35°, Micrograin 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



Für Stahl <48 HRC, Edelstahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Anzahl	Fräsdurchm. in mm	Schaft in mm	Schneide Länge in mm	Ges. Länge in mm
VE124-3,0	2 Stück	3,00	6	8	50
VE124-4,0	2 Stück	4,00	6	11	50
VE124-6,0	2 Stück	6,00	6	16	50
VE124-8,0	2 Stück	8,00	8	20	60
VE124-10,0	2 Stück	10,00	10	25	72
VE124-12,0	2 Stück	12,00	12	30	75

Bestell-Nr.	Typ	Anzahl Teile	Preis
2V04.3.96	VE124-B	12-teilig	195,-

## 18-teiliges VHM-Fräser set

VHM-Fräser mit vier Schneideseiten, 35°, Micrograin 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



Für Stahl <48 HRC, Edelstahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Anzahl	Fräsdurchm. in mm	Schaft in mm	Schneide Länge in mm	Ges. Länge in mm
VE124-3,0	3 Stück	3,00	6	8	50
VE124-4,0	3 Stück	4,00	6	11	50
VE124-6,0	3 Stück	6,00	6	16	50
VE124-8,0	3 Stück	8,00	8	20	60
VE124-10,0	3 Stück	10,00	10	25	72
VE124-12,0	3 Stück	12,00	12	30	75

Bestell-Nr.	Typ	Anzahl Teile	Preis
2V04.3.95	VE124-A	18-teilig	265,-

## 9-teiliges VHM-Kugelkopffräser set

VHM-Kugelkopffräser mit 2 Schneideseiten, 30°, Micrograin 10 % Co mit TiALN-Beschichtung. Durchmesser tolerance: e8



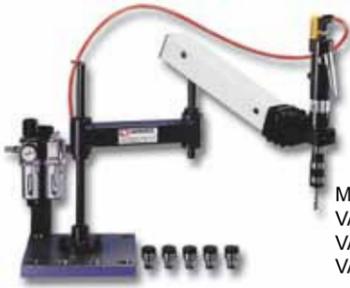
Für Stahl <48 HRC, Edelstahl, Gusseisen, Kupfer, Aluminium, Titan, Nickel und andere Werkstoffe mit einer Härte <48 HRC geeignet.

Typ	Anzahl	Fräsdurchm. in mm	Schaft in mm	Radius in mm	Schneide Länge in mm	Ges. Länge in mm
VB222-4,0	3 Stück	4,00	6	2R	8	50
VB222-6,0	3 Stück	6,00	6	3R	12	50
VB222-8,0	3 Stück	8,00	8	4R	14	60

Bestell-Nr.	Typ	Anzahl Teile	Preis
2V04.3.97	VE222-A	9-teilig	120,-

# hogetex **Techno-Post**

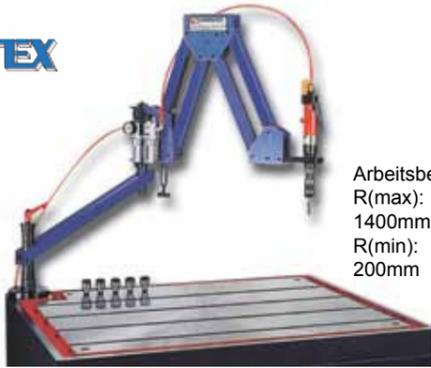
## Mini-Arm mit Gewindeschneidmaschine



Diese Gewindeschneidmaschine mit Mini-Arm wird mit einer Druckluft-Gewindeschneidspindel, einem Armstativ, einer Tischbefestigung und einer Drucklufteinheit geliefert.

Modell wie  
VAT708  
VAT712  
VAT716

Arbeitsbereich:  
R(max):  
700mm



Arbeitsbereich:  
R(max):  
1400mm  
R(min):  
200mm

Modell wie  
VAT1408  
VAT1412  
VAT1416

Typ	Für Gewinde	Drehzahl (U/min)	Werkbereich R(max)	Gew. kg	Bestell-Nr.	Preis
VAT708	M3-M8	630/700	700mm	12	5S65.3.27	1095,-
VAT712	M5-M12	350/400	700mm	12	5S65.3.28	1095,-
VAT716	M8-M16	250	700mm	17	5S65.3.29	1850,-
VAT1408	M3-M8	700	1400mm	18	5S65.3.30	1250,-
VAT1412	M5-M12	400	1400mm	18	5S65.3.31	1250,-
VAT1416	M8-M16	250	1400mm	22	5S65.3.32	1695,-

## Beweglicher Arm mit Gewindeschneidmaschine



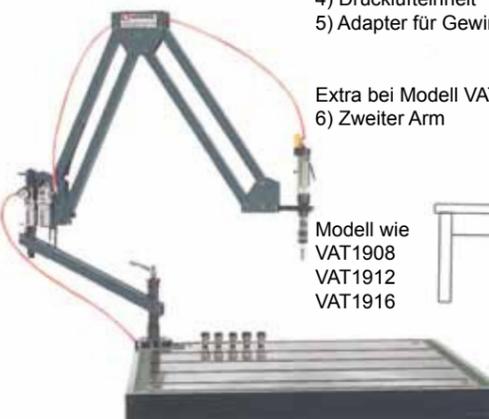
Ideale Lösung für alle Arten von Gewindeschneidproblemen aufgrund der schnellen Positionierung und Schneidgeschwindigkeit. Niedrigere Kosten als bei Verwendung einer CNC-Maschine oder bei manuellem Gewindeschneiden. Diese Gewindeschneidmaschine mit beweglichem Arm wird mit einer Druckluft-Gewindeschneidspindel, einem Armstativ, einer Tischbefestigung und einer Drucklufteinheit geliefert. Die Gewindeschneidmaschine kann auch Löcher bohren. Die maximale Größe der Löcher, die gebohrt werden können, beträgt Ø 6 mm. Erforderlicher Luftdruck 6-8 kgs/cm².

Modell wie  
VAT1608  
VAT1612  
VAT1616



Im Lieferumfang enthalten:  
1) Luftdruck-Gewindeschneidspindel  
2) Armstativ  
3) Tischbefestigung  
4) Drucklufteinheit  
5) Adapter für Gewindebohrer

Extra bei Modell VAT19\*\*:  
6) Zweiter Arm



Modell wie  
VAT1908  
VAT1912  
VAT1916

Typ	Für Gewinde	Drehzahl (U/min)	Arbeitsbereich R(max)/R(min)	Gewicht kg	Bestell-Nr.	Preis
VAT1608	M3-M8	700	1600-500mm	18	5S65.3.21	1250,-
VAT1612	M5-M12	400	1600-500mm	18	5S65.3.22	1250,-
VAT1616	M8-M16	250	1600-500mm	23	5S65.3.23	1990,-
VAT1908	M3-M8	700	1900-200mm	20	5S65.3.24	1350,-
VAT1912	M5-M12	400	1900-200mm	22,5	5S65.3.25	1350,-
VAT1916	M8-M16	250	1900-200mm	28	5S65.3.26	1990,-

## Beweglicher Arm mit Gewindeschneidmaschine

Diese Gewindeschneidmaschinen verfügen über extra hohe Leistungsfähigkeit zum Schneiden von Gewinden in Löcher von bis zu M24. Die Spindeln dieser Gewindeschneidmaschinen haben eine hohe Drehmomentkraft und benötigen darum einen hohen Luftdruck. Sie erfordern einen Luftdruck von 6,3 kg/cm² = 90 PSI und einen Kompressor von 10 PS, um den Luftdruck auf 6,3 kg/cm² zu halten.

Diese Gewindeschneidmaschine mit beweglichem Arm wird mit einer Druckluft-Gewindeschneidspindel, einem Armstativ, einer Tischbefestigung und einer Drucklufteinheit geliefert.

Typ	Für Gewinde	Drehzahl (U/min)	Arbeitsbereich R(max)/R(min)	Gew. kg	Bestell-Nr.	Preis
VAT1920	M10-M20	180-200	1900-200mm	26	5S65.3.35	2350,-
VAT1922	M12-M22	185-205	1900-200mm	26	5S65.3.36	2550,-
VAT1924	M14-M24	90-100	1900-200mm	28	5S65.3.37	3250,-

## Druckluft-Gewindeschneidspindeln

Diese Druckluft-Gewindeschneidspindeln erfordern einen Luftdruck von 6,3 kg/cm² = 90 PSI. Modell SP08 und SP12 benötigen einen 5-PS-Kompressor und die größeren Spindeln einen 10-PS-Kompressor, um den Luftdruck auf 6,3 kg/cm² zu halten.

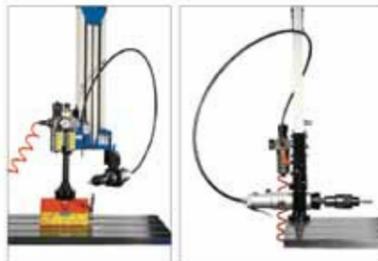
Die Spindeln haben eine hohe Drehmomentkraft, eine handliche Form und sind bedienungsfreundlich. Für alle Arten von Gewindeschneidarbeiten!

Bestell-Nr.	Typ	Für Gewinde	Drehzahl (U/min)	Aufspannschaft	Preis
5S65.3.61	VAT-SP08	M3-M8	630-700	Ø 38,5mm	525,-
5S65.3.62	VAT-SP12	M5-M12	350-400	Ø 38,5mm	525,-
5S65.3.63	VAT-SP16	M8-M16	230-250	Ø 61,3mm	1150,-
5S65.3.64	VAT-SP20	M10-M20	180-200	Ø 61,3mm	1550,-
5S65.3.65	VAT-SP22	M12-M22	185-205	Ø 61,3mm	1750,-
5S65.3.66	VAT-SP24	M14-M24	90-100	Ø 61,3mm	2150,-

## Beweglicher Kopf für Druckluft-Gewindeschneidspindeln



Instellbar von 0 - 90°



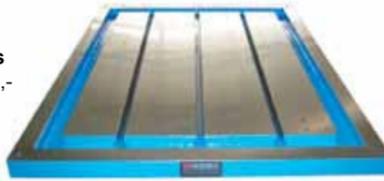
Dieses Zubehör für Modelle der VAT-Serie ist ideal, um Gewinde in jedem Winkel bis 90° zu schneiden. Von 0 bis 90° einstellbar.

Bestell-Nr.	Typ	Für VAT-Modell	Preis
5S65.3.71	AT08-90°	VAT-708, 1608, 1408, 1908	215,-
5S65.3.72	AT12-90°	VAT-712, 1612, 1412, 1912	215,-
5S65.3.73	AT16-90°	VAT-716, 1616, 1416, 1916	215,-
5S65.3.74	AT20-90°	VAT-1920	215,-
5S65.3.75	AT22-90°	VAT-1922	215,-
5S65.3.76	AT24-90°	VAT-1924	215,-

## Arbeitsplatte für Druckluft-Gewindeschneidmaschinen

Die Platte misst 900x1200 mm und dient als Zubehör für Druckluft-Gewindeschneidmaschinen der VAT-Serie. In der Ecke befinden sich vier Löcher für die Montage des Maschinenarms. Außerdem hat die Platte drei Nuten von 18 mm für die Befestigung von Werkstücken.

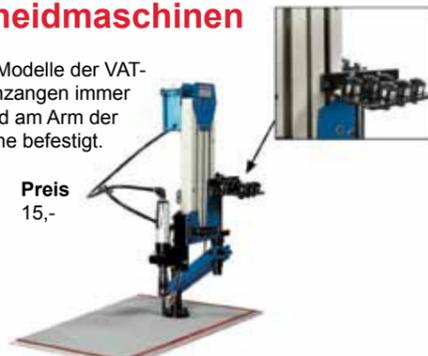
Bestell-Nr.	Typ	Preis
5S65.3.55	VAT-912T	1450,-



## Spannzangenhalter für Druckluft-Gewindeschneidmaschinen

Mit diesem Zubehör für Modelle der VAT-Serie hat man die Spannzangen immer zur Hand. Der Halter wird am Arm der Gewindeschneidmaschine befestigt.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
5S65.3.56	VCR-08	15,-



## Magnetfuß für Druckluft-Gewindeschneidmaschinen



Mithilfe dieses Zubehörs für Modelle der VAT-Serie kann man die Gewindeschneidmaschine überall aufstellen und Gewinde schneiden.

Bestell-Nr.	Typ	Haftkraft	Für VAT-Modell	Preis
5S65.3.51	VLM-300A	300 kg	VAT-7xx, VAT-14xx, VAT-16xx	490,-
5S65.3.52	VLM-600A	600 kg	VAT-1920, VAT 1922	850,-

## Übergang für Gewindebohreraufnahme

- Mit diesem Übergangsstück kann ein kleineres Gewinde auf größeren Gewindeschneidmaschinen verwendet werden.  
- Aufnahme TC820 nach TC312.

Bestell-Nr.	Nr.	Preis
5S65.3.58	TC312/TC820-AD	49,-

## Kühlsystem für Druckluft-Gewindeschneidmaschinen



Mit diesem Zubehör für Modelle der VAT-Serie kann man die Maschine während des Gewindeschneidens einfach mit Öl schmieren. Die Lebensdauer der Gewindebohrer wird dadurch um 50 % verlängert.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
5S65.3.57	VAC-08	149,-

## Bohr- und Schneidöl

Das Tapping Gel von Zettex:  
- ist ein modernes, hochqualitatives Bohr- und Schneidöl mit hohen penetrierenden Eigenschaften und ausgezeichneten Kühleigenschaften,  
- hält Bohr- und Schneidwerkzeuge in optimaler Kondition, hat eine gute Standzeit, sodass die zu bearbeitenden Teile optimal geschmiert und gekühlt werden.

Anwendungsbereiche:

Für eine optimale Schmierung beim Bohren, Schneiden und Gewindeschneiden. Sowohl für harte als weiche Metalle geeignet. Auch für Edelstahl geeignet.

Bestell-Nr.	Verpackungsmenge	Preis
2K12.1.11	400-ml-Spraydose, siehe Abb.	11,90
2K12.1.12	5-Liter-Dose	79,00

## Universalschnellreiniger

Der Security Cleaner von Zettex ist:  
- ein sicherer und vielseitiger Entfetter, der keinen Ölfilm hinterlässt,  
- ein 100 % aliphatisches Lösungsmittel auf der Basis von Kohlenwasserstoff ohne jegliche wiederverwertete Lösungsmittel  
- gebrauchssicher für die meisten Kunststoffe, auch geeignet für zu streichende oder gestrichene Oberflächen, Vinyl und Glas.  
Anwendungsbereiche: Entfettung und Reinigung von mechanischen Teilen, Motoren, Maschinen und Werkzeugen. Greift Lack und Kunststoff nicht an. Schnelle und sichere Entfettung von Eisen- und Nichteisenmetallen vor der Verleimung oder Lackierung. Bildet keine Oxidschicht auf Leichtmetallen. Entfernung von Leimresten, Aufklebern und Etiketten. Entfernung von Fett- und Ölflecken aus Textil. Entfernung von Kontakkleimresten im Möbel- und Küchenbau. Entfernung von alten Fett- und Ölschichten vor der neuen Schmierung.

Bestell-Nr.	Verpackungsmenge	Preis
2K12.1.01	500-ml-Spraydose, siehe Abb.	9,30
2K12.1.02	1-Liter-Dose	12,40
2K12.1.03	5-Liter-Dose	49,00

## Gewindeschneidapparat mit Umkehrdrehrichtung



Umkehrbarer Gewindeschneidapparat für Bohr- und Fräsmaschinen. Typ K1 wird mit einem Bohrfutter zum Einspannen kleiner Gewindebohrer verwendet. Die größeren Typen sind mit einer speziellen Aufnahme ausgestattet. Schneidgeschwindigkeit: 1:1



Typ	Gewinde (mm)	Schaft	Bestell-Nr.	Preis
K1-MT-2	Ø 3-8	MK2	5S65.3.01	89,-
K2-MT-2	Ø 5-10	MK2	5S65.3.02	89,-
K3-MT-3	Ø 6-14	MK3	5S65.3.03	120,-
K4-MT-3	Ø 12-25	MK3	5S65.3.04	190,-

## Umkehrbarer Gewindeschneidapparat

Zur Verwendung auf Bohrmaschinen geeignet. Zum Schneiden von Durchgangs- oder Sacklöchern mit Standarddrehzapfen. Mit automatischer Drehrichtungsumkehr mit doppelter Umkehrgeschwindigkeit und einstellbarer Rutschkupplung zur Vorbeugung gegen Bruch des Drehzapfens.



**NEU!**

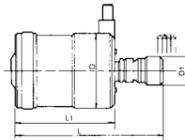
Bestell-Nr.	Aufnahme	für Durchmesser	Preis
6S04.1.01	MK-1	M3-M6	110,-
6S04.1.02	MK-2	M3-M12	130,-
6S04.1.03	MK-3	M10-M20	180,-

## Gewindeschneidapparat mit Umkehrdrehrichtung plus Zubehör



Mit diesem Apparat können die am häufigsten vorkommenden Gewindeschneidarbeiten ausgeführt werden. Zum Gewindeschneiden mit einem Spanbereich von M2 bis M7 und von M4 bis M12. Der Apparat ist selbstzentrierend und verfügt über einen einzigartigen doppelten Federmechanismus mit einer automatischen Geschwindigkeit und einer mildernden Geschwindigkeit. Es gibt zwei Schneidgeschwindigkeiten und zwei Rücklaufgeschwindigkeiten. Mit einem Satz Rubber-Flex-Spannzangen und Bedienungsschlüsseln.

	D	D1	L	I1
Abmessung VTA7	52	23	125,5	94,5
Abmessung VTA12	73,5	28	169	122
Abmessung VTA20 (in mm)	91	38	190	128



Typ	Gewinde	Spannzange	Max. Geschwindigkeit	Bestell-Nr.	Preis
VTA7-JT6	M2 - M7	FC11	1500 U/min	5S65.3.11	199,-
VTA12-JT6	M4 - M12	FC21	1000 U/min	5S65.3.12	219,-
VTA20-M20	M8 - M20	FC31	600 U/min	5S65.3.13	240,-

### Rubber-Flex-Spannzangen:

Typ	Aufnahme	D	L	Bestell-Nr.	Preis
FC10	Ø2,5-4,5	16	11	5S65.3.14	45,-
FC11	Ø4,5-6,5	16	11	5S65.3.15	45,-
FC20	Ø4,5-7,5	21,5	13	5S65.3.16	45,-
FC21	Ø7,5-10	21,5	13	5S65.3.17	45,-
FC30	Ø8,0-16	26,5	15	5S65.3.18	45,-
FC31	Ø14-19	26,5	15	5S65.3.19	45,-

## Kühlmittelpumpe mit Tank



Zwei Pumpen mit 1/8 PS oder 1/4 PS. Die Pumpen werden jeweils in einem Set aus Pumpe, Anschlusskabel, Kühlmittelkessel, Schläuchen und einem Magnetfuß mit flexiblem Schlauch geliefert.



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Pumpe (ps x H)	Tank (l x b x h)	Tankinhalt	Preis
2K10.1.36	VWP-81-150K	400V	1/8 x 150	350x250x185	16 liter	159,-
2K10.1.37	VWP-41-180K	400V	1/4 x 180	500x350x200	35 liter	395,-
2K10.2.36	VWP-81-150K	230V	1/8 x 150	350x250x185	16 liter	159,-
2K10.2.37	VWP-41-180K	230V	1/4 x 180	500x350x200	35 liter	395,-

## T-Nutfüllstreifen



Zum Füllen von T-Nuten, damit Schmutz und Späne nicht in die Nuten gelangen können. Spart Zeit beim Reinigen der Maschine. Schützt die T-Nuten. Verhindert, dass Späne in das Kühlmittel gelangen. Aus Aluminium.



Bestell-Nr.	Breite	Länge	Anzahl	Preis
1S75.4.01	16	400	6	39,-
1S75.4.02	18	450	6	49,-
1S75.4.03	20	1000	5	59,-
1S75.4.04	22	1000	5	79,-
1S75.4.05	24	1000	5	79,-
1S75.4.06	28	1000	5	98,-

## 1/8-PS-Tauchkühlmittelpumpe

Diese Kühlmittelpumpen werden in einen Kühlmittelkessel gehängt, um das Kühl- oder Emulsionsmittel zur Maschine zu pumpen oder Wasser zur Bohr- oder Sägemaschine. Die Pumpe wird direkt am Tank befestigt.

Technische Daten:  
Einbaubreite der Saugeinrichtung: 92 mm  
Anschluss 3/8" PT  
Pumpleistung: 1/8 PS  
Wasserdurchsatz: 1 m/min: 28 Liter, 2 m/min: 26 Liter  
Gewicht: 5-5,7 kg



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Tauchtiefe der Saugeinrichtung	Preis
2K10.1.81	VWP-0810	400V	100mm	65,-
2K10.1.82	VWP-0813	400V	130mm	65,-
2K10.1.83	VWP-0815	400V	150mm	65,-
2K10.1.84	VWP-0818	400V	180mm	95,-
2K10.2.81	VWP-0810	230V	100mm	65,-
2K10.2.82	VWP-0813	230V	130mm	65,-
2K10.2.83	VWP-0815	230V	150mm	65,-
2K10.2.84	VWP-0818	230V	180mm	95,-

## 1/4-PS-Tauchkühlmittelpumpe

Diese Kühlmittelpumpen werden in einen Kühlmittelkessel gehängt, um das Kühl- oder Emulsionsmittel zur Maschine zu pumpen oder Wasser zur Bohr- oder Sägemaschine. Die Pumpe wird direkt am Tank befestigt.

Technische Daten:  
Einbaubreite der Saugeinrichtung: 122 mm  
Anschluss 1/2" PT  
Pumpleistung: 1/4 PS  
Wasserdurchsatz: 1m/min: 76 Liter, 2m/min: 72 Liter  
Gewicht: 11-13 kg



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Tauchtiefe der Saugeinrichtung	Preis
2K10.1.85	VWP-0415	400V	160mm	129,-
2K10.1.86	VWP-0418	400V	180mm	149,-
2K10.1.87	VWP-0420	400V	200mm	159,-
2K10.1.88	VWP-0424	400V	240mm	159,-
2K10.1.89	VWP-0427	400V	270mm	169,-
2K10.2.85	VWP-0415	230V	160mm	129,-
2K10.2.86	VWP-0418	230V	180mm	149,-
2K10.2.87	VWP-0420	230V	200mm	159,-
2K10.2.88	VWP-0424	230V	240mm	159,-
2K10.2.89	VWP-0427	230V	270mm	169,-

## Kühlmittelpumpe

Diese Kühlmittelpumpe saugt die Emulsion durch einen Schlauch auf und pumpt es dann weiter.

Selbstsaugend  
Pumpleistung: 1/8 PS oder 1/4 PS  
Wasserdurchsatz:  
1/8 PS 1/4 PS  
1m/min: 27 Liter 75 Liter  
2m/min: 25 Liter 71 Liter  
Gewicht: 6 kg 11 kg



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Motor	Anschluss Ein- und Ausgang	Preis
2K10.1.91	VWP-089	400V	1/8 Pk	3/8" PT	149,-
2K10.1.92	VWP-049	400V	1/4 Pk	1/2" PT	169,-
2K10.2.91	VWP-089	230V	1/8 Pk	3/8" PT	149,-
2K10.2.92	VWP-049	230V	1/4 Pk	1/2" PT	169,-

## Hochdruck Tauchkühlmittelpumpe

Diese Kühlmittelpumpen werden in einen Kühlmittelkessel gehängt, um das Kühl- oder Emulsionsmittel zur Maschine zu pumpen oder Wasser zur Bohr- oder Sägemaschine. Da auch Öl gepumpt werden kann, sind diese Hochdruckpumpen auch für CNC-Maschinen geeignet. Die Pumpe wird direkt am Tank befestigt.

Technische Daten:  
Einbaubreite der Saugeinrichtung: 135mm  
Anschluss 3/4" PT  
Spannung 400 V



Druck:  
VWP-MS4: 6Kg/cm<sup>2</sup>, 85 PSI  
VWP-MS5: 7,5kg/cm<sup>2</sup>, 106 PSI  
Emulsion: 140 l/min  
Kühlmittel: 116 l/min  
Gewicht: 18-20kg

**NEU!**



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Kraft Motor	Tauchtiefe Saugeinrichtung	Preis
2K10.2.25	VWP-MS4-230	1 1/4 pk		230 mm	420,-
2K10.2.26	VWP-MS4-180	1 1/4 pk		180 mm	450,-
2K10.2.27	VWP-MS5-210	1 1/2 pk		210 mm	645,-

## Kühlmittelpumpe mit kleinem integrierten Tank

Diese Pumpe wird in einem Set aus Pumpe, Anschlusskabel, Kühlmittelkessel, Schläuchen und einem flexiblem Schlauch geliefert.



Bestell-Nr.	Typ	Volt	Pumpe (ps x H)	Größe (l x b x h)	Tankinhalt	Preis
2K10.1.38	VWP-81-100	400V	1/8 x 100	390x260x320	9 liter	159,-
2K10.2.38	VWP-81-100	230V	1/8 x 100	390x260x320	9 liter	159,-

## Kantenfasmaschinen



VCF500:  
Mit austauschbaren Hartmetall-Wendeplatten SPUN422. Die Klinge kann einfach ausgetauscht werden. Einschließlich Walzfräse.  
Spannung: 220 V 50 Hz  
Motorleistung: 0,7 KW  
Drehzahl: 3.500 U/min  
Tischlänge: 500 mm  
Anfaswinkel: VCF500: einstellbar von 15 bis 45°  
Abmessungen: 500x320 mm  
Gewicht: 29 kg



Typ	Bestell-Nr.	Preis
VCF500	9S01.1.01	625,-



VCF500W:  
Verwendet eine Schleifscheibe.  
Anfaswinkel: VCF500W: 45°  
Spannung: 220 V 50 Hz  
Motorleistung: 0,7 KW  
Drehzahl: 3.500 U/min  
Tischlänge: 500 mm  
Abmessungen: 500x440 mm  
Gewicht: 31 kg



Typ	Bestell-Nr.	Preis
VCF500W	9S01.1.05	595,-



VCF500F:  
Verwendet eine Fräse mit Wendeplatten SEKN 1203.  
Anfaswinkel: VCF500W: 45°  
Spannung: 220 V 50 Hz  
Motorleistung: 0,7 KW  
Drehzahl: 3.500 U/min  
Tischlänge: 500 mm  
Abmessungen: 500x220 mm  
Gewicht: 31 kg



Typ	Bestell-Nr.	Preis
VCF500F	9S01.1.06	625,-



VCF500S:  
Verwendet eine Schleifscheibe. Kann weiche und harte Werkstoffe entgraten.  
Anfaswinkel: VCF500W: 45°  
Spannung: 220 V 50 Hz  
Motorleistung: 0,7 KW  
Drehzahl: 3.500 U/min  
Tischlänge: 320 mm  
Abmessungen: 330x410 mm  
Gewicht: 27 kg



Typ	Bestell-Nr.	Preis
VCF500S	9S01.1.02	525,-

Zubehör:  
Schleifscheibe K-80 9S01.1.76 47,50  
Schleifscheibe K-100 9S01.1.77 47,50

# hogetex **Techno-Post**

## Kunststoffhämmer

Die Hämmer haben eine stählerne Innenkonstruktion. Die Außenseite ist aus weichem TPR-Kunststoff. Die Härte der Hämmer ist 90A-95A.



NEU!

Maße in mm					
Typ	A	B	C	D	Gewicht
VHM-38	38	100	249	287	490 gr.
VHM-46	46	100	260	306	690 gr.
VHM-50	50	110	290	340	930 gr.
VHM-56	56	120	297	353	1160 gr.
VHM-60	60	130	308	368	1370 gr.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
9H01.8.31	VHM-38	12,50
9H01.8.32	VHM-46	13,50
9H01.8.33	VHM-50	14,50
9H01.8.34	VHM-56	14,95
9H01.8.35	VHM-60	17,50



## Gesichtsschutzset (3-teilig)

3-teiliges Schutzset für Augen, Nase, Mund und Ohren. Kapselgehörschutz mit einem Dämmwert von 20dB. Belüftete Vollsichtbrille. Staubmaske mit Nasenbügel aus Metall. Anleitung in acht Sprachen.



Mit Schutzgrad und Prüfzeichen: EN 352-1 + EN 149 + EN 166 + FFP1 + CE

Bestell-Nr.	Preis
9H01.6.02	9,50

## Schutzbrille



Klare Vollsichtbrille. Gestell und Gläser aus Polycarbonat. Verstellbare Federn für optimalen Sitz. Kann über den meisten Korrekturbrillen getragen werden.



Mit Schutzgrad und Prüfzeichen: EN 166 + CE

Bestell-Nr.	Preis
9H01.6.04	5,50

## Schraubendrehersatz (7-teilig)

Satz Schraubendreher aus verchromtem Stahl mit rotem Kunststoffgriff. TÜV- und GS-geprüft. In transparentem Kunststoffbehälter.



Bestell-Nr.	Preis
9H01.2.02	14,90

Der Satz umfasst:  
3 Schlitzschraubendreher (3x100 mm, 4x100 mm, 5,5x150 mm)  
3 Kreuzschlitzschraubendreher (0x75 mm, 1x100 mm, 2x100 mm) und  
1 Schraubendreher mit Spannungsprüfer

## Schweißer-/Schleiferbrille

Rahmen aus grünem weichem PVC mit Belüftung. Hochklappbarer ABS-Vorsatz mit klaren Schutzgläsern. Zu verwenden beim, Löten, Schneiden und autogenen Schweißen. Anleitung in acht Sprachen.



Mit Schutzgrad und Prüfzeichen: EN 175 + CE

Bestell-Nr.	Preis
9H01.6.03	8,50

## Werkzeugtasche

Extra lange Werkzeugtasche. 20 verschiedene Fächer zum Verstauen von Werkzeug. Großes Fach mit Reißverschluss und Schließmöglichkeit. Extra starkes 600D-Polyester.

Abmessungen: 58x26x26 cm

Bestell-Nr.	Preis
9H01.5.01	31,-



Ohne Werkzeug und anderes Zubehör.

## Werkzeugtasche

Werkzeugtasche mit 24 verschiedenen Fächern zum Verstauen von Werkzeug. Extra starkes 600D-Polyester. Schützender Gummiboden. Abmessungen: 40x22x31 cm

Bestell-Nr.	Preis
9H01.5.02	34,-



Ohne Werkzeug und anderes Zubehör.

Schützender Gummiboden.

## Gürtelwerkzeugtasche

Gürtelwerkzeugtasche mit 8 verschiedenen Fächern zum Verstauen von Werkzeug. Besonders fest verstärktes Hauptfach. Extra starkes 600D-Polyester. Bis maximal 135 cm verstellbarer Gürtel.



Ohne Werkzeug und anderes Zubehör.

Abmessungen: 20x10x30 cm

Bestell-Nr.	Preis
9H01.5.03	9,90

## Werkstattfeilen-Set

Satz Arbeitsplatzfeilen in den Längen 100, 150 oder 200 mm. Die Feilen haben eine feine, mittlere oder grobe Verzahnung. Die Sets bestehen aus Blockfeilen, runden, halbrunden, viereckigen und dreieckigen Feilen.

NEU!



Bestell-Nr.	Länge	Gesamtzahl Feilen	Inhalt Form und Verzahnung	Preis pro Set
6S14.1.01	100 mm	10 Stück	Block - fein und mittel rund - fein und mittel halbrund - fein und mittel viereckig - fein und mittel dreieckig - fein und mittel	18,60
6S14.1.02	100 mm	5 Stück	Block - grob rund - grob halbrund - grob viereckig - grob dreieckig - grob	8,80
6S14.1.11	150 mm	5 Stück	Block - fein rund - fein halbrund - fein viereckig - fein dreieckig - fein	10,40
6S14.1.12	150 mm	5 Stück	Block - mittel rund - mittel halbrund - mittel viereckig - mittel dreieckig - mittel	10,40
6S14.1.13	150 mm	5 Stück	Block - grob rund - grob halbrund - grob viereckig - grob dreieckig - grob	9,80
6S14.1.21	200 mm	5 Stück	Block - fein rund - fein halbrund - fein viereckig - fein dreieckig - fein	13,00
6S14.1.22	200 mm	5 Stück	Block - mittel rund - mittel halbrund - mittel viereckig - mittel dreieckig - mittel	15,60
6S14.1.23	200 mm	5 Stück	Block - grob rund - grob halbrund - grob viereckig - grob dreieckig - grob	13,00

## TEVISO LED Lupenarmatur für optimale Ergonomie und Effizienz

NEU!

Waldmann **W**  
ENGINEER OF LIGHT.

Ob in Labors, in der Elektronik-, Metall- oder Uhrenindustrie, überall, wo höchste Anforderungen ans Sehen gestellt werden, ist TEVISO unersetzlich. In der Produktion, Montage, Qualitätskontrolle oder Analyse werden die anspruchsvollsten visuellen Aufgaben mit ergonomischer Perfektion unterstützt. Mit der hoch entwickelten LED-Technik, innovativer Knickarm-Technologie und dem auf Augenhöhe ideal positionierten Sichtfeld steht die Lupenarmatur TEVISO für optimale Effizienz und Ergonomie am Arbeitsplatz.



absolut kratzfreie Linse  
48 Premium-LEDs  
6000 Lux bei nur 14 Watt  
1-A-Farbwiedergabe  
stufenlos dimmbar  
40 % Energieeinsparung  
Großes Sichtfeld mit Ø 153 mm  
Sicht ohne Verzerrungen  
Glaslinse Ø 153 mm mit 3,5 Dioptrien oder 3,5 + 8 Dioptrien (Aufsatzlinse)  
100 - 240 V, 50/60 Hz Anschluss  
Standard-Armlänge 984 mm insgesamt (500 mm + 484 mm)  
Auch erhältlich in Armlänge 784 mm insgesamt (auf Anfrage)  
Visualisierungsfunktion: ist das teilweise Ausschalten von LEDs um einen Schatteneffekt zu erzielen.

Nachhaltig und sparsam.  
Die TEVISO spart im Vergleich zu herkömmlichen Lupenarmaturen 40 % Energie ein, ohne an Lichtstärke zu verlieren. Selbst bei 6.000 lx liegt der Verbrauch bei nur 14 W.  
Die lange LED-Lebensdauer, hier bis zu 50.000 Stunden und mehr, erspart Wartungsausfall und damit Kosten. So ist die TEVISO äußerst sparsam in der Benutzung.

Bestell-Nr.	Aufsatzlinse 8 diopt.	Linse entspiegelt	Visualisierungsfunktion	Preis
9L10.7.11	-	-	-	651,-
9L10.7.12	-	ja	-	711,-
9L10.7.13	ja	-	-	658,-
9L10.7.14	-	-	ja	673,-
9L10.7.15	-	ja	ja	733,-
9L10.7.16	ja	-	ja	679,-

## Flexible Maschinenleuchte



Flexible Halogen-Maschinenleuchte von Jarrer.

Anschluss an 220 Volt.  
Lampe von 12 Volt, 35 Watt.  
Flexibler Arm mit 520 mm Länge.  
Armaturgehäuse: Ø 74x108 mm.  
Fuß: Ø 70x104 mm.

**Bestell-Nr.** 9L10.3.01  
**Preis** 45,-

Auch als LED Leuchte (3x1 W) erhältlich:  
**Bestell-Nr.** 9L10.3.02  
**Preis** 89,-

Folgende Befestigungsmittel für die Leuchten sind separat erhältlich:

Bestell-Nr.	Preis
Tischklemme 9L10.9.01	7,-
Magnetfuß 9L10.9.02	11,-
Befestigungsplatte 9L10.9.03	3,-

## LED-Maschinenleuchte

Diese LED-Maschinenleuchten mit Schutzart IP65 sind mit sechs Power-LEDs von 1 W versehen und haben einen 60°-Spot.



JARRER



Die Vorteile von LED: geringe Wärmeentwicklung, hohe Anzahl Brennstunden.

LED-Leuchten mit 220V-Anschluss:

Bestell-Nr.	Modell	Länge des Arms am Fuß (mm)	Länge des Arms am Gehäuse (mm)	Preis
9L10.2.21	JWL-70NTS	-	-	135,-
9L10.2.22	JWL-70NTM	200	250	139,-
9L10.2.23	JWL-70NTL	430	430	145,-

LED-Leuchten mit 24V-Anschluss:

Bestell-Nr.	Modell	Länge des Arms am Fuß (mm)	Länge des Arms am Gehäuse (mm)	Preis
9L10.2.31	JWL-70RS	-	-	145,-
9L10.2.32	JWL-70RM	220	220	149,-
9L10.2.33	JWL-70RL	400	400	155,-

Zubehör: **Bestell-Nr. Preis**  
Tischklemme 9L10.9.07 7,-  
Befestigungsplatte 9L10.9.08 3,-

## LED-Maschinenleuchte mit Spot

Diese LED-Maschinenleuchten sind mit drei Power-LEDs von 1 W versehen und haben einen 15°-Spot. Die Leuchten haben einen 220V-Anschluss.

Die Vorteile von LED: geringe Wärmeentwicklung, hohe Anzahl Brennstunden, hohe Lichtausbeute bei kleiner Oberfläche.



Bestell-Nr.	Modell	Länge des Arms am Fuß	Länge des Arms am Gehäuse	Preis
9L10.2.11	JWL-50RTS	-	-	119,-
9L10.2.12	JWL-50RTM	215 mm	215 mm	125,-
9L10.2.13	JWL-50RTL	400 mm	400 mm	129,-

Folgende Befestigungsmittel für die Leuchten sind separat erhältlich:

	Bestell-Nr.	Preis
Tischklemme	9L10.9.01	7,-
Magnetfuß	9L10.9.02	11,-
Befestigungsplatte	9L10.9.03	3,-



## Maschinenleuchte



Maschinenleuchte in extra schwerer Ausführung. Arme und Gehäuse sind wasserdicht. Anschluss an 220 Volt. Lampe von 50, 55 oder 70 Watt. Fuß: 90x90 mm

Bestell-Nr. Typ	Länge des Arms an der Leuchte	Länge des Arms am Fuß	Preis
9L10.1.05 VHL300SR	-	-	99,-
9L10.1.06 VHL3001/2R	-	220	109,-
9L10.1.07 VHL300MR	220	220	109,-
9L10.1.08 VHL300LR	400	320	119,-

Zubehör: **Bestell-Nr. Preis**  
Tischklemme 9L10.9.05 7,-  
Befestigungsplatte 9L10.9.06 3,-

## Maschinenleuchte



Anschluss an 220 Volt. Lampe von maximal 50 Watt. Größe des Armaturgehäuses: Ø 125 mm, Fuß: 70x70 mm

Bestell-Nr.	Typ	Länge des Arms an der Leuchte	Länge des Arms am Fuß	Preis
9L10.1.03	VHL300S	-	-	68,-
9L10.1.02	VHL300M	250mm	200mm	89,-
9L10.1.01	VHL300L	430mm	400mm	99,-

## Maschinenleuchte (12V- oder 24V-Anschluss)

Anschluss an 12 V oder 24 V. Größe des Armaturgehäuses: Ø 110 mm, Fuß: 60x60 mm

Zubehör: **Bestell-Nr. Preis**  
Tischklemme 9L10.9.07 7,-  
Befestigungsplatte 9L10.9.08 3,-

Bestell-Nr.	Typ	Volt	Lampe	Länge des Arms an der Leuchte	Länge des Arms am Fuß	Preis
9L10.1.11	VHL400S-12	12V	55W	-	-	79,-
9L10.1.12	VHL400M-12	12V	55W	220mm	220mm	79,-
9L10.1.13	VHL400L-12	12V	55W	400mm	400mm	79,-
9L10.1.14	VHL400S-24	24V	70W	-	-	79,-
9L10.1.15	VHL400M-24	24V	70W	220mm	220mm	79,-
9L10.1.16	VHL400L-24	24V	70W	400mm	400mm	79,-

## TANEO LED-Scharnierarm und -system Werkstattarmatur

Eine kompromisslose Lichtlösung ist immer essentiell, wenn Ihre Augen auf die Probe gestellt werden. Ob in der Herstellung, Montage, bei der Qualitätskontrolle oder Analyse, ob in Labors, der Elektronik-, Metall- oder Uhrenindustrie: Die TANEO ist ein wahres Allroundtalent.

absolut homogenes Licht  
neueste LED-Technik: OSOLON SSL 150  
Farbtemperatur 4000K oder 5000K  
Farbwiedergabe Ra85 oder Ra90 ( opalweiße Abdeckung)  
1400, 2600 oder 3600 Lux bei nur 15, 31 oder 47 Watt  
stufenlos dimmbar mit Memoryfunktion  
50.000 Stunden und länger wartungsfrei

Waldmann **W**  
ENGINEER OF LIGHT.

NEU!

Gehäuse aus farblosem eloxiertem Aluminium und schwarzem Kunststoff, Abdeckung aus PMMA (CDP) oder PC (opalweiße Abdeckung)

- Federentlastender Knickarm mit 3-D-Knickscharnier
- Folienschalter in Armaturkopf für An/Aus und Dimmfunktion
- Schutzklasse IP20, Schutzklasse III (Armatur) und II (Spannung)
- Spannung (15 W) oder Schreibtischspannung (31 und 47 W), 100 – 240 V, 50/60 Hz
- Verschiedene Befestigungen als Zubehör erhältlich



Foto oben: Auch als Lichtsystem erhältlich. Preis und Informationen auf Anfrage.

TANEO LED mit Scharnierarm (Armlänge 384mm und 400mm):

Bestell-Nr.	Leistung	Abdeckung	Farbtemp.	Preis
6L10.5.11	31 W	Kegelpyramide	4000	535,-
6L10.5.12	31 W	Kegelpyramide	5000	535,-
6L10.5.13	31 W	Kegelpyramide	4000	535,-
6L10.5.14	31 W	Kegelpyramide	5000	535,-

Auch erhältlich in 15 W und 47 W. Preis auf Anfrage.

## LED-Lichtleiste Waldmann SLIM LED

Die SLIM LED ist die Licht-Lösung für Maschinen und Anlagen mit engen Platzverhältnissen und wenig Bauraum. Die LEDs haben eine Lebensdauer von mindestens 50.000 Brennstunden. Schutzart IP67. Anschluss 12 V (DC) Mit einer klaren oder satinierten Blende zur Abdeckung der LEDs erhältlich. Es gibt eine drehbare Ausführung und eine starre Ausführung. Bei der drehbaren Ausführung kann die Lichtrichtung stufenlos in einem Winkel von +/- 45° eingestellt werden, sodass die Beleuchtung immer optimal ist.

Waldmann **W**  
ENGINEER OF LIGHT.

Bestell-Nr.	Leistung	Länge in mm	Blende	Typ	Preis
6L10.4.01	3,6 W	196	klar	drehbar	99,-
6L10.4.02	3,6 W	196	satiniert	drehbar	99,-
6L10.4.03	3,6 W	196	klar	starr	86,-
6L10.4.04	3,6 W	196	satiniert	starr	86,-
6L10.4.11	7,2 W	336	klar	drehbar	137,-
6L10.4.12	7,2 W	336	satiniert	drehbar	138,-
6L10.4.13	7,2 W	336	klar	starr	120,-
6L10.4.14	7,2 W	336	satiniert	starr	123,-
6L10.4.31	21,6 W	896	klar	drehbar	287,-
6L10.4.32	21,6 W	896	satiniert	drehbar	288,-
6L10.4.33	21,6 W	896	klar	starr	268,-
6L10.4.34	21,6 W	896	satiniert	starr	268,-
6L10.4.41	28,8 W	1175	klar	drehbar	363,-
6L10.4.42	28,8 W	1175	satiniert	drehbar	364,-
6L10.4.43	28,8 W	1175	klar	starr	340,-
6L10.4.44	28,8 W	1175	satiniert	starr	341,-

## LED-Flachleuchte Waldmann FLAT TEC



Mehr Freiraum – das flache Profil der FLAT TEC bietet mehr Freiraum in der Maschine. Absolut wasserdicht mit Schutzart IP69K, druckstrahlgeprüft bis zu 100 bar. Anschluss 100–230 V, 50/60 Hz. Als Einbauversion und Aufbauversion erhältlich.

Bestell-Nr.	Leistung	Abm. in mm	Typ	Preis
6L10.1.11	2xT16, 24W	660x220	inbouw	477,-
6L10.1.12	2xT16, 24W	660x220	opbouw	477,-
6L10.1.13	2xT16, 39W	960x220	inbouw	549,-
6L10.1.14	2xT16, 39W	960x220	opbouw	549,-
6L10.1.15	2xT16, 54W	1260x220	inbouw	629,-
6L10.1.16	2xT16, 54W	1260x220	opbouw	629,-

Waldmann **W**  
ENGINEER OF LIGHT.

# hogetex **Techno-Post**

## Druckluft-Geradschleifer

Dieser Stabschleifer verfügt über ein Drehventil und wird mittels Druckluft angetrieben. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten. Besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer.



Der Geradschleifer wird mit einem Anschluss-schlauch (Länge 1,2 m) mit einer Aufnahme von Ø 3 geliefert.

Technische Daten:  
 Stabdurchmesser: 15,5 mm  
 Gesamtlänge: 132 mm  
 Umdrehungen 54000 U/min  
 Umdrehungssteuerung: Drehventil  
 Betriebsdruck: max. 6 bar  
 Luftverbrauch: 0,2m³/min  
 Schlauchgröße: 5 mm, Anschluss DN 7,5 Nitto  
 Gewicht: 130 g

**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.01 VAG-500 85,-

## Druckluft-Geradschleifer

Dieser Geradschleifer verfügt über ein Drehventil und wird mittels Druckluft angetrieben. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten. Besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer.



Der Schleifer wird mit einem Anschluss-schlauch (Länge 1,2 m) mit einer Aufnahme von Ø 3 geliefert.

Technische Daten:  
 Stabdurchmesser: 15,5 mm  
 Gesamtlänge: 150 mm  
 Umdrehungen 70000 U/min  
 Umdrehungssteuerung: Drehventil  
 Betriebsdruck: max. 6 bar  
 Luftverbrauch: 0,2m³/min  
 Schlauchgröße: 5 mm, Anschluss DN 7,5 Nitto  
 Gewicht: 130 g

**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.03 VAG-701 129,-

## Druckluft-Geradschleifer mit 6-mm-Aufnahme

Dieser Geradschleifer verfügt über ein Drehventil und wird mittels Druckluft angetrieben. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten. Besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer.



Der Schleifer wird mit einem Anschluss-schlauch (Länge 1,2 m) mit einer Aufnahme von Ø 6 geliefert.

Technische Daten:  
 Gesamtlänge: 175 mm  
 Umdrehungen 22000 U/min  
 Umdrehungssteuerung: Handgriff  
 Betriebsdruck: max. 6 bar  
 Gewicht: 600 g  
 Anschluss: DN 7,5 Nitto

**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.05 VAG-604 49,-

## Diamantschleifstiftesatz für Druckluftschleifer

Dieser 30-teilige Diamantschleifstiftesatz ist für die auf dieser Seite genannten Druckluftschleifer geeignet. Die Stifte haben einen Schaftdurchmesser von 3 mm und sind 45 mm lang. Die Körnung beträgt D126.



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.91 WG-30D 39,-

## Druckluft-Geradschleifer mit zwei Aufnahmen



Dieser Geradschleifer verfügt über ein Drehventil und wird mittels Druckluft angetrieben. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten. Besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer. Der Schleifer wird mit zwei Anschluss-schläuchen (Länge 1,2 m) mit je einer Aufnahme von Ø 3 und von Ø 6 mm geliefert.

Technische Daten:  
 Stabdurchmesser: 21 mm  
 Gesamtlänge: 175 mm  
 Umdrehungen 35000 U/min  
 Umdrehungssteuerung: Drehventil  
 Betriebsdruck: max. 6 bar  
 Luftverbrauch: 0,2m³/min  
 Schlauchgröße: 5 mm  
 Gewicht: 350 g  
 Anschluss: DN 7,5 Nitto



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.02 VAG-609 139,-

## Druckluft-Winkelschleifer 45°

Dieser 45°-Winkelschleifer mit 30-mm-Schleifteller verfügt über ein Drehventil und wird mittels Druckluft angetrieben. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten von Ecken. Besonders robuste Bauweise und lange Lebensdauer.

Der Winkelschleifer wird mit einem Anschluss-schlauch (Länge 1,2 m) mit einer Aufnahme von Ø 3 geliefert. Im Lieferumfang enthalten sind sechs Haftscheifscheiben, eine weiche Kunststoffscheibe Ø 30 mm, und eine Steinscheibe Ø 30 mm.

Technische Daten:  
 Stabdurchmesser: 21 mm  
 Gesamtlänge: 160 mm  
 Umdrehungen 23000 U/min  
 Umdrehungssteuerung: Drehventil  
 Betriebsdruck: max. 6 bar  
 Luftverbrauch: 0,2m³/min  
 Schlauchgröße: 5 mm  
 Gewicht: 300 g  
 Anschluss: DN 7,5 Nitto



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.04 VAG-8241 115,-

## Druckluftfeile

Diese Feile wird mittels Druckluft angetrieben. Sie wird mit verschiedenen Feileneinsätzen geliefert. Sehr gut geeignet für den betrieblichen Alltag für Feinbearbeiten, Schlichten, Entgraten. Besonders geeignet für die Arbeit an schwer zugänglichen, kleinen Stellen.

Technische Daten:  
 Gesamtlänge: 175 mm  
 Geschwindigkeit: 3700 Bewegungen pro Minute  
 Hublänge: 9 mm  
 Anschluss: Aufnahme Ø 6



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.06 VAG-318 135,-

## Druckluft-Bandschleifer

Dieser Schleifer wird mittels Druckluft angetrieben. Er wird mit einem Band geliefert. Sehr gut geeignet zum Nachschleifen von Schweißstellen, Entfernen von Lackresten usw.

Technische Daten:  
 Gesamtlänge: 290 mm  
 Band: 10x330 mm  
 Geschwindigkeit: 16000 U/min  
 Anschluss: Aufnahme Ø 6



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.07 VAG-310 110,-

## Druckluft-Bandschleifer

Dieser Schleifer wird mittels Druckluft angetrieben. Er wird mit einem Band geliefert. Sehr gut geeignet zum Nachschleifen von Schweißstellen, Entfernen von Lackresten usw.

Technische Daten:  
 Gesamtlänge: 360 mm  
 Band: 20x520 mm  
 Geschwindigkeit: 16000 U/min  
 Anschluss: Aufnahme Ø 6



**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 2H14.1.08 VAG-320 165,-

## Verzink- und Entgratungsmaschine VCF-600 230V für den Handgebrauch

- Tischwinkel: 45°  
 - Verzinken bis 3 mm.  
 - Verwendet Wendeplatten SPMW 321  
 - Flexibel in allen Ecken, Radien usw.  
 - Geschwindigkeit: 1200 U/min  
 - Tischlänge: 100 mm  
 - Abmessungen: 380 x 130 mm  
 - Gewicht: 3,7 kg



**Bestell-Nr. Preis**  
 9S01.1.21 198,-

## Schmierpumpe LT-4

- Gelöste Menge: 4 c.c./St  
 - Gelöster Druck: 15 kg/cm²  
 - Kapazität: 230 c.c  
 - Effiziente Kapazität: 200 c.c  
 - Höhe: 164 mm  
 - Breite: 75mm  
 - Gewicht: 0,7 kg

NEU!



Durch Umlegen des Hebels wird das Öl durch das Rohr gedrückt. Beim Loslassen des Hebels geht dieser automatisch zurück in den geschlossenen Zustand.

**Bestell-Nr. Preis**  
 2K10.2.01 39,50



## Schmierpumpe

Diese Serie hat mehr Druckkraft als die LT-4.

Durch Umlegen des Hebels wird das Öl durch das Rohr gedrückt. Beim Loslassen des Hebels geht dieser automatisch zurück in den geschlossenen Zustand.



NEU!



Bestell-Nr.	Typ	Maß in mm	Gelöste Menge c.c/st	Gelöste Druck in kg/cm²	Kapazität in c.c	Effek. Kapazität in c.c	Preis
2K10.2.02	LT-6	85x85	6	15	350	250	39,00
2K10.2.03	LT-18	100x110	8	15	600	400	49,50
2K10.2.04	LT-18A	98x107	8	15	650	450	59,00

## Schmierpumpe 220 Volt SMA

Elektrische Automatikpumpe 220 Volt.

- Spannung: 220V  
 - Intervallzeit: 5,10,15,30,60 min.  
 - Gelöster Druck: 3 kg/cm²  
 - Kapazität: 2 Liter  
 - Gewicht: 1,8 kg

Intervallzeit muss bei der Bestellung angegeben werden.



NEU!



Bestell-Nr.	Type	Gelöste Menge in c.c/St	Preis
2K10.2.11	SMA-3	1 - 3	139,-
2K10.2.12	SMA-6	3 -	169,-
2K10.2.13	SMA-8.5	4 - 8,5	189,-



## Schutzkappe

Schutzkappe von Vertex. Verstellbare Klemmhöhe. Abmessungen: 300x180x2 mm

**Bestell-Nr. Typ Preis**  
 9H01.6.08 VH-56 29,-



## Verzink- und Entgratungsmaschine VCF-300A

- Verzinken und Entgraten mit HM-Fräser  
 - Motor: 220V  
 - Spindel-einstellung: 0-3mm  
 - Winkeleinstellung: 45°  
 - Geschwindigkeit: 0-6000 U/min  
 - Gewicht: 40 kg  
 - Abmessungen: 550x440x380 mm



NEU!

**Bestell-Nr. Preis**  
 9S01.1.11 1495,-



## Digitale Längenmesssysteme

Digitale Positionsanzeige für Fräs- und Drehmaschinen mit Glasmaßstäben, die durch Lasermessung hochgenau sind. Die Positionsanzeige ist mit einem Foliendisplay ausgeführt, wodurch sie gut vor Schmutz und Chemikalien geschützt ist. Die Glasmaßstäbe sind für noch besseren Schutz vor Schmutz und Staub mit einem doppeltem Dichtlippenpaar versehen. Sie verfügen über eine 5-fache Kugellagerung für den Lesekopf. Dieser ist unempfindlich gegen Vibrationen. Die Glasmaßstäbe und die Auslesung werden einschließlich Montagezubehör geliefert.

Die Positionsanzeige für Drehmaschinen bietet die folgenden Funktionen:

- Nullsetzen aller Achsen
- Zentrieren (1/2 Wert)
- Angabe in mm/Zoll
- Koordinateneingabe
- ABS/INC
- Datenspeicherung bei Stromausfall
- Speicher für 199 Werkzeuge
- Bezugspunktspeicher

Die Positionsanzeige für Fräsmaschinen sind dieselben wie für Drehmaschinen plus einige extra Funktionen:

- Integrierte Rechenfunktionen
- Bestimmung des Mittelpunkts eines Lochs
- Berechnung der Positionen für lineare Lochreihen
- Schrumpfberechnung
- Radiusfunktionen
- Lineare Fehlerkompensation

Positionsanzeigen:

Bestell-Nr.	Verwendung	Anzahl Achsen	Auflösung	Preis
5M11.5.01	Drehmaschinen	2	5 um	349,-
5M11.5.02	Drehmaschinen	3	5 um	395,-
5M11.5.03	Fräsmaschinen	2	5 um	349,-
5M11.5.04	Fräsmaschinen	3	5 um	395,-

Positionsanzeigen für Bohr-, Schleif- Und Erodiermaschinen auf Anfrage.

Glasmaßstäbe:

Die Maßstäbe sind in zwei Ausführungen erhältlich: als Minimaßstab mit kleineren Abmessungen und als Standardmaßstab. Maßstabseigenschaften:

- Genauigkeit: 100–450 mm ±6 um, 500–800 mm +10um, 900–1200 mm +15 um, 1300–2500 +25 um.
- Schutzart IP53 nach DIN 40050
- Wiederholbarkeit von 2um

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
5M11.5.21	Standard	100mm	156,-
5M11.5.22	Standard	150mm	158,-
5M11.5.23	Standard	200mm	166,-
5M11.5.24	Standard	250mm	168,-
5M11.5.25	Standard	300mm	178,-
5M11.5.26	Standard	350mm	180,-
5M11.5.27	Standard	400mm	182,-
5M11.5.28	Standard	450mm	186,-
5M11.5.29	Standard	500mm	188,-
5M11.5.30	Standard	600mm	198,-
5M11.5.31	Standard	700mm	204,-
5M11.5.32	Standard	800mm	208,-
5M11.5.33	Standard	900mm	225,-
5M11.5.34	Standard	1000mm	245,-
5M11.5.35	Standard	1100mm	265,-
5M11.5.36	Standard	1200mm	290,-
5M11.5.37	Standard	1400mm	320,-
5M11.5.38	Standard	1500mm	449,-
5M11.5.39	Standard	1600mm	475,-
5M11.5.40	Standard	1800mm	525,-
5M11.5.41	Standard	2000mm	900,-
5M11.5.42	Standard	2200mm	1200,-
5M11.5.43	Standard	2500mm	1390,-

Bestell-Nr.	Typ	Länge	Preis
5M11.5.11	Mini	100mm	156,-
5M11.5.12	Mini	150mm	158,-
5M11.5.13	Mini	200mm	166,-
5M11.5.14	Mini	250mm	168,-
5M11.5.15	Mini	300mm	178,-
5M11.5.16	Mini	350mm	180,-
5M11.5.17	Mini	400mm	182,-
5M11.5.18	Mini	450mm	186,-
5M11.5.19	Mini	500mm	198,-

## Zahnstangenpresse

Für verschiedene Arten von Reparatur- und Montagearbeiten geeignet. Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Richten und Biegen. Präzise gefräste Verzahnung ermöglicht akkurates Arbeiten. Der flache Tisch vereinfacht die Positionierung von Werkstücken.



Bestell-Nr.	Typ	Ausladung	Max. Werkstückhöhe	Druck	Bohrung	Preis
1J01.8.04	AP-0	85mm	100mm	0,5 t	9,5	44,-
1J01.8.05	AP-1	102mm	125mm	1 t	9,5	65,-
1J01.8.06	AP-2	145mm	185mm	2 t	12,7	110,-
1J01.8.07	AP-3	137mm	290mm	3 t	12,7	169,-
1J01.8.08	AP-5	216mm	460mm	5 t	12,7	710,-

## Zahnstangenpresse mit Ratsche

Diese Zahnstangenpresse hat als Extra eine Ratsche, mit der die Zahnstangenpresse in der bequemsten Position bedient werden kann.

Die Presse hat ein Gegengewicht für einen einfachen und schnellen Rückschlag.



Bestell-Nr.	Typ	Größe L X B in mm	Max. Werkstückhöhe	Ausladung in mm	Tisch Durchm.	Bohrung in mm	Preis
1J01.8.11	VARR-3	470x200	317	135	170	38,1	435,-
1J01.8.12	VARR-5	680x250	470	245	250	50,8	990,-

## MAGNA Digitale Magnetband-Längenmesssysteme

Dieses berührungsfreie Hochgeschwindigkeits-Messsystem basiert auf dem Magnetbandprinzip, wodurch mit höchster Präzision gearbeitet werden kann. Es ist völlig unempfindlich gegen Öl, Staub, Schmutz und Schwingungen, also perfekt für alle Arbeitsbedingungen.

Die Digitalanzeigen im Aluminiumgehäuse sind sowohl für Magnetband-Messsysteme als Glasmaßstäbe geeignet. Die Anzeigen zeichnen sich durch erstklassige Funktionalität, Zuverlässigkeit und Robustheit aus.

Merkmale der Anzeige:

- ABS/INC-Modus
- Zwischen Zoll/mm umschaltbar
- Radius-/Querschnittmessung
- Nullsetzen
- Mittelpunktfunktion
- Zentrieren (halber Wert)
- Eigendiagnose
- Nullstellung
- Voreinstellung:
- Lineare Fehlerkompensation
- Abschnittsweise Fehlerkompensation
- Speicherpunkte
- Datenspeicher bei Stromausfall
- Berechnungssystem

Die Anzeige für Fräsmaschinen bietet zusätzlich:

- Berechnung der Positionen für lineare Lochreihen
- Bestimmung des Mittelpunkts eines Lochs
- Radiusfunktionen



Digitalanzeigen:

Bestell-Nr.	Verwendung	Anzahl Achsen	Auflösung	Preis
5M11.7.01	Drehmaschinen	2	5 um	349,-
5M11.7.02	Drehmaschinen	3	5 um	395,-
5M11.7.03	Fräsmaschinen	2	5 um	349,-
5M11.7.04	Fräsmaschinen	3	5 um	395,-

MAGNA-Magnetbandmaßstäbe (Auflösung 5um):

Die Magna-Magnetbandmaßstäbe entsprechen der Schutzart IP67. Sie sind in zwei Ausführungen erhältlich: S1 (Minimaßstab, 10 mm dick) und S2 (20 mm dick). Der S1 geht bis 1 m, der S2 beginnt bei 1 m. Lieferung einschließlich Montagezubehör, Schutzkappe und Lesekopf.

Technische Daten:

Auflösung:	5 um
Genauigkeit:	10 Mikrometer
Teilung:	2 mm
Banddicke:	1,65 mm mit Bandabdeckung, 1,55 mm ohne Bandabdeckung
Bandbreite:	10 mm + 0,1 mm
Bezugsmarkierungen:	alle 25 mm
Max. Geschwindigkeit:	10m/s (32ft/s)
Kabelbiegeradius:	60 mm (min.)
Ausgangssignal:	RS422 (TTL)



Bestell-Nr.	Länge	Typ	Kabel	Preis	Bestell-Nr.	Länge	Typ	Kabel	Preis
5M11.7.11	100mm	S1	3m	186,-	5M11.7.30	1600mm	S2	5m	485,-
5M11.7.12	150mm	S1	3m	194,-	5M11.7.31	1700mm	S2	5m	507,-
5M11.7.13	200mm	S1	3m	199,-	5M11.7.32	1800mm	S2	5m	524,-
5M11.7.14	250mm	S1	3m	207,-	5M11.7.33	1900mm	S2	5m	551,-
5M11.7.15	300mm	S1	3m	214,-	5M11.7.34	2000mm	S2	5m	577,-
5M11.7.16	350mm	S1	3m	222,-	5M11.7.35	2100mm	S2	5m	622,-
5M11.7.17	400mm	S1	3m	232,-	5M11.7.36	2200mm	S2	5m	733,-
5M11.7.18	450mm	S1	3m	240,-	5M11.7.37	2300mm	S2	5m	774,-
5M11.7.19	500mm	S1	3m	265,-	5M11.7.38	2400mm	S2	5m	812,-
5M11.7.20	600mm	S1	3m	279,-	5M11.7.39	2500mm	S2	5m	873,-
5M11.7.21	700mm	S1	3m	292,-	5M11.7.40	2600mm	S2	5m	901,-
5M11.7.22	800mm	S1	3m	316,-	5M11.7.41	2700mm	S2	5m	950,-
5M11.7.23	900mm	S1	3m	333,-	5M11.7.42	2800mm	S2	5m	985,-
5M11.7.24	1000mm	S1	3m	352,-	5M11.7.43	2900mm	S2	5m	1030,-
5M11.7.25	1100mm	S2	5m	371,-	5M11.7.44	3000mm	S2	5m	1050,-
5M11.7.26	1200mm	S2	5m	398,-	5M11.7.45	5000mm	S2	5m	1757,-
5M11.7.27	1300mm	S2	5m	420,-	5M11.7.46	10000mm	S2	5m	6728,-
5M11.7.28	1400mm	S2	5m	438,-					
5M11.7.29	1500mm	S2	5m	454,-					

Benötigtes Zubehör:

Bestell-Nr.	Beschreibung	Preis
5M11.7.91	Lesekopf-Standardbefestigung	24,-
5M11.7.92	Verlängerungskabel 5 m	82,-
5M11.7.93	Verlängerungskabel 10 m	95,-

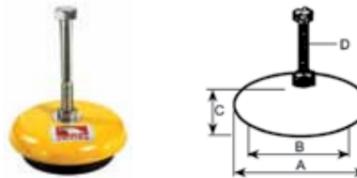
Auch neu: Auf Anfrage sind auch Magnetmaßstäbe in derselben Größe wie herkömmliche Glasmaßstäbe erhältlich. Perfekt als Ersatz für Ihre alten Glasmaßstäbe! Erkundigen Sie sich bei unserer Verkaufsabteilung danach!

## Nivellierschuhe/Nivellierelemente

Sehr geeignet zum Ausgleich von Erschütterungen. Bei diversen Maschinentypen ist der Geräuschpegel unter Verwendung dieser Schuhe deutlich geringer.

Einfach zu justieren.

Einstellbereich: 6-12mm



Bestell-Nr.	Typ	Durchm. Schuh A in mm	Schraube Gewinde D x L in mm	Max. Gewicht in kg	B	C	Preis
9H01.8.01	TK-90	90	M12 - 100	500	50	32	22,50
9H01.8.02	TK-120	120	M12 - 100	1000	90	35	39,00
9H01.8.03	TK-160	160	M16 - 110	1500	130	38	69,00
9H01.8.04	TK-200	200	M20 - 120	3500	200	170	79,00

## Magnetband für Längenmessungen



Magnetband mit Abdeckung zur Montage in Längenmesssystemen. Die Teilung des Maßbands beträgt 2 mm, mit Bezugspunkten. Das Magnetband wird auf einer Rolle mit einer Abdeckung und selbstklebender Rückseite geliefert.

Der Lesekopf ist separat erhältlich. Magnetband:

Bestell-Nr.	Länge	Preis
5M11.8.11	1 m	55,-
5M11.8.12	2 m	110,-
5M11.8.13	3 m	165,-
5M11.8.14	5 m	275,-
5M11.8.15	8 m	450,-
5M11.8.16	10 m	550,-
5M11.8.17	12 m	950,-
5M11.8.18	15 m	1188,-
5M11.8.19	18 m	1396,-
5M11.8.20	20 m	1580,-

Für das obenstehende Maßband geeigneter Lesekopf:  
Auflösung: 5 um, Teilung: 2 mm  
Genauigkeit: 10 Mikrometer mit Bezugspunkt

Bestell-Nr.	Stecker	Kabel-länge	Kabel verstäkt	Preis
5M11.8.01	9D	3 m	Ja	189,-
5M11.8.02	9D	5 m	Ja	199,-
5M11.8.03	IP67	3 m	Nein	178,-
5M11.8.04	IP67	5 m	Nein	195,-

## Einspannbock WBS-300

- Stabiler Universal-Einspannbock.
- Mit gehärteten Rollen.
- Geeigneter Höchstdurchmesser Rolle: 500 mm
- Gewicht: 12,5 kg
- Maße siehe Zeichnung, in mm:



Bestell-Nr.	Nr.	Preis
1S75.3.11	WBS-300	270,-

## Einspannhalter LBS-350



- Mit Libelle zur genauen horizontalen Ausrichtung
- Einfach zu justieren.
- Geeigneter Höchstdurchmesser Rolle: 350 mm
- Gewicht: 15,1 kg
- Maße siehe Zeichnung, in mm:

Bestell-Nr.	Nr.	Preis
1S75.3.12	LBS-350	190,-

# hogetex **Techno-Post**

## Stichel- und Werkzeug-schleifmaschine **NEU!**

Diese Maschine kann zum Schleifen von HSS-Bohrern / Hartmetallbohrern und Fräser mit verschiedenen Radien verwendet werden. Der Kopf der Schleifmaschine hat 24 verschiedene Einstellungen, sodass jeder Winkel geschliffen werden kann.

Typ HP-U2: Zum Schleifen von Einschnittenfräsern mit verschiedene Geometrien. Viele Schwenk- und Einstellmöglichkeiten zum Herstellen von Gravierstichel (zylindrisch, zentrisch, kegelig).

Typ HP-U3, wie Typ U2 inklusive Zubehör zum Schleifen von Spiralbohrer, Fräser und Drehmeißel.

Technische Daten:  
 Max. Spannanzengendurchmesser: 3-25mm 5C  
 Max. Schleifdurchmesser: Ø 25 mm  
 Spitzenwinkel: 0-180°  
 Keilwinkel: 0-45°  
 Freiwinkel: 0-25°  
 Schleifgeschwindigkeit: 5000 U/min  
 Topfschleifscheibe: 100x50x20 mm  
 Motor 1/4HP, 220V, 50/60Hz  
 Nettogewicht: 46 kg



Maschinenabm.: (LxBxH): 55x44x40cm

Standardzubehör HP-U2: Korund-Topfschleifscheibe, Diamant-Topfschleifscheibe, Schleifsteinabrichter, Feststellflansch, Spannhülse mit Ø 4,6,8,10 und 12 mm, Maschinenleuchte, 1 Werkzeugsatz

Standardzubehör HP-U3: Korund-Topfschleifscheibe, Diamant-Topfschleifscheibe, Schleifsteinabrichter, Feststellflansch, Spannhülse mit Ø 4,6,8,10 und 12 mm, Maschinenleuchte, 1 Werkzeugsatz, Schleifaufnahme für Fräser, Schleifaufnahme für Bohrer und Schleifaufnahme für Drehmeißel.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
9S02.2.01	HP-U2	549,-
9S02.2.02	HP-U3	599,-

## Bohrerschleifmaschine **NEU!**

Durch das Spannanzensystem einfach zu verwendende Bohrerschleifmaschine! Anschluss und Körnerspitze sind einfach einstellbar.

Max. Durchmesser Bohrer:  
 Typ HG-13: Ø3mm ~ Ø13mm  
 Typ HG-26: Ø12mm ~ Ø26mm  
 Einstellbare Winkel: 90° ~ 135°  
 Schleifscheibe:  
 CBN (Für HSS Bohrer)



Motorleistung: Typ HG-13: 180W, 1/4PS, Typ HG-26: 450W  
 Stromversorgung: AC110V - AC220V  
 Geschwindigkeit: 5300 R.P.M.  
 Abmessungen:  
 Typ HG-13: 31 x 17 x 18 cm (lxbxh)  
 Typ HG-26: 49 x 28 x 31 cm (lxbxh)  
 Gewicht: 10kg / 30 kg



Standardzubehör:  
 Standardschleifscheibe,  
 Spannhülsehalter,  
 Typ HG-13:  
 11 Stück ER20 Spannhülse Ø3mm-Ø13mm.  
 Typ HG-26:  
 14 Stück ER40 Spannhülse Ø12mm-Ø26mm.

Bestell-Nr.	Typ	Preis
9S02.1.01	HG-13	375,-
9S02.1.02	HG-26	749,-

## Fräuserschleifmaschine **VERTEX**

Mit dieser Maschine können Fräser mit einem Durchmesser von 4-13 mm oder 12-25 mm und mit zwei, drei oder vier Schneidkanten geschliffen werden. Sie ist präzise, effizient und gebrauchsfreundlich. Die Maschine verfügt über eine Feineinstellung, eine Anzeige und einen Stopper. Ausgezeichnetes Endergebnis mit einer Genauigkeit von ±0,02 mm.

Möglichkeit zum Schleifen axialer Winkel:  
 Spiralwinkel von 30°, zweiter Radialwinkel von 20° und Schneidwinkel von 6°.

Versorgung: 220 V~, 1 PS, 50/60 HZ

Im Lieferumfang der Fräuserschleifmaschine ist verschiedenes Zubehör enthalten:

- Spannhülse: VEG-13A: Ø 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12 und 13 mm VEG-25A: Ø 12, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- Spannschlüssel
- Diamantschleifsteine: VEG-13A: SDC300x1 für Ø 4-6 mm SDC300x1 für Ø 8-13 mm VEG-25A: CBN150x1 für Ø 12-25 mm SDC150x1 für Ø 12-25 mm
- Fräseraufnahmen: 1 Aufnahme für Fräser mit 2 und 4 Schneidkanten 1 Aufnahme für Fräser mit 3 Schneidkanten



Bestell-Nr.	Typ	Motor	Geschwindigkeit	Preis
9S01.1.09	VEG-13A	450w	6000 U/min	995,-
9S01.1.10	VEG-25A	1000w	4300 U/min	o.a.

Austauschteile: Schleifsteine

Bestell-Nr.	Typ	Inhalt	Preis
9S01.1.60	VEG-13BS	CBN 300x1 für Ø 4-6 mm	49,-
9S01.1.61	VEG-13BL	CBN 300x1 für Ø 8-13 mm	49,-
9S01.1.62	VEG-13T	SDC 200x1 (für 2 Schneidk.) für Ø 4-13mm	49,-
9S01.1.63	VEG-13DS	SDC 300x1 für Ø 4-6 mm	49,-
9S01.1.64	VEG-13DL	SDC 300x1 für Ø 8-13 mm	49,-
9S01.1.65	VEG-25BS	CBN 150x1 für Ø 12-25 mm	a. A.
9S01.1.66	VEG-25DS	SDC 150x1 für Ø 12-25 mm	a. A.

## Bohrerschleifmaschine



Durch das Spannanzensystem einfach zu verwendende Bohrerschleifmaschine! Anschluss und Körnerspitze sind einfach einstellbar.

Standardzubehör:  
 Standardschleifscheibe,  
 Spannhülsehalter,  
 11 Spannhülse ER-20 bei der VDG-13A und 14 Spannhülse ER-40 bei der VDG-25

Die Maschine kann zum Schleifen von Bohrern mit einem Durchmesser von 2-13 mm oder von 12-25 mm verwendet werden. Der Winkel kann bei der VDG-13A von 90° bis 140° eingestellt werden und bei der VDG-25 auf 100° bis 136°. Die Schleifgeschwindigkeit der VDG-13A beträgt 5100 U/min und die der VDG-25 beträgt 5300 U/min. Der verwendete Schleifstein ist CBN 200. Versorgung: 220 V.

Bestell-Nr.	Typ	Bohrer Ø	Preis
9S01.1.04	VDG-13A	Ø2- Ø13mm	495,-
9S01.1.07	VDG-25	Ø12- Ø25mm	825,-

Bestell-Nr.	Für Typ	Zubehör	Preis
9S01.1.70	VDG-13A	Reserve-CBN-Scheibe	65,-
9S01.1.71	VDG-13A	Diamantscheibe	85,-
9S01.1.72	VDG-25	Reserve-CBN-Scheibe	119,-
9S01.1.73	VDG-25	Diamantscheibe	135,-

## Hubmagnet mit Hebel **NEU!**

Praktisch zum Umsetzen von Material oder Halbfabrikaten. Geeignet für Stahlplatten und anderes Material. Die Hubleistung ist abhängig von Material und Oberfläche. Die Oberfläche muss staub- und schmutzfrei sein.



L = Länge Magnet  
 W = Breite Magnet  
 H = Höhe Magnet

Bestell-Nr.	Nr.	Hubleistung	L	W	H	Gew.	Preis
4S30.2.15	VML-80	80 kgf	60	50	55	1,23 kg	39,-
4S30.2.16	VML-140	140 kgf	120	50	55	2,2 kg	59,-
4S30.2.17	VML-150	150 kgf	140	100	192	2,5 kg	89,-

Abmessungen in mm:

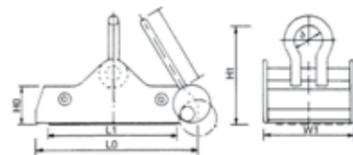


## Hubmagnet Typ VGP **NEU!**

- Mit einem permanenten Magneten.
- Durch Umlegen des Hebels kann der Magnet vom Werkstück abgezogen werden.
- Maße in Tabelle und Abbildung in mm.

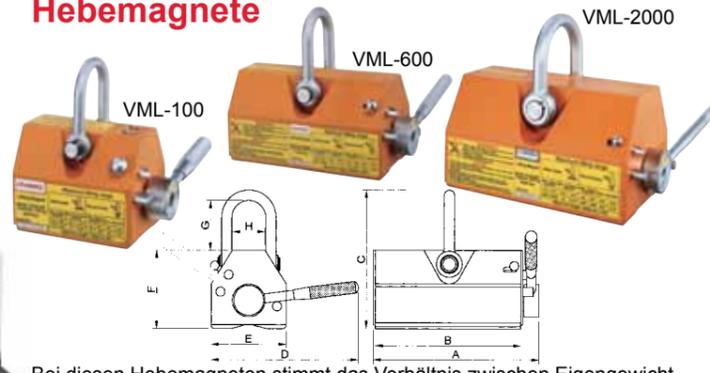
- Auf dem Werkstück mit Hebel nach oben positionieren.

- Vom Werkstück abziehen, indem der Hebel nach unten umgelegt wird.



Bestell-Nr.	Nr.	Hubleistung in kg	W1	L1	L0	H0	H1	d	l	Gew. in kg	Preis
4S30.2.11	VGP-100	1000	204	298	366	65	125	50	135	26	395,-
4S30.2.12	VGP-200	2000	330	380	445	65	130	50	135	47	695,-

## Hebemagnete



Bei diesen Hebemagneten stimmt das Verhältnis zwischen Eigengewicht und Hubleistung. Die Hebemagnete sind mit einem Ein-/Ausschalter ausgestattet. Sie verfügen über einen handbetätigten Permanentmagneten, der keine Spannungsversorgung erfordert, was für eine besonders hohe Zuverlässigkeit sorgt. Für runde und flache Werkstücke geeignet. Sicherheitsfaktor 3,5.

Bestell-Nr.	Typ	Hubleistung in kg	A	B	C	D	E	F	G	H	Preis
4S30.2.01	VML-100	100	107	84	120	125	60	71	41	30	169,-
4S30.2.02	VML-300	300	180	155	156	185	90	93	51	41	375,-
4S30.2.03	VML-600	600	255	224	212	260	115	120	77	52	525,-
4S30.2.04	VML-1000	1000	280	245	286	371	165	169	97	87	945,-
4S30.2.05	VML-2000	2000	422	380	348	512	216	215	105	121	1795,-



### Allgemeine Lieferbedingungen:

- Preise : in Euro, netto, zzgl. MwSt.
- Zahlung : 30 Tagen netto, 2% Skonto innerhalb 8 Tagen.
- Versand : Bei Aufträge bis EUR 200,- Netto (zzgl. MwSt) werden EUR 7,- berechnet. Lieferung über EUR 200,- netto, zzgl. MwSt, frei Haus, ausgenommen besonders große Gewichte oder Abmessungen.

Alle Marken sind Eigentüm ihrer jeweiligen Inhaber. Preisänderungen und Druckfehler vorbehalten. Preise gültig ab 01.03.2013.

**Ihr Lieferant:**  
**HOGETEX / KOMETEX BV**  
 Leeuwerikstraat 29  
 7051 XD Varsseveld  
 TEL. 0031 (0)315-617171  
 FAX. 0031 (0)315-617161

**Niederlassung Belgien:**  
 Hogetex België Bvba  
 Kapelweg 132  
 B- 2300 Turnhout  
 TEL. 0032 (0)14-703-404  
 FAX. 0032 (0)14-703-536

**Niederlassung Deutschland:**  
 Hogetex Deutschland GmbH  
 Am Schäferbrunnen 11  
 D-55268 Nieder-Olm  
 TEL. 0049 (0)6136-7628-0  
 FAX. 0049 (0)6136-7628-19